

# BOND sistem

POTPUNO AUTOMATIZOVANI IHC I ISH SISTEM ZA BOJENJE

BOND 7 UPUTSTVO ZA KORIŠĆENJE

(NIJE za upotrebu u Kini)



CE

Advancing Cancer Diagnostics  
Improving Lives

**Leica**  
BIOSYSTEMS

# Pravne napomene

Ovaj priručnik se odnosi na kontroler sistema BOND-III, BOND-MAX, BOND-PRIME i BOND.



Nisu svi moduli za obradu dostupni u svim regionima.

## Zaštitni žigovi

Naziv i logotip Leica su registrovani zaštitni žigovi Leica Microsystems IR GmbH i koriste se u okviru licence. BOND, BOND-III, BOND-MAX, BOND-PRIME, BOND-ADVANCE, Covertile, Bond Polymer Refine Detection, Bond Polymer Refine Red Detection, Parallel Automation, Compact Polymer i Oracle su zaštitni znaci Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd ACN 008 582 401. Ostali zaštitni žigovi su imovina njihovih vlasnika.

## Autorska prava

Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd poseduje autorska prava na ovaj dokument i bilo koji povezani softver. U skladu sa zakonom, naša pisana dozvola je potrebna pre nego što se dokumentacija ili softver kopiraju, umnože, prevedu ili konvertuju u elektronski ili drugi oblik čitljiv za računar, u celini ili delimično.

Autorsko pravo © 2023 Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd

## Identifikacija proizvoda

Dok. 49.7556.523 A06

## Proizvođač



Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd  
495 Blackburn Road  
Mount Waverley VIC 3149  
Australia

## Važne informacije za sve korisnike

Ovaj priručnik sadrži važne informacije za korišćenje BOND. Najnovije informacije o proizvodima i uslugama Leica Biosystems potražite na adresi [www.leicabiosystems.com](http://www.leicabiosystems.com).

Zbog politike stalnog usavršavanja, Leica Biosystems zadržava pravo da menja specifikacije bez prethodnog obaveštenja.



U ovom dokumentu se koriste sledeći termini:

- Leica Biosystems—odnosi se na Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd.
- BOND - Leica Biosystems platforma koja uključuje BOND-III, BOND-MAX, i BOND-PRIME
- BOND-III - vrsta automatizovanog IHC i ISH instrumenta za bojenje
- BOND-MAX - vrsta automatizovanog IHC i ISH instrumenta za bojenje
- BOND-PRIME - vrsta automatizovanog IHC i ISH instrumenta za bojenje
- BOND softver - softverska aplikacija pomoću koje korisnici mogu da konfigurišu i upravljaju sistemom BOND-III, BOND-MAX, ili BOND-PRIME

## Predviđeni korisnici

Predviđeni korisnici BOND su adekvatno obučeno laboratorijsko osoblje.

Lica koja rukuju modulom za obradu BOND moraju proći odgovarajuću obuku kako bi se osiguralo da se modul koristi u skladu sa ovim dokumentom i da su ta lica u potpunosti upoznata sa svim mogućim opasnostima ili opasnim procedurama pre rukovanja modulom za obradu. Samo obučeno osoblje sme da ukloni poklopce ili delove sa modula za obradu, i to samo ako je tako navedeno u okviru ovog uputstva.

## Instalacija i popravke

Instalaciju i popravke sme da obavlja samo kvalifikovano osoblje koje je ovlašćeno od strane Leica Biosystems.

Garancija se može ostvariti samo ako je proizvod korišćen za navedenu primenu i ako se njime rukuje prema uputstvima u ovom dokumentu. Oštećenja nastala usled neadekvatnog rukovanja i/ili zloupotrebe proizvoda će poništiti garanciju. Leica Biosystems ne može da preuzme odgovornost za takvu štetu.

## Prijavljivanje ozbiljnih incidenata

Bilo koji ozbiljan incident koji je doveo ili može dovesti do smrti pacijenta ili korisnika, ili do privremenog ili trajnog pogoršanja zdravstvenog stanja pacijenta ili korisnika, mora se prijaviti lokalnom predstavniku kompanije Leica Biosystems i nadležnom lokalnom regulatornom organu.

## Leica Biosystems protokoli

Sistem BOND se isporučuje sa skupom unapred definisanih protokola Leica Biosystems koji se ne mogu uređivati ili brisati. Ti unapred definisani protokoli potvrđeni su od strane kompanije Leica Biosystems. Međutim, prilagođeni protokoli se mogu kreirati kopiranjem i uređivanjem postojećih unapred definisanih protokola. Svi prilagođeni protokoli moraju biti potvrđeni u skladu sa lokalnim laboratorijskim procedurama i zahtevima. Mogućnost kreiranja i čuvanja protokola ne znači da je pogodan za upotrebu. Pogledajte odgovarajuća uputstva za upotrebu testa (IFU) za principe rada i tehničke karakteristike.

## Izjava o bezbednosti i privatnosti korisničkih podataka

Kompanija Leica Biosystems poštuje i posvećena je zaštiti bezbednosti i privatnosti ličnih podataka. Obaveštenje kompanije Leica Biosystems o privatnosti u nastavku opisuje lične podatke koje možemo prikupljati, koristiti i zadržati.

## Obaveštenje o privatnosti

Nosilac licence će se pridržavati svih važećih zakona o zaštiti podataka i privatnosti prilikom obrade ličnih podataka koristeći BOND sistem, uključujući BOND-ADVANCE, bez ograničenja, pružanje svih potrebnih obaveštenja i pribavljanje svih potrebnih pristanaka od pacijenata i drugih subjekata podataka pre obrade njihovih ličnih podataka.

Sledeći lični podaci se čuvaju u bazi podataka na BOND kontroleru:

- Ime pacijenta
- Ime doktora
- Pristupni broj
- Doctor comments (Komentari doktora)
- Komentari o pacijentu
- Komentari slajda
- Case comments (Komentari o predmetu)
- Podaci o korisničkom nalogu
- Zvanje
- Snimci slajdova
- Komentari LIS događaja
- Snimci instrumenta

Sledeći BOND izveštaji mogu rutinski da sadrže PHI:

- Događaji u toku izvršavanja
- Detalji izvršavanja
- Izveštaj o predmetu
- Kratka evidencija slajdova
- Izvoz podataka
- Sažetak podešavanja slajdova

## Kontaktiranje Leica Biosystems

Za servisiranje ili podršku obratite se lokalnom Leica Biosystems predstavniku ili pogledajte [www.leicabiosystems.com](http://www.leicabiosystems.com).

# Zapis o reviziji

Rev.	Izdato	Izmenjeni odeljci	Detalji
A06	Decembar 2023	Sve	Manje ispravke.
A05	-	-	Nije objavljeno.
A04	Januar 2023	Sve	Nova verzija za sisteme BOND koji koriste softver BOND 7.
A01 - A03	-	-	Nije objavljeno.

# Opšta upozorenja

Upozorenja su obaveštenja o opasnostima koje mogu da dovedu do lične povrede, ili gde postoji mogućnost gubitka, oštećenja ili pogrešnog prepoznavanja uzoraka pacijenata. Pratite sve bezbednosne mere predostrožnosti kako biste izbegli lične povrede, štetu, gubitak ili pogrešno prepoznavanje uzoraka pacijenata, kao i oštećenje opreme.

Upozorenja koriste simbole sa crnim okvirom i žutom pozadinom.

Opšta BOND systemska upozorenja prikazana su ispod. Druga upozorenja prikazana su u relevantnim odeljcima u uputstvu.

## Rad modula za obradu



Da bi se izbegla kontaminacija reagensa i slajdova, modul za obradu treba koristiti u čistoj sredini koja sadrži što je manje moguće prašine i čestica.



Da biste osigurali ispravan rad modula za obradu, stavite svaki veliki kontejner sa reagensima u odgovarajuću stanicu u odeljku za kontejnere, kao što je naznačeno nalepnicama sa imenima u boji. U suprotnom, bojenje bi moglo da bude ugroženo.

Za više detalja pogledajte [2.2.7 Odeljak za kontejnere za prikupljanje velike količine reagensa](#)



Proverite nivoe reagensa u velikim kontejnerima pa napunite ili ispraznite, po potrebi, na početku svakog dana (češće ako je potrebno – pogledajte [12.2.1 Proveravanje nivoa u kontejnerima](#)). U suprotnom, može doći do prekida izvršavanja procedure bojenja zbog uklanjanja kontejnera, što može da ugrozi bojenje.



Za BOND-MAX, ukoliko je kontejneru za prikupljanje velikih količina reagensa potrebno punjenje u toku obrade, uvek proverite ekran **Protocol status** (Status protokola) i potvrdite da kontejner nije trenutno u upotrebi, ili da se neće uskoro koristiti. U suprotnom, slajdovi koji se obrađuju mogu da budu ugroženi. Posle punjenja, odmah vratite kontejner – pogledajte [12.2.2.5 U toku izvršavanja](#). Da biste izbegli ovu situaciju, proverite nivo u kontejneru za prikupljanje velikih količina reagensa između svakog protokola – pogledajte [12.2.1 Proveravanje nivoa u kontejnerima](#)).

BOND-III Kontejnere koji sadrže veliku količinu reagensa ne morate vaditi prilikom punjenja – pogledajte [12.2.2.1 Dopuna velike količine reagensa – BOND-III](#). Da biste izbegli ovu situaciju, svakog dana proveravajte nivoe u kontejnerima koji sadrže veliku količinu reagensa (češće ako je potrebno – pogledajte [12.2.1 Proveravanje nivoa u kontejnerima](#)).



BOND ne zahteva pristup mreži za funkcionisanje i obavljanje predviđene upotrebe. Da biste sprečili zlonamerni ili neovlašćeni pristup, instalirajte BOND bez povezivanja na mrežu / infrastrukturu.

Ako želite mrežnu vezu, poželjna metoda je povezivanje BOND na virtuelnu lokalnu mrežu (VLAN) sa zaštitnim zidom. Alternativno, možete implementirati i potvrditi sopstvene sigurnosne mehanizme mreže u skladu sa vašim standardnim radnim procedurama.

Za više informacija, pogledajte Vodič za informacione sisteme za BOND 5.1+ (49.6062.811).



Malverom zaraženi BOND kontroler može dovesti do neočekivanog ponašanja u radu, uključujući onesposobljavanje modula za obradu. Vodite računa da USB uređaji za skladištenje ne sadrže viruse pre nego što ih povežete sa BOND kontrolerom. Dalje, Leica Biosystems ne instalira antivirusno rešenje; preporučujemo da instalirate sopstvenu verziju antivirusnog proizvoda za preduzeća. Obratite se lokalnom Leica Biosystems predstavniku za više informacija.

## Kontrola



Adekvatne mere laboratorijske kontrole MORAJU biti uspostavljene i održavane da bi se osigurali odgovarajući rezultati bojenja za svaki slajd. Leica Biosystems preporučuje postavljanje odgovarajućeg kontrolnog tkiva na iste slajdove na kojima se nalazi i tkivo pacijenta.

## Hemijska opasnost



Neki reagensi koji se koriste u imunohistohemiji i in situ hibridizaciji su opasni. Uverite se da ste stekli odgovarajuću obuku za ovaj postupak pre nego što nastavite:

- Nosite lateks ili nitrilne rukavice, sigurnosne naočare i drugu odgovarajuću zaštitnu odeću pri rukovanju reagensima ili čišćenju modula za obradu.
- Rukujte i odlažite reagense i kondenzate u skladu sa svim procedurama i zakonskim propisima koji važe na mestu laboratorije.



Kontejneri sa reagensima se mogu prevrnuti u toku prevoza, ostavljajući ostatak reagensa oko zatvarača. Uvek nosite odgovarajuću zaštitu za oči, rukavice i zaštitnu odeću kada otvarate kontejnere sa reagensima.



Potencijalno opasni reagensi mogu se skupljati oko sklopa za bojenje slajdova i kontaminirati nosače slajdova. Uvek nosite odgovarajuću zaštitnu odeću i rukavice kada rukujete nosačima slajdova.



Neki od reagensa koji se koriste u modulima za obradu BOND su zapaljivi:

- Nemojte postavljati plamen ili izvor paljenja blizu modula za obradu.
- Proverite da li su svi kontejneri koji sadrže veliku količinu reagenasa pravilno zatvoreni posle dopune ili pražnjenja.



Moduli za obradu imaju grejače i grejne površine koje mogu izazvati paljenje ukoliko su zapaljivi materijali postavljeni u njihovoj neposrednoj blizini:

- Nemojte stavljati zapaljive materijale na grejače ili u njihovu blizinu.
- Nemojte stavljati zapaljive materijale na zagrejane površine na modulu za obradu.
- Proverite da li su svi kontejneri koji sadrže veliku količinu reagenasa pravilno zatvoreni posle dopune ili pražnjenja.

## Mehaničke opasnosti



Budite pažljivi pri zatvaranju kapka modula za obradu, trudeći se da ruke držite dalje od kapka kako ne bi došlo da povrede.



U toku rada, glavni robot, sonda za aspiraciju, pumpe za špriceve i roboti za isporuku velikih količina reagenasa (BOND-III) mogu se pomerati bez upozorenja, brzinom koja može dovesti do povreda.

- Ne pokušavajte da otvorite kapak modula za obradu dok je izvršavanje u toku.
- Ne pokušavajte da zaobiđete blokade koje sprečavaju rad modula za obradu kada je kapak otvoren.
- Uverite se da su poklopci pumpe za špriceve na svom mestu tokom rada.



Izbegavajte dodirivanje sklopa za bojenje slajdova i njegovih okolnih delova. Ti delovi mogu biti vreli, što može da izazove teške opekotine. Dozvolite da prođe 20 minuta od prestanka rada kako bi se sklopovi za bojenje slajdova i njihovi okolni delovi ohladili.



Obratite se korisničkoj podršci radi transporta modula za obradu na udaljeno mesto ili radi popravke ili odlaganja. Modul za obradu je težak i nije napravljen da ga korisnik može samostalno pomerati.



Uverite se da su vrata šprica zatvorena (BOND-MAX) ili da je postavljen poklopac šprica (BOND-III) tokom normalnog rada. Ako se špric ili spoj šprica olabavi, reagens pod pritiskom može prskati iz špriceva.



Odmah se obratite korisničkoj podršci ukoliko glavni robot i/ili robot za isporuku velikih količina reagenasa nastave da rade duže od pet sekundi posle otvaranja kapka modula za obradu.



Nemojte pomerati ruku glavnog robota dok je modul za obradu uključen. To može poremetiti poravnanje robota, što dovodi do lošeg bojenja.

Ukoliko je robot pomeren: isključite modul za obradu, sačekajte 30 sekundi pa ga ponovo uključite.



Uvek isključite modul za obradu kada vršite čišćenje ili održavanje (osim u slučaju automatskog čišćenja, kao što je čišćenje sonde za aspiraciju).



BOND-III roboti za isporuku velikih količina reagenasa se kreću duž sklopova za bojenje slajdova kako bi korisnicima omogućili pristup radi čišćenja. Ovu proceduru treba da obavljaju samo operateri koji su upozoreni o mogućim opasnostima i koji su stekli odgovarajuću obuku.



Sklopovi za bojenje slajdova sadrže pokretne delove koji mogu da izazovu ozbiljne povrede. Tokom rada modula za obradu, prste držite dalje od sklopa za bojenje slajdova.

Pre pokušaja ručnog otključavanja sklopova za bojenje slajdova: isključite prekidač za napajanje modula za obradu, isključite napajanje i izvucite kabl za napajanje iz utičnice u zidu.



Modul pumpe za špriceve (BOND-III) je težak i može da padne napred kada se otpusti. Ovu proceduru treba da obavljaju samo operateri koji su upozoreni o mogućim opasnostima i koji su stekli odgovarajuću obuku.



Nemojte koristiti dve crne ručke na zadnjem poklopcu BOND-III za podizanje modula za obradu.

## Opasnost od strujnog udara



Nemojte uklanjati poklopce modula za obradu ili pokušavati da pristupite unutrašnjim komponentama. U modulu za obradu BOND prisutni su opasni naponi i samo kvalifikovani servisni tehničari ovlašćeni od strane kompanije Leica Biosystems treba da vrše te postupke.



Nemojte da menjate radni napon modula za obradu. Ukoliko se modul za obradu poveže na napajanje električnom energijom sa neodgovarajućim naponom, može doći do ozbiljnih oštećenja. Obratite se korisničkoj podršci radi promene podešavanja.



Modul za obradu mora biti povezan na uzemljenu utičnicu mrežnog napajanja i postavljen tako da osoblje lako može da izvuče kabl za napajanje iz utičnice u zidu bez pomeranja modula za obradu.



Nemojte da zaobilazite korišćenje osigurača niti da izazivate kratke spojeve na njima.

Isključite modul za obradu i izvucite kabl za napajanje iz utičnice u zidu pre zamene osigurača. Osigurače zamenite samo standardnim delovima i ukoliko osigurači više puta pregorevaju, obratite se korisničkoj podršci.

## Opšti pozivi na oprez

Pozivi na opreznost su obaveštenja o opasnostima koje mogu dovesti do oštećenja BOND systemske opreme ili drugih štetnih posledica koje ne ugrožavaju ljude.

Pozivi na opreznost koriste simbole sa crnim okvirom i belom pozadinom.

Opšti BOND pozivi na oprez prikazani su ispod. Drugi pozivi na oprez prikazani su u relevantnim odeljcima u uputstvu.

## Opasnosti od instalacija



Ne blokirajte ventilacione otvore koji se nalaze na zadnjem poklopcu modula za obradu. Takođe, ne prekrivajte ventilacione otvore koji se nalaze na vratima šprica (BOND-MAX).

## Opasnosti pri radu



Poravnajte sve ivice oznake za slajd sa svim ivicama slajda. Bilo koja izložena lepljiva površina može izazvati lepljenje oznaka za slajdove (i samog slajda) za Covertile ili drugu opremu i na taj način oštetiti slajd.



Nemojte uklanjati mali poklopac senzora nivoa tečnosti sa kontejnera koji sadrže velike količine reagenasa (BOND-MAX) pošto se može oštetiti. Ispraznite i dopunite kontejnere koji sadrže velike količine reagenasa isključivo korišćenjem velikog poklopca za punjenje/praznjenje.



Očistite sve uklonjive komponente isključivo ručno. Da biste izbegli oštećenja, nemojte prati ni jednu komponentu u automatskoj mašini za pranje sudova. Ni jedan deo ne čistite pomoću rastvarača, jake ili abrazivne tečnosti za čišćenje ili oštre ili abrazivne krpe.



Ne koristite štapiće s vatom ili druge aplikatore sa pamučnim vrhom za čišćenje unutrašnjosti rupa bloka za ispiranje ili stubića za odstranjivanje vlage na sklopu za bojenje slajdova jer pamučni vrh može da otpadne i izazove zupušivanje.



Nemojte silom ubacivati kontejnere za velike količine reagenasa u ležište jer to može oštetiti kontejner i senzor tečnosti.



Nemojte koristiti oštećene slajdove. Proverite da li su svi slajdovi pravilno poravnati na nosaču slajdova i da li su sve Covertile ispravno postavljene (pogledajte [2.6.2 BOND Universal Covertiles](#)), pre ubacivanja u modul za obradu.



Proverite da li je modul šprica (BOND-III) potpuno zatvoren pre pokretanja izvršavanja i pokretanja modula za obradu (pogledajte [12.4.1 Ručno otključavanje sklopa za bojenje slajdova](#)). U suprotnom, može doći do oštećenja šprica u toku rada.



Pre čišćenja ili uklanjanja gornje ploče, uverite se da su roboti za isporuku velikih količina reagensa (BOND-III) u početnom položaju na zadnjem delu modula za obradu i da nisu pozicionirani duž sklopova za bojenje slajdova.

## Opasnost od reagenasa



Nezadovoljavajući rezultati bojenja i potencijalna oštećenja modula za obradu mogu nastati ukoliko nekompatibilni rastvori dođu u međusobni dodir. Obratite se kompaniji Leica Biosystems da utvrdite da li su rastvori kompatibilni.



Nemojte koristiti ksilen, hloroform, aceton, jake kiseline (npr. 20% HCl), jake alkalije (npr. 20% NaOH) na modulima za obradu BOND. Ako se bilo koja od tih hemikalija prospe na modul za obradu BOND ili u njegovoj blizini, odmah očistite prosutu tečnost 70%-tnim alkoholom da sprečite oštećenja poklopca modula za obradu.



Koristite samo BOND rastvor za uklanjanje voska na modulima za obradu BOND-III i BOND-MAX ili BOND-PRIME Dewax Solution na modulima za obradu BOND-PRIME. Nemojte koristiti ksilen, zamene za ksilen i druge reagense koji mogu da razgrade delove BOND sistema i izazovu curenje tečnosti.



# Regulatorne napomene

## Namena



BOND automatizuje kliničke protokole za imunobojenje patoloških uzoraka postavljenih na mikroskopske slajdove. Mikroskopske slajdove zatim tumači kvalifikovani zdravstveni radnik, kao pomoć za dijagnozu.

## FCC usaglašenost

Ova oprema je testirana i za nju je utvrđeno da je usklađena sa ograničenjima za A klasu digitalnih uređaja, u skladu sa odeljkom 15, pododjeljkom B pravila Federalne komisije za komunikacije. Ova ograničenja su osmišljena da obezbede razumnu zaštitu od štetnih smetnji kada se oprema koristi u komercijalnom okruženju. Ova oprema generiše, koristi i može da zrači radio frekvencijskom energijom i, ako se ne instalira i koristi u skladu sa uputstvom, može da izazove štetne smetnje radio komunikacijama. Rad ove opreme u stambenom području verovatno će izazvati štetne smetnje, u kom slučaju će korisnik morati da ukloni smetnje o sopstvenom trošku.

Radi održavanja usklađenosti, koristite samo kablove koji su isporučeni sa instrumentom.



**UPOZORENJE:** Sve promene ili modifikacije koje nisu izričito odobrene od strane Leica Biosystems mogu da ponište ovlašćenje korisnika da upravlja ovom opremom.

## CE obeležavanje



CE znak označava usklađenost sa važećim direktivama EU, kao što je navedeno u deklaraciji proizvođača o usaglašenosti.

## Uputstva za in vitro dijagnostičku opremu za profesionalnu upotrebu

Ova IVD oprema je usaglašena sa zahtevima u pogledu emisije i imuniteta standarda IEC 61326 deo 2-2 i IEC 60601 deo 1-2.

Treba proceniti elektromagnetno okruženje pre početka rada uređaja.

Nemojte koristiti ovaj uređaj u neposrednoj blizini izvora snažnog elektromagnetnog zračenja (npr. nezaštićeni namenski RF izvori), jer oni mogu ometati ispravan rad uređaja.



**UPOZORENJE:** Ova oprema je osmišljena i testirana prema standardima CISPR 11 klasa A. U kućnom okruženju može uzrokovati ometanje radio frekvencija, i u tom slučaju ćete možda morati da preduzmete mere da biste ublažili smetnje.

Regulatorni zahtevi računara: UL (UL 60950) i IEC 60950 sertifikovan.



**OPREZ:** Federalni zakon ograničava prodaju ovog uređaja na prodaju od strane, ili po nalogu licenciranog lekara.

## Klasifikacija opreme pod CISPR 11 (EN 55011)

Ova oprema je klasifikovana kao Grupa 1 Klasa A prema CISPR 11 (EN 55011). Objašnjenje za grupu i klasu je opisano ispod.

**Grupa 1** – Ovo je primenljivo na svu opremu koja nije klasifikovana kao grupa 2.

**Grupa 2** – Ovo je primenljivo za sve ISM RF uređaje u kojima se radio frekventijska energija u opsegu od 9kHz do 400GHz namenski generiše i koristi ili koristi samo u obliku elektromagnetnog zračenja, induktivnih i/ili kapacitivnih spojnika, za obradu materijala ili u svrhe inspekcije/analize.

**Klasa A** – Ovo je primenljivo za svu opremu koja je pogodna za upotrebu u svim ustanovama osim domaćinstava i onih koje su direktno povezane sa niskonaponskom strujnom mrežom koja snabdeva stambene objekte.

**Klasa B** – Ovo je primenljivo za svu opremu koja je pogodna za upotrebu u svim stambenim objektima i ustanovama koje su direktno povezane sa niskonaponskom strujnom mrežom koja snabdeva stambene objekte.

## Definicije

ISM: Industrijski, naučni i medicinski

RF: Radio frekvencija

# Rečnik simbola

Ovaj odeljak opisuje regulatorne i bezbednosne simbole koji se koriste za označavanje proizvoda.

## Regulatorni simboli

Objašnjenje regulatornih simbola koji se koriste za Leica Biosystems proizvode.












Ovaj rečnik daje slike simbola kao što su prikazani u relevantnim standardima, međutim, neki od simbola mogu biti različite boje.

Sledi lista simbola koji se koriste na potrošnom materijalu za označavanje proizvoda, instrumenta i njihovog značenja.

### ISO 15223-1





Medicinski uređaji – simboli koje treba koristiti na nalepticama na medicinskim uređajima i koje oznake i informacije treba obezbediti – Deo 1: Opšti zahtevi.

Simboli	Standard/Regulativa	Referentni	Opis
	ISO 15223-1	5.1.1	<b>Proizvođač</b> Navodi proizvođača medicinskog uređaja.
	ISO 15223-1	5.1.2	<b>Ovlašćeni predstavnik u Evropskoj zajednici</b> Navodi ovlašćenog predstavnika u Evropskoj zajednici.
	ISO 15223-1	5.1.3	<b>Datum proizvodnje</b> Označava datum proizvodnje medicinskog uređaja.
	ISO 15223-1	5.1.4	<b>Koristite do (datum isteka važenja)</b> Označava datum nakon kojeg se medicinsko sredstvo ne sme koristiti.
	ISO 15223-1	5.1.5	<b>Šifra serije</b> Označava šifru serije proizvođača kako bi mogla da se identifikuje serija ili partija.
	ISO 15223-1	5.1.6	<b>Kataloški broj / Referentni broj</b> Označava kataloški broj proizvođača kako bi medicinski uređaj mogao da se identifikuje.
	ISO 15223-1	5.1.7	<b>Serijski broj</b> Označava serijski broj proizvođača kako bi se mogao identifikovati određeni medicinski uređaj.

Simboli	Standard/Regulativa	Referentni	Opis
	ISO 15223-1	5.1.8	<b>Uvoznik</b> Označava lice koje uvozi medicinsko sredstvo u Evropsku uniju.
	ISO 15223-1	5.1.9	<b>Distributer</b> Označava lice koje distribuira medicinski uređaj na lokalnom tržištu.
	ISO 15223-1	5.3.1	<b>Lomljivo, pažljivo rukujte</b> Označava medicinsko sredstvo koje se može slomiti ili oštetiti ako se njime ne rukuje pažljivo.
	ISO 15223-1	5.3.4	<b>Držati dalje od kiše</b> Označava da se paket za transport mora držati dalje od kiše i u suvim uslovima.
	ISO 15223-1	5.3.7	<b>Ograničenje temperature</b> Označava ograničenja temperature kojima se medicinsko sredstvo može bezbedno izložiti.
	ISO 15223-1	5.4.2	<b>Nemojte ponovo koristiti</b> Označava medicinsko sredstvo koje je namenjeno za jednu upotrebu ili za upotrebu na jednom pacijentu tokom jedne procedure.
	ISO 15223-1	5.4.3	<b>Pročitajte uputstvo za upotrebu</b> Označava da je potrebno da korisnik pogleda uputstvo za upotrebu.
	ISO 15223-1	5.4.4	<b>Oprez</b> Ukazuje na potrebu da korisnika pogleda uputstvo za upotrebu za važne informacije o merama predostrožnosti, kao što su upozorenja i mere opreza koje iz različitih razloga ne mogu biti predstavljene na samom medicinskom uređaju.
	ISO 15223-1	5.5.1	<b>In vitro dijagnostički medicinski uređaj</b> Označava medicinsko sredstvo koje je namenjeno za upotrebu kao in vitro dijagnostički medicinski uređaj.


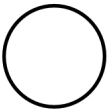
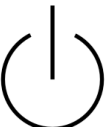
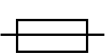
## ISO 7000








Grafički simboli za upotrebu na opremi – registrovani simboli.

Simboli	Standard/Regulativa	Referentni	Opis
	ISO 7000	1135	<b>Reciklaža</b> Označava da je označena stavka ili njen materijal deo procesa regeneracije ili recikliranja.
	ISO 7000	1640	<b>Tehnički priručnik; priručnik za servisiranje</b> Identifikuje mesto skladištenja priručnika ili identifikuje informacije koje se odnose na uputstva za servisiranje opreme. Kako bi se ukazalo na to da priručnik za servisiranje treba uzeti u obzir prilikom servisiranja uređaja u blizini mesta na kome se nalazi simbol.
	ISO 7000	2594	<b>Ventilacija otvorena</b> Identifikuje kontrolu koja propušta spoljašnji vazduh u unutrašnje okruženje.
	ISO 7000	3650	<b>USB</b> Identifikuje port ili utikač koji ispunjava generičke zahteve univerzalne serijske magistrale (USB). Ukazuje na to da je uređaj priključen na USB port ili da je kompatibilan sa USB portom.


## IEC 60417

Grafički simboli za upotrebu na opremi.

Simboli	Standard/Regulativa	Referentni	Opis
	IEC 60417	5007	<b>Uključeno</b> Označava priključak na električnu mrežu, barem za mrežne prekidače ili njihove položaje kao i u svim slučajevima vezanim za bezbednost
	IEC 60417	5008	<b>ISKLUČENO</b> Označava isključenje iz električne mreže, barem za mrežne prekidače ili njihove položaje, kao i u svim slučajevima vezanim za bezbednost
	IEC 60417	5009	<b>Režim pripravnosti</b> Identifikuje prekidač ili položaj prekidača pomoću kojeg se deo opreme uključuje kako bi se doveo u stanje pripravnosti
	IEC 60417	5016	<b>Osigurač</b> Identifikuje table sa osiguračima ili njihovu lokaciju.

Simboli	Standard/Regulativa	Referentni	Opis
	IEC 60417	5019	<b>Zaštitno uzemljenje: zaštitno uzemljenje</b> Terminal koji je namenjen za povezivanje sa spoljašnjim provodnikom radi zaštite od strujnog udara u slučaju kvara ili terminal zaštitne elektrode za uzemljenje.
	IEC 60417	5032	<b>Jednofazna naizmjenična struja</b> Označava na pločici sa tehničkim karakteristikama da je oprema podesna samo za korišćenje sa naizmjeničnom strujom; radi identifikacije odgovarajućih terminala.
	IEC 60417	5134	<b>Uređaji osetljivi na elektrostatiku</b> Ambalaža koja sadrži uređaje osetljive na elektrostatiku, ili uređaj ili konektor koji nije testiran na otpornost na elektrostatičko pražnjenje.
	IEC 60417	5988	<b>Računarska mreža</b> Identifikuje samu računarsku mrežu ili označava povezane terminale računarske mreže.
	IEC 60417	6040	<b>Upozorenje: Ultraljubičasto zračenje</b> Upozorenje da je unutar kućišta proizvoda prisutna UV svetlost koja može biti dovoljno jaka da predstavlja opasnost za operatera. Isključite UV lampu pre otvaranja. Tokom servisiranja koristite zaštitu od UV zračenja za oči i kožu.
	IEC 60417	6057	<b>Oprez: pokretni delovi</b> Zaštitna instrukcija za držanje podalje od pokretnih delova.
	IEC 60417	6222	<b>Opšte informacije</b> Identifikuje kontrolu za ispitivanje statusa opreme, npr. multifunkcionalnih mašina za kopiranje

## Ostali simboli i oznake

Simboli	Standard/Regulativa	Opis
	21 CFR 801.15(c)(1)(i)F	<b>Samo na recept</b> Uprava za hranu i lekove SAD priznaje ovo kao alternativu za „Oprez: federalni zakon ograničava prodaju ovog sredstva na prodaju od strane licenciranog lekara, ili po njegovom nalogu.”
	Deklaracija o usaglašenosti instrumenata navodi Direktive sa kojima je sistem usaglašen	<b>Usaglašenost sa evropskim standardima</b> Deklaracija o usaglašenosti instrumenata navodi Direktive sa kojima je sistem usaglašen.
	Direktiva 2012/19/EC EU: električni i elektronski otpad (WEEE)	<b>Direktiva za električni i elektronski otpad (WEEE)</b> Elektronski proizvod ne treba odlagati kao nerazvrstan otpad, već se mora poslati u odvojene objekte za prikupljanje otpada i reciklažu.  Prisustvo ove nalepnice označava sledeće: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Uređaj je stavljen na evropsko tržište nakon 13. avgusta 2005. godine.</li> <li>• Uređaj se ne sme odlagati putem komunalnog sistema za prikupljanje otpada bilo koje zemlje članice Evropske unije.</li> </ul> Klijenti moraju da razumeju i poštuju sve zakone o pravilnoj dekontaminaciji i bezbednom odlaganju električne opreme.
	AS/NZS 4417.1	<b>Oznaka regulatorne usklađenosti (RCM)</b> Označava usklađenost sa zahtevima Australijske uprave za komunikacije (ACMA) (bezbednost i EMC) za Australiju i Novi Zeland.
	Standard za elektroničku industriju Narodne Republike Kine SJ/T11364	<b>Ograničenje za opasne supstance (RoHS 2)</b> Označava da ovaj proizvod koji sadrži elektronske informacije sadrži određene otrovne ili opasne elemente i da se može bezbedno koristiti tokom perioda upotrebe zaštite životne sredine. Broj u sredini logotipa označava period upotrebe proizvoda uz zaštitu životne sredine (u godinama). Spoljni krug označava da proizvod može da se reciklira. Logotip takođe označava da proizvod treba reciklirati odmah nakon isteka perioda upotrebe zaštite životne sredine. Datum na nalepnici označava datum proizvodnje.
	Standard za elektroničku industriju Narodne Republike Kine SJ/T11364	<b>Ograničenje za opasne supstance (RoHS 2)</b> Označava da ovaj proizvod koji sadrži elektronske informacije ne sadrži opasne supstance ili da one ne prelaze ograničenja koncentracije navedena u GB/T 26572. To je ekološki proizvod koji može da se reciklira.
	Naslov 47 Kodeks saveznih propisa Sjedinjenih Država, dio 15	<b>Savezna komisija za komunikacije (FCC)</b> Ovaj proizvod je testiran i za njega je utvrđeno da je usklađen sa ograničenjima u skladu sa odeljkom 15 FCC pravila.

Simboli	Standard/Regulativa	Opis
	Nije primenljivo	<b>Oznaka sertifikata laboratorije (UL) Underwriters Laboratory</b> Kompanija Underwriter Laboratories je potvrdila da su navedeni proizvodi u skladu sa bezbednosnim zahtevima SAD i Kanade.
	CSA Međunarodni	<b>Navedeni uređaj kod CSA Group agencije za testiranje</b> Kompanija CSA Group je potvrdila da su navedeni proizvodi u skladu sa bezbednosnim zahtevima SAD i Kanade.
	Nije primenljivo	<b>Navedeni uređaj kod Intertek agencije za testiranje</b> Intertek agencije za testiranje je potvrdila da su navedeni proizvodi u skladu sa bezbednosnim zahtevima SAD i Kanade.
	Naredba o In Vitro dijagnostičkim medicinskim sredstvima (IVDO) od 4. maja 2022.	<b>Ovlašćeni predstavnik za Švajcarsku</b> Označava ovlašćenog predstavnika za Švajcarsku.
	Nije primenljivo	<b>Opseg relativne vlažnosti vazduha</b> Navedite prihvatljive gornje i donje granice relativne vlažnosti vazduha za transport i skladištenje. Ovaj simbol je praćen primenljivim ograničenjem relativne vlažnosti vazduha.
	Nije primenljivo	<b>Nepovezani priključak</b> Ovaj proizvod ima nepovezani priključak na špric pumpi.






# Bezbednosni simboli

Objašnjenje regulatornih simbola koji se koriste za Leica Biosystems proizvode.

## ISO 7010

Grafički simboli – bezbednosne boje i bezbednosni znakovi – registrovani bezbednosni znakovi.

Simboli	Standard/Regulativa	Referentni	Opis
	ISO 7010	W001	<b>Opšta upozorenja</b> Ukazuje na potrebu da korisnika pogleda uputstvo za upotrebu za važne informacije o merama predostrožnosti, kao što su upozorenja i mere opreza koje iz različitih razloga ne mogu biti predstavljene na samom medicinskom uređaju.
	ISO 7010	W004	<b>Upozorenje: laserski zrak</b> Opasnost od lasera. Moguća ozbiljna oštećenja očiju. Izbegavajte da gledate direktno u laserske zrake.
	ISO 7010	W009	<b>Upozorenje: biološka opasnost</b> Biološka opasnost Potencijalno izlaganje biološkoj opasnosti. Pratite uputstva u pratećoj dokumentaciji da biste izbegli izlaganje.
	ISO 7010	W012	<b>Oprez: opasnost od strujnog udara</b> Opasnost od strujnog udara. Potencijalni rizik od strujnog udara. Pratite uputstva u pratećoj dokumentaciji da biste izbegli povrede osoba ili oštećenje opreme.
	ISO 7010	W016	<b>Upozorenje: otrovni materijal</b> Opasnost od otrova. Nepravilne procedure za rukovanje hemikalijama mogu imati ozbiljne posledice po zdravlje. Koristite zaštitne rukavice i naočare kada rukujete reagensima.
	ISO 7010	W017	<b>Upozorenje: vruća površina</b> Toplotna opasnost. Dodirivanje vrućih površina može prouzrokovati opekotine. Izbegavajte dodirivanje delova koji su označeni ovim simbolom.
	ISO 7010	W020	<b>Upozorenje: prepreka iznad glave</b> Prepreka iznad glave. Vodite računa da vas ne udari ili uđe u prepreku iznad glave.
	ISO 7010	W021	<b>Upozorenje: zapaljivi materijal</b> Opasnost od požara. Zapaljivi materijali mogu se zapaliti ako se ne poštuju odgovarajuće mere predostrožnosti.
	ISO 7010	W022	<b>Upozorenje: oštar elemen</b> Oštar element. Vodite računa da izbegnete povrede oštrim elementima (npr. igle, oštrice).

Simboli	Standard/Regulativa	Referentni	Opis
	ISO 7010	W023	<b>Upozorenje: korozivna supstanca</b> Hemijska opasnost od korozivne supstance. Nepreduzimanje odgovarajućih mera predostrožnosti može imati ozbiljne posledice po zdravlje. Uvek nosite zaštitnu odeću i rukavice. Odmah očistite prosute tečnosti koristeći standardnu laboratorijsku praksu.
	ISO 7010	W024	<b>Upozorenje: nagnječenje ruku</b> Opasnost od nagnječenja. Pri zatvaranju mehaničkih delova opreme može doći do nagnječenja ruku ili drugih delova tela.
	ISO 7010	W072	<b>Upozorenje: opasnost po životnu sredinu</b> Opasnost po životnu sredinu. Supstanca ili smeša koja može da izazove opasnost po životnu sredinu.

# Sadržaj

<b>1</b>	<b>Uvod</b>	<b>29</b>
1.1	Pregled sistema	29
1.2	Dobijanje pomoći	30
1.3	Prvi koraci	31
1.4	Izvršavanje protokola – radni proces	32
1.4.1	BOND-III i BOND-MAX	32
1.4.2	BOND-PRIME	34
<b>2</b>	<b>Hardver</b>	<b>35</b>
2.1	BOND Sistem	36
2.1.1	BOND Pomoćni proizvodi	37
2.2	BOND-III i BOND-MAX Moduli za obradu	38
2.2.1	Glavne komponente	38
2.2.2	Pokretanje modula za obradu	43
2.2.3	Kapak	43
2.2.4	Glavni robot i ID skener	44
2.2.5	Sklopovi za bojenje slajdova	44
2.2.6	Prednji poklopac	46
2.2.7	Odeljak za kontejnere za prikupljanje velike količine reagenasa	49
2.2.8	Sonda za aspiraciju	56
2.2.9	Blok za ispiranje i stanica za mešanje	57
2.2.10	Roboti za isporuku velikih količina reagenasa (samo BOND-III)	58
2.2.11	Špricevi	60
2.2.12	Prekidač za napajanje	61
2.2.13	Zadnji poklopac	61
2.3	BOND Kontroler i terminali	64
2.4	Ručni skener za bar kod	65
2.4.1	Korišćenje ručnog skenera za bar kod	65
2.5	Štampač oznaka za slajdove	65
2.6	Pomoćna oprema	67
2.6.1	Slajdovi	67
2.6.2	BOND Universal Covertiles	68

2.6.3	Sistemi reagenasa i kontejneri .....	70
2.7	Premeštanje modula za obradu .....	71
2.8	Uklanjanje iz upotrebe i odlaganje instrumenta .....	71
<b>3</b>	<b>Pregled softvera (na BOND Kontroleru) .....</b>	<b>72</b>
3.1	Arhitektura sistema .....	73
3.1.1	Konfiguracija sa jednim korisnikom .....	73
3.1.2	BOND-ADVANCE .....	74
3.2	Pokretanje i gašenje BOND softvera .....	76
3.2.1	Pokrenite BOND softver .....	76
3.2.2	Podesite ili promenite PIN modula za obradu BOND-PRIME .....	77
3.2.3	Isključite BOND softver .....	79
3.3	Korisničke uloge .....	79
3.4	Pregled interfejsa kliničkog klijenta .....	80
3.4.1	Paleta standardnih funkcija .....	80
3.4.2	Kartice modula za obradu .....	82
3.4.3	Tabele za razvrstavanje .....	82
3.4.4	Format datuma .....	82
3.5	BOND-ADVANCE kontrolna tabla .....	83
3.5.1	Status sklopa za bojenje slajdova .....	84
3.6	Obaveštenja, upozorenja i alarmi .....	85
3.7	Izveštaji .....	86
3.7.1	Zastareli izveštaji .....	86
3.8	Pomoć .....	87
3.9	About BOND (O BOND) .....	88
3.10	BOND Definicije podataka .....	89
3.10.1	Ažuriranje definicija podataka .....	89
3.11	Ažuriranje softvera .....	90
<b>4</b>	<b>Brzi start .....</b>	<b>91</b>
4.1	BOND-III i BOND-MAX .....	91
4.1.1	Preliminarne provere i pokretanje .....	92
4.1.2	Provere protokola i reagenasa .....	92
4.1.3	Podešavanje slajdova .....	93
4.1.4	Punjenje reagenasa .....	99

4.1.5	Izvršavanje protokola .....	102
4.1.6	Završetak .....	103
4.2	BOND-PRIME .....	104
4.2.1	Preliminarne provere i pokretanje .....	104
4.2.2	Provete protokola i reagenasa .....	104
4.2.3	Podešavanje slajdova .....	104
4.2.4	Uključite modul za obradu BOND-PRIME .....	104
<b>5</b>	<b>Ekran statusa BOND-III i BOND-MAX (na BOND kontroleru) .....</b>	<b>105</b>
5.1	Ekran statusa sistema .....	106
5.1.1	Kartice modula za obradu .....	107
5.1.2	Status hardvera .....	108
5.1.3	Status reagensa .....	111
5.1.4	Informacije o slajdu .....	120
5.1.5	Identifikacija slajdova u sistemu .....	123
5.1.6	Indikator napredovanja izvršavanja .....	125
5.1.7	Pokretanje ili zaustavljanje izvršavanja .....	130
5.1.8	Odložen početak .....	131
5.2	Ekran statusa protokola .....	132
5.3	Ekran održavanja .....	133
5.3.1	Izveštaj o održavanju .....	134
<b>6</b>	<b>Podešavanje slajda (na BOND Kontroleru) .....</b>	<b>137</b>
6.1	Ekran Slide setup (Podešavanja slajda) .....	138
6.2	Rad sa kontrolama .....	139
6.2.1	Kontrolno tkivo .....	139
6.2.2	Kontrolni reagens .....	140
6.3	Rad sa predmetima .....	140
6.3.1	Kontrole predmeta i informacije o aktivnom predmetu .....	140
6.3.2	Identifikacija predmeta .....	141
6.3.3	Dodavanje predmeta .....	142
6.3.4	Umnožavanje, obnavljanje i istek predmeta .....	143
6.3.5	Uređivanje predmeta .....	144
6.3.6	Pravljenje kopije predmeta .....	145
6.3.7	Opcija dnevnog predmeta .....	145

6.3.8	Izveštaj o predmetu .....	146
6.4	Upravljanje doktorima .....	146
6.5	Rad sa slajdovima .....	147
6.5.1	Opis tekstualnih polja i kontrola za slajdove .....	147
6.5.2	Kreiranje slajda .....	149
6.5.3	Pravljenje kopije slajda .....	152
6.5.4	Uređivanje slajda .....	152
6.5.5	Brisanje slajda .....	152
6.5.6	Ručna identifikacija slajda .....	153
6.5.7	Dodavanje panela sa slajdovima .....	153
6.5.8	Obim raspodele i pozicija tkiva na slajdovima .....	154
6.6	Označavanje slajdova .....	155
6.6.1	Štampanje oznaka i lepljenje na slajdove .....	156
6.6.2	ID-ovi slajdova i ID-ovi oznaka .....	158
6.7	Izveštaj koji sadrži rezime podešavanja slajdova .....	159
6.8	Pravljenje slajda i predmeta bez pripreme .....	160
6.8.1	Kreiranje novih predmeta i/ili slajdova posle snimanja .....	160
6.8.2	Opcije za identifikaciju slajdova u sistemu .....	163
6.9	Kompatibilnost slajdova .....	164
6.9.1	Kompatibilnost protokola .....	164
<b>7</b>	<b>Protokoli (na BOND kontroleru) .....</b>	<b>167</b>
7.1	Tipovi protokola .....	168
7.1.1	Režimi bojenja .....	168
7.1.2	Sekvence protokola .....	170
7.2	Ekran podešavanja protokola .....	172
7.2.1	Detalji protokola .....	174
7.3	Kreiranje novih protokola .....	176
7.4	Uređivanje korisničkih protokola .....	177
7.4.1	Uređivanje koraka protokola .....	178
7.4.2	Dodavanje i uklanjanje koraka protokola .....	179
7.4.3	Pravila protokola .....	186
7.4.4	Više vrsta modula za obradu i verzija protokola .....	190
7.4.5	Brisanje protokola .....	193

7.5	Izveštaji o protokolu .....	194
7.6	Unapred definisani protokoli .....	195
7.6.1	Protokoli za bojenje .....	195
7.6.2	Protokoli za predbojenje .....	197
<b>8</b>	<b>Upravljanje reagensima (na BOND kontroleru) .....</b>	<b>198</b>
8.1	Pregled upravljanja reagensima .....	199
8.1.1	Opšte informacije .....	200
8.2	Ekran podešavanja reagenasa .....	204
8.2.1	Dodavanje ili uređivanje reagensa .....	205
8.2.2	Brisanje reagensa .....	207
8.3	Ekran popisa reagenasa .....	208
8.3.1	Određivanje zapremine reagensa .....	210
8.3.2	Podaci o reagensu ili sistemu reagenasa .....	211
8.3.3	Registrowanje reagenasa i sistema reagenasa .....	214
8.3.4	Izveštaj koji sadrži detalje popisa .....	217
8.3.5	Izveštaj o upotrebi reagenasa .....	218
8.4	Ekran panela sa reagensima .....	219
8.4.1	Kreiranje panela .....	219
8.4.2	Pregled ili uređivanje detalja panela .....	220
8.4.3	Uklanjanje panela .....	220
<b>9</b>	<b>Evidencija slajdova (na BOND kontroleru) .....</b>	<b>221</b>
9.1	Ekran evidencije slajdova .....	222
9.2	Izbor slajdova .....	224
9.3	Svojstva slajda i ponovno izvršavanje slajda .....	225
9.3.1	Ponovno izvršavanje slajdova .....	225
9.4	Izveštaj o događajima u toku izvršavanja .....	226
9.5	Izveštaj o podacima izvršavanja .....	227
9.6	Izveštaj o predmetu .....	229
9.7	Izveštaj o protokolu .....	230
9.8	Rezime slajdova .....	231
9.9	Izvoz podataka .....	232
9.10	Kratka evidencija slajdova .....	234

<b>10</b>	<b>Klijent za administraciju (na BOND kontroleru)</b>	<b>235</b>
10.1	Korisnici	236
10.2	LIS (Laboratory Information System)	238
10.3	Labels (Oznake)	240
10.3.1	Kreiranje, uređivanje i aktivacija šablona za oznake	243
10.3.2	Tipovi informacija	245
10.4	BDD	247
10.4.1	BDD ažuriranja	248
10.4.2	Evidencija izmena	249
10.5	Podešavanja	249
10.5.1	Laboratorijska podešavanja	250
10.5.2	Podešavanja za predmet i slajd	251
10.5.3	Rezervne kopije baze podataka	252
10.6	Hardver	254
10.6.1	Moduli za obradu	254
10.6.2	Grupe modula za obradu	257
10.6.3	Štampači oznaka za slajdove	259
<b>11</b>	<b>LIS integracioni paket (na BOND kontroleru)</b>	<b>274</b>
11.1	LIS terminologija	275
11.2	Dodatne funkcije softvera	276
11.2.1	Ikona statusa LIS-a	276
11.2.2	LIS predmeti	276
11.2.3	LIS slajdovi	277
11.2.4	Javni nazivi markera	278
11.2.5	Prioritetni slajdovi	278
11.2.6	Polja za unos podataka LIS slajdova	279
11.3	LIS povezivanje i pokretanje	279
11.4	LIS obaveštenja	280
11.5	Zahtevi u pogledu podataka o predmetima i slajdovima	281
11.5.1	Podaci o predmetu	281
11.5.2	Podaci o slajdu	282
11.6	Vraćanje podataka o slajdovima LIS-u	283
11.7	Oznake slajdova	283



11.8	Radni tokovi .....	284
<b>12</b>	<b>Čišćenje i održavanje (samo BOND-III i BOND-MAX) .....</b>	<b>285</b>
12.1	Raspored čišćenja i održavanja .....	287
12.1.1	Podsetnik za proveru čišćenja i održavanja .....	288
12.2	Kontejneri za prikupljanje velikih količina reagenasa .....	291
12.2.1	Proveravanje nivoa u kontejnerima .....	291
12.2.2	Dopuna ili pražnjenje kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa .....	292
12.2.3	Čišćenje kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa .....	296
12.2.4	Spoljni kontejneri za otpad (samo BOND-MAX) .....	297
12.3	Covertile polopci .....	299
12.3.1	Uklonite DAB ostatke (opcionarno) .....	299
12.3.2	Standardno čišćenje (obavezno) .....	299
12.4	Sklop za bojenje slajdova .....	300
12.4.1	Ručno otključavanje sklopa za bojenje slajdova .....	303
12.5	Restartovanje modula za obradu .....	307
12.6	Sonda za aspiraciju .....	308
12.6.1	Čišćenje sonde za aspiraciju .....	308
12.6.2	Izvršavanje Čišćenja sonde za aspiraciju .....	309
12.7	Blok za ispiranje i stanica za mešanje .....	310
12.8	Poklopci, vrata i kapak .....	311
12.9	ID skener .....	311
12.10	Tacne za sakupljanje procurelih reagenasa .....	312
12.10.1	BOND-III Tacne za sakupljanje procurelih reagenasa iz kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasara .....	312
12.10.2	BOND-III Tacne za sakupljanje procurelih reagenasa iz instrumenata .....	314
12.10.3	BOND-MAX Tacna za sakupljanje procurelih reagenasa iz kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasara .....	315
12.11	Nosači slajdova .....	315
12.12	Sonde robota za isporuku velikih količina reagenasa (samo BOND-III) .....	315
12.12.1	Čišćenje sondi robota za isporuku velikih količina reagenasa .....	315
12.13	Špricevi .....	317
12.13.1	Zamena BOND-III špriceva .....	317
12.13.2	Zamena BOND-MAX šprica sa 9 portova .....	318
12.14	Osigurači napajanja strujom .....	320

<b>13 Čišćenje i održavanje (razno)</b>	<b>322</b>
13.1 Ručni skener za bar kod	322
13.1.1 Honeywell skener za bar kod	322
13.1.2 Zebra DS2208 skener za bar kod	325
13.2 Štampač oznaka za slajdove	328
<b>14 Korišćenje BOND reagenasa</b>	<b>329</b>
14.1 Princip procedure	329
14.1.1 BOND sistemi detekcije	330
14.2 Preparacija uzoraka	333
14.2.1 Zahtevani materijali	333
14.2.2 Preparacija tkiva	335
14.2.3 Uklanjanje voska i zagrevanje	335
14.2.4 Dobijanje epitopa	336
14.3 Kontrola kvaliteta	336
14.3.1 Verifikacija testa	337
14.3.2 Kontrolno tkivo	337
14.3.3 Negativna kontrola reagensa za IHC	338
14.3.4 Kontrola reagensa za ISH	339
14.3.5 Prednosti kontrole kvaliteta	339
14.4 Interpretacija bojenja	340
14.4.1 Pozitivna kontrola tkiva	340
14.4.2 Negativna kontrola tkiva	341
14.4.3 Tkivo pacijenta	341
14.5 Opšta ograničenja	341
14.6 Literatura	343
<b>15 Upravljanje sistemom (na BOND kontroleru)</b>	<b>344</b>
15.1 Upravljač BOND sistema	344
15.1.1 Pregled	344
15.1.2 Prozor upravljača BOND sistema	345
15.1.3 Zaustavljanje usluga	346
15.1.4 Početne usluge	346
15.2 Redundantnost hard-diska	348

---

<b>16</b>	<b>BOND-ADVANCE operacije</b> .....	<b>349</b>
16.1	Ponovno pokretanje BOND-ADVANCE sistema .....	349
16.2	Prebacivanje na sekundarni kontroler .....	350
<b>17</b>	<b>Zamena štampača oznaka za slajdove</b> .....	<b>355</b>
17.1	Zamena Cognitive Cxi štampača na jednogorisničkom sistemu .....	355
17.2	Zamenite Cognitive Cxi štampač na BOND-ADVANCE sistemu .....	356
17.3	Zamenite Zebra štampač Cognitive Cxi štampačem u jednogorisničkom sistemu .....	360
<b>18</b>	<b>Specifikacije</b> .....	<b>361</b>
18.1	Specifikacije sistema .....	361
18.2	Fizičke specifikacije .....	362
18.3	Zahtevi u pogledu električne energije i neprekidnog napajanja (UPS) .....	362
18.4	Specifikacije vezane za okruženje .....	363
18.5	Radne specifikacije .....	363
18.6	Mikroskopski slajdovi .....	364
18.7	Transport i skladištenje .....	365

# 1

## Uvod

### 1.1 Pregled sistema

Čestitamo vam na nabavci BOND potpuno automatizovanog imunohistohemijskog (IHC) i insitu hibridizacijskog (ISH) sistema bojenja. Uvereni smo da će vam naš sistem obezbediti kvalitetno bojenje, propusnost i lakoću upotrebe koja vam je potrebna u laboratoriji. BOND sistem je namenjen adekvatno obučenom laboratorijskom osoblju.

Ovaj BOND sistem može da obuhvata više modula za obradu, čiju koordinaciju obavlja BOND kontroler.

Postoji tri vrste modula za obradu (PM):

- BOND-III i BOND-MAX – svaki sa kapacitetom od 30 slajdova. Tri izvršavanja od po deset slajdova mogu se obraditi istovremeno, koristeći, po potrebi, različite protokole bojenja, uz zasebno pokretanje svakog izvršavanja kako bi se obezbedila neprekidna obrada. Jedno ili više izvršavanja može biti podešeno za multipleks bojenje, dok drugo može biti obrada DAB-a ili crvenog jednostrukog bojenja.
- BOND-PRIME – 24 nezavisna protokola za bojenje i neprekidna obrada sa kapacitetom od 72 slajda.

BOND softver olakšava podešavanje i bojenje slajdova. Kotistite rigorozno testirane protokole koji se isporučuju uz sistem ili ih sami kreirajte. Izaberite iz širokog spektra BOND reagenasa spremnih za upotrebu ili koristite bilo koja druga antitela ili sonde, kombinujući ih sa širokim spektrom visokokvalitetnih BOND sistema detekcije. Posle kreiranja virtuelnih slajdova u softveru – ili njihovog uvoženja iz informacionog sistema laboratorije (LIS) – odštamajte nalepnice (ili koristite već odštampane LIS nalepnice), nalepite ih na slajdove i zatim napunite slajdove u modul za obradu. BOND sistem će obaviti ostalo, pružajući dosledno i pouzdano visokokvalitetno bojenje.



Protokoli i reagensi koje isporučuje Leica Biosystems biće prikazani u softveru kao proizvodi kompanije Leica Microsystems.

BOND karakteristike sistema uključuju:

- Visoku propusnost
- Fleksibilnost
- Bezbednost
- Automatizovano IHC bojenje i kontrabojenje
- Automatizovano ISH bojenje i kontrabojenje
- Automatizovano zagrevanje, uklanjanje voska i preuzimanje
- Automatizovano multipleks bojenje


Verujemo da će BOND sistem predstavljati dragocen dodatak vašoj laboratoriji.

Pogledajte odeljke:

- [1.2 Dobijanje pomoći](#)
- [1.3 Prvi koraci](#)
- [1.4 Izvršavanje protokola – radni proces](#)

## 1.2 Dobijanje pomoći

BOND uputstvo za korišćenje (ovo uputstvo) je u PDF formatu instalirano na svim kontrolerima (za jednog korisnika) i terminalima (BOND-ADVANCE). Ono se takođe nalazi i na USB-u koji se isporučuje uz sistem.

Ovo uputstvo za korišćenje možete pogledati klikom na ikonu **Help** (Pomoć)  na paleti standardnih funkcija u oba BOND softverska klijenta ili klikom na ikonu na radnoj površini.

Za probleme sa BOND sistemom, obratite se vašem lokalnom Leica Biosystems predstavniku ili posetite [www.leicabiosystems.com](http://www.leicabiosystems.com).

## 1.3 Prvi koraci

Za nove korisnike BOND sistema, ovaj odeljak opisuje gde u okviru uputstva za korišćenje možete pronaći informacije koje će vam pružiti puno radno znanje o proizvodu.

Korak	Opis	Odeljak uputstva
1	<b>Montiranje i puštanje u rad</b> Montiran hardver, instaliran softver, proveren sistem. Obavljeno od strane predstavnika Leica Biosystems ili ovlašćenog distributera.	–
2	<b>Pročitajte odeljak o bezbednosti</b> Upoznajte se sa bezbednosnim zahtevima BOND sistema.	Opšta upozorenja i Opšti pozivi na oprez
3	<b>Upoznajte hardver</b> Upoznajte se sa imenima i primenama BOND hardvera.	2 Hardver
4	<b>Upoznajte softver</b> Steknite opšte poznavanje softvera i toga kako se koristi.	3 Pregled softvera (na BOND Kontroleru)
5	<b>Proverite protokole i reagense</b> Reagensi i protokoli su možda podešeni tokom instalacije: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Proverite da li su podešeni protokoli koje želite da izvršite.</li> <li>• Proverite da li su podešeni reagensi koji su vam potrebni.</li> </ul>	7 Protokoli (na BOND kontroleru) 8 Upravljanje reagensima (na BOND kontroleru)
6	<b>Izvršavanje protokola</b> Za kratak pregled. Za detaljniji pregled.	1.4 Izvršavanje protokola – radni proces 4 Brzi start
7	<b>Napredno</b> Po potrebi, steknite dublje razumevanje softvera.	5 Ekрани statusa BOND-III i BOND-MAX (na BOND kontroleru) do 9 Evidencija slajdova (na BOND kontroleru)
8	<b>Rad sa LIS-om</b> Opcioni paket omogućava vezu sa informacionim sistemom laboratorije.	11 LIS integracioni paket (na BOND kontroleru)
9	<b>Briga o BOND sistemu</b>	12 Čišćenje i održavanje (samo BOND-III i BOND-MAX)

## 1.4 Izvršavanje protokola – radni proces

### 1.4.1 BOND-III i BOND-MAX



**UPOZORENJE:** Da bi se izbegla kontaminacija reagensa i slajdova, modul za obradu treba koristiti u čistoj sredini koja sadrži što je manje moguće prašine i čestica.

Sledi pregled standardnih koraka pri bojenju slajdova u nosaču. Uz drugačije podešene opcije, mogući su i drugi radni tokovi.

#### 1.4.1.1 Početne provere i pokretanje

- 1 Proverite da li je modul za obradu čist i da li je obavljeno redovno održavanje ([12.1 Raspored čišćenja i održavanja](#)). Svakodnevni zadaci pre pokretanja obuhvataju:
  - a Proveravanje da li su kontejneri za veliku količinu otpadaka ispražnjeni.
  - b Proverite kontejnere za prikupljanje velikih količina reagenasa. Po potrebi napunite.
- 2 Proveru bloka za ispiranje i stanice za mešanje – po potrebi očistiti ili zameniti.
- 3 Proveravanje da li je štampač oznaka za slajdove uključen i da li ima nalepnice i traku za štampanje.
- 4 Uključite kontroler modula za obradu (i terminal za BOND-ADVANCE) i otvorite BOND klinički klijent.

#### 1.4.1.2 Konfigurirajte reagense

- 1 Po potrebi u sistemu kreirajte reagense ([8.2.1 Dodavanje ili uređivanje reagensa](#)).
- 2 Registrujte kontejnere sa reagensima ([8.3.3 Registrovanje reagenasa i sistema reagenasa](#)).


#### 1.4.1.3 Konfigurirajte protokole

- 1 Po potrebi kreirajte nove protokole ([7.3 Kreiranje novih protokola](#)).

#### 1.4.1.4 Konfigurirajte slajdove

- 1 U softveru kreirajte predmete ([6.3.3 Dodavanje predmeta](#)).
- 2 U softveru kreirajte slajdove ([6.5.2 Kreiranje slajda](#)).
- 3 Odšampajte i nalepite oznake na slajdove ([6.6.1 Štampanje oznaka i lepljenje na slajdove](#)).
- 4 Postavite slajdove i Covertiles na nosače slajdova ([4.1.3 Podešavanje slajdova](#)).

### 1.4.1.5 Napunite modul za obradu i započnite izvršavanje

- 1 Umetnite nosače slajdova u modul za obradu (4.1.3.5 Postavljanje slajdova).
- 2 Umetnite sistem detekcije i tacne sa reagensima u modul za obradu (4.1.4 Punjenje reagenasa).
- 3 Na modulu za obradu, pritisnite dugmad Load/Unload da zaključate nosače slajdova.
- 4 Na ekranu **System status** (Statusa sistema) proverite da li su svi slajdovi identifikovani – ručno identifikujte slajdove koji nisu automatski identifikovani (5.1.5.2 Ručna identifikacija slajdova u sistemu).
- 5 Pogledajte i ispravite sve pokazatelje upozorenja na ekranu **System status** (Statusa sistema).
- 6 Kliknite na dugme  da započnete izvršavanje.

### 1.4.1.6 Nadgledajte izvršavanje

- 1 Nadgledajte proces izvršavanja na ekranu **System status** (Statusa sistema) (5.1 Ekran statusa sistema) ili BOND kontrolnoj tabli (3.5 BOND-ADVANCE kontrolna tabla). Pogledajte i ispravite sva obaveštenja.

### 1.4.1.7 Ispraznite slajdove i reagense

- 1 Kada se izvršavanje završi, uklonite sistem detekcije i tacne sa reagensima i uskladištite reagense (4.1.6 Završetak).



Kada modul za obradu nije u upotrebi, uklonite ER1 i ER2 kontejnere za velike količine reagenasa i čuvajte ih na temperaturi od +2 to +8 °C. Takođe pogledajte 2.2.7 Odeljak za kontejnere za prikupljanje velike količine reagenasa.

- 2 Na modulu za obradu, pritisnite dugmad Load/Unload da otključate nosače slajdova i uklonite nosače.
- 3 Ukonite Covertiles i očistite (12.3 Covertile polopci).



Nemojte ostavljati slajdove na nosačima dok čistite Covertile poklopce.

- 4 Uklonite slajdove.
- 5 Očistite svu prosutu tečnost ili tragove na sklopovima za bojenje slajdova (12.4 Sklop za bojenje slajdova), na drugim delovima modula za obradu, na slajdu ili tacni sa reagensima.

### 1.4.1.8 Hidratacija na sistemu BOND-MAX i BOND-III

Po završetku procesa bojenja, slajdovi će biti hidrirani dok ih ne uklonite. Na BOND-MAX i BOND-III, slajdovi u nosaču slajdova će periodično biti hidrirani navedenom tečnošću za hidrataciju dok se nosači slajdova ne podignu. Proverite da li ste odmah uklonili nosače iz modula za obradu nakon podizanja nosača slajdova.



## 1.4.2 BOND-PRIME

Za sve detalje, pogledajte zasebno uputstvo za korišćenje BOND-PRIME.

### 1.4.2.1 Početne provere i pokretanje

- 1 Uključite kontroler (i terminal za BOND-ADVANCE) i otvorite BOND klinički klijent.
- 2 Proveravanje da li je štampač oznaka za slajdove uključen i da li ima nalepnice i traku za štampanje.
- 3 Pokrenite modul za obradu BOND-PRIME i prijavite se.
- 4 Dovršite sve zadatke redosleda radnji koji prikazuju da se radnja zahteva „Uskoro” ili „Odmah”.

### 1.4.2.2 Konfigurirajte reagense

- 1 Po potrebi u sistemu kreirajte reagense (8.2.1 Dodavanje ili uređivanje reagensa).
- 2 Registrujte kontejnere sa reagensima (8.3.3 Registrovanje reagenasa i sistema reagenasa).

### 1.4.2.3 Konfigurirajte protokole

- 1 Po potrebi kreirajte nove protokole (7.3 Kreiranje novih protokola).

### 1.4.2.4 Konfigurirajte slajdove

- 1 U softveru kreirajte predmete (6.3.3 Dodavanje predmeta).
- 2 U softveru kreirajte slajdove (6.5.2 Kreiranje slajda).
- 3 Odštampane i nalepite oznake na slajdove (6.6.1 Štampanje oznaka i lepljenje na slajdove).

### 1.4.2.5 Uključite modul za obradu BOND-PRIME:

- 1 Napunite tacnu sa reagensima i tacnu sistema za detekciju.
- 2 Ubacite slajdove u fioku za pripremno ubacivanje.
- 3 Slajdovi se zatim skeniraju, premeštaju iz fioke i automatski obrađuju.

### 1.4.2.6 Hidratacija na sistemu BOND-PRIME

Po završetku procesa bojenja, slajdovi će biti hidrirani dok ih ne uklonite. Na BOND-PRIME, slajdovi se prenose u fioku za pražnjenje, gde će biti hidrirani dejonizovanom vodom dok se slajdovi ne preuzmu.

# 2

## Hardver



Informacije o hardveru modula za obradu BOND-PRIME potražite u zasebnom uputstvu za korišćenje BOND-PRIME.

Ovaj odeljak je dizajniran da vam pruži informacije o:

- Nazivima delova opreme u BOND sistemu
- Funkcijama ovih stavki i kako se one odnose na sistem u celini
- Gde naći dodatne informacije, na primer, operativne procedure i procedure održavanja koje su vezane za opremu.

Detaljna uputstva o podešavanju i povezivanju komponenata nisu uključena u opise hardvera, pošto sistem već treba da bude unapred podešen i testiran. Ukoliko je potrebno da zamenite ili ponovo povežete komponente, detalji su uključeni u [12 Čišćenje i održavanje \(samo BOND-III i BOND-MAX\)](#).

Gde je potrebno, informacije o modulima za obradu BOND-III i BOND-MAX podeljene su u zasebne odeljke da bi se ubrzalo pronalaženje relevantnih informacija.

Pogledajte odeljke:

- [2.1 BOND Sistem](#)
- [2.2 BOND-III i BOND-MAX Moduli za obradu](#)
- [2.3 BOND Kontroler i terminali](#)
- [2.4 Ručni skener za bar kod](#)
- [2.5 Štampač oznaka za slajdove](#)
- [2.6 Pomoćna oprema](#)
- [2.7 Premeštanje modula za obradu](#)
- [2.8 Uklanjanje iz upotrebe i odlaganje instrumenta](#)

## 2.1 BOND Sistem

BOND sistem se sastoji iz sledećih glavnih komponentata:

- Jedan ili više modula za obradu (pogledajte [2.2 BOND-III i BOND-MAX Moduli za obradu](#))  
Informacije o modulu za obradu BOND-PRIME potražite u zasebnom uputstvu za korišćenje BOND-PRIME.
- BOND kontroler ili BOND-ADVANCE kontroler (pogledajte [2.3 BOND Kontroler i terminali](#))  
BOND-ADVANCE instalacije poseduju terminale kao i kontroler, a mogu obuhvatati i sekundarni (rezervni) kontroler
- Jedan ili više ručnih skenera za bar kod (pogledajte [2.4 Ručni skener za bar kod](#))
- Jedan ili više štampača oznaka za slajdove (pogledajte [2.5 Štampač oznaka za slajdove](#))

Svaki novi modul za obradu BOND-III ili BOND-MAX isporučuje se sa:

- 4 nosača slajdova (pogledajte [2.6.2.1 Nosači slajdova](#))
- 4 tacne sa reagensima (pogledajte [2.6.2.2 Tacna sa reagensima](#))
- 1 stanica za mešanje (pogledajte [2.2.9 Blok za ispiranje i stanica za mešanje](#))
- 1 šestougonaoni ključ za zamenu špric pumpe
- 1 Ethernet kabl

Za module za obradu BOND-III ili BOND-MAX, biće vam takođe potrebno sledeće:

- Covertile poklopci (pogledajte [2.6.2 BOND Universal Covertiles](#))
- BOND sistemi za detekciju i BOND reagensi spremni za upotrebu ili koncentracije i/ili otvoreni kontejneri sa reagensima (pogledajte [2.6.3 Sistemi reagenasa i kontejneri](#))

Informacije o tome šta se isporučuje sa modulom za obradu BOND-PRIME potražite u zasebnom uputstvu za korišćenje BOND-PRIME.

Za potpunu i ažuriranu listu stavki potrošnog materijala i rezervnih delova, posetite [www.leicabiosystems.com](http://www.leicabiosystems.com).

Takođe videti [3.1 Arhitektura sistema](#).

## 2.1.1 BOND Pomoćni proizvodi

BOND pomoćni proizvodi su dizajnirani specijalno za BOND sistem i njihova primena obezbeđuje optimalne rezultate bojenja. Upotreba pomoćnih proizvoda BOND takođe doprinosi održavanju modula za obradu u vrhunskom stanju i sprečavanju oštećenja.



Sledeći proizvodi treba *uvek* da se koriste u BOND sistemu i *nikad* ih ne treba zameniti drugim proizvodima:

### Pomoćni reagensi

- Rastvor za pranje BOND ili BOND-PRIME Wash Solution Concentrate
- Rastvor za dobijanje epitopa BOND ili BOND-PRIME Epitope Retrieval Solution (1 i 2)
- Rastvor za uklanjanje voska BOND ili BOND-PRIME Dewax Solution

### Potrošni materijal BOND-III ili BOND-MAX

- BOND Plus slajdovi i Apex BOND slajdovi (ili stakleni slajdovi u skladu sa specifikacijama navedenim u [2.6.1 Slajdovi](#))
- BOND Universal Covertiles
- BOND Otvoreni kontejneri (7ml i 30ml)
- BOND Kontejneri za titraciju i umetci (6ml)
- BOND Bočica za mešanje
- BOND komplet nalepnica za slajdove i trake za štampanje

### Potrošni materijal BOND-PRIME

- BOND Plus slajdovi i Apex BOND slajdovi (ili stakleni slajdovi u skladu sa specifikacijama navedenim u [2.6.1 Slajdovi](#))
- BOND Otvoreni kontejneri (7ml i 30ml)
- BOND Kontejneri za titraciju i umetci (6ml)
- BOND-PRIME Suction Cups (Ušisne šolje BOND-PRIME)
- BOND komplet nalepnica za slajdove i trake za štampanje
- BOND-PRIME ARC Refresh Kit (ARC komplet za osvežavanje BOND-PRIME) (uključujući ARC Covertiles (ARC Covertile) poklopce i Mixing Well Plate (paletu za mešanje))

## 2.2 BOND-III i BOND-MAX Moduli za obradu

Modul za obradu (PM) je platforma za bojenje BOND sistema. Jednokorisnički sistem BOND može imati do 5 modula za obradu, a sistem BOND-ADVANCE može imati do 30, u bilo kojoj kombinaciji tipova modula za obradu.



**UPOZORENJE:** Modul za obradu mora biti povezan na uzemljenu utičnicu mrežnog napajanja i postavljen tako da osoblje lako može da izvuče kabl za napajanje iz utičnice u zidu bez pomeranja modula za obradu.

- [2.2.1 Glavne komponente](#)
- [2.2.2 Pokretanje modula za obradu](#)
- [2.2.3 Kapak](#)
- [2.2.4 Glavni robot i ID skener](#)
- [2.2.5 Sklopovi za bojenje slajdova](#)
- [2.2.6 Prednji poklopac](#)
- [2.2.7 Odeljak za kontejnere za prikupljanje velike količine reagenasa](#)
- [2.2.8 Sonda za aspiraciju](#)
- [2.2.9 Blok za ispiranje i stanica za mešanje](#)
- [2.2.10 Roboti za isporuku velikih količina reagenasa \(samo BOND-III\)](#)
- [2.2.11 Špricevi](#)
- [2.2.12 Prekidač za napajanje](#)
- [2.2.13 Zadnji poklopac](#)

### 2.2.1 Glavne komponente

Pogledajte glavne komponente za BOND-III i BOND-MAX:

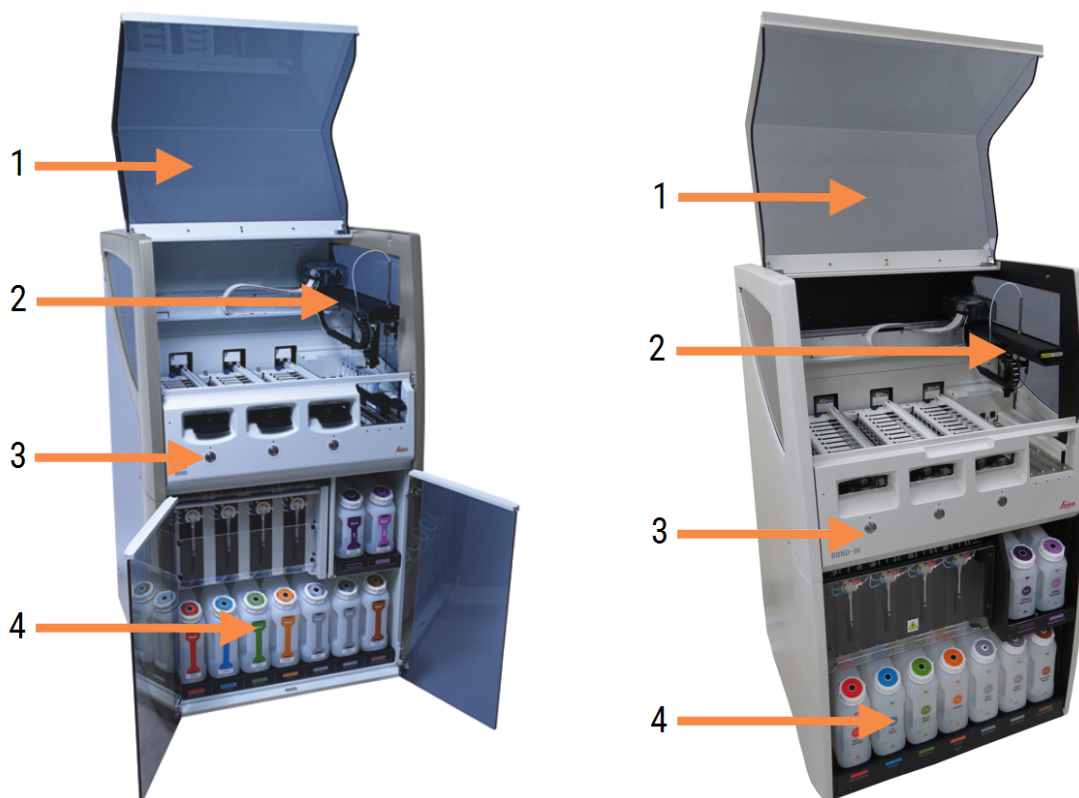
- [2.2.1.1 BOND-III](#)
- [2.2.1.2 BOND-MAX](#)

## 2.2.1.1 BOND-III

Sledeće fotografije prikazuju komponente glavnog modula za obradu za BOND-III. Prikazan je aktuelni model – raniji modeli se razlikuju po izgledu, ali su glavne komponente iste.

Opis zadnjeg poklopca možete pogledati u [2.2.13 Zadnji poklopac](#).

**Slika 2-1:** Pogled spreda prethodnog (levog) i trenutnog (desnog) BOND-III modula za obradu



### Legenda

- |  |   |
|--|---|
| <p>1 Kapak<br/><a href="#">2.2.3 Kapak</a></p> <p>2 Ruka glavnog robota<br/><a href="#">2.2.4 Glavni robot i ID skener</a></p> | <p>3 Prednji poklopac<br/><a href="#">2.2.6 Prednji poklopac</a></p> <p>4 Odeljak za kontejnere za prikupljanje velike količine reagenasa<br/><a href="#">2.2.7 Odeljak za kontejnere za prikupljanje velike količine reagenasa</a></p> |
|--|---|

Slika 2-2: Prednja strana BOND-III modula za obradu



### Legenda

- |   |   |
|---|---|
| <p>5 Robot za isporuku velikih količina reagenasa<br/> <a href="#">2.2.10 Roboti za isporuku velikih količina reagenasa (samo BOND-III)</a></p> | <p>7 Špricevi<br/> <a href="#">2.2.11 Špricevi</a></p>                                |
| <p>6 Sklopovi za bojenje slajdova<br/> <a href="#">2.2.5 Sklopovi za bojenje slajdova</a></p>   | <p>8 Platforma sa reagensima<br/> <a href="#">2.2.6.5 Platforma sa reagensima</a></p> |

## 2.2.1.2 BOND-MAX

Sledeće fotografije prikazuju glavne komponente BOND-MAX modula za obradu. Prikazan je aktuelni model – raniji modeli se razlikuju po izgledu, ali su glavne komponente iste.

Slika 2-3: Pogled spreda BOND-MAX modula za obradu

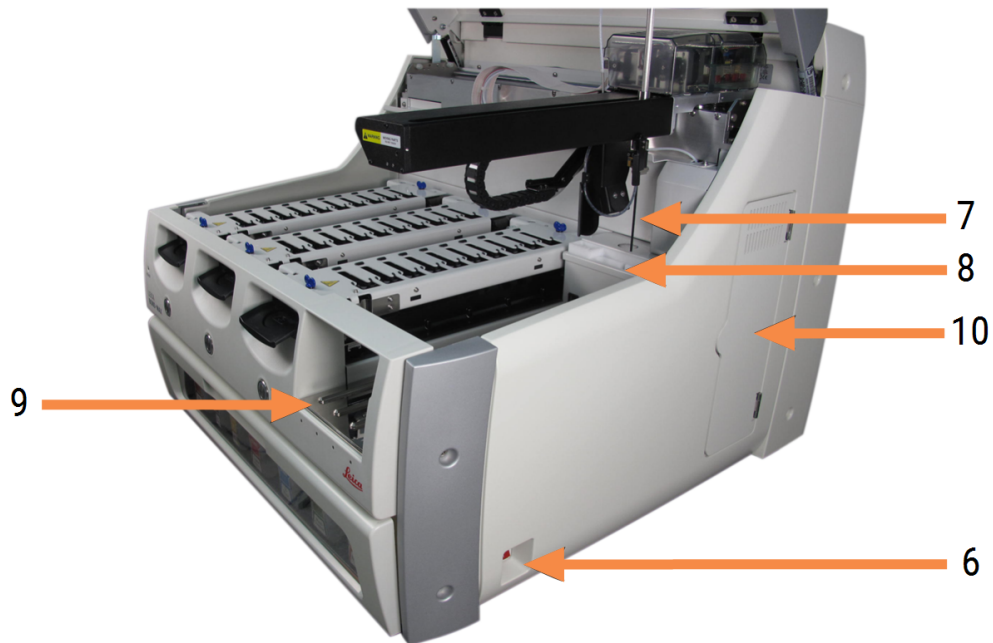


### Legenda

- |   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| 1 | Kapak<br>2.2.3 Kapak   | 4 | Prednji poklopac<br>2.2.6 Prednji poklopac   |
| 2 | Ruka robota<br>2.2.4 Glavni robot i ID skener                      | 5 | Odeljak za kontejnere za prikupljanje velike količine reagenasa<br>2.2.7 Odeljak za kontejnere za prikupljanje velike količine reagenasa |
| 3 | Sklopovi za bojenje slajdova<br>2.2.5 Sklopovi za bojenje slajdova |   |  |



Slika 2-4: Pogled na desnu stranu BOND-MAX modula za obradu



### Legenda

- |   |  |    |  |
|---|--|----|--|
| 6 | Prekidač za napajanje<br><a href="#">2.2.12 Prekidač za napajanje</a>                                  | 9  | Platforma sa reagensima<br><a href="#">2.2.6.5 Platforma sa reagensima</a> |
| 7 | Sonda za aspiraciju<br><a href="#">2.2.8 Sonda za aspiraciju</a>                                       | 10 | Špric (pogledajte ispod)<br><a href="#">2.2.11 Špricevi</a>                |
| 8 | Blok za ispiranje i stanica za mešanje<br><a href="#">2.2.9 Blok za ispiranje i stanica za mešanje</a> |    |  |

Opis zadnjeg poklopca možete pogledati u [2.2.13 Zadnji poklopac](#).

Slika 2-5: Špric iza vrata koja se otvaraju/zatvaraju



## 2.2.2 Pokretanje modula za obradu

Kada uključite modul za obradu, BOND sistem obavlja interne provere, priprema sistem fluidike i pomera robote u njihove početne položaje. Glavni robot se pomera u zadnji levi ugao instrumenta, a tri robota za isporuku velikih količina reagenasa (samo BOND-III) se pomeraju u zadnji deo instrumenta.

Pokreću se sklopovi za bojenje slajdova i vraćaju se u svoj otključani položaj. Proces pokretanja se zaustavlja ukoliko dođe do greške ili ukoliko modul nije u stanju da izvrši obradu.

Pre pokušaja pokretanja modula za obradu, proverite sledeće:

- Da li je kapak zatvoren
- Prednja vrata su zatvorena (samo BOND-MAX)
- Da li su kontejneri za veliku količinu otpada manje od pola puni
- Kontejneri za velike količine reagensa imaju odgovarajući reagens
- Da li je stanica za mešanje na svom mestu
- Da li su bočice u stanici za mešanje prazne i čiste
- Da li su gornje ploče sklopova za bojenje slajdova (SSA) zatvorene.

LED svetlo napajanja na prednjoj strani modula za obradu postaje zeleno i BOND softver pokazuje da je modul povezan. Kada se pokretanje završi, ikona tri nosača slajdova se pojavljuje na kartici modula za obradu (pogledajte [5.1.1 Kartice modula za obradu](#)). Nemojte pokušavati da koristite modul za obradu dok se potpuno ne završi pokretanje.

## 2.2.3 Kapak

Kapak je dizajniran da bude zatvoren u toku rada i zaštićen je blokadama.



**UPOZORENJE:** Budite pažljivi pri zatvaranju kapka instrumenta, trudeći se da ruke držite dalje od kapka kako ne bi došlo da povreda.



**UPOZORENJE:** U toku rada, glavni robot, sonda za aspiraciju i roboti za isporuku velikih količina reagenasa (samo BOND-III) mogu se pomerati bez upozorenja, brzinom koja može dovesti do povreda.

Ne pokušavajte da otvorite kapak instrumenta dok je izvršavanje u toku.

Ne pokušavajte da zaobiđete blokade koje zaustavljaju rad instrumenta kada je kapak otvoren.



**UPOZORENJE:** Odmah se obratite korisničkoj podršci ukoliko glavni robot i/ili robot za isporuku velikih količina reagenasa nastave da rade duže od otprilike 5 sekundi nakon otvaranja kapka modula za obradu.

## 2.2.4 Glavni robot i ID skener

Glavni robot pozicionira sondu za aspiraciju da usisava i raspodeljuje reagense. Ruka robota drži ID skener koji se koristi za identifikaciju slajdova i reagenasa ubačenih u modul za obradu.

Slika 2-6: Fotografija glavnog robota sa ID skenerom naznačenim strelicom



**UPOZORENJE:** Nemojte pomerati ruku glavnog robota dok je modul za obradu uključen. To može poremetiti poravnanje robota, što dovodi do lošeg bojenja.

Ukoliko je robot pomeren: isključite modul za obradu, sačekajte 30 sekundi pa ga ponovo uključite.

Za slajdove, BOND sistem skenira svaku etiketu u svrhu identifikacije (pogledajte [5.1.5.1 Automatska identifikacija slajda](#)).

- Prozor ID skenera treba povremeno očistiti.  
Pogledajte [12.9 ID skener](#) za uputstva.
- Ako je sonda za aspiraciju slomljena ili savijena, obratite se korisničkoj podršci.

## 2.2.5 Sklopovi za bojenje slajdova




**UPOZORENJE:** Izbegavajte dodirivanje sklopa za bojenje slajdova i njegovih okolnih delova. Ovi delovi mogu biti vrlo vrući što može da izazove teške opekotine. Dozvolite da prođe 20 minuta od prestanka rada kako bi se sklopovi za bojenje slajdova i njihovi okolni delovi ohladili.



**UPOZORENJE:** Potencijalno opasni reagensi mogu se skupljati oko sklopa za bojenje slajdova i kontaminirati nosače slajdova. Uvek nosite odgovarajuću zaštitnu odeću i rukavice kada rukujete nosačima slajdova.

Slajdovi se obrađuju u sklopovima za bojenje slajdova. Svaki modul za obradu sadrži tri sklopa za bojenje slajdova.

Da bi započeo izvršavanje, operater umeće nosač slajdova kroz prednji poklopac (opisano u [2.2.6 Prednji poklopac](#)) pa pritiska dugme za punjenje („load“). BOND sistem će snimiti slike slajdova. Ukoliko su slajdovi kompatibilni (pogledajte [6.9 Kompatibilnost slajdova](#)) i svi reagensi su prisutni, korisnik može da pokrene izvršavanje. Za više informacija o unosu detalja o slajdovima i punjenju slajdova, pogledajte [6 Podešavanje slajda \(na BOND Kontroleru\)](#).

U toku obrade, BOND sistem zaključava slajdove u sklop za bojenje slajdova. Ako je potrebno da uklonite nosač slajdova dok BOND sistem obrađuje slajdove, prvo morate da otkazete izvršavanje. Kliknite  ispod nosača na ekranu **System status** (Statusa sistema) (pogledajte [5.1.7 Pokretanje ili zaustavljanje izvršavanja](#)), a zatim otključajte sklop za bojenje slajdova.

Za čišćenje i rutinsko održavanje sklopa za bojenje slajdova, pogledajte [12.4 Sklop za bojenje slajdova](#).

## Grejači sklopa za bojenje slajdova



**UPOZORENJE:** Grejači i zagrejane površine na modulu za obradu mogu predstavljati opasnosti od paljenja:

- Nemojte stavljati zapaljive materijale na grejače niti u njihovu blizinu.
- Nemojte stavljati zapaljive materijale na zagrejane površine na modulu za obradu.
- Proverite da li su svi kontejneri koji sadrže veliku količinu reagenasa pravilno zatvoreni posle dopune ili pražnjenja.

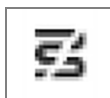


**UPOZORENJE:** Neki od reagenasa koji se koriste u BOND-III i BOND-MAX modulima za obradu su zapaljivi:

- Nemojte postavljati plamen ili izvor paljenja blizu modula za obradu.
- Proverite da li su svi kontejneri koji sadrže veliku količinu reagenasa pravilno zatvoreni posle dopune ili pražnjenja.

BOND-III i BOND-MAX instrumenti poseduju grejače na mestu svakog slajda. Svaki od ovih grejača se zasebno nadgleda i označava se kao neispravan ukoliko dođe do temperaturne greške (pogledajte [Slika 2-7](#)). Obratite se korisničkoj podršci ukoliko neki od grejača bude označen kao neispravan.

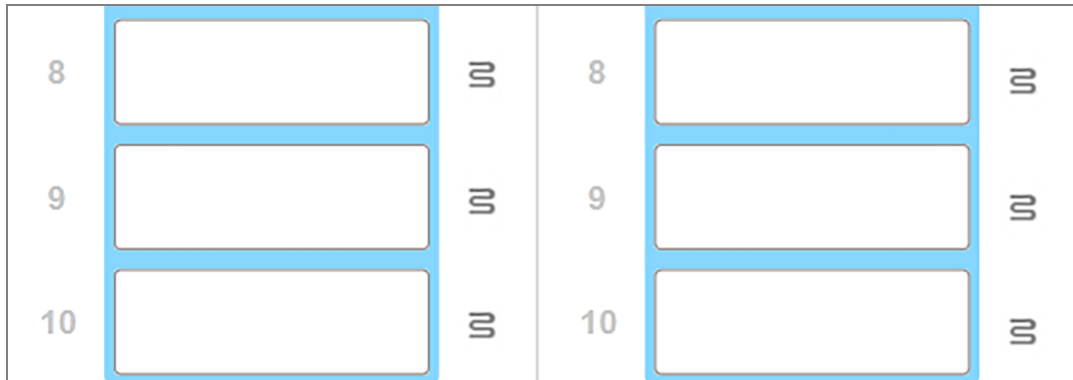
**Slika 2-7:** Greška pojedinačnog grejača



Ne bi trebalo da pokušavate da izvršite obradu slajda koji zahteva zagrevanje, a da je pri tome njegov grejač označen kao neispravan. Ukoliko se grejač pokvari u toku izvršavanja, slajd na toj poziciji možda neće biti ispravno obrađen.

Ukoliko kvar grejača predstavlja potencijalni sigurnosni rizik, modul za obradu isključuje sve grejače slajdova, uključujući grejač svih slajdova sa kontrolisanom temperaturom koji se trenutno obrađuju.

**Slika 2-8:** Sive oznake grejača na svakoj poziciji ukazuju na potpuno isključivanje grejanja



Kada je grejanje slajdova isključeno, morate da isključite i ponovo pokrenete modul za obradu da biste poništili zaključavanje grejača. Pozicije slajdova sa neispravnim grejačima možete nastaviti da koristite sve dok slajdovi koji se nalaze na tim pozicijama ne zahtevaju zagrevanje pri obradi.

## 2.2.6 Prednji poklopac

Slike ispod prikazuju prednje poklopce BOND-III i BOND-MAX.

**Slika 2-9:** BOND-III prednji poklopac



### Legenda

- |  |  |
|--|--|
| 1 Prednji poklopac<br>2.2.6.1 LED svetlo napajanja                 | 4 Platforma sa reagensima<br>2.2.6.5 Platforma sa reagensima         |
| 2 Ležište za nosač slajdova<br>2.2.6.2 Ležište za nosač slajdova   | 5 LED svetlo tacne sa reagensima<br>LED svetlo tacne sa reagensima   |
| 3 LED svetlo nosača slajdova<br>2.2.6.3 LED svetlo nosača slajdova | 6 Dugme Load / Unload<br>2.2.6.4 Dugme Load/Unload (napuni/isprazni) |

Slika 2-10: BOND-MAX prednji poklopac



## Legenda

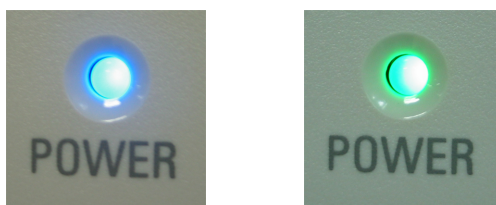
- |  |  |
|--|--|
| 1 Prednji poklopac<br>2.2.6.1 LED svetlo napajanja                 | 4 Platforma sa reagensima<br>2.2.6.5 Platforma sa reagensima         |
| 2 Ležište za nosač slajdova<br>2.2.6.2 Ležište za nosač slajdova   | 5 LED svetlo tacne sa reagensima<br>LED svetlo tacne sa reagensima   |
| 3 LED svetlo nosača slajdova<br>2.2.6.3 LED svetlo nosača slajdova | 6 Dugme Load / Unload<br>2.2.6.4 Dugme Load/Unload (napuni/isprazni) |

### 2.2.6.1 LED svetlo napajanja

Ovo svetlo funkcioniše na sledeći način:

- **Ugašeno** – nema napajanja
- **Plavo** (aktuelni model) ili **narandžasto** (prethodni model) – napajanje je uključeno, ali softver modula za obradu još nije pokrenut
- **Zeleno** – napajanje je uključeno, sistem funkcioniše.

Slika 2-11: Boje LED svetla napajanja (plava, zelena) na BOND-MAX instrumentu



### 2.2.6.2 Ležište za nosač slajdova

Postoje tri otvora (po jedan za svaki sklop za bojenje slajdova) u koje se umeću nosači slajdova. Kada umetnete nosač slajdova, pritisnite dugme Load/Unload (napuni/isprazni) da biste nosač zaključali unutar sklopa za bojenje slajdova. Kada nosač bude zaključan, ruka robota pomera ID skener preko slajdova u nosaču radi automatske identifikacije slajdova.



### 2.2.6.3 LED svetlo nosača slajdova

Višebojna LED svetla na prednjem poklopcu ispod svakog sklopa za bojenje slajdova označavaju stanje nosača slajdova. Na modulima za obradu BOND-MAX, LED svetla nosača slajdova ugrađena su u dugmad Load/Unload (napuni/isprazni). Na tim modulima za obradu, LED svetlo menja boju u plavo na nekoliko sekundi kada ga pritisnete.

Boje LED indikatora sklopa za bojenje slajdova funkcionišu na sledeći način:

- **Isključeno** – nosač slajdova nije prisutan ili nosač slajdova je otklučan.
- **Statična narandžasta** – nosač je napunjen i zaljučan, ali obrada nije započeta.

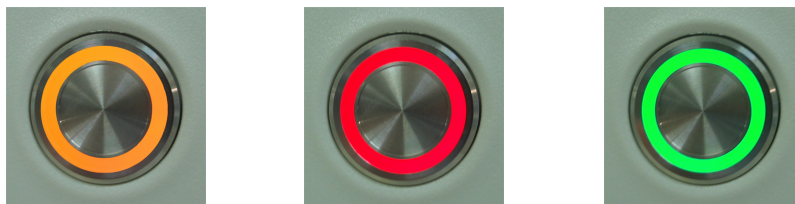
Nosač se može bezbedno otključati i ukloniti koristeći dugme Load/Unload (napuni/isprazni).

- **Statično crvena** – u toku je obrada slajdova u nosaču.

Nosač je zaključan i ne može se otključati korišćenjem dugmeta Load/Unload (napuni/isprazni). Da biste ispraznili nosač, prvo treba u softveru da otkazete izvršavanje.

- **Treperava zelena** – obrada je završena bez obaveštenja. Otključajte koristeći dugme Load/Unload (napuni/isprazni).
- **Treperava crvena** – izvršavanje je odbačeno ili obrada je završena sa obaveštenjima. Otključajte koristeći dugme Load/Unload (napuni/isprazni).

**Slika 2-12:** Boja LED svetla nosača slajdova (narandžasta, crvena, zelena) na modulu za obradu BOND-MAX



### 2.2.6.4 Dugme Load/Unload (napuni/isprazni)

Pritiskom na dugme Load/Unload (napuni/isprazni) događa se sledeće:

- Ukoliko nosač nije napunjen, ništa se neće desiti.
- Ukoliko je nosač napunjen ali nije zaključan, BOND-III ili BOND-MAX će zaključati nosač, i zatim, kada ruka robota postane dostupna, upravljač ID-ovima će identifikovati ID-ove slajdova.
- Ukoliko je nosač zaključan i izvršavanje nije započeto, BOND-III ili BOND-MAX će otključati nosač.
- Ukoliko je nosač zaključan i izvršavanje je završeno, BOND-III ili BOND-MAX će otključati nosač.
- Ukoliko je nosač zaključan i u toku je izvršavanje, dugme Load/Unload nema efekta. Ne možete otključati nosač sve dok se izvršavanje koje koristi taj nosač ne završi ili otkáže.

Ukoliko je sklop za bojenje slajdova vruć ne možete da zaključate ili otključate nosač – sačekajte dok se sklop ne ohladi.

## 2.2.6.5 Platforma sa reagensima

Ovde se smeštaju tacne sa reagensima, koje sadže sisteme detekcije, kontejnere sa reagensima zapremine 7ml i 30ml i/ili kontejnere za titraciju zapremine 6ml. Svaka tacna može da drži do devet reagenasa, a platforma sa reagensima može da drži četiri tacne sa reagensima.

Da biste napunili tacnu sa reagensima, prevucite tacnu na platformu i u mehanizam za zaključavanje (pogledajte [4.1.4 Punjenje reagenasa](#)). Kada je ruka robota dostupna, BOND sistem će identifikovati reagense u svim pozicijama.

### LED svetlo tacne sa reagensima

Ispod svakog mesta na kojem se nalazi tacna postoji dvobojno LED svetlo koje funkcioniše na sledeći način:

- **Isključeno** – tacna nije detektovana.  
Ukoliko je tacna umetnuta, ali je LED svetlo isključeno, proverite da li je tacna pravilno umetnuta.
- **Statično crveno** – reagens na tacni je potreban u naredna dva minuta.  
Tacna je zaključana i ne može se ukloniti.
- **Statično zeleno** – ni jedan reagens na ovoj tacni nije potreban u naredna dva minuta.  
Tacna je otključana i može se privremeno ukloniti.

**Slika 2-13:** Boja LED svetla tacne sa reagensima (crvena, zelena) na BOND-MAX instrumentu



## 2.2.7 Odeljak za kontejnere za prikupljanje velike količine reagenasa

Kontejneri za prikupljanje velike količine reagenasa i otpada se nalaze ispod prednjeg poklopca na BOND-III i BOND-MAX. BOND-MAX poseduje i spoljašnji kontejner za standardni otpad.

Pogledajte [12.2 Kontejneri za prikupljanje velikih količina reagenasa](#) za uputstva za punjenje, pražnjenje i održavanje kontejnera za velike količine reagenasa.



**UPOZORENJE:** Da biste osigurali ispravan rad instrumenta, stavite svaki veliki kontejner sa reagensima u odgovarajuću stanicu u odeljku za kontejnere, kao što je naznačeno nalepnicama sa imenima u boji.

Za BOND-III, pogledajte [Slika 2-14](#); za BOND-MAX, pogledajte [Slika 2-16](#).

U suprotnom, bojenje bi moglo da bude ugroženo.





**UPOZORENJE:** Neki od reagenasa koji se koriste u BOND-III i BOND-MAX modulima za obradu su zapaljivi:

- Nemojte postavljati plamen ili izvor paljenja blizu modula za obradu.
- Proverite da li su svi kontejneri koji sadrže veliku količinu reagenasa pravilno zatvoreni posle dopune ili pražnjenja.

- [2.2.7.1 BOND-III](#)
- [2.2.7.2 BOND-MAX](#)

## 2.2.7.1 BOND-III

Prethodni BOND-III ima dvoje providnih vrata ormara koja omogućavaju lak pristup svim kontejnerima za velike količine reagenasa. Držite ogradu na vrhu kada otvarate vrata.

Sav otpad iz sklopa za bojenje slajdova se šalje u kontejner za sakupljanje opasnog otpada. Otpad iz bloka za ispiranje se šalje u standardni ili kontejner za sakupljanje opasnog otpada u zavisnosti od statusa reagenasa u otpadu (reagense koje kreirate morate da podesite kao opasne ukoliko je to potrebno – pogledajte [8.2.1 Dodavanje ili uređivanje reagenasa](#)).

Senzori težine za svaki veliki kontejner sa reagensima i otpadom upozoravaju korisnika na nizak nivo reagenasa ili visok nivo otpada. [Sistem osvetljenja kontejnera za velike količine reagenasa \(BOND-III\) \(Odeljak na strani 52\)](#) će vizuelno prikazati status svakog kontejnera za velike količine reagenasa. Imajte na umu da ovaj sistem nije ugrađen u prethodni BOND-III; umesto njega možete koristiti ikone na ekranu (pogledajte [5.1.3.6 Status kontejnera za velike količine reagenasa](#)).

BOND-III ima mesto za sledeće kontejnere na policama označenim na [Slika 2-14](#), sa leva na desno:

Stanica	Kontejner	Pozicija	Velicina (L)	Boja	Reagent (Reagens)
8	ER1	Gornja polica	2	Ljubičasta	BOND Epitope Retrieval Solution 1*
9	ER2		2	Svetloljubičasta	BOND Epitope Retrieval Solution 2*
1	Rastvor za uklanjanje voska	Donja polica	5	Crvena	BOND Dewax Solution*
2	Dejonizovana voda		5	Plava	Dejonizovana voda
3	Bafer za pranje		5	Zelena	BOND Wash Solution*
4	Alkohol		5	Narandžasta	Alkohol (reagens čistoća)
5	Velika količina otpada		5	Siva	Standardni otpad
6	Velika količina otpada		5	Siva	Standardni otpad
7	Opasni otpad		5	Braon	Opasni otpad

\* Koristite samo BOND reagenze – nemojte ih zamenjivati alternativnim proizvodima.

Ako vaša laboratorija ne koristi kontejnere za sakupljanje epitopa i/ili reagenasa za uklanjanje voska, oni mogu biti onesposobljeni u klijentu za administraciju – pogledajte [10.6.1.1 Onesposobljavanje kontejnera za veliku količinu reagenasa](#).

Slika 2-14: BOND-III kontejneri za veliku količinu reagenasa na mestu



Proverite da li se boja nalepnice i poklopca, kao i pisano uputstvo na svakom kontejneru za prikupljanje velikih količina reagenasa, slažu sa nalepnicom na odeljku

## Sistem osvetljenja kontejnera za velike količine reagenasa (BOND-III)

Na BOND-III module za obradu se montira sistem osvetljenja kontejnera za velike količine reagenasa, kao što je prikazano na [Slika 2-15](#) ispod.

**Slika 2-15:** Sistem osvetljenja kontejnera za velike količine reagenasa



Sistem osvetljenja kontejnera za velike količine reagenasa vam pomaže da vidite nivo tečnosti u svakom kontejneru, a svjetla su statično bele boje tokom normalnog rada.

Svetla takođe pokazuju trenutni status svakog kontejnera za velike količine reagenasa:

- Kada je kontejner za snabdevanje velike količine reagenasa skoro prazan, ili kontejner za otpad skoro pun, njegovo belo svetlo pulsira.
- Kada je kontejner za snabdevanje velike količine reagenasa prazan, ili kontejner za otpad pun, i to utiče na izvršavanje koje je u toku, pulsira svetlo crvene boje.
- Kada je kontejner za prikupljanje velike količine reagenasa izvađen, njegovo pozadinsko svetlo se isključuje i pulsira belo svetlo njegove oznake na šupljini instrumenta.



Sistem osvetljenja kontejnera za prikupljanje velike količine reagenasa funkcioniše samo u kombinaciji sa BOND 6.0 ili novijom verzijom softvera.

Takođe pogledajte [5.1.3.6 Status kontejnera za velike količine reagenasa](#) za detaljne informacije o prikazu kontejnera za velike količine reagenasa na ekranu **System status** (Statusa sistema).

## 2.2.7.2 BOND-MAX

BOND-MAX ima jedna vrata koja se otvaraju nadole za pristup kontejnerima za velike količine reagenasa. Vrata imaju providan panel koji vam omogućava da vidite nivoe reagensa u kontejnerima za velike količine reagensa (koji su takođe prozirni).

Vrata se zatvaraju pomoću magnetnih kvaka. Za otvaranje vrata na prethodnim modulima za obradu (bez ručke), povucite pri vrhu obe strane vrata.



Vrata odeljka za kontejnere za velike količine reagenasa moraju ostati zatvorena tokom izvršavanja bojenja. Ukoliko su vrata otvorena, upozorenje će se pojaviti na ekranu statusa sistema (pogledajte [5.1.2 Status hardvera](#)) i sva trenutna izvršavanja mogu biti zaustavljena.

Otpad iz modula za obradu se šalje u standardni kontejner ili kontejner za sakupljanje opasnog otpada u zavisnosti od statusa reagensa u otpadu (reagense koje kreirate morate podesiti kao opasne ukoliko je to potrebno – pogledajte [8.2.1 Dodavanje ili uređivanje reagensa](#)).

BOND-MAX kontejneri za velike količine reagenasa imaju senzore nivoa tečnosti da bi vas upozorili na nizak nivo reagensa; kontejneri za otpad takođe imaju senzore nivoa tečnosti da bi vas upozorili na visok nivo otpada. Pogledajte [12.2 Kontejneri za prikupljanje velikih količina reagenasa](#) za uputstva za dopunjavanje i pražnjenje.

BOND-MAX ima mesta za sledeće kontejnere, po redu, sa leva na desno:

Stanica	Kontejner	Veličina (L)	Boja	Reagent (Reagens)
1	Opasni otpad	2	Braon	Opasni otpad
2	ER1	1	Ljubičasta	BOND Epitope Retrieval Solution 1*
3	ER2	1	Svetloljubičasta	BOND Epitope Retrieval Solution 2*
4	Rastvor za uklanjanje voska	2	Crvena	BOND Dewax Solution*
5	Dejonizovana voda	2	Plava	Dejonizovana voda
6	Bafer za pranje	2	Zelena	BOND Wash Solution*
7	Alkohol	2	Narandžasta	Alkohol (reagens čistoća)

\*Koristite samo BOND reagense – nemojte ih zamenjivati alternativnim proizvodima.

Kontejneri za dobijanje epitopa i/ili kontejneri sa reagensima za uklanjanje voska mogu se ukloniti iz modula za obradu ukoliko se ne koriste – pogledajte [10.6.1.1 Onesposobljavanje kontejnera za veliku količinu reagenasa](#).

Slika 2-16: BOND-MAX velika količina reagenasa na mestu



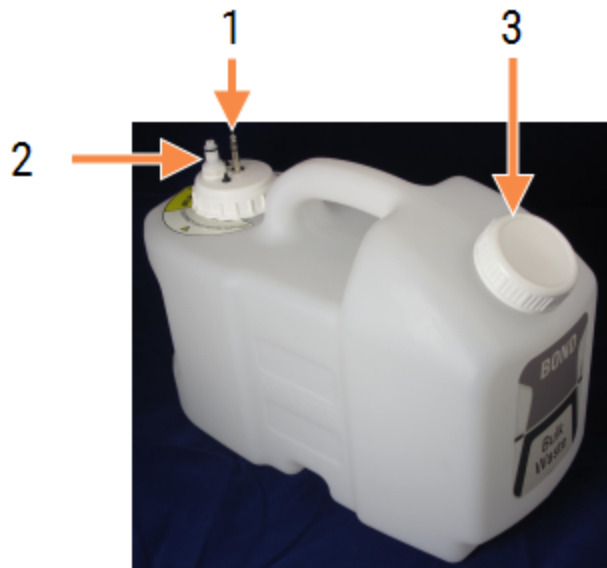
Proverite da li se boja nalepnice i poklopca, kao i pisano uputstvo na svakom kontejneru za prikupljanje velikih količina reagenasa, slažu sa

## Posuda za spoljni otpad

Posuda za standardni otpad zapremine od devet litara se isporučuje sa BOND-MAX. Kontejneri isporučeni sa modulima za obradu pre sadašnjeg modela sadrže veze senzora za tečnost i nivo u jednom poklopcu kontejnera, koji se koristi za pražnjenje kontejnera. Kontejneri koji se isporučuju sa sadašnjim modelom BOND-MAX imaju dva poklopca – jedan za konektore i drugi za pražnjenje otpada. Nikada nemojte skidati poklopac konektora sa tih kontejnera.

Isporučena posuda ima dva poklopca – jedan za konektore i drugi za pražnjenje otpada. Nikada nemojte uklanjati poklopac konektora na ovom kontejneru.

Slika 2-17: BOND-MAX posuda za spoljni otpad



### Legenda

- 1 Konektor za senzor
- 2 Konektor za tečnost
- 3 Otvor za pražnjenje kontejnera

Cev za tečnost je povezana sa konektorom koji se nalazi na donjoj desnoj ivici zadnjeg poklopca modula za obradu. Senzor nivoa tečnosti je povezan sa trolepnim konektorom na gornjoj levoj ivici poklopca (pogledajte [Slika 2-25](#)).

Pogledajte **12.2.4 Spoljni kontejneri za otpad (samo BOND-MAX)** za uputstva o pražnjenju i održavanju spoljašnjeg kontejnera.



**OPREZ:** Uvek isključite konektore senzora i dovoda tečnosti (ovim redosledom) pre pražnjenja posude za spoljni otpad. Nemojte pokušavati da sipate tečnost iz kontejnera dok su kabl i cev još uvek prikačeni.



**UPOZORENJE:** Neki reagensi koji se koriste u imunohistohemiji i in situ hibridizaciji su opasni. Uverite se da ste stekli odgovarajuću obuku za ovaj postupak pre nego što nastavite:

- 1 Nosite lateks ili nitrilne rukavice, sigurnosne naočare i drugu odgovarajuću zaštitnu odeću pri rukovanju reagensima ili čišćenju modula za obradu.
- 2 Rukujte i odlažite reagense i kondenzate u skladu sa svim relevantnim procedurama i zakonskim propisima koji važe na mestu laboratorije.



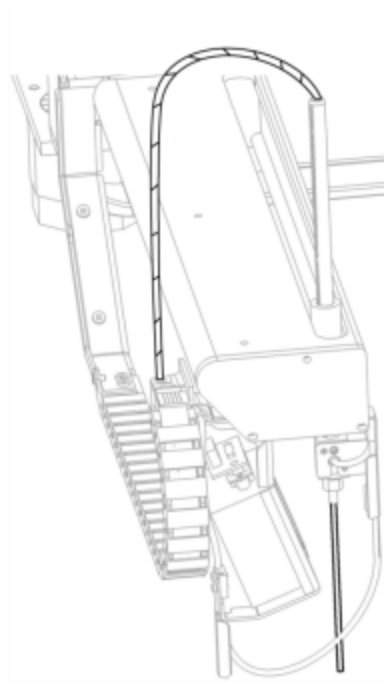
**UPOZORENJE:** Neki od reagensa koji se koriste u modulima za obradu BOND-III i BOND-MAX su zapaljivi:

- Nemojte postavljati plamen ili izvor paljenja blizu modula za obradu.
- Proverite da li su svi kontejneri koji sadrže veliku količinu reagenasa pravilno zatvoreni posle dopune ili pražnjenja.

## 2.2.8 Sonda za aspiraciju

Sonda za aspiraciju usisava reagense iz kontejnera, isporučuje reagense do slajdova u sklopovima za bojenje slajdova i meša homogenu u stanici za mešanje. Ona sadrži senzor nivoa tečnosti radi detektovanja nivoa reagensa (pogledajte [8.3.1 Određivanje zapremine reagensa](#)).

**Slika 2-18:** Sonda za aspiraciju na ruci robota

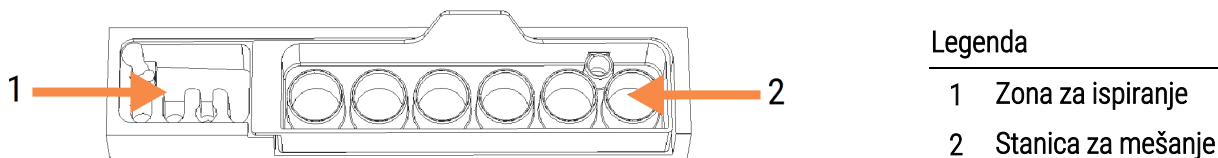


U svakom od kontejnera nalazi se određena količina zaostale tečnosti koju sonda ne može da zahvati. Ova zaostala tečnost se naziva „mrtva zapremina”. Mrtva zapremina je različita za svaki tip kontejnera (pogledajte [18.5 Radne specifikacije](#) u [18 Specifikacije](#) za vrednosti mrtve zapremine).

Pogledajte [12.6 Sonda za aspiraciju](#) za uputstva za održavanje sonde za aspiraciju.

## 2.2.9 Blok za ispiranje i stanica za mešanje

Slika 2-19: Blok za ispiranje sa ubačenom stanicom za mešanje



Levi deo za ispiranje sadrži male rupe za ispiranje sonde za aspiraciju.

Desni deo bloka za ispiranje sadrži stanicu za mešanje, koja se sastoji iz šest šupljina. To su bočice za mešanje kratkotrajnih reagenasa koji moraju da se pomešaju neposredno pre upotrebe. Mešanje reagenasa određuje softver, u zavisnosti od tipa reagenasa.



BOND softver prati status stanice za mešanje i ne pokreće BOND-III ili BOND-MAX ukoliko stanica nije prazna i čista (pogledajte [5.1.2 Status hardvera](#)). Ukoliko tokom pokretanja dobijete upozorenje da je stanica za mešanje prljava ili sadrži tečnost, postarajte se da je stanica čista i prazna pre nego što kliknete na dugme **OK** u dijalogu obaveštenja. Ukoliko nastavite da koristite stanicu za mešanje koja nije prazna i/ili je prljava, može doći do kontaminacije reagenasa ili prolivanja bočica za mešanje.



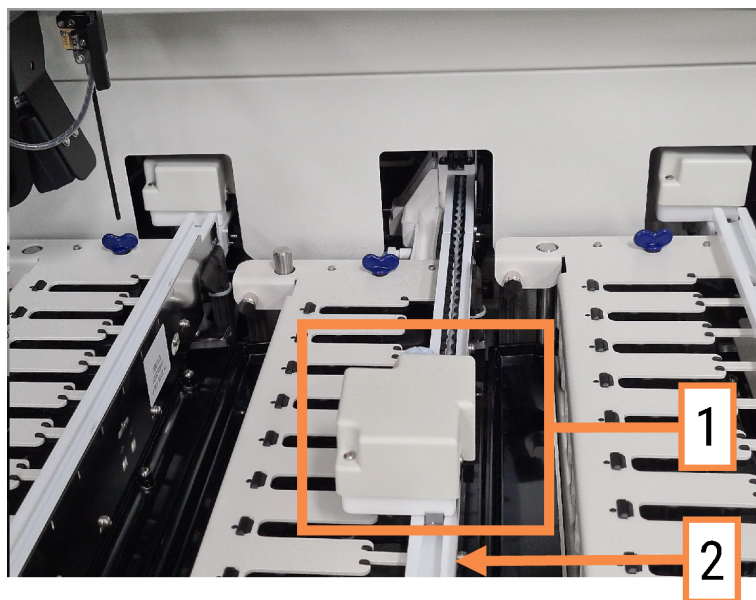
Prilikom pokretanja, BOND sistem skenira nalepnicu na stanici za mešanje radi provere prisustva stanice. Ukoliko BOND softver ne može da detektuje ovaj ID, videćete poruku sa zahtevom da potvrdite prisustvo stanice za mešanje.

Pogledajte [12.7 Blok za ispiranje i stanica za mešanje](#) za uputstva o održavanju stanice za mešanje.



## 2.2.10 Roboti za isporuku velikih količina reagenasa (samo BOND-III)

**Slika 2-20:** BOND-III robot za isporuku velikih količina reagenasa (1) se kreće duž vođice (2) na svakom sklopu za bojenje slajdova



**UPOZORENJE:** Odmah se obratite korisničkoj podršci ukoliko glavni robot i/ili robot za isporuku velikih količina reagenasa nastave da rade duže od 5 sekundi nakon otvaranja kapka modula za obradu.

BOND-III instrument poseduje tri robota za isporuku velikih količina reagenasa koji se kreću duž vođice sa obe strane sklopa za bojenje slajdova i raspodeljuju reagense na sve prisutne slajdove. Roboti isporučuju samo velike količine reagenasa, dok sonda za aspiraciju isporučuje reagense iz kontejnerâ na platformi za reagense i nekih kontejnera za velike količine reagenasa. Svaki robot za isporuku velikih količina reagenasa poseduje blok za ispiranje na kojem se ispira i čisti njegova sonda za raspodelu.

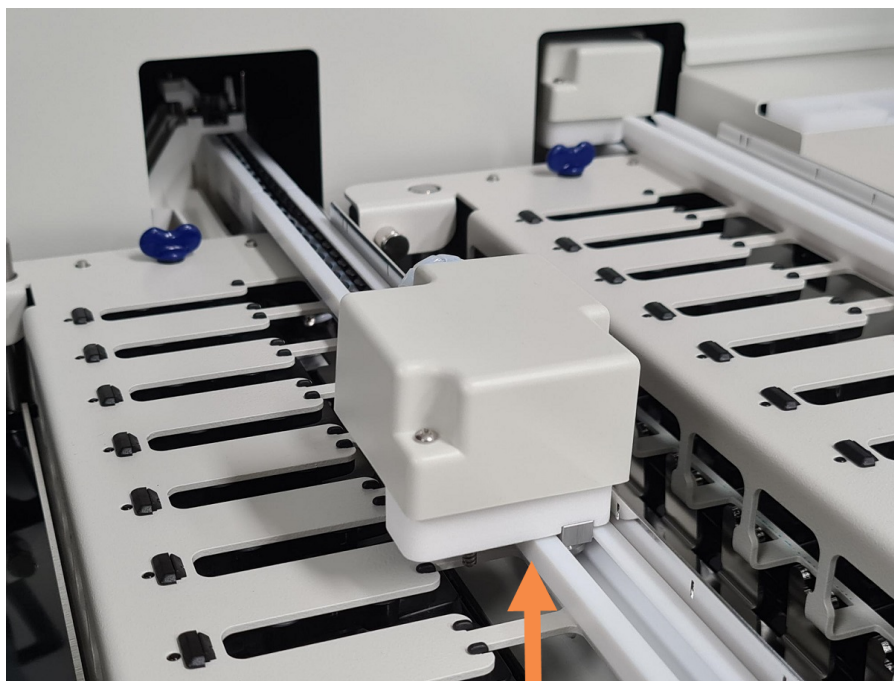
### 2.2.10.1 Ručno vraćenje robota za isporuku velikih količina reagenasa u početni položaj

Ukoliko robot za isporuku velikih količina reagenasa prestane da radi i pozicioniran je duž sklopa za bojenje slajdova, pritisnite dugme Load/Unload da ga vratite u početni položaj. Ukoliko ostane na sklopu za bojenje slajdova, preduzmite sledeće korake da ga ručno vratite u početni položaj i izvadite sve slajdove iz sklopa za bojenje slajdova.

- 1 Postarajte se da modul za obradu bude slobodan i bez učitanih ili planiranih izvršavanja ili obrade pa ga isključite.

- 2 Nežno podižite blok za raspodelu na robotu za isporuku velikih količina reagenasa (pogledajte [Slika 2-21](#)) dok sonda ne prestane da dodiruje gornju ploču.
- 3 Gurnite robota duž vođice prema zadnjem delu sklopa za bojenje slajdova. Robota pomerajte sporim, ujednačenim pokretima – nemojte ga prebrzo gurati.  
Gurajte dok robot ne prestane da dodiruje vođicu gornje ploče – **nemojte** ga gurati do samog kraja.

**Slika 2-21:** Podignite blok za raspodelu



- 4 Kada robot prestane da dodiruje gornju ploču, zatvorite kapak i ponovo uključite modul za obradu. Sklop za bojenje slajdova bi trebalo da se otključa tokom pokretanja.  
Ukoliko se sklop za bojenje slajdova ne otključa, pogledajte [12.4.1 Ručno otključavanje sklopa za bojenje slajdova](#) za uputstva o vađenju nosača slajdova.
- 5 Izvadite nosač slajdova i slajdove.

## 2.2.11 Špricevi

Špricevi usisavaju i raspodjeljuju precizne zapremine tečnosti potrebne za BOND sistem. Pogledajte [12.13 Špricevi](#) za uputstva o održavanju šprica.

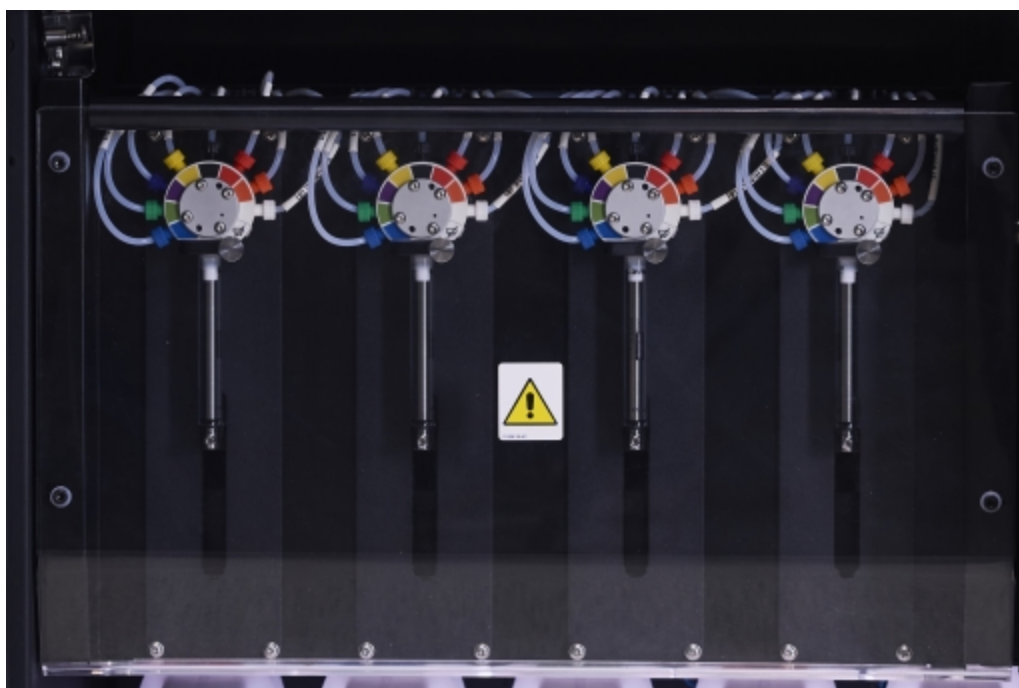


**UPOZORENJE:** Uverite se da su vrata šprica zatvorena (BOND-MAX) ili da je postavljen poklopac šprica (BOND-III) tokom normalnog rada. Ako se špric ili spoj šprica olabavi, reagens pod pritiskom može prskati iz špriceva.

### 2.2.11.1 BOND-III

BOND-III ima četiri špric pumpe koje se nalaze ispod prednjeg poklopca. Prve tri špric pumpe, sa leva na desno, koristi robot za isporuku velikih količina reagenasa na SSA1, SSA2 i SSA3 iznad. Četvrtu, glavnu špric pumpu, koristi sonda za aspiraciju.

Slika 2-22: BOND-III špricevi



**OPREZ:** Proverite da li je modul šprica potpuno zatvoren pre pokretanja izvršavanja ili pokretanja modula za obradu (pogledajte [12.4.1 Ručno otključavanje sklopa za bojenje slajdova](#)). U suprotnom, može doći do oštećenja šprica u toku rada.

## 2.2.11.2 BOND-MAX

BOND-MAX poseduje jednu špic pumpu koja se nalazi u odeljku na desnoj strani instrumenta. Ovo je ventil šprica sa 9 otvora (jedan otvor se ne koristi) sa iglom koja se zavrće i malom stezaljkom.

Slika 2-23: BOND-MAX ventil šprica sa 9 otvora



Da biste proverili u kakvom je stanju špic jedinica, otvorite vrata tako što ćete pritisnuti i otpustiti zaobljeni jezičak na prednjoj sredini vrata.



**UPOZORENJE:** Uvek nosite zaštitnu odeću i rukavice.

Proveravajte redovno tokom pokretanja i zamenite po potrebi – pogledajte [12.13 Špricevi](#).

## 2.2.12 Prekidač za napajanje

Ovo je preklopni prekidač koji se nalazi na desnom poklopcu modula za obradu. On se koristi za uključivanje i isključivanje modula za obradu.

- Za lokaciju prekidača za napajanje na BOND-III, pogledajte [Slika 2-24](#).
- Za lokaciju prekidača za napajanje na BOND-MAX, pogledajte [Slika 2-25](#).

## 2.2.13 Zadnji poklopac



**UPOZORENJE:** Nemojte uklanjati poklopce modula za obradu ili pokušavati da pristupite unutrašnjim komponentama. U modulima za obradu BOND prisutni su opasni naponi i samo kvalifikovani servisni tehničari ovlašćeni od strane kompanije Leica Biosystems treba da obavljaju te postupke.

## 2.2.13.1 BOND-III

Slika 2-24 prikazuje zadnji poklopac modula za obradu BOND-III.

Slika 2-24: BOND-III zadnji poklopac



### Legenda

- |   |   |   |                             |
|---|---|---|-----------------------------|
| 1 | Prekidači (samo zastareli moduli za obradu) | 3 | Priključak na strujnu mrežu |
| 2 | Osigurači                                   | 4 | Ethernet veza               |
- Zastareli moduli za obradu – 4 osigurača
  - Naizmjenični moduli za obradu – 2 osigurača

Pogledajte [12.14 Osigurači napajanja strujom](#) za uputstva kako da zamenite osigurače.

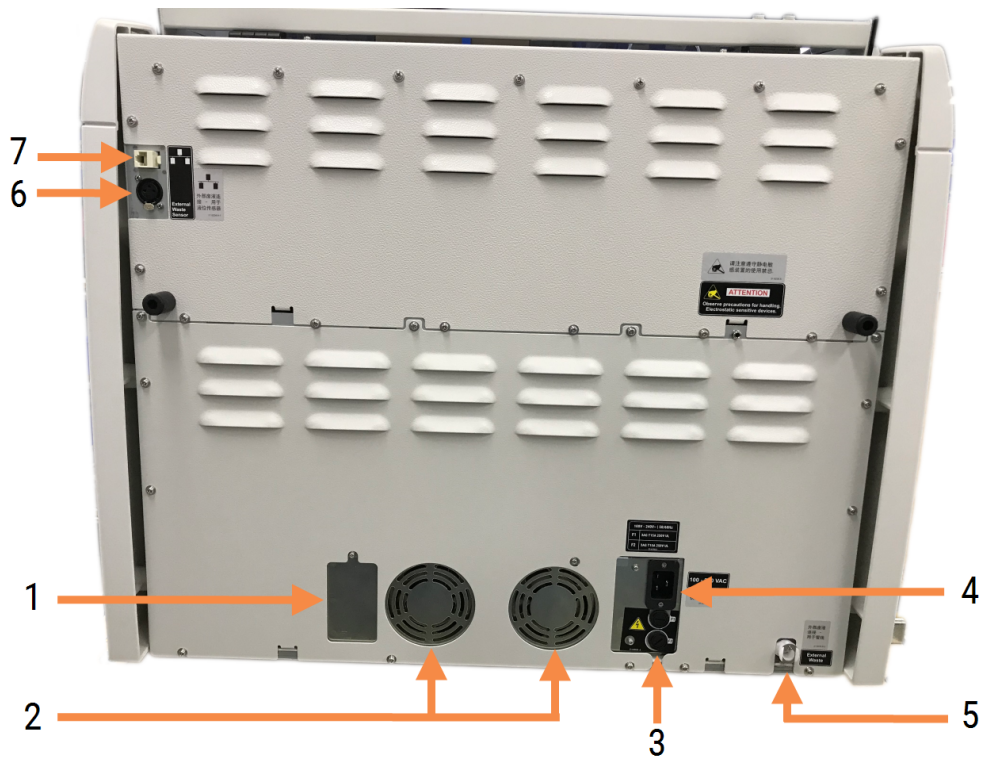


**UPOZORENJE:** Nemojte koristiti dve crne ručke na zadnjem poklopcu BOND-III za podizanje modula za obradu.

## 2.2.13.2 BOND-MAX

Slika 2-25 prikazuje zadnji poklopac modula za obradu BOND-MAX. (Imajte na umu da raniji modeli modula za obradu imaju samo jedan ventilator napajanja.)

Slika 2-25: BOND-MAX zadnji poklopac



### Legenda

- |   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| 1 | Prekidači (samo zastareli moduli za obradu)  | 5 | Spoj posude za spoljni otpad – za cevovod (pogledajte <a href="#">12.2.4 Spoljni kontejneri za otpad (samo BOND-MAX)</a> )               |
| 2 | Ventilatori napajanja  | 6 | Spoj posude za spoljni otpad – za senzor nivoa tečnosti (pogledajte <a href="#">12.2.4 Spoljni kontejneri za otpad (samo BOND-MAX)</a> ) |
| 3 | Osigurači <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zastareli moduli za obradu – 4 osigurača</li> <li>• Naizmenični moduli za obradu – 2 osigurača</li> </ul> | 7 | Ethernet veza  |
| 4 | Priključak na strujnu mrežu  |   |  |

Pogledajte [12.14 Osigurači napajanja strujom](#) za uputstva kako da zamenite osigurače.



### 2.2.13.3 Isključivanje modula za obradu

Da biste isključili BOND-III ili BOND-MAX modul za obradu sa strujne mreže, uradite sledeće:

- 1 Isključite struju korišćenjem prekidača na desnoj strani modula za obradu.
- 2 Pratite kabl za napajanje od priključka za napajanje na modulu za obradu (stavka 3 na [Slika 2-24](#) i stavka 4 na [Slika 2-25](#)) do utičnice u zidu. Isključite strujno napajanje pri zidnoj utičnici.
- 3 Izvucite utikač sa zadnje strane modula za obradu.

## 2.3 BOND Kontroler i terminali

Svi BOND sistemi uključuju BOND kontroler, na kome se obavlja celokupna softverska obrada. U instalacijama sa jednim korisnikom (pogledajte [3.1.1 Konfiguracija sa jednim korisnikom](#)), jedan kontroler sa tastaturom, mišem i monitorom se koristi za pokretanje klijentskog softvera. Instalacije sa jednim korisnikom su adekvatne za izvršavanje pet ili manje modula za obradu.

Laboratorije sa BOND-ADVANCE instalacijama (pogledajte [3.1.2 BOND-ADVANCE](#)), sa više od pet modula za obradu, uz to imaju i BOND terminale. U ovim instalacijama veliki deo interakcije između korisnika i BOND softvera odvija se na terminalima, od kojih svaki upravlja bilo kojim ili svim modulima za obradu. Takođe je moguće upravljati istim modulom/ima za obradu sa više terminala.

BOND kontroler nastavlja da obavlja svu softversku obradu. Kontroleri u BOND-ADVANCE instalacijama imaju bolje specifikacije od onih koji se koriste u jednokorisničkim instalacijama i obuhvataju više nivoa redundantnosti da bi osigurali odličnu pouzdanost.

Neke BOND-ADVANCE instalacije sadrže sekundarni (rezervni) kontroler. Ovaj kontroler beleži sve procese na primarnom kontroleru i može se koristiti u slučaju kvara primarnog kontrolera. Idealno, sekundarni kontroleri ne bi trebalo da se nalaze blizu primarnog kontrolera da bi se umanjila verovatnoća da oba kontrolera budu oštećena u lokalizovanom događaju.

Štampač oznaka za slajdove i ručni skener za bar kod su povezani sa kontrolerom u jednokorisničkim instalacijama, ili sa svakim terminalom u BOND-ADVANCE instalacijama.



**OPREZ:** Operativni sistem i softver na BOND kontroleru su dizajnirani da pružaju optimalnu kontrolu nad BOND sistemom. Da bi se izbegla bilo kakva mogućnost kašnjenja ili ometanja upravljanja sistemom, nemojte instalirati bilo kakav dodatni softver na BOND kontroler ili terminal.

## 2.4 Ručni skener za bar kod

Slika 2-26: Ručni skener za bar kod



USB ručni skeneri za bar kod su priključeni na kontroler (jednokorisničke instalacije) ili na terminale (BOND-ADVANCE instalacije). Oni se koriste za registraciju reagenasa, a mogu se koristiti i za identifikaciju slajdovai (pogledajte [6.5.6 Ručna identifikacija slajda](#)).

Kreiranje 1D i OCR bar kodova nije podržano u BOND verziji 7 pa nadalje.

Ako nadogradnja vašeg sistema uključuje modul za obradu BOND-PRIME, morate koristiti skener 2D bar kodova. Pogledajte [13.1.2 Zebra DS2208 skener za bar kod](#).

Ručni skener za bar kod treba da se montira i bude funkcionalan kada se vaš BOND sistem instalira. Pogledajte [13.1 Ručni skener za bar kod](#) za uputstva o održavanju i konfigurisanju.

### 2.4.1 Korišćenje ručnog skenera za bar kod

Da biste očitali bar kod, uperite skener prema bar kodu i pritisnite okidač. Poravnajte ga tako da se crvena linija proteže celom dužinom bar koda. Skener pišti i boja indikatora prelazi u zelenu kada je bar kod prepoznat. Ukoliko bar kod nije prepoznat, skener pišti, a boja indikatora prelazi u crvenu.



Nemojte bar kodove držati suviše blizu skenera. Ako skener ne prepoznaje bar kod, pokušajte da odmaknete bar kod ili skenirajte bar kod pod uglom od 45° (da biste sprečili povratne informacije skeneru).

Kada je skener stavljen na postolje, tada ga je moguće koristiti bez ručne aktivacije, pa nije potrebno da pritisnete okidač kada očitavate bar kod.

## 2.5 Štampač oznaka za slajdove

Jednokorisnički BOND sistemi uključuju jedan štampač oznaka za slajdove koji je povezan sa kontrolerom. U BOND-ADVANCE instalacijama, zasebni štampač oznaka za slajdove je povezan sa svakim terminalom.



Štampači oznaka za slajdove štampaju nalepnice koje se dodaju slajdovima radi identifikacije. Sve nalepnice sadrže jedinstveni ID slajda u formi 2D bar koda (pogledajte [10.5.2 Podešavanja za predmet i slajd](#)). BOND sistem koristi ID-ove za automatsku identifikaciju slajdova kada se oni ubace u module za obradu. Možete da podesite da drugi podaci i ID-ovi budu prikazani na etiketama – pogledajte [10.3 Labels \(Oznake\)](#).

Neke laboratorije koriste etikete za slajdove odštampane u svom LIS-u, međutim, BOND štampač oznaka za slajdove se i dalje isporučuje sa ovim sistemima za sve slajdove kreirane pomoću BOND kliničkog klijenta.

Štampači oznaka za slajdove su podešeni kao deo standardne BOND instalacije. Ukoliko dodajete ili menjate štampač oznaka za slajdove, podesite to na ekranu **Hardware** (Hardvera) klijenta za administraciju (pogledajte [10.6.3 Štampači oznaka za slajdove](#)). Informacije o zameni etiketa i trake i informacije o čišćenju potražite u dokumentu koji se isporučuje uz štampač.



**UPOZORENJE:** Koristite samo BOND etikete za slajdove i traku za štampanje. Ove etikete ostaju zalepljene i čitljive tokom obrade na BOND instrumentima.

## 2.6 Pomoćna oprema

Ovaj odeljak opisuje pomoćnu opremu koja se koristi sa BOND sistemom.

- [2.6.1 Slajdovi](#)
- [2.6.2 BOND Universal Covertiles](#)
- [2.6.3 Sistemi reagenasa i kontejneri](#)

Za informacije o potrošnom materijalu BOND-PRIME, pogledajte zasebno uputstvo za korišćenje BOND-PRIME.

### 2.6.1 Slajdovi

Koristite samo staklene slajdove odgovarajuće veličine u BOND-III ili BOND-MAX modulima za obradu. Slajdovi pogrešne veličine možda neće pravilno stajati u nosačima slajdova i Covertile poklopce neće pravilno pokrivati slajdove. Ovo može uticati na kvalitet bojenja.

Leica Biosystems preporučuje Leica BOND Plus slajdove i Apex BOND slajdove koji su dizajnirani za upotrebu na BOND sistemu. Uz to što su optimalne veličine za BOND nosače slajdova i Covertile poklopce, ovi pozitivno naelektrisani slajdovi imaju oznake koje ukazuju na mesto gde tkivo treba da se stavi za 100µL i 150µL raspodelu (pogledajte [6.5.8 Obim raspodele i pozicija tkiva na slajdovima](#)).

Ukoko koristite sopstvene slajdove, oni moraju biti u skladu sa sledećim specifikacijama:

Dimenzije	Širina: 24,64–26,0 mm
	Dužina: 74,9–76,0 mm
	Debljina: 0,8–1,3 mm
Zona za označavanje	Širina: 24,64–26,0 mm
	Dužina: 16,9–21,0 mm
Materijal	Staklo, ISO 8037/1



**OPREZ:** Nemojte koristiti oštećene slajdove. Uverite se da su svi slajdovi ispravno poravnati na nosaču slajdova pre punjenja u modul za obradu.



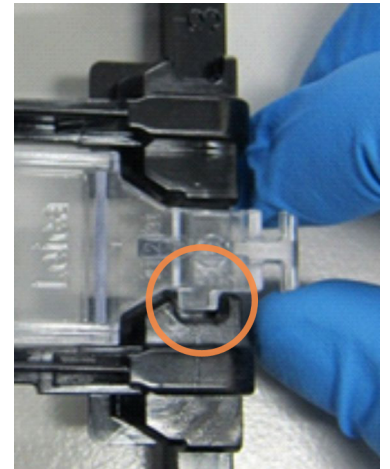
**OPREZ:** Nemojte koristiti slajdove sa zaobljenim ili isečenim uglovima. Ovakvi slajdovi mogu da propadnu kroz nosač slajdova i promene tok tečnosti ispod Covertile poklopaca, što utiče na kvalitet bojenja.

## 2.6.2 BOND Universal Covertiles

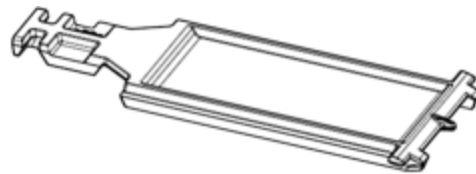
BOND Universal Covertiles su providni plastični poklopci koji su postavljeni preko slajdova u toku bojenja. Kapilarnim delovanjem reagens se raspoređuje na slajdove između Covertile poklopaca i slajdova, osiguravajući nežno, ujednačeno pokrivanje tkiva. Covertile poklopci smanjuju potrebnu količinu reagensa i štite slajdove od isušivanja između nanošenja. Covertile poklopci su osnovni deo BOND sistema bojenja i moraju se uvek koristiti.

Postavite Covertile poklopce na slajdove posle stavljanja slajdova na nosače slajdova (pogledajte [4.1.3.5 Postavljanje slajdova](#)). Proverite da li su Covertile poklopci ispravno postavljeni, tako da ključ u vratu svakog Covertile poklopca (zaokruženo na slici desno) ulazi u otvor na nosaču slajdova.

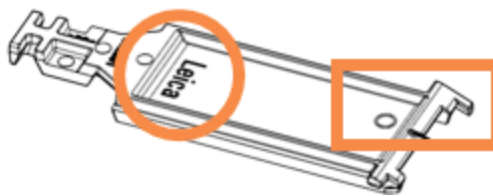
Postoji dva dizajna Covertile poklopaca – mogu se koristiti naizmenično. Novi dizajn obuhvata karakteristike (reč **Leica**, malu kružnu oznaku i ispupčenje na gornjoj levoj ivici) koje olakšavaju uočavanje nepravilno postavljenog Covertile poklopca na slajdu.



Slika 2-27: BOND Universal Covertiles (prvobitni dizajn)



Slika 2-28: BOND Universal Covertiles (novi dizajn)



Covertile poklopci mogu biti iznova korišćeni do 25 puta, pod uslovom da nisu oštećeni ili vidno obezbojeni, kao i uz uslov da su pravilno čišćeni (pogledajte [12.3 Covertile poklopci](#)). Bacite oštećene Covertile poklopce.

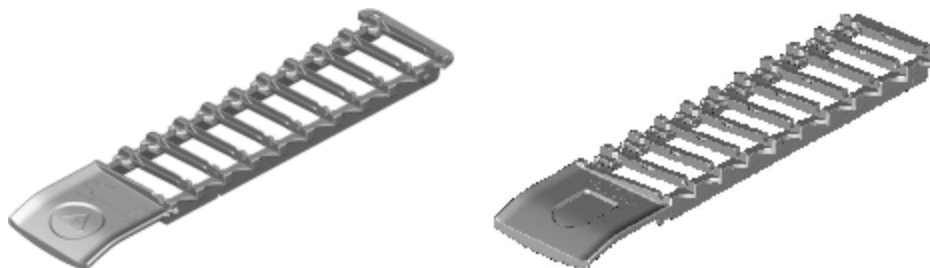
Neki testovi zahtevaju upotrebu novih (nekorišćenih) Covertile poklopaca. Pre upotrebe, pročitajte odgovarajuća uputstva za upotrebu.

## 2.6.2.1 Nosači slajdova

Nosače slajdova koristite za pričvršćivanje slajdova i Covertile poklopaca pri punjenju u BOND-III i BOND-MAX modul za obradu. Svaki nosač može da drži deset slajdova.

Postoje dva dizajna nosača slajdova – mogu se koristiti naizmenično.

**Slika 2-29:** Nosač slajdova (novi dizajn (levo) i stari dizajn (desno))

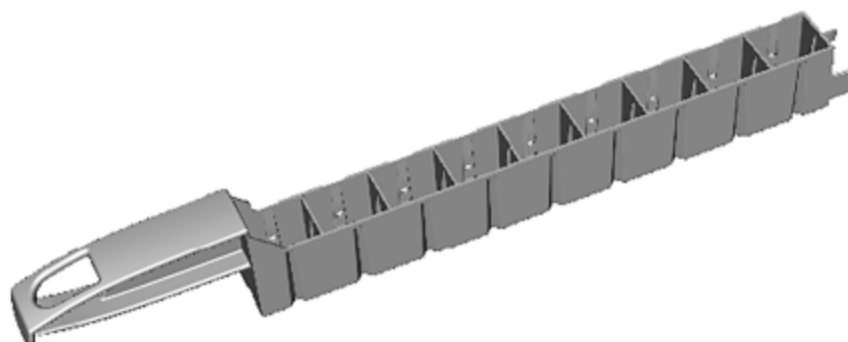


Za uputstva o punjenju slajdova i Covertile poklopaca u modul za obradu, pogledajte [4.1.3.5 Postavljanje slajdova](#).

## 2.6.2.2 Tacna sa reagensima

Tacne sa reagensima drže BOND kontejnere sa reagensima zapremine 7ml i 30ml kao i BOND kontejnere za titraciju zapremine 6ml. Tacne se pune na modul za obradu u platformi sa reagensima (pogledajte [2.2.6.5 Platforma sa reagensima](#)).

**Slika 2-30:** Tacna sa reagensima



Pozicije kontejnera na tacni sa reagensima su numerisane od kraja koji je najudaljeniji od ručke (pozicija 1) pa do pozicije koja je najbliža ručki (pozicija 9).

Za uputstva o ubacivanju reagenasa u modul za obradu, pogledajte [4.1.4 Punjenje reagenasa](#).

## 2.6.3 Sistemi reagenasa i kontejneri

Razni tipovi kontejnera sa reagensima mogu se koristiti u tacnama sa reagensima.

### 2.6.3.1 Sistemi reagenasa

Sistemi reagenasa su unapred definisani kompleti reagenasa u tacni sa reagensima. BOND koristi dve vrste sistema reagensa:

- BOND sistemi detekcije
- BOND sistemi za čišćenje

Pogledajte [8.1 Pregled upravljanja reagensima](#) za detaljne informacije o svakom od njih.

Sistem reagenasa se registruje putem skeniranja bar koda/ova koji se nalazi/e na boku tacne sa reagensima, a ne skeniranjem bar kod etiketa na svakom od njegovih kontejnera. Kontejneri sa reagensima od kojih se sistem sastoji nisu pojedinačno registrovani, zaključani su unutar nosača i ne treba ih vaditi ili preuređivati. Kada se sistem reagenasa istroši ili mu istekne rok, bacite ceo nosač i kontejnere.

### 2.6.3.2 BOND Reagensi spremni za upotrebu

BOND reagensi spremni za upotrebu koriste kontejnere koji se uklapaju u tacne sa reagensima. Ovi reagensi se isporučuju u koncentracijama optimizovanim za BOND sistem, tako da je samo potrebno da ih pre upotrebe otvorite i registrujete.

Kontejneri sadrže različite zapremine reagenasa, od 3.75 ml pa do 30ml, u zavisnosti od tipa reagensa.

### 2.6.3.3 Otvoreni kontejneri

Otvoreni kontejneri su prazne i čiste posude koje sadrže reagense koje obezbeđuje korisnik (na primer primarno antitelo). Oni su dostupni u zapreminama od 7ml i 30ml. Otvoreni kontejneri se mogu koristiti sa samo jednim reagensom i mogu se ponovo napuniti tako da svaki kontejner pruža maksimalno 40ml reagensa (pogledajte [8.3.2.4 Dopunjavanje otvorenog kontejnera sa reagensima](#)).

Samo BOND otvorene kontejnere treba koristiti na BOND sistemu – nemojte pokušavati da koristite druge kontejnere (osim kontejnera za titraciju) za reagense koje obezbeđuje korisnik.

### 2.6.3.4 Kontejner za titraciju

Specijalni kontejneri za titraciju su takođe dostupni (pogledajte [14.2.1.4 Komplet za titraciju](#)). Ovi kontejneri sadrže uklonjivi umetak zapremine 6ml koji omogućava laku zamenu reagensa u kontejneru, na primer tokom optimizacije koncentracije. Kao u slučaju otvorenih kontejnera, svaki kontejner za titraciju može da se dopuni i koristi za obezbeđivanje do 40ml reagensa. U kompletu za titraciju BOND se dobija po pet umetaka za svaki kontejner, koje isporučuje Leica Biosystems.

Kompleti se mogu ponovo koristiti za različita antitela i dizajnirani su sa minimalnom mrtvom zapreminom da bi se sačuvao reagens.

## 2.7 Premeštanje modula za obradu



**UPOZORENJE:** Obratite se korisničkoj podršci radi transporta modula za obradu na udaljeno mesto ili radi popravke ili odlaganja. Modul za obradu je težak i nije napravljen tako da ga korisnik može samostalno pomerati.



**OPREZ:** Ne blokirajte ventilacione otvore koji se nalaze na zadnjem poklopcu modula za obradu. Takođe, ne prekrivajte ventilacione otvore koji se nalaze na vratima šprica (BOND-MAX).

Ukoliko je razdaljina preseljenja modula za obradu BOND kratka, razmotrite sledeće stavke pre nego što nastavite:

- Postarajte se da pod može da izdrži težinu modula za obradu, pogledajte [18.2 Fizičke specifikacije](#) u [18 Specifikacije](#) za dimenzije i informišite se o lokalnim zahtevima pre preseljenja.
- Pre puštanja modula za obradu u rad, procenite elektromagnetno okruženje radi smetnji.
- Nemojte koristiti modul za obradu BOND u blizini izvora jakog elektromagnetnog zračenja. Na primer, nezaštićeni namenski RF izvori, koji mogu ometati ispravan rad.
- Nemojte podizati modul za obradu BOND viljuškarom.
- Koristite isključivo isporučeni kabl za napajanje i postarajte se da operater ima pristup strujnom priključku u koji je kabl priključen.
- Postarajte se da su kabl za napajanje i ethernet kabl isključeni pre preseljenja.
- Obezbedite adekvatnu ventilaciju.
- Pre preseljenja ispraznite kontejner za otpad.
- Postarajte se da otključate sva četiri točka na modulu za obradu BOND-III (ili kolicima, za BOND-MAX) pre preseljenja pa ih ponovo zaključajte kada preselite modul za obradu na novu lokaciju.

## 2.8 Uklanjanje iz upotrebe i odlaganje instrumenta

Instrument, uključujući delove i prateću opremu koji se koriste, mora se odložiti u skladu sa važećim lokalnim procedurama i propisima. Odložite sve reagense koji se koriste sa instrumentom u skladu sa preporukama proizvođača reagensa.

Očistite i dekontaminirajte u skladu sa lokalnim procedurama i propisima pre vraćanja ili odlaganja instrumenta ili delova i prateće opreme.

U EU, sav elektronski otpad se mora odložiti u skladu sa Direktivom za električni i elektronski otpad (2012/19/EU). U regionima izvan EU, pratite lokalne procedure i propise za odlaganje elektronskog otpada.

Ako vam je potrebna pomoć, obratite se lokalnom predstavniku kompanije Leica Biosystems.

# 3

## Pregled softvera (na BOND Kontroleru)

Cilj ovog poglavlja je da vam pomogne da se upoznate sa opštim funkcijama BOND softvera. Za uputstva vazana za korišćenje softvera radi izvršavanja modula za obradu i upravljanja slajdovima, predmetima i reagensima, pročitajte relevantna poglavlja. Pogledajte [10 Klijent za administraciju \(na BOND kontroleru\)](#) za uputstva u vezi sa klijentom za administraciju.

- [3.1 Arhitektura sistema](#)
- [3.2 Pokretanje i gašenje BOND softvera](#)
- [3.3 Korisničke uloge](#)
- [3.4 Pregled interfejsa kliničkog klijenta](#)
- [3.5 BOND-ADVANCE kontrolna tabla](#)
- [3.6 Obaveštenja, upozorenja i alarmi](#)
- [3.7 Izveštaji](#)
- [3.8 Pomoć](#)
- [3.9 About BOND \(O BOND\)](#)
- [3.10 BOND Definicije podataka](#)
- [3.11 Ažuriranje softvera](#)

## 3.1 Arhitektura sistema

Interakcija između korisnika i softvera BOND odvija se putem „klijenata” – to jest dva odvojena programa. To su klinički klijent (ili jednostavno „klijent”) i klijent za administraciju. Klinički klijent služi za svakodnevni rad – za podešavanje i pripremu reagenasa, protokola, predmeta i slajdova za obradu, kao i za nadgledanje i upravljanje izvršavanjima na modulu za obradu. Klijent za administraciju se koristi za konfigurisanje naprednih podešavanja koja se posle prvobitnog podešavanja retko menjaju. Ovde spadaju konfiguracije za oznake slajdova, hardverske veze i korisnički nalozi (pogledajte [10 Klijent za administraciju \(na BOND kontroleru\)](#)).

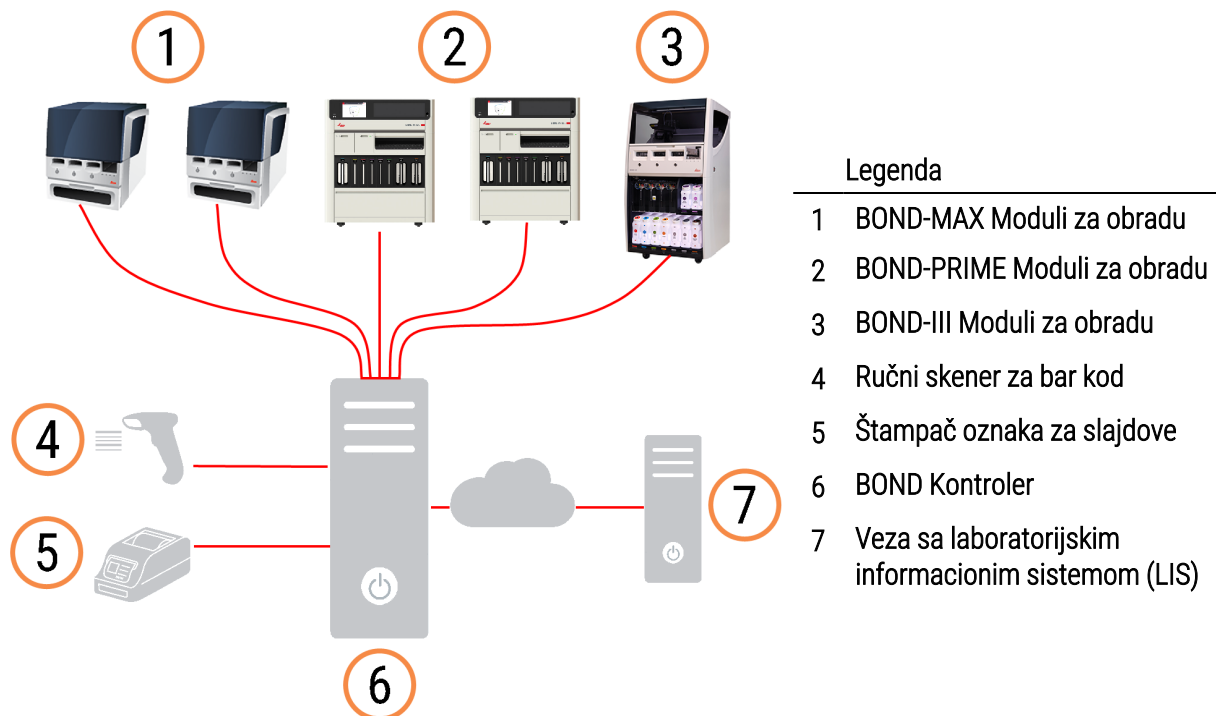
- [3.1.1 Konfiguracija sa jednim korisnikom](#)
- [3.1.2 BOND-ADVANCE](#)

### 3.1.1 Konfiguracija sa jednim korisnikom

Instalacije sa jednim korisnikom imaju samo jedan „BOND kontroler”, koji predstavlja jedinstvenu tačku za korisničku interakciju sa BOND softverom (a kroz softver, tačku upravljanja modulima za obradu). BOND kontroler obavlja celokupnu softversku obradu za sistem i održava bazu podataka sistema, u kojoj se čuvaju informacije o predmetima i slajdovima. Na kontroler su priključeni monitor, miš, tastatura, štampač oznaka za slajdove i skener.

Instalacija sa jednim korisnikom je ograničena na pet modula za obradu. Ukoliko vam je potrebno više modula za obradu, nadogradite na BOND-ADVANCE.

Slika 3-1: Šema instalacije sa jednim korisnikom





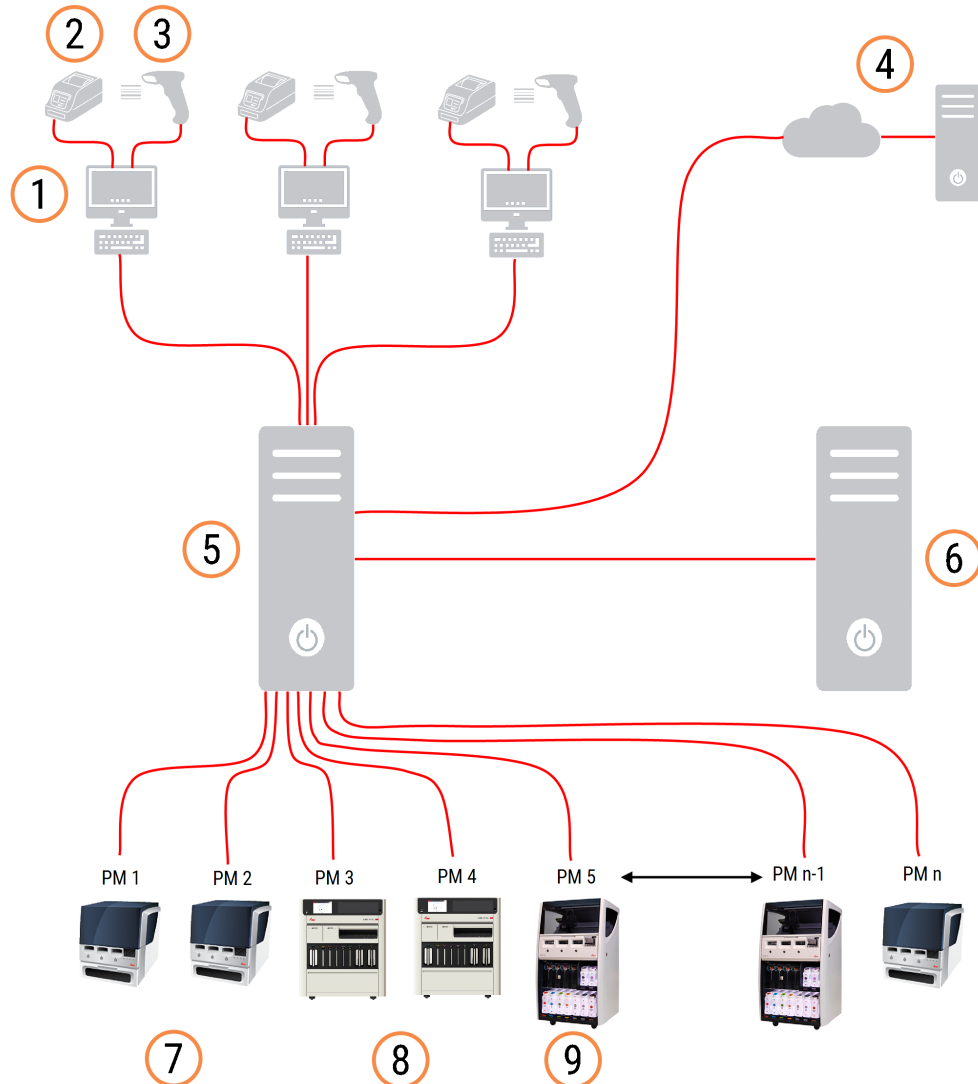
## 3.1.2 BOND-ADVANCE

BOND instalacije sa više od pet modula za obradu su konfigurisane kao višekorisničke BOND-ADVANCE instalacije. BOND kontroler nastavlja da obavlja svu softversku obradu za ceo sistem, ali veći deo ulaznih informacija dolazi iz BOND-ADVANCE terminala koji upravljaju obližnjim radnim ćelijama modula za obradu (koje se u BOND softveru nazivaju „grupe modula za obradu“). Grupe modula za obradu su definisane u klijentu za administraciju.

Monitor povezan sa kontrolerom prikazuje „BOND Dashboard (Kontrolnu tablu)“, koja pruža kratak pregled statusa svakog modula za obradu u sistemu u realnom vremenu (pogledajte [3.5 BOND-ADVANCE kontrolna tabla](#)). Kontrolna tabla po potrebi može biti povezana i sa namenskim terminalom. Klijent za administraciju se može pokrenuti sa bilo kog terminala.

Neke laboratorije mogu imati sekundarni kontroler, koji pravi rezervne kopije svih BOND podataka u realnom vremenu i koji se može koristiti u slučaju kvara primarnog kontrolera. Za detaljna uputstva kako da ovo uradite, pogledajte [16.2 Prebacivanje na sekundarni kontroler](#).

**Slika 3-2:** Šema BOND-ADVANCE instalacije – BOND-ADVANCE terminali upravljaju modulima za obradu u okviru grupa modula za obradu, putem BOND-ADVANCE kontrolera.



### Legenda

- |                                   |                                     |
|-----------------------------------|-------------------------------------|
| 1 BOND-ADVANCE terminali          | 6 BOND-ADVANCE Sekundarni kontroler |
| 2 Štampači oznaka za slajdove     | 7 BOND-MAX Moduli za obradu         |
| 3 Skeneri za bar kod              | 8 BOND-PRIME Moduli za obradu       |
| 4 LIS veza                        | 9 BOND-III Moduli za obradu         |
| 5 BOND-ADVANCE Primarni kontroler |                                     |

## 3.2 Pokretanje i gašenje BOND softvera

### 3.2.1 Pokrenite BOND softver

BOND softver možete pokrenuti pre ili posle pokretanja bilo kog povezanog modula za obradu. Da biste pokrenuli softver:

- 1 **Sa jednim korisnikom:** ako je potrebno, pokrenite BOND kontroler i prijavite se na Windows® kao korisnik „BONDUser“. Kada je sistem nov, nije konfigurisana početna lozinka. Međutim, ako je lozinka konfigurisana, za detalje se konsultujte sa upravnikom laboratorije.

**BOND-ADVANCE:** po potrebi, pokrenite BOND-ADVANCE kontroler. Kontrolna tabla bi trebalo automatski da se otvori (ukoliko se ne otvori, dva puta kliknite na prečicu **BONDDashboard** koja se nalazi na Windows radnoj površini. Pritisnite <F11> da Internet Explorer postavite u režim prikaza preko celog ekrana).

Pokrenite terminal koji vam je potreban i prijavite se u Windows kao korisnik „BONDUser“.

- 2 Dva puta kliknite na odgovarajuću ikonu na radnoj površini da biste pokrenuli klinički klijent ili klijent za administraciju (ili oba – oni mogu da rade uporedo).
- 3 Unesite BOND korisničko ime i lozinku.

Ukoliko klinički klijent otvarate na BOND-ADVANCE sistemu, možete izabrati grupu modula za obradu sa kojima ćete se povezati.



BOND-ADVANCE klinički klijent pamti poslednju izabranu grupu modula za obradu.

Iz dijaloga za prijavljivanje možete promeniti lozinku kada god želite. Pridržavajte se procedura propisanih od strane laboratorije u vezi s jačinom lozinki i učestalošću njihove promene. BOND softver zahteva da lozinke sadrže od 4 do 14 znakova i bar jedan broj.

Ako ste BOND-PRIME korisnik, takođe možete da podesite ili promenite PIN na modulu za obradu. Pogledajte [3.2.2 Podesite ili promenite PIN modula za obradu BOND-PRIME](#) u nastavku.

- 4 Kliknite na **Log on** (Prijavi se).

U zavisnosti od izbora, sistem prikazuje ekran kliničkog klijenta ili klijenta za administraciju. Naslovna traka prikazuje korisničko ime trenutno prijavljenog korisnika. Ukoliko preuzimate od drugog korisnika, trebalo bi da odjavite tog korisnika i da se ponovo prijavite pomoću svog korisničkog imena. Za BOND-ADVANCE, naslovna traka prikazuje i trenutno izabranu grupu modula za obradu.

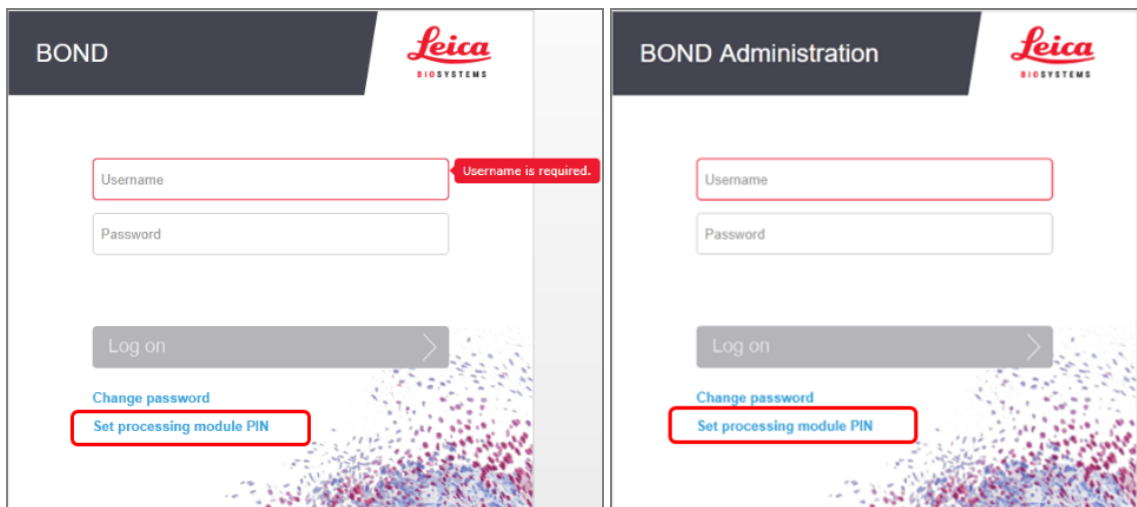


**UPOZORENJE:** Zbog toga što BOND softver upravlja važnim hardverom i skladišti osetljive podatke, nemojte pokretati druge aplikacije na BOND kontroleru – ovo će poništiti garanciju BOND sistema. Nemojte koristiti BOND kontroler za opšti rad na računaru.

## 3.2.2 Podesite ili promenite PIN modula za obradu BOND-PRIME

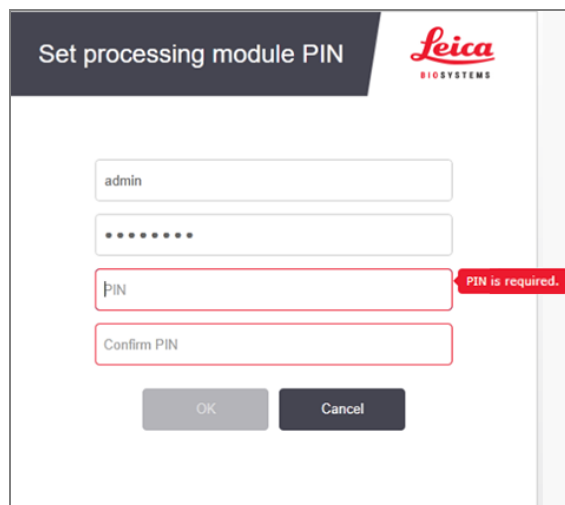
- 1 U dijalogu za prijavljivanje, kliknite na **Set processing module PIN** (Podesi PIN modula za obradu).

**Slika 3-3:** Dijalog prijavljivanja za klinički klijent i klijent za administraciju



- 2 Unesite BOND korisničko ime i lozinku.
- 3 Unesite 4-cifreni PIN, a zatim potvrdite svoj PIN u nastavku.

**Slika 3-4:** Dijalog za podešavanje PIN-a modula za obradu



- 4 Kliknite na **OK**.

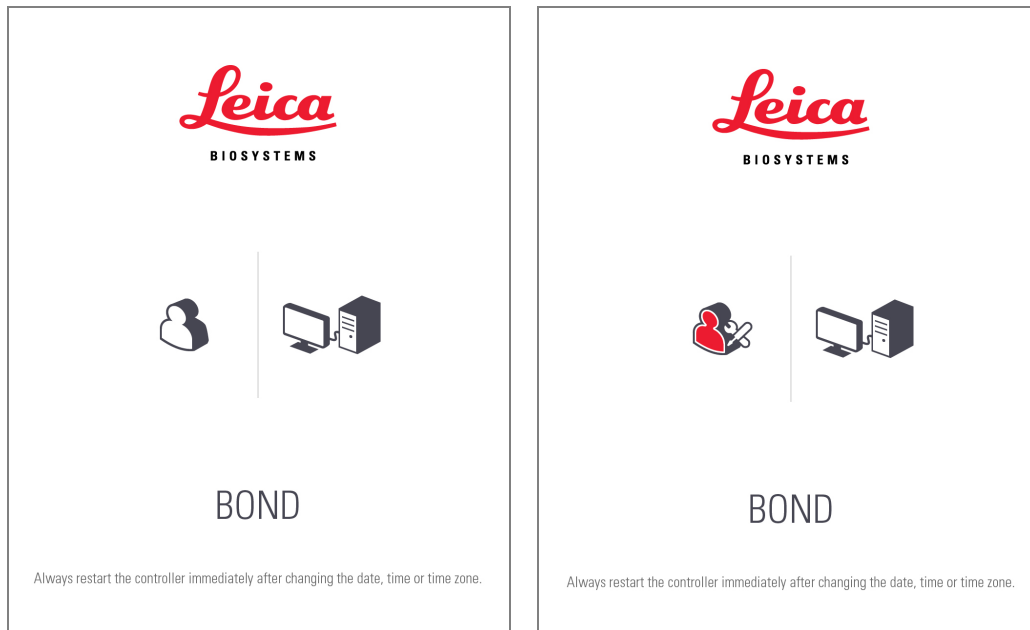
## Pozadine radne površine

Da bi razlike između tipova trenutno prijavljenih Windows korisnika i uloge trenutno povezanog kontrolera ili terminala bile očiglednije, koriste se različite pozadine radne površine.

### Sa jednim korisnikom

Obično vidite „Controller BONDUser” pozadinu, ali ukoliko je prisutan servisni inženjer, videćete „Controller BONDSERVICE” pozadinu. Pogledajte [Slika 3-5](#).

**Slika 3-5:** BOND pozadine radne površine: „Controller BONDUser” i „Controller BONDSERVICE”



## BOND-ADVANCE

Na BOND-ADVANCE pozadini radne površine, ikona povezanog kontrolera ili terminala se menja u skladu sa svojom ulogom. Pogledajte primere na [Slika 3-6](#).

**Slika 3-6:** Ikone terminala, samostalnog kontrolera, primarnog i sekundarnog kontrolera




Takođe ćete videti različite ikone koje predstavljaju tipove korisnika. Pogledajte [Slika 3-7](#).

**Slika 3-7:** BONDUser, BONDService, BONDControl i BONDDashboard ikone



### 3.2.3 Isključite BOND softver

Da biste ugasili klinički klijent ili klijent za administraciju, kliknite na ikonu **Log out** (Odjavi me)  na paleti standardnih funkcija. Ukoliko je potrebno promeniti korisnika, klinički klijent možete ugasiti dok je izvršavanje u toku. Nemojte na duže vreme ostavljati modul za obradu da radi bez otvorenog klijenta, jer nećete moći da vidite alarme ili upozorenja.

Nikada nemojte da isključujete BOND kontroler dok je u toku izvršavanje. Ukoliko potpuno isključujete BOND sistem, softver možete ugasiti pre ili posle isključivanja modula za obradu.

## 3.3 Korisničke uloge

Postoje tri korisničke uloge u BOND sistemu:

- **Operator:** može da ažurira popis reagenasa, kreira predmete i slajdove, pokreće i upravlja izvršavanjem bojenja, kreira i uređuje doktore i generiše izveštaje.
- **Nadzornik:** kreira i uređuje protokole, reagense i panele.
- **Administrator:** ima pristup klijentu za administraciju na kome upravlja BOND korisnicima i konfigurise sistemsku podešavanja.

Korisnici mogu imati više uloga. Nadzornici automatski dobijaju ulogu operatera. Samo korisnici sa ulogom administratora mogu da pokrenu klijent za administraciju, a samo korisnici sa ulogama operatera ili nadzornika mogu pokrenuti klinički klijent.

Kreiranje korisnika i dodeljivanje uloga se vrši na ekranu **Users** (Korisnici) klijenta za administraciju (pogledajte [10.1 Korisnici](#)).



Korisničko ime trenutno prijavljenog korisnika je prikazano na naslovnoj traci prozora klijenta.

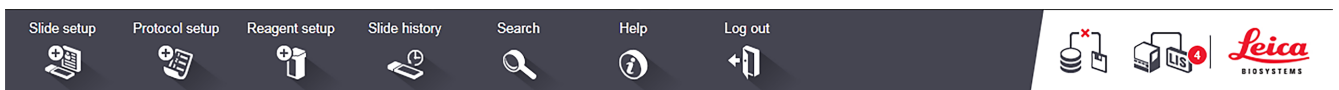
## 3.4 Pregled interfejsa kliničkog klijenta

Na vrhu i na levoj strani ekrana kliničkog klijenta nalaze se funkcije koje su zajedničke svim stranicama softvera. Ovaj odeljak opisuje ove funkcije kao i opšte funkcije softvera.





- [3.4.1 Paleta standardnih funkcija](#)
- [3.4.2 Kartice modula za obradu](#)
- [3.4.3 Tabele za razvrstavanje](#)
- [3.4.4 Format datuma](#)

### 3.4.1 Paleta standardnih funkcija

Paleta standardnih funkcija nalazi se na vrhu ekrana BOND softvera i pruža brz pristup glavnim odeljcima BOND softvera.



Kliknite na ikonu na paleti standardnih funkcija da biste došli do ekrana ili obavili određenu funkciju kao što je opisano u sledećoj tabeli.

Ikona	Prikazani ekran (ili obavljena funkcija)	Svrha
	Slide setup (Podešavanje slajda)	Kreirajte predmete i podesite slajdove u BOND softveru. Za više informacija, pogledajte <a href="#">6 Podešavanje slajda (na BOND Kontroleru)</a> .
	Protocol setup (Podešavanje protokola)	Uredite protokole i upravljajte njima. Za više informacija, pogledajte <a href="#">7 Protokoli (na BOND kontroleru)</a> .
	Reagent setup (Podešavanje reagenasa), Reagent inventory (popis reagenasa) i Reagent panels (paneli sa reagensima) (3 kartice)	Konfigurirajte nove reagense, upravljajte popisom reagenasa i kreirajte panele sa reagensima (kompleti markera koji se koriste da ubrzaju kreiranje slajdova). Za više informacija, pogledajte <a href="#">8 Upravljanje reagensima (na BOND kontroleru)</a> .
	Slide history (Evidencija slajdova)	Prikažite detalje slajdova koji su obrađeni na BOND sistemu, pogledajte detalje pojedinačnih slajdova, izvršavanja i predmeta i generišite širok opseg izveštaja. Za više informacija, pogledajte <a href="#">9 Evidencija slajdova (na BOND kontroleru)</a> .

Ikona	Prikazani ekran (ili obavljena funkcija)	Svrha
	Search (Pretraživanje)	Identifikujte slajdove, kontejnere sa reagensima i sisteme reagenasa tako što ćete skenirati bar kod ili ručno uneti ID slajda ili reagensa. Koristi se objedinjeni dijalog za pretraživanje u kome sistem automatski identifikuje traženi sadržaj (slajd ili reagens). Pogledajte <a href="#">6.5.6 Ručna identifikacija slajda</a> ili <a href="#">8.1.1.3 Identifikacija reagensa</a> za dodatne informacije.
	Help (Pomoć)	Otvorite ovo uputstvo za korišćenje.
	Log out (Odjavljivanje)	Odjavite se iz klijenta.
	Pravljenje rezervne kopije nije uspelo	Pravljenje rezervne kopije baze podataka nije uspešno obavljeno. Za više informacija, pogledajte <a href="#">10.5.3 Rezervne kopije baze podataka</a> .
	LIS nije povezan	LIS modul je instaliran, ali trenutno nije povezan sa LIS-om. Za više informacija, pogledajte <a href="#">11.3 LIS povezivanje i pokretanje</a> .
	LIS je povezan	LIS modul je instaliran i trenutno je povezan sa LIS-om. Za više informacija, pogledajte <a href="#">11.3 LIS povezivanje i pokretanje</a> .
	LIS obaveštenja	Broj nerešenih LIS obaveštenja. Za više informacija, pogledajte <a href="#">11.4 LIS obaveštenja</a> .

U gornjem desnom uglu ekrana nalazi se Leica Biosystems logotip. Kliknite na logotip da se prikaže dijalog **About BOND** (O BOND). Pogledajte [3.9 About BOND \(O BOND\)](#).

U gornjem desnom uglu ekrana mogu biti prikazane ikone upozorenja i statusa. Pogledajte [11 LIS integracioni paket \(na BOND kontroleru\)](#) i [10.4.2 Evidencija izmena](#).



## 3.4.2 Kartice modula za obradu



Ove kartice se ne pojavljuju za module za obradu BOND-PRIME. Informacije o statusu sistema i održavanju koje se odnose na modul za obradu BOND-PRIME potražite u zasebnom uputstvu za korišćenje BOND-PRIME.

Kartice sa leve strane interfejsa otvaraju ekrane **System status** (Statusa sistema), **Protocol status** (status protokola) i **Maintenance** (Održavanje) za svaki modul u grupi modula za obradu sa kojim je klijent povezan. Same kartice prikazuju neke informacije o trenutnom statusu svakog modula za obradu (pogledajte [5.1.1 Kartice modula za obradu](#)).

Slika 3-8: Kartice modula za obradu (BOND-MAX)



Ekrani **System status** (Statusa sistema) prikazuju status svakog modula za obradu, dok ekrani **Protocol status** (Statusa protokola) prikazuju napredak protokola koji se izvršavaju. Ekran **Maintenance** (Održavanje) poseduje komande za niz operacija održavanja.

## 3.4.3 Tabele za razvrstavanje

Mnogi ekrani u BOND softveru prikazuju podatke u tabelama. Kliknite na zaglavlje kolone da razvrstate vrednosti u toj koloni. Pored zaglavlja se pojavljuje trougao uperen nagore koji označava da je tabela razvrstana rastućim redosledom (0–9 A–Z). Kliknite ponovo da razvrstate kolonu opadajućim redosledom, trougao je uperen nadole.

Da razvrstate dve kolone istovremeno, kliknite na prvu kolonu prema kojoj želite da razvrstate, zatim držite taster i kliknite na drugu kolonu. Redosled vrednosti u prvoj koloni se ne menja, ali tamo gde postoji više redova sa istom vrednošću prve kolone, redovi su poređani po vrednostima u drugoj koloni.

Takođe možete menjati širinu kolona i prevlačiti kolone na nove pozicije u tabeli.

Sve promene koje napravite u razvrstavanju tebele, kao i širini i pozicijama kolona, biće sačuvane sve dok se ne odjavite.

## 3.4.4 Format datuma

Za instalacije sa jednim korisnikom, datum i vreme u softveru i izveštajima koriste format koji je podešen u operativnom sistemu BOND kontrolera. Za BOND-ADVANCE instalacije, koristi se format podešen na terminalima. Kratki i dugački formati datuma treba da su dugački maksimalno 12, odnosno 28 znakova.

## 3.5 BOND-ADVANCE kontrolna tabla



Ovaj odeljak se ne odnosi na modul za obradu BOND-PRIME.

Za BOND-ADVANCE instalacije, kontrolna tabla BOND se prikazuje na monitoru koji je povezan sa kontrolerom ili terminalom. Ona u realnom vremenu daje kratak pregled statusa svih modula za obradu u sistemu.

Slika 3-9: Kontrolna tabla BOND









### Legenda

- |                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| 1 Moduli za obradu sa alarmima      | 4 Moduli za obradu sa završenim izvršavanjima  |
| 2 Moduli za obradu sa upozorenjima  | 5 Okna pojedinačnih modula za obradu, koja prikazuju status sklopova za bojenje slajdova |
| 3 Moduli za obradu sa obaveštenjima |  |

Na vrhu ekrana su četiri ikonice koje prikazuju module za obradu (slevo nadesno) sa alarmima, upozorenjima, obaveštenjima i završenim izvršavanjima. Ukoliko u kategoriji ima više modula za obradu, ikone se redom kreću kroz njih.

Ispod gornjeg reda se nalaze okna za svaki modul za obradu u sistemu, poređana abecednim redosledom po imenu (podešava se u klijentu za administraciju). Okna prikazuju status svakog od tri sklopa za bojenje slajdova na modulima za obradu, uz bilo koji opšti indikator statusa koji se odnosi na module kao celinu.

## Ikone kontrolne table

Ikona	Opis
	Modul za obradu ima alarm.
	Modul za obradu ima upozorenje.
	Modul za obradu normalno funkcioniše. Vremenska oznaka ima belu pozadinu ( <b>00:14:28</b> ).
	Obrada je uspešno izvršena na najmanje jednom nosaču na modulu za obradu, i nosač je spreman za vađenje. Vremenska oznaka ima zelenu pozadinu ( <b>00:11:36</b> ).
	Modul za obradu ima obaveštenje.
	Modul za obradu je isključen.

Moduli za obradu sa upozorenjima, obaveštenjima i završenim izvršavanjima se pojavljuju u odgovarajućoj poziciji na vrhu ekrana ali i kao pojedinačna okna u abecednom spisku ispod.

### 3.5.1 Status sklopa za bojenje slajdova



Ovaj odeljak se ne odnosi na modul za obradu BOND-PRIME.

Status svakog sklopa za bojenje slajdova se prikazuje na oknu modula za obradu. Postoje tri kategorije statusa:

- **Locked** (Zaključan) – prikazuje se kada je nosač slajdova zaključan. Vreme se ne prikazuje.
- **Processing** (Obrada) – obrada za nosač je započela. Kolona **Time** (Vreme) prikazuje koliko sati, minuta i sekundi je preostalo do završetka izvršavanja.
- **Completed** (Završeno) – obrada je završena. Kolona **Time** (Vreme) ima zelenu pozadinu i prikazuje koliko je sati, minuta i sekundi proteklo od kako je izvršavanje završeno.

Ukoliko nijedan nosač nije zaključan, red je prazan.

Ne možete da komunicirate sa kontrolnom tablom. Ukoliko kontrolna tabla prikazuje poruku da treba obratiti pažnju na modul za obradu, korisnik treba da deluje putem BOND-ADVANCE terminala.

## 3.6 Obaveštenja, upozorenja i alarmi

BOND Sistem poseduje tri nivoa uzbune: obaveštenje, upozorenje i alarm. Svaka uzbuna je označena ikonom koja se pojavljuje na ekranu **System status** (Statusa sistema) iznad ili pored stavke na koju se poruka uzbune odnosi. Odgovarajuća ikona uzbune se takođe može pojaviti na kartici modula za obradu sa clijem da obezbedi indicaciju nezavisno od trenutno vidljivog ekrana (pogledajte [5.1.1 Kartice modula za obradu](#)). U BOND-ADVANCE, uzbune se takođe pojavljuju na kontrolnoj tabli (pogledajte [3.5 BOND-ADVANCE kontrolna tabla](#)).

Ako kliknete desnim tasterom na ikonu uzbune i izaberete opciju **Attention message** (Poruka upozorenja), otvoriće se dijalog koji sadrži detalje uslova za uzbunu.

Ispod su opisana tri nivoa uzbune i njihove ikone.



Stabilna

### Obaveštenje

Pružuje informacije o uslovu koji može zahtevati delovanje sada ili kasnije da bi se pokrenulo izvršavanje ili izbegla kašnjenja u obradi.



Stabilna

### Upozorenje

Potrebno je odmah delovati da bi se izbegla kašnjenja u obradi. Kašnjenja u obradi mogu ugroziti bojenje.



Treperava

### Alarm

Potrebno je hitno delovati. Ukoliko je instrument obrađivao slajdove, obrada je pauzirana i ne može se nastaviti dok ne otklonite problem koji je izazvao uzbunu. Kašnjenja u obradi mogu ugroziti bojenje.



**UPOZORENJE:** Uvek pročitajte poruke upozorenja i alarma čim vidite njihove ikone (naročito kada je u toku izvršavanje). Brzim reagovanjem možete izbeći ugrožavanje procesa bojenja slajdova.

Takođe je preporučljivo da odmah reagujete na obaveštenja koja se javljaju tokom izvršavanja.

## 3.7 Izveštaji

BOND softver generiše razne izveštaje. Ovi izveštaji se otvaraju u novom prozoru u „BOND Report Viewer (Pregledaču izveštaja)”. Zaglavlja izveštaja sadrže opšte informacije kao što su vreme, mesto i instrument na koji se izveštaj odnosi. Podnožja izveštaja prikazuju broj strana, vreme i datum kada je svaki izveštaj generisan.

Za generisanje nekih izveštaja, naročito onih koji sadrže informacije o predmetu, slajdu i reagensu, može biti potrebno nekoliko minuta, posebno u laboratorijama sa puno modula za obradu i/ili visokim prometom.

BOND pregledač izveštaja ima manji broj opcija za navigaciju, pregledanje i štampanje. Pored otvaranja standardnog dijaloga za štampanje radi izbora i podešavanja štampača, ili radi izbora stranica za štampanje, možete izvoziti izveštaje u niz formata, uključujući PDF, XLS, CSV i tekstualni format.

Za navigaciju možete koristiti razne tasterske prečice, kao što su **Page Up** (strana nagore), **Page Down** (strana nadole), **Home** (prva strana) i **End** (poslednja strana). Prečice na tastaturi su takođe dostupne i za druge funkcije, na primer **Ctrl-F** prikazuje dijalog za pretraživanje, **Ctrl-S** otvara dijalog za čuvanje, a **Ctrl-P** otvara dijalog za štampanje.

BOND izveštaji su dokumentovani u sledećim odeljcima:

- [5.3.1 Izveštaj o održavanju](#)
- [6.7 Izveštaj koji sadrži rezime podešavanja slajdova](#)
- [7.5 Izveštaji o protokolu](#)
- [8.3.4 Izveštaj koji sadrži detalje popisa](#)
- [8.3.5 Izveštaj o upotrebi reagenasa](#)
- [9.4 Izveštaj o događajima u toku izvršavanja](#)
- [9.5 Izveštaj o podacima izvršavanja](#)
- [9.6 Izveštaj o predmetu](#)
- [9.8 Rezime slajdova](#)
- [9.10 Kratka evidencija slajdova](#)
- [Evidencija servisiranja](#)

Takođe je moguće podatke o slajdu izvesti u CSV (vrednosti razdvojene zarezima) datoteku. Pogledajte [9.9 Izvoz podataka](#).

### 3.7.1 Zastareli izveštaji

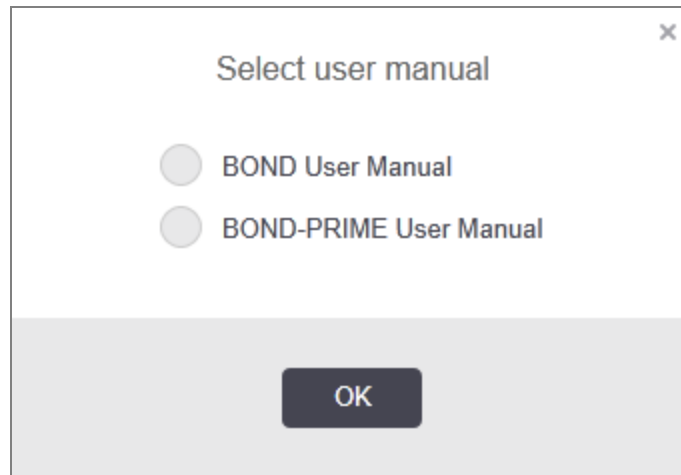
Ukoliko je vaš BOND sistem nadograđen sa verzije softvera 4.0, podaci o predmetima i slajdovima pre nadogradnje neće biti preseljeni u aktuelnu bazu podataka. Međutim, stari podaci (nazvani „zastareli” podaci) su još uvek dostupni. Da biste im pristupili, otvorite **Start > All Programs** (Svi programi) > **Leica > BOND Legacy Report Viewer** (Pregledač zastarelih izveštaja). Otvara se verzija 4.0 softvera BOND. Obradene slajdove možete pogledati na ekranu **Slide history** (evidencija slajdova) i kreirati izveštaje na isti način kao što ste to radili verziji 4.0. Kao i u verziji 4.0, u prozoru Reports (Izveštaji) možete štampati ili sačuvati izveštaje u PDF formatu. Da ovo uradite, izaberite **File** (Datoteka) > **Print** (Štampanje) i za štampač izaberite **Leica PDF Printer**.

Nemojte kreirati predmete ili slajdove u BOND Legacy Report Viewer (Pregledač zastarelih izveštaja). Njega koristite samo za pregledanje zastarelih podataka i kreiranje izveštaja.

## 3.8 Pomoć



Ikonica **Help** (Pomoć) na paleti standardnih funkcija u Klinički i klijentu za administraciju otvara iskačući prozor koji vam omogućava da izaberete verziju uputstva za korišćenje koju želite da otvorite.

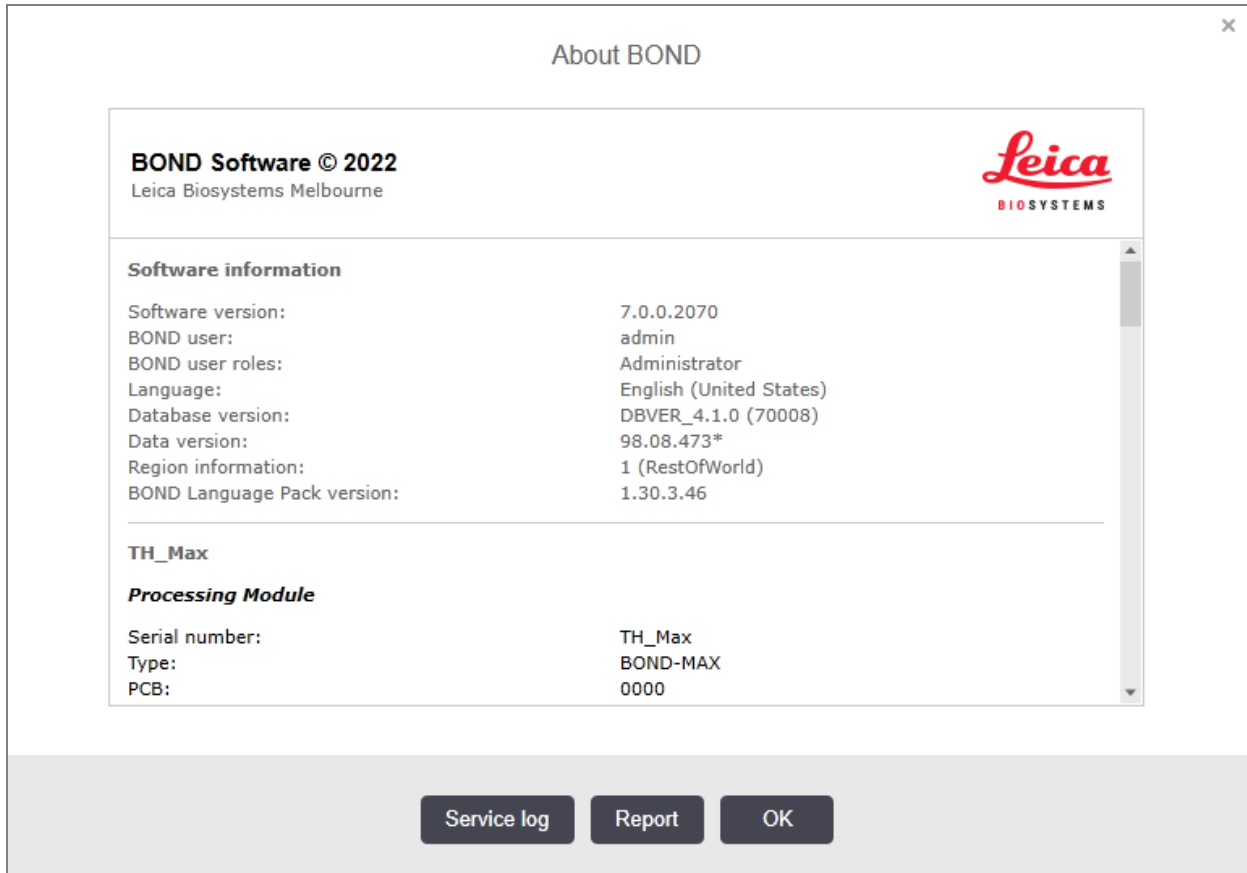


Alternativno, možete da otvorite **Select user manual** (Izaberi uputstvo za korišćenje) pomoću ikonice na radnoj površini.

## 3.9 About BOND (O BOND)

Kliknite na Leica Biosystems logotip u gornjem desnom uglu ekrana da biste pogledali dijalog **About BOND (O BOND)** koji navodi informacije o sistemu.

Slika 3-10: About BOND (O BOND) dijalog



Većina informacija u dijalogu **About BOND (O BOND)** prvenstveno će biti od koristi servisnom osoblju, međutim početna grupa informacija može biti od koristi laboratorijskom osoblju, naročito u toku razgovora sa korisničkom podrškom.

U ovu početnu grupu informacija spadaju:

- Software version (Verzija softvera): broj verzije softvera.
- BOND user (korisnik): korisničko ime trenutnog korisnika.
- BOND user roles (korisničke uloge): uloga trenutnog korisnika.
- Language (Jezik): trenutni jezik.
- Database version (Verzija baze podataka): verzija baze podataka (odnosi se na strukturu baze podataka).
- Data version (Verzija podataka): verzija podataka učitanih u bazu.
- Region information (Informacije o regionu): region sveta za koji je sistem konfigurisan (podešava se prilikom instalacije).

Informacije iz ovog dijaloga možete da sačuvate u tekstualnu datoteku – kliknite na **Report** (Izveštaj) i izaberite mesto na kome ćete sačuvati datoteku.

## Evidencija servisiranja

U okviru klijenta za administraciju, iz dijaloga **About BOND** (O BOND), možete da generišete izveštaje o servisiranju. Ovo se obično radi na zahtev predstavnika servisa. Da kreirate evidenciju servisiranja:

- 1 Kliknite na **Service log** (Evidencija servisiranja) u dijalogu **About BOND** (O BOND) (videti [Slika 3-10](#)).
- 2 Izaberite jednu od sledećih opcija:
  - serijski broj određenog modula za obradu,
  - **\*System\*** (\*Sistem\*) radi izveštaja o softveru ili događajima kontrolera u BOND sistemu ili
  - **\*LIS\*** za događaje povezane sa LIS sistemom.
- 3 Izaberite vremenski raspon za izveštaj ili kliknite na **Last seven days** (Zadnjih sedam dana).
- 4 Kliknite **Generate** (Generiši) da generišete izveštaj. Izveštaj će se pojaviti u pregledaču izveštaja – pogledajte [3.7 Izveštaji](#).
- 5 Da biste izvezli evidenciju servisiranja u CSV datoteku, kliknite na dugme **Export Data** (Izvezi podatke).

## 3.10 BOND Definicije podataka

BOND kontroler pohranjuje definicije podataka koje sadrže sve detalje o reagensima i protokolima za ceo sistem. Takođe su obuhvaćeni podrazumevani protokoli i detalji vezani za Leica Biosystems reagense i sisteme reagenasa.

### 3.10.1 Ažuriranje definicija podataka

Leica Biosystems povremeno distribuira ažurirane definicije podataka na veb-sajtu, npr. radi dodavanja novih reagenasa. Za uputstva vezana za ažuriranje definicija podataka, pogledajte [10.4 BDD](#).

Prilikom ažuriranja definicija podataka, morate koristiti samo datoteke za ažuriranje sa ekstenzijom **.bdd** za odgovarajući region.

Proverite vašu trenutnu verziju podataka u dijalogu **About BOND** (O BOND). Da biste prikazali ovaj dijalog, kliknite na Leica Biosystems logotip u gornjem desnom uglu ekrana BOND softvera. Takođe pogledajte [3.9 About BOND \(O BOND\)](#).



## 3.11 Ažuriranje softvera

Leica Biosystems može distribuirati ažuriranja softvera kako se BOND sistem dalje razvija. Ažuriranja softvera se mogu odnositi na glavni softver ili na bazu podataka koja sadrži podrazumevane protokole, reagense i sisteme reagenasa.

Broj aktuelne verzije softvera se može naći u dijalogu **About BOND (O BOND)** (pogledajte [3.9 About BOND \(O BOND\)](#)). Verzija podataka je takođe prikazana u dijalogu **About BOND (O BOND)**.

# 4

## Brzi start

Ovo poglavlje je osmišljeno da bude vaš vodič kroz prvo samostalno izvršavanje sa BOND sistemom. U njemu ćemo kreirati predmet i podesiti i obraditi četiri slajda, testirajući ih pomoću BOND primarnih antitela \*CD5, \*CD3, \*CD10 i \*Bcl-6.

Za BOND-III i BOND-MAX, podrazumevani protokol i sistem za detekciju za ova antitela je \*IHC Protokol F i BOND Polymer Refine sistem za detekciju (DS9800).

Na modulima za obradu BOND-PRIME, podrazumevani sistem za detekciju protokola je \*IHC Protokol F i BOND-PRIME Polymer DAB Detection System (DS9824). U obradi se koristi pomoćni reagens BOND-PRIME Hematoxylin (AR0096).

Opisane procedure važe i za ISH sonde i protokole (jednostavno zamenite antitelo za sondu i zamenite IHC protokole ISH protokolima).

### 4.1 BOND-III i BOND-MAX

Pre nego što počnete, trebalo bi da se upoznate sa relevantnim odeljcima u poglavljima [2 Hardver](#) i [3 Pregled softvera](#) (na BOND Kontroleru).

- [4.1.1 Preliminarne provere i pokretanje](#)
- [4.1.2 Provere protokola i reagenasa](#)
- [4.1.3 Podešavanje slajdova](#)
- [4.1.4 Punjenje reagenasa](#)
- [4.1.5 Izvršavanje protokola](#)
- [4.1.6 Završetak](#)

## 4.1.1 Preliminarne provere i pokretanje

Pre početka izvršavanja, treba obaviti sledeće provere:

- 1 Proverite da li je modul za obradu čist i da li je obavljeno redovno održavanje (pogledajte [12.1 Raspored čišćenja i održavanja](#)).

Provere koje treba obaviti pre izvršavanja:

- a Proverite da li su kontejneri za prikupljanje velikih količina otpada napunjeni najviše do pola; na aktuelnom modelu BOND-MAX, koristite belu horizontalnu liniju na oznaci kontejnera kao pokazivač nivoa za polupuni kontejner (pogledajte [Slika 12-3](#)).
  - b Proverite da li kontejneri za velike količine reagensa imaju adekvatnu zapreminu odgovarajućeg reagensa.
- 2 Proveru bloka za ispiranje i stanice za mešanje – po potrebi očistiti ili zameniti.
  - 3 Proverite da li štampač oznaka za slajdove ima dovoljnu zalihu nalepnica.
  - 4 Ukoliko modul za obradu i kontroler (i terminal, za BOND-ADVANCE) nisu uključeni, uključite ih sada.
  - 5 Kada su kontroler ili terminal uključeni, pokrenite klinički klijent.
  - 6 Kada je softver pokrenut, proverite ekrane **Status** (Statusa) da se uverite da nema obaveštenja modula za obradu. Ispravite pre pokušaja izvršavanja slajdova.
  - 7 Uključite štampač oznaka za slajdove.

## 4.1.2 Provere protokola i reagenasa

Trebalo bi da proverite da li su u softveru podešeni protokoli i reagensi koje ćete koristiti u izvršavanju.

Da proverite protokole:

- 1 Na paleti standardnih funkcija izaberite ikonu **Protocol setup** (Podešavanje protokola).
- 2 Proverite da li se „\*IHC Protokol F” nalazi u tabeli.



Ukoliko protokol nije na listi, izaberite **All** (Sve) u filteru **Preferred status** (Preferirani status) na dnu ekrana (pogledajte [7.2 Ekran podešavanja protokola](#)).

U tabeli izaberite protokol, kliknite **Open** (Otvori) i zapamtite preferirani sistem za detekciju u dijalogu **Edit protocol properties** (Uredite svojstva protokola); **BOND Polymer Refine Detection**.

Uverite se da je protokol izabran kao **Preferred** (Preferiran) pri vrhu dijaloga (treba da budete prijavljeni sa korisničkom ulogom nadzornika da biste protokol postavili kao preferirani).

Da proverite reagense:

Ova provera pretpostavlja da imate zalihe potrebnih antitela i sistem za detekciju, kao i da su te zalihe registrovane u BOND popisu reagenasa. Pogledajte [8.3.3 Registrovanje reagenasa i sistema reagenasa](#) za više informacija.



- 1 Na paleti standardnih funkcija izaberite ikonu **Reagent setup** (Podešavanje reagenasa).
- 2 Na kartici **Setup** (Podešavanja) izaberite **Primaries** (Primarni reagensi) kao **Reagent type** (Tip reagensa), **Leica Microsystems** kao **Supplier** (Dobavljač) i **All** (Sve) kao **Preferred status** (Preferirani status) u filterima na dnu ekrana.
- 3 Pronađite sva potrebna antitela (\*CD5, \*CD3, \*CD10 i \*Bcl-6) i dva puta kliknite da otvorite dijalog **Edit reagent properties** (Uredite svojstva reagensa):
  - a Kliknite **Restore factory default protocols** (Vrati fabrički podešene protokole) (treba da budete prijavljeni sa korisničkom ulogom nadzornika da biste mogli da vratite fabričke vrednosti). Ovim se osigurava da su podrazumevani protokol za bojenje, \*IHC Protokol F i podrazumevani protokoli za predtretman podešeni.
  - b Uverite se da je reagens potvrđen ako **Preferred** (Preferiran) (treba da budete prijavljeni sa korisničkom ulogom nadzornika da biste mogli da reagens označite kao preferirani).
  - c Kliknite na **Save** (Sačuvaj).
- 4 Sada idite na karticu **Inventory** (popis) i izaberite **Reagent containers** (kontejneri sa reagensima) kao **Package type** (tip pakovanja), **Primaries** (primarni reagens) kao **Reagent type** (tip reagensa), **In stock** (na lageru) za **Inventory status** (status popisa), **Leica Microsystems** za **Supplier (dobavljač)** i **Preferred** (preferirani) za **Preferred status** (preferirani status) u filterima na dnu ekrana.  
Sva potrebna antitela bi trebalo da budu prikazana sa podacima o dostupnoj količini.  
Uverite se da su dostupne dovoljne količine za svako antitelo.
- 5 Na istoj kartici, izaberite **BOND sisteme za detekciju** kao **Package type** (tip pakovanja) i **In stock** (na lageru) za **Inventory status** (status popisa). Proverite da li se preferirani sistem za detekciju, **BOND Polymer Refine Detection**, nalazi u tabeli i da li je dostupna dovoljna količina (pogledajte [8.3.1.1 Prikaz dostupne količine za sisteme za detekciju](#)).

### 4.1.3 Podešavanje slajdova

Ovaj odeljak opisuje proces unosa detalja koji su BOND sistemu potrebni za bojenje slajdova kao i proces fizičkog postavljanja slajdova u modul za obradu.

Softverske operacije u ovom odeljku se obavljaju u okviru ekrana **Slide setup** (podešavanje slajda). Da biste prikazali ovaj ekran, kliknite na ikonu **Slide setup** (podešavanje slajda) na paleti standardnih funkcija.

Pogledajte pododeljke:

- [4.1.3.1 Unošenje detalja o predmetu](#)
- [4.1.3.2 Unošenje detalja o slajdu](#)
- [4.1.3.3 Kontrola](#)
- [4.1.3.4 Označavanje slajdova](#)
- [4.1.3.5 Postavljanje slajdova](#)



### 4.1.3.1 Unošenje detalja o predmetu

Prvo u softveru moramo kreirati „predmet“ za pacijenta. U našem primeru, ime pacijenta je A Edward, ID predmeta je 3688, ime doktora opšte prakse je dr Smith.

- 1 Na ekranu **Slide setup** (postavke slajda), kliknite na **Add case** (dodaj predmet). Softver prikazuje dijalog **Add case** (dodajte predmet).

Slika 4-1: Dijalog **Add case** (dodajte predmet)

- 2 Kliknite na polje **Case ID** (ID predmeta) i ukucajte „3688“.
- 3 Kliknite na polje **Patient name** (ime pacijenta) i ukucajte „Edward, A“.
- 4 Kliknite na **Manage doctors** (upravljač doktorima) da otvorite dijalog **Manage doctors** (upravljajte doktorima). Zatim kliknite na **Add** (dodaj) da otvorite dijalog **Add doctor** (dodajte doktora) i ukucajte „Smith“ u polje **Name** (ime). Uverite se da je potvrđen izbor u polju **Preferred** (prioritetan). Kliknite na **Save** (Sačuvaj).
- 5 Izaberite „Smith“ i kliknite **OK** u dijalogu **Manage doctors** (upravljajte doktorima).
- 6 Izaberite 150µL kao podrazumevani obim raspodele predmeta. Po želji ovu postavku mozete zameniti tokom podešavanja slajda.
- 7 Izaberite \*Dewax (uklanjanje voska) ili \*Bake and Dewax (zagrevanje i uklanjanje voska) u polju **Preparation protocol** (priprema protokola) da biste podesili podrazumevanu pripremu za slajdove u predmetu. Po želji ovu postavku mozete zameniti tokom podešavanja slajda.
- 8 Kliknite **OK** da zatvorite dijalog **Add case** (dodajte predmet) – tabela sa leve strane ekrana **Slide setup** (postavke slajda) prikazuje novi predmet.

Za više informacija vezanih za rad sa predmetima, pogledajte [6.3 Rad sa predmetima](#).

### 4.1.3.2 Unošenje detalja o slajdu

U sledećoj fazi, u softveru kreiramo „slajdove“ za svaki od četiri fizička slajda:

- 1 U listi predmeta sa leve strane ekrana, izaberite ID 3688 novog predmeta.
- 2 Kliknite na **Add slide** (Dodaj slajd) da prikazete dijalog **Add slide** (Dodajte slajd).

**Slika 4-2:** Dijalog **Add slide** (Dodajte slajd)

- 3 Opcionalno, dodajte komentar koji se odnosi na ovaj slajd.
- 4 Uverite se da je opcija **Test tissue** (test tkivo) odabrana kao **tissue type** (tip tkiva).
- 5 Izaberite odgovarajući obim raspodele i veličinu tkiva za modul za obradu (pogledajte [6.5.8 Obim raspodele i pozicija tkiva na slajdovima](#)).
- 6 Primera radi, pretpostavićemo da će slajdovi biti obrađeni na BOND-III-u, prema tome podesite obim raspodele na 150µL.
- 7 Izaberite **Single** (jedan) i **Routine** (rutinski) u **Staining mode** (režim bojenja).
- 8 Kliknite **IHC** da odredite IHC proces.
- 9 Izaberite **\*CD5 (4C7)** iz **Marker** liste.
- 10 Na kartici **Protocols** (protokoli), softver automatski unosi pripremni protokol podešen za predmet, kao i podrazumevane protokole za preuzimanje i bojenje za \*CD5.

11 Za jednostruko bojenje, obično treba da ostavite podrazumevanu vrednost **Auto** (Automatski) za jedinstvene identifikatore proizvoda (UPI) na levoj strani dijaloga. Međutim, ako želite da izaberete određeni broj partije za određeni slajd (npr. za validaciju između partija), izaberite sa padajuće liste u sledećim poljima:

- **Marker UPI** – UPI reagens kontejnera za marker
- **Sistem detekcije UPI** – UPI sistema za detekciju.

Da bi slajdovi bili obrađeni u jednom izvršavanju (na BOND-MAX i BOND-III), ili UPI moraju biti isti, ili mora biti izabrana opcija **Auto**.

12 Kliknite na **Add slide** (Dodaj slajd).

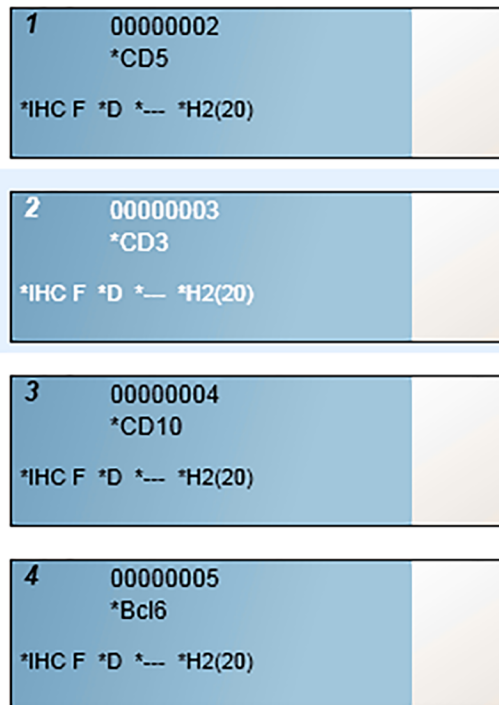
Slajd je dodat na listu slajdova sa desne strane ekrana **Slide setup** (Podešavanje slajda). Dijalog **Add slide** (dodajte slajd) ostaje otvoren.

13 Ponovite korake 9–12 tri puta i izaberite **\*CD3 (LN10)**, **\*CD10 (56C6)** i **\*Bcl-6 (LN22)** kao marker u koraku 9.

14 Kada su svi slajdovi dodati, kliknite **Clos** (zatvori) da zatvorite dijalog **Add slide** (dodajte slajd).

Pregledajte detalje u listi slajdova.

**Slika 4-3:** Četiri slajda konfigurisana na ekranu **Slide setup** (Podešavanje slajda)



Ukoliko je potrebno da promenite detalje za slajd, dva puta kliknite slajd da otvorite dijalog **Slide properties** (svojstva slajda), izmenite detalje po potrebi i zatim kliknite **OK**.

Za više informacija vezanih za rad sa slajdovima, pogledajte [6.5 Rad sa slajdovima](#).



Možete koristiti **panele** za brzo dodavanje niza slajdova koje obično koristite. Za objašnjenja u vezi s panelima i načinom njihovog kreiranja i korišćenja, pogledajte [8.4 Ekran panela sa reagensima](#).

### 4.1.3.3 Kontrola

Uvek koristite kontrole na BOND sistemu. Preporučujemo stavljanje odgovarajućeg kontrolnog tkiva na iste slajdove kao i tkivo pacijenta. Pored ovoga, možete da kreirate zaseban predmet posebno za kontrolne slajdove. Pogledajte [6.2 Rad sa kontrolama](#) radi dodatnih informacija.

### 4.1.3.4 Označavanje slajdova

Sada ste spremni da odštampate oznake i nalepite oznake za slajdove:

- 1 Na ekranu **Slide setup** (Podešavanje slajda) kliknite **Print labels** (odštampaj oznake).
- 2 U **Slide labels to print** (Oznake slajdova za štampanje), izaberite odgovarajuću opciju pa kliknite na dugme **Print** (Štampanje).

Oznake se štampaju.

- 3 Uverite se da je matirani deo slajda (na koji će oznaka biti nalepljena) suv pa nalepite oznaku tako da ID ili bar kod bude poravnat paralelno sa ivicom slajda. Oznaka bi trebalo da se nalazi uz desnu ivicu gornje strane slajda.

Slika 4-4: Ispravno zalepljena oznaka



Za više informacija, pogledajte [6.6 Označavanje slajdova](#).

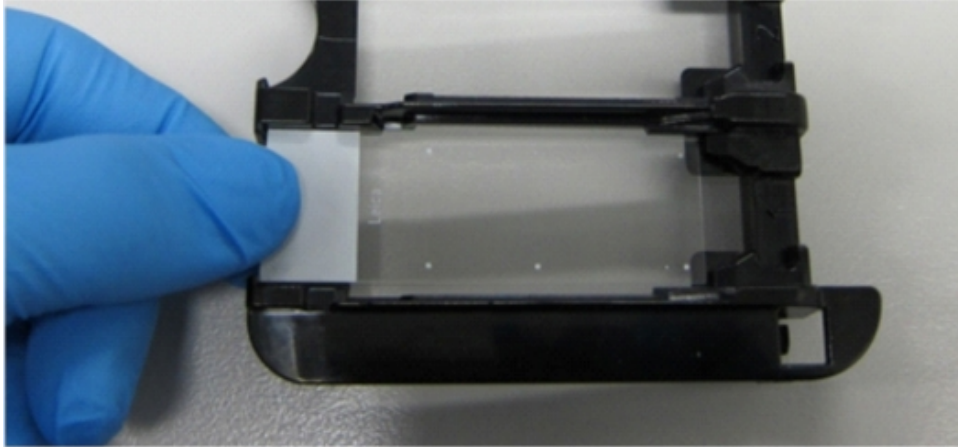


### 4.1.3.5 Postavljanje slajdova

Slajdove postavljajte na sledeći način:

- 1 Držite slajd za ivicu sa oznakom tako da uzorak bude na vrhu.
- 2 Orijeđišite slajd iznad prazne pozicije na nosaču, tako da deo na kome se nalazi oznaka bude iznad udubljenja sa strane nosača (pogledajte [Slika 4-5](#)). Spustite slajd tako da leži u udubljenju na nosaču.

**Slika 4-5:** Postavljanje slajda na nosač



- 3 Držite Covertile poklopac za rep i položite ga na slajd, nameštajući ključ na vratu Covertile poklopca u udubljenje u nosaču slajdova (zaokruženo na [Slika 4-6](#)). Na Covertile poklopcima sa novim dizajnom, reč „Leica“, utisnuta na poklopcu, trebalo bi da bude čitljiva, što znači da je poklopac pravilno postavljen.

**Slika 4-6:** Postavljanje Covertile poklopca na slajd



- 4 Kada su svi slajdovi i Covertile poklopci postavljeni na nosač, podignite nosač i jedan njegov kraj postavite na ulaz praznog sklopa za bojenje slajdova. Gurnite nosač do kraja u modul. Nosač treba da lagano sklizne u modul i glasno klikne kada je na svom mestu.

## 4.1.4 Punjenje reagenasa

Sada sistem za detekciju (BOND Polymer Refine) i kontejneri sa markerima (za \*CD5, \*CD3, \*CD10 i \*Bcl-6) treba postaviti u modul za obradu.



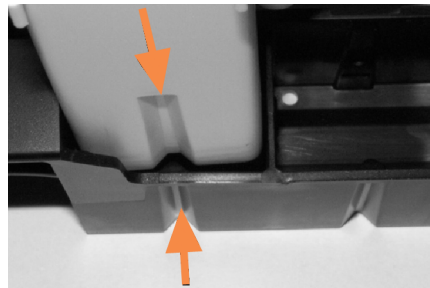
**UPOZORENJE:** Kontejneri sa reagensima se mogu prevrnuti u toku prevoza, ostavljajući ostatak reagensa oko zatvarača. Uvek nosite odgovarajuću zaštitu za oči, rukavice i zaštitnu odeću kada otvarate kontejnere sa reagensima.

Da napunite reagense u BOND-III ili BOND-MAX modul za obradu, uradite sledeće:

- 1 Postavite kontejnere sa markerima u tacne sa reagensima tako što ćete poravnati žljebove na kontejnerima sa udubljenjima na pregradama tacne. Pritisnite kontejnere dok ne kliknu.

Ako želite, kontejnere sa markerima možete staviti u rezervne pregrade nosača sistema za detekciju.

**Slika 4-7:** Kontejner sa reagensima u tacni sa reagensima



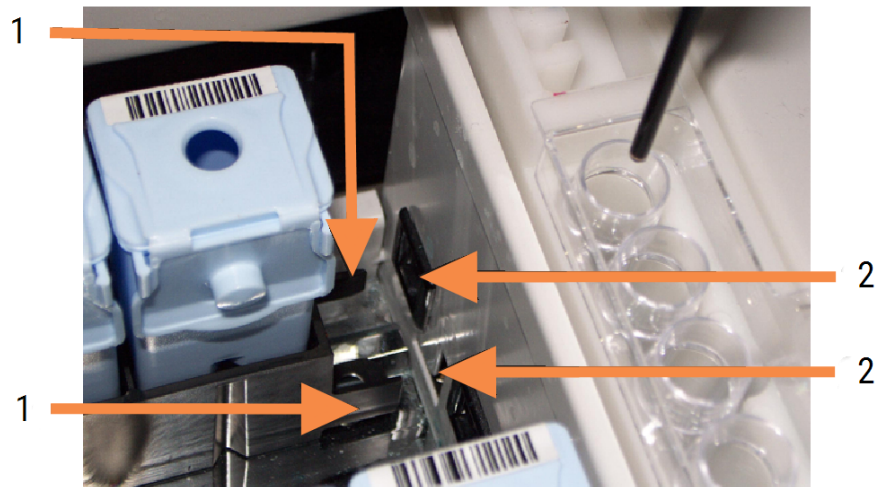
Strelice označavaju žljebove na kontejneru sa reagensima i tacni sa reagensima.

- 2 Otvorite sve kontejnere sa markerima i kontejnere sistema za detekciju. Otvorite poklopce i povucite ih unazad dok se ne zakače za umetke na pozadini kontejnera.
- 3 Uverite se da su gornje bar kod oznake dobro zalepljene za kontejnere – pritisnite sve oznake koje su se odlepile.
- 4 Obrišite bilo kakvu vlagu/kondenzaciju sa gornje etikete bar koda.

- 5 Postavite tacne sa reagensima na platformu modula za obradu. Koristite vođice na platformi da pravilno ugurate tacne.

Kada tacna dođe do kraja platforme, trebalo bi da aktivira blokadu. Zeleno LED svetlo tacne označava da je tacna na svom mestu.

Slika 4-8: Umetanje tacne sa reagensima



#### Legenda

- 1 Mehanizam za zaključavanje tacne
- 2 Port za zaključavanje modula za obradu

- 6 U softveru, kliknite na karticu modula za obradu da prikazete ekran **System status** (Statusa sistema).

Kolona sa reagensima je prikazana svetlijom bojom sa tamnim okvirom da označi da će tacna uskoro biti podvrgnuta snimanju. BOND sistem snima ID-ove reagenasa čim glavni robot postane dostupan, zatim ažurira ikone za reagense.

**Slika 4-9:** Status tacne sa reagensima kao što je prikazano na ekranu statusa sistema



Ukoliko postoji bilo kakav problem sa reagensima, softver na tom ekranu prikazuje ikonu upozorenja. Kliknite desnim tasterom miša na tu ikonu da dobijete više informacija (pogledajte [5.1.3.4 Rešavanje problema sa reagensima](#)).



Imajte na umu da se tacne sa reagensima mogu ukloniti u svakom trenutku dok je LED svetlo tacne zeleno. Ako reagens u tacni treba da bude upotrebljen u naredna 2 minuta, LED svetlo menja boju u crvenu da označi da je tacna zaključana (pogledajte [2.2.6.5 Platforma sa reagensima](#)).

## 4.1.5 Izvršavanje protokola


Pošto su slajdovi i reagensi konfigurisani i napunjeni u modul za obradu, spremni ste da započnete obradu.

- 1 Uverite se da je kapak modula za obradu zatvoren.
- 2 Pritisnite dugme Load/Unload (napuni/isprazni) na prednjem poklopcu ispod napunjenog nosača slajdova. BOND-III ili BOND-MAX će zaključati nosač, a LED svetlo nosača slajdova postaće narandžasto.



Oslušnite da li se prilikom zaključavanja nosača čuje glasno pucketanje ili kliktanje jer to označava da Covertile poklopci nisu na svom mestu. U tom slučaju, otključajte nosač, uklonite i proverite slajdove i Covertile poklopce.

- 3 Čim glavni robot bude dostupan, BOND sistem snima slajdove. Ukoliko neki od potrebnih reagenasa nije dostupan, softver prikazuje ikonu upozorenja ispod liste slajdova. Desnim tasterom miša kliknite na ikonu da vidite više informacija.
- 4 Pod uslovom da nema neprepoznatih ili nekompatibilnih slajdova, slajdovi su spremni za izvršavanje bojenja. Traka napretka biće u početnoj fazi (pogledajte [5.1.6.2 Napredak izvršavanja](#)) i status izvršavanja biće **Slides ready** (slajdovi su spremni) (pogledajte [5.1.6.1 Status izvršavanja](#)).


Kliknite na  da započnete izvršavanje protokola (ili možete da podesite instrument da započne izvršavanje kasnije; pogledajte [5.1.8 Odložen početak](#)).

Sistem će zakazati izvršavanje, traka napretka će preći u fazu obrade i status će biti **Proc (OK)**.



Trebalo bi da započnete samo jedno po jedno izvršavanje, a zatim da sačekate da se to izvršavanje pokrene/planira pre nego što započnete sledeće izvršavanje. Po pokretanju svakog pojedinačnog izvršavanja, malo sačekajte da biste potvrdili da je izvršavanje započelo uspešno. Ukoliko to nije slučaj, status izvršavanja je podešen na **Rejected/Slides ready** (odbijeno/slajdovi su spremni). Pogledajte [5.1.6.1 Status izvršavanja](#).

Dok je izvršavanje obrade u toku, dugme Load/Unload (napuni/isprazni) za odgovarajući sklop za bojenje slajdova neće osloboditi nosač slajdova.

Kliknite na  ispod nosača na ekranu **System status** (Statusa sistema) da otkazete izvršavanje (pogledajte [5.1.7 Pokretanje ili zaustavljanje izvršavanja](#)).

## 4.1.6 Završetak

Kada se obrada završi, ikona kartice modula za obradu treperi (pogledajte [5.1.1 Kartice modula za obradu](#)). Ukoliko je u toku izvršavanja došlo do neočekivanih događaja, prikazuje se tekst crvene boje i pojavljuje se simbol obaveštenja ispod nosača i na pogodoenim slajdovima. U tom slučaju, proverite da li su na ekranu **System status** (Status sistema) prikazane ikone upozorenja i kliknite na njih desnim tasterom miša da prikazete informacije o statusu upozorenja. Takođe bi trebalo da pregledate izveštaje o događajima u toku izvršavanja (pogledajte [9.4 Izveštaj o događajima u toku izvršavanja](#)) da biste videli sve druge informacije o problemima u toku izvršavanja obrade.

Kada se obrada završi:

- 1 Uklonite tacnu sa reagensima.  
Čvrsto zatvorite poklopce kontejnera sa reagensima kako biste sprečili isparavanje reagenasa i odmah uskladištite reagense kao što je proporučeno na etiketi ili deklaraciji reagensa.
- 2 Generišite izveštaj o događajima u toku izvršavanja (pogledajte [9.4 Izveštaj o događajima u toku izvršavanja](#)).
- 3 Pritisnite dugme Load/Unload (napuni/isprazni) i uklonite nosače slajdova sa modula za obradu.



Obratite pažnju na zvuke pucketanja ili kliktanja u toku pražnjenja nosača. Ako čujete ove zvuke, proverite da li u ili oko sklopa za bojenje slajdova ima polomljenih slajdova u slučaju da je došlo do lomljenja nepravilno poravnatog slajda; ako jeste, obratite se korisničkoj podršci.

- 4 Nosač slajdova postavite na ravnu i stabilnu površinu. Uklonite Covertile poklopce tako što ćete pridržavati nalepnicu slajda i zatim pažljivo pritiskati nadole vrat Covertile poklopca da podignete jedan kraj poklopca sa slajda.



Nemojte prevlačiti Covertile poklopac preko površine slajda jer možete oštetiti tkivo, što će otežati čitanje slajda.

- 5 Podignite Covertile poklopce sa slajdova i očistite ih kao što je opisano u [12.3 Covertile polopci](#).
- 6 Uklonite slajdove i nastavite sa sledećim korakom njihove obrade u skladu sa procedurama koje je odredila vaša laboratorija.

Možete da ponovite obradu bilo kog slajda (pogledajte [9.3 Svojstva slajda i ponovno izvršavanje slajda](#)).

Ovim je završeno vaše prvo izvršavanje na BOND sistemu.

## 4.2 BOND-PRIME



Za sve detalje, pogledajte zasebno uputstvo za korišćenje BOND-PRIME.

### 4.2.1 Preliminarne provere i pokretanje

- 1 Uključite kontroler (i terminal za BOND-ADVANCE) i otvorite BOND klinički klijent.
- 2 Proveravanje da li je štampač oznaka za slajdove uključen i da li ima nalepnice i traku za štampanje.
- 3 Pokrenite modul za obradu BOND-PRIME i prijavite se.
- 4 Dovršite sve zadatke redosleda radnji koji prikazuju da se radnja zahteva „Uskoro” ili „Odmah”.

### 4.2.2 Provere protokola i reagenasa

Koristite \*IHC Protokol F i BOND-PRIME Polymer DAB Detection System (DS9824). U obradi se koristi pomoćni reagens BOND-PRIME Hematoxylin (AR0096). U suprotnom, sledite korake opisane u [4.1.2 Provere protokola i reagenasa](#).

### 4.2.3 Podešavanje slajdova

Sledite korake opisane u [4.1.3 Podešavanje slajdova](#) (do i uključujući označavanje slajdova).

### 4.2.4 Uključite modul za obradu BOND-PRIME

- 1 Napunite tacnu sa reagensima i tacnu sistema za detekciju.
- 2 Ubacite slajdove u fioku za pripremno ubacivanje.
- 3 Slajdovi se zatim skeniraju, premeštaju iz fioke i automatski obrađuju.
- 4 Po završetku procesa bojenja, slajdovi se prenose u fioku za pražnjenje, gde će se hidrirati dok ih ne uklonite.

# 5

## Ekрани statusa BOND-III i BOND-MAX (na BOND kontroleru)



Ekрани statusa u BOND kontroleru se ne koriste za BOND-PRIME. Za informacije o BOND-PRIME statusu, pogledajte zasebno uputstvo za korišćenje BOND-PRIME.

Na kliničkom klijentu, svaki modul za obradu ima dva ekrana statusa i jedan ekran održavanja, koji se biraju na karticama u gornjem levom uglu prozora kada je modul za obradu izabran na karticama sa leve strane. Ekran **System status** (Status sistema) nudi upravljanje sistemom iz prikaza koji pokazuje položaj slajdova i reagenasa u modulu. Ekran **Protocol status** (Status protokola) pruža informacije vezane za napredak protokola za pojedinačne slajdove. Ekran **Maintenance** (Održavanje) poseduje komande za niz operacija održavanja.

- [5.1 Ekran statusa sistema](#)
- [5.2 Ekran statusa protokola](#)
- [5.3 Ekran održavanja](#)



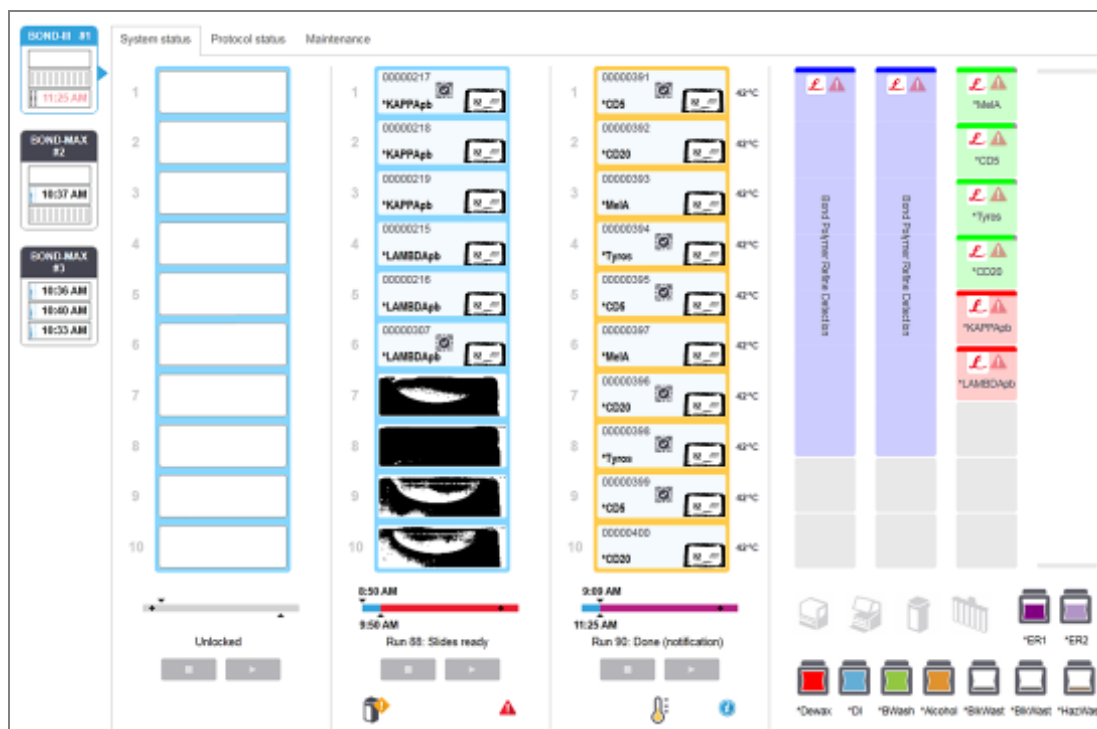
## 5.1 Ekran statusa sistema



Ovaj ekran je primenljiv samo za module za obradu BOND-III i BOND-MAX. Informacije o statusu modula za obradu BOND-PRIME potražite u zasebnom uputstvu za korišćenje BOND-PRIME.

Ovaj ekran vam omogućava da upravljate obradom i prikazuje detalje napunjenih nosača slajdova i reagenasa kao i status reagenasa, otpada i blokada u sistemu.

Slika 5-1: Ekran **System status** (Statusa sistema) za modul za obradu BOND-III



Kartice modula za obradu sa leve strane ekrana statusa pružaju vizuelni rezime statusa povezanog modula za obradu. Kliknite na karticu da vidite detaljan status modula za obradu.

Za više informacija, pogledajte:

- [5.1.1 Kartice modula za obradu](#)
- [5.1.2 Status hardvera](#)
- [5.1.3 Status reagenasa](#)
- [5.1.4 Informacije o slajdu](#)
- [5.1.5 Identifikacija slajdova u sistemu](#)
- [5.1.6 Indikator napredovanja izvršavanja](#)
- [5.1.7 Pokretanje ili zaustavljanje izvršavanja](#)
- [5.1.8 Odložen početak](#)

## 5.1.1 Kartice modula za obradu

Softver prikazuje karticu sa leve strane ekrana za svaki modul za obradu u sistemu (jedan korisnik) ili u grupi modula za obradu sa kojima je klijent povezan (BOND-ADVANCE). Ukoliko nema dovoljno vertikalnog prostora za prikaz svih modula za obradu, pomerajte prikaz nagore ili nadole koristeći prikazanu dugmad sa strelicama (desno je prikazana strelica nagore).



Slika 5-2: Kartice modula za obradu (BOND-III)



Svaka kartica prikazuje ime modula za obradu, a pravougaone ikone prikazuju status sklopa za bojenje slajdova modula za obradu (pogledajte ispod). Kliknite na karticu modula za obradu da prikazete ekran **System status** (Statusa sistema). Prikazuje se plavi obris i strelica nadesno oko kartice modula za obradu kada je ona izabrana (pogledajte iznad).

### 5.1.1.1 Statusi sklopa za bojenje slajdova

Ispod su navedeni primeri statusa sklopa za bojenje slajdova koje možete da vidite na kartici modula za obradu.

#### Pre izvršavanja:



Prazan pravougaonik: nosač nije prisutan ili je zaključan.

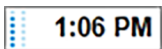


Animirani ID brojevi i pune trake: snima se nosač.



Ikona nosača sa slajdovima: oznake slajdova su snimljene i nosač je spreman za izvršavanje.

#### Tokom izvršavanja:

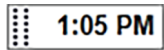


Prikaz vremena u crnoj boji sa tačkicama koje se pomeraju na levoj strani: u toku je izvršavanje nosača slajdova bez prijavljenih neočekivanih događaja. Prikazano vreme predstavlja procenjeno vreme završetka za nosač.



Prikaz vremena u crvenoj boji sa tačkicama koje se pomeraju na levoj strani: u toku je izvršavanje nosača slajdova sa prijavljenim neočekivanim događajima. Prikazano vreme predstavlja procenjeno vreme završetka za nosač.

## Posle izvršavanja:



Treperavi prikaz vremena u crnoj boji sa statičnim tačkicama na levoj strani: izvršavanje je završeno na vreme i bez prijavljenih neočekivanih događaja.



Treperavi prikaz vremena u crvenoj boji sa statičnim tačkicama na levoj strani: izvršavanje je završeno na vreme sa prijavljenim neočekivanim događajima.



Izvršavanje je otkazano.

### 5.1.1.2 Statusi modula za obradu

Softver stalno nadgleda status sistema i može prikazati sledeće ikone na kartici modula za obradu:

0	Značenje	Ikona	Značenje
	Modul za obradu nije povezan.		<b>Upozorenje:</b> BOND softver je detektovao neočekivani status.
	(Treperava) Modul za obradu se inicijalizuje.		<b>Alarm (treperava):</b> Da bi se operacija nastavila, potrebna je intervencija korisnika za modul za obradu.
	Modul za obradu se trenutno servisira.		Modul za obradu prolazi kroz operaciju održavanja.

### 5.1.2 Status hardvera


Ikone u donjem desnom uglu ekrana prikazuju upozorenje ili alarm ukoliko postoji problem sa nekim delom BOND sistema, ili indikator informacija ukoliko postoji opšte obaveštenje za sistem. Desnim tasterom miša kliknite na ikonu da vidite više informacija.



Opšta greška u sistemu ili podsetnik za zadatak održavanja.



Prikazuje se kada je poklopac otvoren ili (samo BOND-MAX) su otvorena vrata kontejnera za velike količine reagenasa u toku izvršavanja bojenja. Oni moraju biti zatvoreni da biste mogli da upravljate modulom za obradu.

Ukoliko izvršavanje bojenja nije u toku, prikazuje se indikator informacija .



Nema ili nema dovoljno reagenasa.



Modul za obradu je započeo pokretanje i nije još pokušao da skenira stanicu za mešanje.



Stanica za mešanje nije otkrivena tokom pokretanja. Stanica možda nije prisutna ili je prisutna ali bar kod nije prepoznat.

Po potrebi postavite čistu stanicu za mešanje u instrument. Desnim tasterom miša kliknite na ikonu i pratite uputstva da sistem obavestite da je stanica za mešanje na svom mestu.



Stanica za mešanje je prijava pri pokretanju (npr. stanica je bila prijava kada je modul za obradu prethodno bio zatvoren).

Uverite se da je čista stanica za mešanje na svom mestu i zatim desnim tasterom miša kliknite na ikonu i potvrdite.



Nije uspelo čišćenje stanice za mešanje.

Možda ćete moći da nastavite da koristite preostale čiste bočice. U suprotnom moraćete ponovo da pokrenete modul za obradu da biste uklonili obaveštenje.

Ako se obaveštenje nastavi, to može da ukazuje na problem sa fluidikom – obratite se korisničkoj podršci.



Nema čistih bočica za mešanje.

Sačekajte da modul za obradu očisti nekoliko bočica i zatim normalno nastavite.

Ukoliko bočice ne budu očišćene, možda ćete morati da ponovo pokrenete modul za obradu. Ako se obaveštenje nastavi, to može da ukazuje na problem sa fluidikom – obratite se korisničkoj podršci.



Ukoliko je potrebno, stanicu za mešanje možete ručno očistiti. Pogledajte [12.7 Blok za ispiranje i stanica za mešanje](#).

### 5.1.2.1 Greške u radu grejača

Svaki od BOND-III i BOND-MAX grejača se zasebno nadgleda i označava se kao neispravan ukoliko dođe do temperaturne greške (pogledajte [Slika 5-3](#)). Obratite se korisničkoj podršci ukoliko neki od grejača bude označen kao neispravan.

**Slika 5-3:** Greška pojedinačnog grejača



Ne bi trebalo da pokušavate da izvršite obradu slajda koji zahteva zagrevanje, a da je pri tome njegov grejač označen kao neispravan. Ukoliko se grejač pokvari u toku izvršavanja, to može ugroziti slajd na toj poziciji. Ukoliko kvar grejača predstavlja sigurnosni rizik, modul za obradu isključuje sve grejače slajdova (pogledajte [Slika 5-4](#)).

**Slika 5-4:** Sive oznake grejača na svakoj poziciji ukazuju na potpuno isključivanje grejanja



Kada je grejanje slajdova isključeno, morate da isključite i ponovo pokrenete modul za obradu da biste poništili zaključavanje grejača. Pozicije slajdova sa neispravnim grejačima možete nastaviti da koristite sve dok slajdovi koji se nalaze na tim pozicijama ne zahtevaju zagrevanje pri obradi.

### 5.1.2.2 Pokazatelj temperature

Kada je temperatura sklopa za bojenje slajdova viša od temperature okoline, pokazatelj temperature se prikazuje pri dnu ekrana **System status** (Statusa sistema).

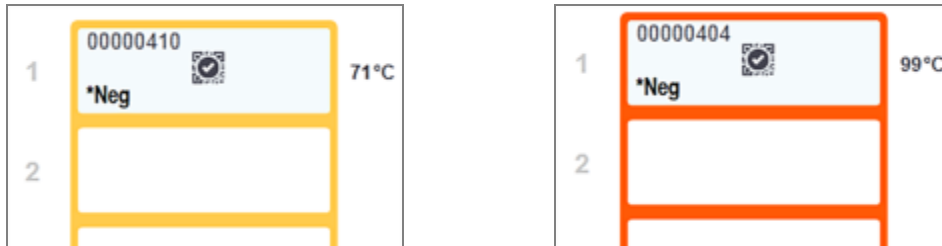
Pokazatelj temperature pri dnu ekrana prikazuje da li je sklop za bojenje slajdova topao ili vruć.

**Slika 5-5:** Pokazatelj temperature – toplo (levo) ili vruće (desno)



Ivice nosača slajdova na ekranu **System status** (Statusa sistema) takođe menjaju boju da naznače temperaturu: plava boja označava da nosač ima istu temperaturu kao i okruženje, narandžasta boja znači da je nosač topao, a crvena da je vruć.

**Slika 5-6:** Ivice pokazatelja temperature nosača slajdova: toplo (levo) ili vruće (desno)



Izbegavajte dodirivanje sklopa za bojenje slajdova i njegovih okolnih delova. Ovi delovi mogu biti vrlo vrući što može da izazove teške opekotine. Dozvolite da prođe 20 minuta od prestanka rada kako bi se sklopovi za bojenje slajdova i njihovi okolni delovi ohladili.

## 5.1.3 Status reagensa

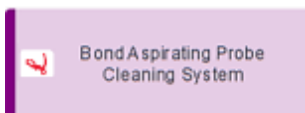
Desna strana ekrana **System status** (Statusa sistema) prikazuje status otkrivenih reagenasa. Odeljci u nastavku opisuju ikone koje se koriste i kako da rešite neke probleme sa reagensima koji su označeni na ekranu.

- [5.1.3.1 Sistemi reagenasa](#)
- [5.1.3.2 Kontejneri sa reagensima](#)
- [5.1.3.3 Nivoi reagenasa](#)
- [5.1.3.4 Rešavanje problema sa reagensima](#)
- [5.1.3.5 Rešavanje problema neotkrivenih reagenasa](#)
- [5.1.3.6 Status kontejnera za velike količine reagenasa](#)

### 5.1.3.1 Sistemi reagenasa



BOND sistem detekcije

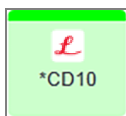


BOND sistem za čišćenje

### 5.1.3.2 Kontejneri sa reagensima



Ikone kontejnera sa reagensima imaju zvezdicu (\*) ispred imena reagenasa koje dodeljuje BOND.



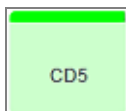
**BOND primarno antitelo koje je spremno za upotrebu.**

BOND softver automatski unosi detalje ovih reagenasa kada ih registrujete. Prikazano je skraćeno ime reagensa.



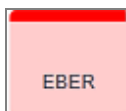
**BOND ISH sonda spremna za upotrebu.**

BOND softver automatski unosi detalje ovih reagenasa kada ih registrujete. Prikazano je skraćeno ime reagensa.



**Primarno antitelo koje obezbeđuje korisnik u BOND otvorenom ili titracionom kontejneru.**

Detalji ovih reagenasa moraju se uneti ručno na ekranu **Reagent Setup** (Podešavanje reagensa) pre registracije, pri čemu su za registraciju neophodni podaci o broju partije i roku upotrebe. Prikazano je skraćeno ime reagensa.



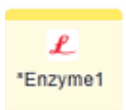
**ISH sonda koju obezbeđuje korisnik u BOND otvorenom ili titracionom kontejneru.**

Detalji ovih reagenasa moraju se uneti ručno na ekranu **Reagent Setup** (Podešavanje reagensa) pre registracije, pri čemu su za registraciju neophodni podaci o broju partije i roku upotrebe. Prikazano je skraćeno ime reagensa.



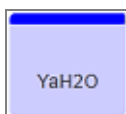
**BOND pomoćni reagensi spremni za upotrebu.**

BOND softver automatski unosi detalje ovih reagenasa kada ih registrujete. Prikazano je skraćeno ime reagensa.



**BOND enzim u BOND otvorenom ili titracionom kontejneru.**

Korisnik mora da pripremi BOND enzim i stavi ga u otvorene kontejnere, ali su detalji podešavanja reagenasa unapred definisani u BOND softveru. Prilikom registracije, potrebni su samo broj partije i rok upotrebe.



**Pomoćni reagens koji obezbeđuje korisnik u BOND otvorenom ili titracionom kontejneru.**

Detalji ovih reagenasa moraju se uneti ručno na ekranu **Reagent Setup** (Podešavanje reagensa) pre registracije, pri čemu su za registraciju neophodni podaci o broju partije i roku upotrebe. Prikazano je skraćeno ime reagensa.



**Softver nije detektovao reagens na ovoj poziciji.**

Ukoliko je reagens prisutan, pogledajte [5.1.3.5 Rešavanje problema neotkrivenih reagenasa](#) za detalje u vezi s rešavanjem problema. Ukoliko skener često ne uspeva da skenira ID-ove, očistite prozor ID skenera (pogledajte [12.9 ID skener](#)).



**BOND softver je otkrio problem sa ovim reagensom. Desnim tasterom miša kliknite na simbol obaveštenja za dodatne informacije.**

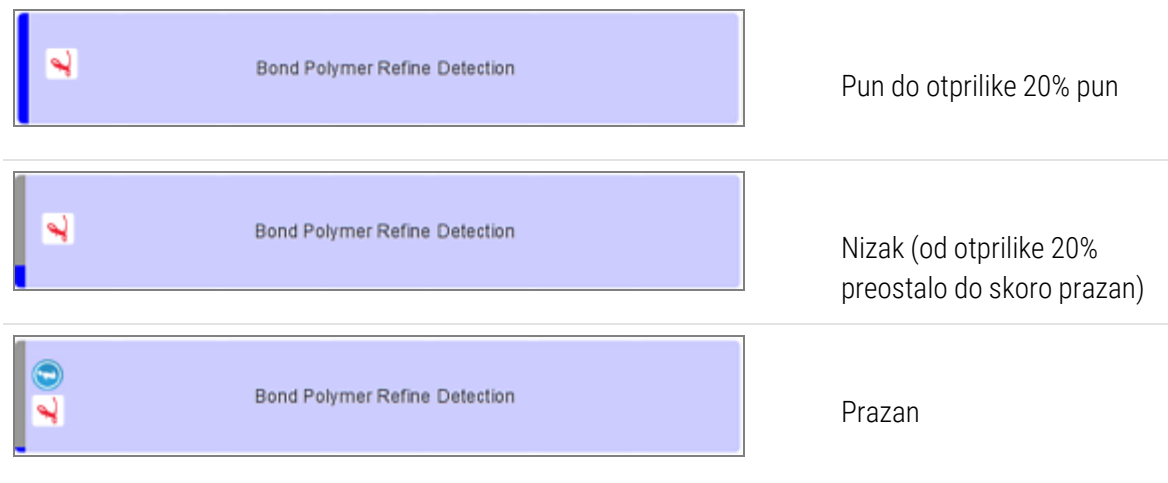
Možda BOND softver nije prepoznao reagens. U tom slučaju koristite ručni skener da skenirate reagens i zatim ga dodajte u popis. Ukoliko je ID oštećen, ručno unesite ID. Za više informacija, pogledajte [8.3.3 Registrovanje reagenasa i sistema reagenasa](#).



**BOND softver je otkrio problem sa ovim reagensom ili sistemom reagenasa.**  
Desnim tasterom miša kliknite na simbol obaveštenja za dodatne informacije.

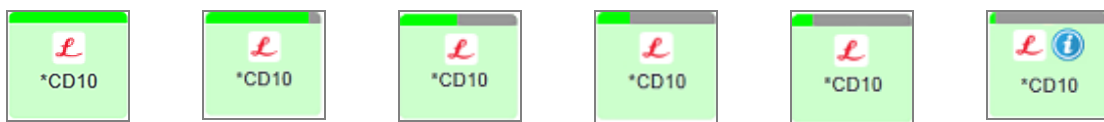
### 5.1.3.3 Nivoi reagenasa

Ikone za sisteme reagenasa označavaju samo tri nivoa obima na ekranu **System status** (Statusa sistema):



Ikone reagenasa spremnih za upotrebu i otvorenih kontejnera preciznije označavaju nivoe reagenasa.

**Slika 5-7:** Primeri nivoa reagenasa spremnog za upotrebu prikazanog na ekranu **System status** (Statusa sistema)



Da vidite detaljnije informacije o popisu reagenasa ili sistema reagenasa, desnim tasterom miša kliknite na ikonu i izaberite **Inventory ...** (Popis ...) na iskaćućem meniju. Prikazuje se ekran **Reagent inventory details** (Detalji popisa reagenasa). Pogledajte [8.3.2 Podaci o reagensu ili sistemu reagenasa](#).

### 5.1.3.4 Rešavanje problema sa reagensima

Ukoliko pre početka izvršavanja BOND softver otkrije problem sa reagensom potrebnim za obradu, onda na ekranu **System status** (Statusa sistema), softver prikazuje ikonu upozorenja na slici kontejnera sa reagensom koja se nalazi ispod nosača slajdova. Ukoliko do problema dođe u toku izvršavanja, ikona upozorenja će se pojaviti iznad ikone statusa hardvera reagenasa, kao što je prethodno opisano u ovom odeljku. Da biste videli više informacija o problemu, desnim tasterom miša kliknite na ikonu upozorenja.

Ukoliko je potrebno da zamenite ili dodate reagens, uklonite tacnu sa reagensima koja sadrži problematičan reagens, zamenite ili dodajte potrebni reagens u tacnu, zatim ponovo napunite tacnu.






Imajte na umu da ukoliko je obrada već u toku i reagens u određenoj tacni će biti potreban u naredna 2 minuta, tu tacnu nećete moći da uklonite bez otkazivanja izvršavanja. Ovo je naznačeno crvenim indikatorom za tu tacnu sa reagensima.

### 5.1.3.5 Rešavanje problema neotkrivenih reagenasa

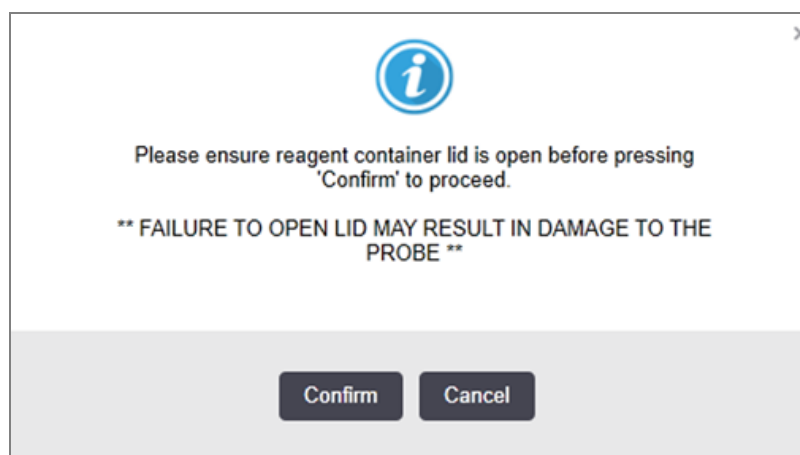
Ako reagens nije detektovan ili je komplet samo delimično detektovan, uradite sledeće:

- 1 Proverite:
  - Da li je kontejner sa reagensom ispravno postavljen u tacni sa reagensima
  - Da li je poklopac kontejnera sa reagensom otvoren i zakačen za pozadinu kontejnera
  - Da li je bar kod ID reagensa na prednjoj gornjoj strani kontejnera neoštećen.
- 2 Da li je reagens registrovan u popisu.
  - Ukoliko reagens nije registrovan, registrujte ga kao što je opisano u [8.3.3 Registrovanje reagenasa i sistema reagenasa](#)
- 3 Sada možete da:
  - a uklonite tacnu sa reagensima (zatim zabeležite Jedinstveni identifikator pakovanja (UPI) odgovarajućeg reagensa) i ponovo je umetnite da bi sistem automatski ponovo identifikovao tacnu sa reagensima, ili
  - b ako uklanjanje tacne sa reagensima ne predstavlja efikasno rešenje, možete ručno identifikovati reagens – desnim tasterom miša kliknite na ikonu kontejnera na ekranu **System status** (Statusa sistema) i zatim kliknite na **Select...** (Izaberi) u podmeniju. Unesite UPI reagensa koji ste prethodno zabeležili i zatim kliknite na **OK**.

Na slici se pojavljuje simbol  da identifikuje reagens koji je ručno unet ili delimično automatski identifikovan. Simbol (i ručno identifikovani reagens ili automatski identifikovani komplet) uklanja se ako se ukloni tacna sa reagensima.

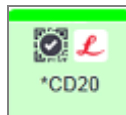
Ako ručno unesete UPI broj reagensa, prikazuje se sledeća poruka:

**Slika 5-8:** Obaveštenje za ručno uneti reagens



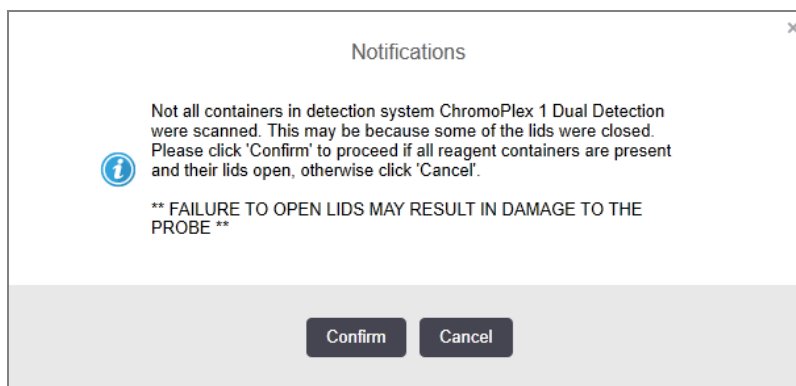
Kada sistem identifikuje ručno uneti UPI broj ili modul za obradu automatski identifikuje reagens, prikazuje se sledeća ikonica.

**Slika 5-9:** Ručno uneti ili automatski identifikovani reagens



Ako je komplet samo delimično identifikovan i modul za obradu je automatski identifikovao neke kontejnere, prikazuje se sledeća poruka i ikonica.

**Slika 5-10:** Obaveštenje o automatski identifikovanom kompletu



**Slika 5-11:** Automatski identifikovani komplet



### 5.1.3.6 Status kontejnera za velike količine reagenasa

Donji desni ugao ekrana **System status** (Statusa sistema) prikazuje ikone za kontejnere za velike količine otpada i reagenasa. Svaki kontejner je označen i boje se poklapaju sa instaliranim kontejnerima. Pozicije ikona kontejnera za velike količine reagenasa na ekranu statusa sistema odražavaju fizičke pozicije odgovarajućih odeljaka za kontejnere u modulu za obradu.

Pogledajte [2.2.7 Odeljak za kontejnere za prikupljanje velike količine reagenasa](#) za stvarnu konfiguraciju kontejnera za svaki tip modula za obradu.

Slika 5-12: Kontejneri za velike količine reagenasa (BOND-III konfiguracija)



Slika 5-13: Kontejneri za velike količine reagenasa (BOND-MAX konfiguracija).



Ikona koja se nalazi skroz desno predstavlja posudu za spoljni otpad

Ispod se nalaze opisi sadržaja svakog od gore navedenih kontejnera za velike količine reagenasa.

Oznaka kontejnera za velike količine reagenasa	Sadržaj kontejnera za velike količine reagenasa
*Dewax (Uklanjanje voska)	BOND Dewax Solution (rastvor za uklanjanje voska)
*DI	Dejonizovana voda
*BWash	BOND Wash Solution
*Alcohol	Alkohol (reagens čistoća)
*BlkWast	Velika količina optada
*HazWast	Opasni otpad
*ER1	BOND Epitope Retrieval Solution 1
*ER2	BOND Epitope Retrieval Solution 2

## BOND-III

Softver prikazuje nivo tečnosti BOND-III kontejnera za velike količine reagenasa i otpada. Ako je snabdevanje reagensom malo ili je nivo otpada veliki, može se javiti zvučni alarm, svetleće pulsirajuće boce (bela ili crvena) i ikonice upozorenja prikazane na ekranu statusa, u zavisnosti od ozbiljnosti problema. Desnim tasterom miša kliknite na ikonu da pogledate poruku upozorenja i preduzmete mere potrebne za rešavanje problema – pogledajte [12.2.2 Dopuna ili pražnjenje kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa](#).



Ukoliko se pojavi znak upozorenja, obrada se pauzira dok se ne reši problem.





Status kontejnera za velike količine reagenasa na ekranu **System status** (Statusa sistema) je sinhronizovan sa sistemom osvetljenja kao što je opisano u [Sistem osvetljenja kontejnera za velike količine reagenasa \(BOND-III\) \(Odeljak na strani 52\)](#).

Ekran na BOND-III softveru interpretira nivo u boci na osnovu procene toga koliko još slajdova može da se obradi velikim kličinama reagensa. Koriste se sledeće slike za ukazivanje stanja kontejnera za velike količine reagenasa:

### Ikone zapremine kontejnera za velike količine reagenasa

Slika 5-14: Ikone zapremine kontejnera za velike količine reagenasa

Nivo	Stanje	Boce za snabdevanje	Dewax (Uklanjanje voska)	Alkohol	DI	Pufer	HEIR1	HEIR2	Oznaka	Boca
		GUI	Opseg zapremine						Svetla	
-	-	Boca je uklonjena	-	-					BELA Treperava	ISKLJUČENO
0	Pauza izvršavanja serije		0 - 150	0 - 150	0 - 150	0 - 150	0 - 100	0 - 100	CRVENA Treperava	CRVENA Treperava
1	Ne mogu da pokrenem seriju		150 - 500	150 - 500	150 - 1000	150 - 1000	100 - 300	100 - 300	BELA Treperava	BELA Treperava
2	OK		500 - 750	500 - 750	1000 - 1500	1000 - 1500	300 - 500	300 - 500	BELA	BELA

Nivo	Stanje	Boce za snabdevanje	Dewax (Uklanjanje voska)	Alkohol	DI	Pufer	HEIR1	HEIR2	Oznaka	Boca
		GUI	Opseg zapremine					Svetla		
3	OK		750 - 2500	750 - 2500	1500 - 3500	1500 - 3500	500 - 1500	500 - 1500	BELA	BELA
4	OK		2500 - 5000	2500 - 5000	3500 - 5000	3500 - 5000	1500 - 2000	1500 - 2000	BELA	BELA



Prikazuje se ukoliko se dogodi sledeće:

- nivo reagensa je nizak i treba ga odmah dopuniti
- nedostaje kontejner
- nedovoljna količina za početak izvršavanja

Pogledajte [12.2.2 Dopuna ili pražnjenje kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa.](#)



ili








Prikazuje se ukoliko je izvršavanje pauzirano zato što se dogodilo nešto od sledećeg:

- nivo reagensa je nizak i treba ga odmah dopuniti (upozorenje)
- nedostaje kontejner koji je potreban za obradu (alarm)

Pogledajte [12.2.2 Dopuna ili pražnjenje kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa.](#)

## Ikone zapremine kontejnera za otpad

Slika 5-15: Ikone zapremine kontejnera za velike količine otpada

Nivo	Stanje	Boce za otpad	Standardni otpad	Opasni otpad	Oznaka	Boca
		GUI	Opseg zapremine		Svetla	
-	-	Boca je uklonjena	-	-	BELA Treperava	ISKLJUČENO
0	OK		0 - 1100	0 - 1100	BELA	ISKLJUČENO
1	OK		1100 - 3000	1100 - 3000	BELA	BELA (samo 1 traka)
2	OK		3000 - 3900	3000 - 3900	BELA	BELA
3	Ne mogu da pokrenem seriju		3900 - 4800	3900 - 4800	BELA Treperava	BELA Treperava
4	Pauza izvršavanja serije		4800 - 5000	4800 - 5000	CRVENA Treperava	CRVENA Treperava



Prikazuje se ukoliko se dogodi sledeće:

- posuda za otpad je skoro puna i treba je odmah isprazniti

Pogledajte [12.2.2 Dopuna ili pražnjenje kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa.](#)



ili



Prikazuje se ukoliko je izvršavanje pauzirano zato što se dogodilo nešto od sledećeg:

- posuda za otpad je skoro puna i treba je odmah isprazniti (upozorenje)
- nedostaje kontejner koji je potreban za obradu (alarm)

Pogledajte [12.2.2 Dopuna ili pražnjenje kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa.](#)

## BOND-MAX

Softver prikazuje ikonu upozorenja (kao na slici gore) iznad kontejnera za velike količine reagenasa kada otkrije problem (na primer, nivo reagenasa u kontejneru je nizak, ili količina otpada u kontejneru je visoka). Desnim tasterom miša kliknite na ikonu obaveštenja da vidite detalje.

### 5.1.4 Informacije o slajdu

Sledeći odeljci opisuju ikone koje se koriste za predstavljanje informacija o slajdu na ekranu **System status** (Statusa sistema). Opisane su i opcije u iskačućem meniju slajda.

- [5.1.4.1 Ikone slajdova](#)
- [5.1.4.2 Iskačući meni nosača slajdova](#)
- [5.1.4.3 Obaveštenja o događajima vezanim za slajdove](#)
- [5.1.4.4 Popravljanje podešavanja za nekompatibilne slajdove](#)

#### 5.1.4.1 Ikone slajdova

Ekran **System status** (Statusa sistema) prikazuje grafički prikaz svakog od tri nosača slajdova, sa ikonom za svaki slajd. Ikone slajdova ukazuju na status svakog pojedinačnog slajda.

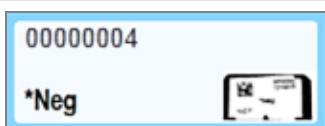
Vaš sistem koristi 2D bar kodove. Ikone slajdova se opcionalno mogu podesiti da obuhvataju snimljene slike oznaka slajdova. Obratite se korisničkoj podršci ukoliko želite da izmenite postojeća podešavanja.

Primeri ikona slajdova su prikazani u sledećim tabelama.

#### Ikone slajdova za bar kod oznake



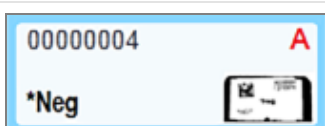
Nema slajdova na ovoj poziciji ili je slajd snimljen, ali ga sistem nije identifikovao



Snimljen i automatski identifikovan jedan slajd  
(pogledajte [5.1.5.1 Automatska identifikacija slajda](#))



Snimljen i ručno identifikovan slajd – obratite pažnju na simbol (zaokružen crvenom bojom) na slajdu  
(pogledajte [5.1.5.2 Ručna identifikacija slajdova u sistemu](#))



Slajd je nekompatibilan sa jednim ili više drugih slajdova na nosaču  
(pogledajte [5.1.4.4 Popravljanje podešavanja za nekompatibilne slajdove](#))



Obrada slajda sa obaveštenjem o događaju

(pogledajte [5.1.4.3 Obaveštenja o događajima vezanim za slajdove](#))

Dva puta kliknite na slajdova koje je BOND sistem prepoznao da za njih otvorite dijalog **Slide properties** (Svojstva slajda). Ukoliko izvršavanje nije pokrenuto, možete u dijalogu da uredite detalje slajda, ali ćete onda morati da štampate novu oznaku za slajd, izvadite nosač i zalepite novu oznaku i zatim ponovo ubacite nosač.

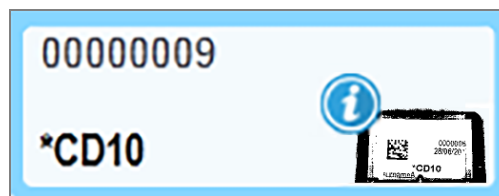
### 5.1.4.2 Iskačući meni nosača slajdova

Desnim tasterom miša kliknite na sliku nosača slajdova na ekranu **System status** (Statusa sistema) da dođete do niza opcija za slajd ili nosač slajdova.

Komanda	Opis
Select manually... (Izaberi ručno...)	Omogućeno ukoliko slajd nije automatski identifikovan. Izaberite da otvorite dijalog <b>Slide identification</b> (Identifikacija slajda), što će vam omogućiti da identifikujete slajd sa onim koji je konfigurisan u sistemu (pogledajte <a href="#">5.1.5.2 Ručna identifikacija slajdova u sistemu</a> ). Ovu opciju takođe možete odabrati ako dva puta kliknete na neidentifikovani slajd.
Attention message... (Poruka upozorenja...)	Prikazuje poruku upozorenja ako slajd prikazuje obaveštenje o događaju (pogledajte <a href="#">5.1.4.3 Obaveštenja o događajima vezanim za slajdove</a> ).
Run events (Događaji u toku izvršavanja)	Generišite izveštaj o događajima u toku izvršavanja za to izvršavanje (pogledajte <a href="#">9.4 Izveštaj o događajima u toku izvršavanja</a> ).
Delayed start (Odložen početak)	Podesite odložen početak za izvršavanje (pogledajte <a href="#">5.1.8 Odložen početak</a> ).

### 5.1.4.3 Obaveštenja o događajima vezanim za slajdove

Slika 5-16: Slajd sa obaveštenjima o događaju





Kada dođe do neočekivanog događaja u toku obrade, na ikoni slajda pojavljuje se simbol uzbune. Ovo obaveštenje ne znači nužno da je bojenje na bilo koji način nezadovoljavajuće. Kada se pojavi simbol obaveštenja, operater ili nadzornik laboratorije mora da preduzme sledeće korake da potvrdi da je slajd podoban za dijagnostičku upotrebu.

- 1 Desnim tasterom miša kliknite na slajd i izaberite **Run events** (Događaji u toku izvršavanja) da generišete izveštaj o događajima u toku izvršavanja (pogledajte [9.4 Izveštaj o događajima u toku izvršavanja](#)).

Svi događaji koji su prouzrokovali obaveštenje su prikazani **podebljanim** slovima. Operater ili nadzornik laboratorije bi trebalo da pažljivo razmotri navedene događaje koji su prouzrokovali obaveštenje jer oni pružaju važne detalje o prirodi ovih obaveštenja.

- 2 Pažljivo pregledajte obojeno tkivo.
- 3 Pažljivo pregledajte kontrolne slajdove.

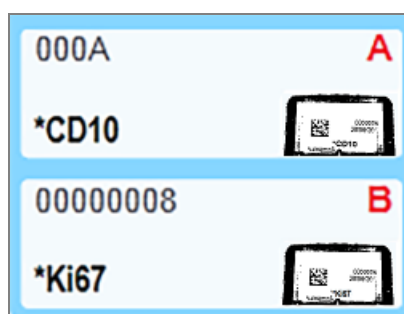
Ukoliko laboratorija nije u stanju da potvrdi kvalitet bojenja onda treba izvestiti patologa o obaveštenju ili treba ponoviti test.

Uz pojedinačan izveštaj o događajima u toku izvršavanja može se pojaviti više obaveštenja. Ukoliko se izvršavanje završi sa statusom **Done (notification)** (Završeno (obaveštenje)), postarajte se da pregledate ceo izveštaj. Ukoliko se izvršavanje završi sa statusom **Done (OK)** (Završeno (OK)), nema potrebe da pregledate izveštaj.

#### 5.1.4.4 Popravljanje podešavanja za nekompatibilne slajdove

Ukoliko BOND sistem otkrije nekompatibilan slajd, dodeliće podebljana crvena slova u gornjem desnom uglu svih slajdova u nosaču. Slajdovi sa istim slovom su kompatibilni.

Slika 5-17: Nekompatibilni slajdovi



Uklonite nosač slajdova i nekompatibilne slajdove ili izmenite svojstva slajdova (ukoliko u njima postoje greške) kako bi slajdovi bili kompatibilni. Ukoliko menjate svojstva slajda, morate ponovo odštampati oznake za izmenjene slajdove i zalepiti ih pre vraćanja u nosač.

Pogledajte [6.9 Kompatibilnost slajdova](#) za detalje vezane za kompatibilnost slajdova.

## 5.1.5 Identifikacija slajdova u sistemu

U najčešćem toku rada, slajdovi sa oznakama iz BOND sistema ili LIS-a se pune u modul za obradu i zatim automatski identifikuju. Identifikacija se izvodi čitanjem 2D bar kodova na nalepnicama. Ukoliko je oznaka razmazana ili iz nekog drugog razloga nečitljiva, možete je ručno identifikovati u BOND softveru. Neki tokovi rada obično koriste ručnu identifikaciju (pogledajte [6.8 Pravljenje slajda i predmeta bez pripreme](#)).

### 5.1.5.1 Automatska identifikacija slajda

BOND sistem može automatski da identifikuje standardne BOND 2D bar kod oznake za slajdove koje su kreirane korišćenjem BOND štampača (kao što je opisano u [6.6 Označavanje slajdova](#)), i LIS štampane slajdove koji koriste prepoznatljiv format bar koda (pogledajte [11.3 LIS povezivanje i pokretanje](#)). Kada je nosač slajdova zaključan, sistem pokušava da identifikuje svaku oznaku slajda i upari je sa slajdom za koji je oznaka odštampana. Tako gde sistem može da upari oznaku sa odštampanim slajdom, slajd se automatski identifikuje i nisu potrebne dodatne radnje.

Sistem beleži sliku svake nalepnice tokom procesa identifikacije slajdova. Ove slike se prikazuju u sledećim izveštajima koji za cilj imaju pružanje trajnog zapisa uparivanja slajdova:

- [9.4 Izveštaj o događajima u toku izvršavanja](#)
- [9.5 Izveštaj o podacima izvršavanja](#)
- [9.6 Izveštaj o predmetu](#)

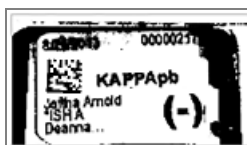
Ukoliko sistem nije bio u stanju da identifikuje oznaku, onda se slajd mora identifikovati korišćenjem procedure ručne identifikacije (pogledajte sledeći odeljak).

### 5.1.5.2 Ručna identifikacija slajdova u sistemu

Na sistemima koji su podešeni da snime sliku svake oznake za slajd, ukoliko je automatska identifikacija neuspešna, slajdovi se mogu ručno identifikovati dok su napunjeni u modulu za obradu. Koristite sledeću proceduru da ručno identifikujete napunjeni slajd.

- 1 Kada sistem nije u stanju da automatski identifikuje slajd, dijalog za status sistema prikazuje sliku oznake.

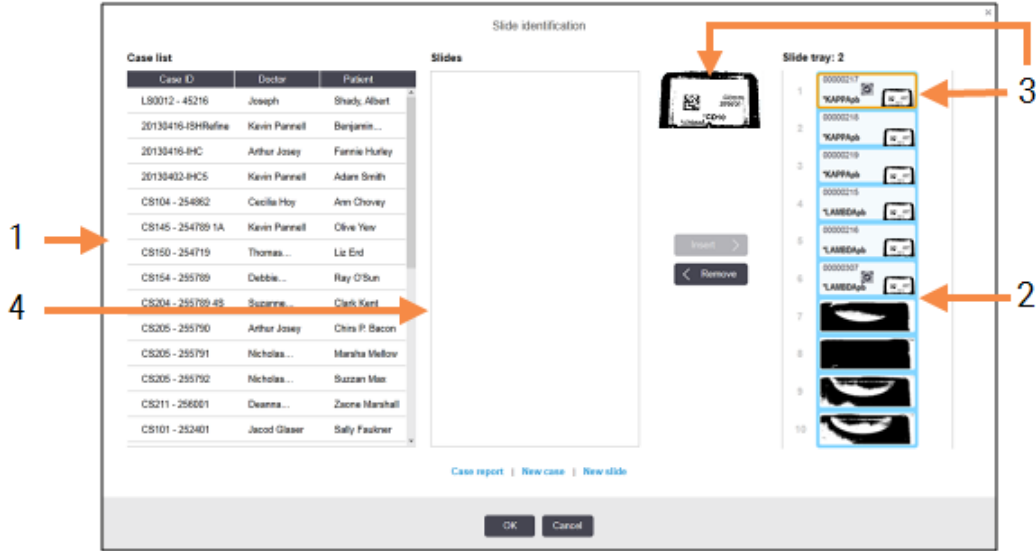
Slika 5-18: Slajd nije automatski identifikovan



- 2 Da biste pokrenuli dijalog Slide identification (Identifikacija slajda), uradite nešto od sledećeg:
  - a Dva puta kliknite na sliku slajda; ili
  - b Kliknite desnim tasterom miša na sliku i zatim sa iskačućeg menija izaberite opciju **Select manually** (Izaberi ručno).

- 3 Pojaviće se dijalog **Slide identification** (Identifikacija slajda).

Slika 5-19: Dijalog Slide identification (Identifikacija slajda)



Okno sa leve strane (stavka 1) sadrži listu svih predmeta sa neobrađenim slajdovima. Po podrazumevanim podešavanjima, prikazuju se samo predmeti sa slajdovima čije su oznake odštampane (ovo možete promeniti da uključuje predmete sa slajdovima čije oznake nisu odštampane – pogledajte [6.8.2.2 Spoljne oznake za slajdove](#)).

Oznake slajdova u aktuelnom sklopu za bojenje slajdova su prikazane u oknu sa desne strane (stavka 2).

U oknu sa desne strane je istaknut i uvećan slajd koji je bio izabran pri otvaranju dijaloga (stavka 3). Držite kursor iznad slajda u oknu sa desne strane da vidite sliku sa još većim stepenom uvećanja.

Srednje okno (stavka 4) prikazuje slajdove konfigurisane za predmet koji je izabran u levom oknu, gde slajdovi još uvek nisu upareni sa snimljenim slajdovima na modulu za obradu. Po podrazumevanim podešavanjima, prikazuju se samo slajdovi čije su oznake odštampane, ali se ovo može promeniti da prikazuje sve slajdove konfigurisane za ovaj predmet (pogledajte [6.8.2.2 Spoljne oznake za slajdove](#)).


Sada je moguće, po potrebi, kreirati nove predmete i slajdove koristeći **New case** (Novi predmet) i **New slide** (Novi slajd) (pogledajte [6.8 Pravljenje slajda i predmeta bez pripreme](#) za uputstva). Uputstva navedena ispod pretpostavljaju da su svi potrebni slajdovi već konfigurisani u softveru BOND.

- 4 Koristite informacije koje su vidljive na izabranoj slici oznake sa desne strane kako biste utvrdili kom predmetu slajd pripada. Izaberite taj predmet iz panela sa predmetima (stavka 1).


Lista sa slajdovima (stavka 4) sadrži sve neuparene slajdove konfigurisane za ovaj predmet.

- 5 Sada uparite neidentifikovani slajd sa slajdom iz liste (stavka 4).

Izaberite slajd i kliknite na **Insert** (Umetni).

Slajd se uklanja iz liste slajdova, a slika u desnom oknu se ažurira da pokaže da je slajd identifikovan. Simbol  identifikuje da je slajd ručno izabran.

Sledeći neidentifikovani slajd, ukoliko ih još ima, sada je istaknut radi identifikacije.

- 6 Uparite sve neidentifikovane slajdove tako što ćete ponoviti prethodne korake.
- 7 Kada su svi slajdovi u nosaču identifikovani, kliknite na **OK** da zatvorite dijalog. Ukoliko kliknete na **Cancel** (Otkazi), izgubićete sve identifikacije slajdova koje ste napravili.
- 8 Ekran **System status** (Statusa sistema) sada prikazuje sve slajdova u nosaču sa svim njihovim detaljima. Slajdovi koji su ručno identifikovani uključuju sliku oznake i simbol  da pokažu da je slajd ručno izabran.

Slika 5-20: Ručno identifikovani slajdovi pre obrade



- 9 Ručno izabrani slajdovi se normalno obrađuju.

Slika slajda se prikazuje u sledećim izveštajima koji za cilj imaju pružanje trajnog zapisa uparivanja slajdova:

- [9.4 Izveštaj o događajima u toku izvršavanja](#)
- [9.5 Izveštaj o podacima izvršavanja](#)
- [9.6 Izveštaj o predmetu](#)

### Sistemi NISU podešeni da snimaju sliku svake oznake slajda

Ovi slajdovi se i dalje mogu ručno identifikovati, ali to zahteva uklanjanje nosača slajdova.

Upamtite ID i broj pozicije slajda (koji je utisnut na nosač slajdova ispod vrata Covertile poklopca) za slajd koji nije automatski identifikovan.

Ponovo ubacite nosač slajdova i dva puta kliknite na odgovarajuću poziciju slajda (brojeći od najviše pozicije sklopa za bojenje slajdova na ekranu **System status** (Status sistema)).

## 5.1.6 Indikator napredovanja izvršavanja

Indikatori napredovanja nalaze se ispod slike svakog nosača slajdova. Oni obezbeđuju vizuelnu indicaciju statusa i napredovanja izvršavanja.

- [5.1.6.1 Status izvršavanja](#)
- [5.1.6.2 Napredak izvršavanja](#)
- [5.1.7.1 Zaustavljanje izvršavanja](#)
- [5.1.8.1 Podešavanje vremena odloženog početka](#)

### 5.1.6.1 Status izvršavanja

Broj i status aktuelnog izvršavanja su prikazani pri dnu svakog od indikatora napretka. Mogući statusi izvršavanja su:

Status izvršavanja	Opis
Unlocked (Otključano)	Nosač slajdova je otključan.
Locked (Zaključano)	Nosač slajdova je zaključan ali početak još nije moguć. Ovaj se status obično javlja pre završetka snimanja slajdova.
Slides ready (Slajdovi su spremni)	Svi slajdovi u sklopu za bojenje slajdova su snimljeni.
Starting (Počinje)	Start dugme je pritisnuto i sistem vrši provere pre- početka i zakazivanje.
Rejected/Slides ready (Odbijeno/Slajdovi su spremni)	BOND sistem je pokušao da pokrene izvršavanje ali nije uspeo u tome. Najverovatniji uzroci odbijanja su reagensi koji nedostaju, nizak nivo reagenasa u kontejnerima ili puna posuda za otpad. Generišite izveštaj o događajima u toku izvršavanja, rešite sve navedene probleme, zatim ponovo pokrenite izvršavanje.
Zakazano	Izvršavanje je zakazano ali obrada nije još počela. Indikator napredovanja izvršavanja prikazuje zakazano vreme početka.
Proc (OK) (Obrad. (OK))	Izvršavanje obrade je u toku, nema nepredviđenih događaja.
Proc (notification) (Obrad. (obaveštenje))	Izvršavanje obrade je u toku, došlo je do nepredviđenih događaja. Proverite izveštaj o događajima u toku izvršavanja za detalje.
Abandoning (Otkazivanje)	Izvršavanje se otkazuje. Ovo se događa kada operater pritisne dugme stop.
Done (OK) (Završeno (OK))	Izvršavanje obrade je završeno, nema nepredviđenih događaja.
Done (notification) (Završeno (obaveštenje))	Izvršavanje obrade je završeno, došlo je do nepredviđenih događaja. Proverite izveštaj o događajima u toku izvršavanja za detalje.

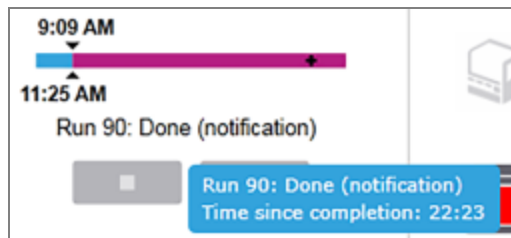
### 5.1.6.2 Napredak izvršavanja

Traka napretka ispod svake slike nosača slajdova predstavlja vizuelni prikaz napretka izvršavanja. Traka napretka prikazuje kritična vremena, trenutni napredak u odnosu na kritična vremena i koristi sledeće boje da predstavi četiri faze napretka izvršavanja:

- Plava boja – nosač slajdova je zaključan, obrada nije počela
- Crvena boja – obrada nije počela, a prekoračeno je vremensko ograničenje za početak
- Zelena boja – obrada je u toku
- Ljubičasta boja – izvršavanje je završeno i sada se hidrira.

Možete pokazivač miša zaustaviti u odeljku sa napretkom izvršavanja da prikazete status izvršavanja, kao na primer „Time since locked” (Vreme od zaključavanja), „Time to completion” (Vreme do završetka) i „Time since completion” (Vreme od završetka) kao što je prikazano na [Slika 5-21](#).

Slika 5-21: Prikaz statusa izvršavanja



## Slajdovi su spremni – Početak

Kada je snimanje slajdova završeno i izvršavanje je spremno za početak, kratak period posle aktiviranja dugmeta Start ili pokretanja odloženog početka, traka prikazuje sledeće stavke (pogledajte [Slika 5-22](#) za brojeve stavki).

Slika 5-22: Napredak izvršavanja (početak)



### Legenda

- |   |  |   |   |
|---|--|---|---|
| 1 | Vreme kada je nosač zaključan  | 4 | Trenutni napredak   |
| 2 | Prihvatljiv početni period (plava traka) (pogledajte <a href="#">Prihvatljiv početni period &amp; alarm</a> (Odeljak na strani 127)) | 5 | Vreme prekoračenja početnog perioda (crvena traka)                          |
| 3 | Ograničenje prihvatljivog početnog perioda   | 6 | Status izvršavanja (pogledajte <a href="#">5.1.6.1 Status izvršavanja</a> ) |

## Prihvatljiv početni period & alarm

Uvek pokrećite obradu odmah nakon zaključavanja nosača slajdova. Slajdovi se ne hidriraju tokom „početnog perioda” (period između zaključavanja nosača i početka obrade), tako da ukoliko je ovaj period predug, kod slajdova sa uklonjenim voskom može doći od oštećenja tkiva. BOND softver vam pomaže da nadgledate ovo praćenjem vremena proteklog od zaključavanja nosača i prikazivanjem maksimalnog prihvatljivog početnog perioda za tip slajdova koji se nalaze u nosaču (sa voskom ili bez voska). Prihvatljivi početni periodi su vizuelno prikazani u vidu plave trake na traci napretka „Slides ready” (Slajdovi su spremni) (pogledajte iznad). Ukoliko je prošlo određeno vreme nakon prihvatljivog početnog perioda, a obrada slajdova sa kojih je uklonjen vosak nije počela, javlja se alarm.

Početni periodi i periodi alarma za slajdove sa uklonjenim voskom su prikazani ispod. Sva prikazana vremena se odnose na vreme od zaključavanja nosača slajdova:

Prihvatljiv početni period ili alarm	Vreme (min.) od zaključavanja nosača
Prihvatljiv početni period za slajdove sa uklonjenim voskom	16
Vreme do alarma za slajdove sa uklonjenim voskom	25
Prihvatljiv početni period za slajdove sa voskom	60

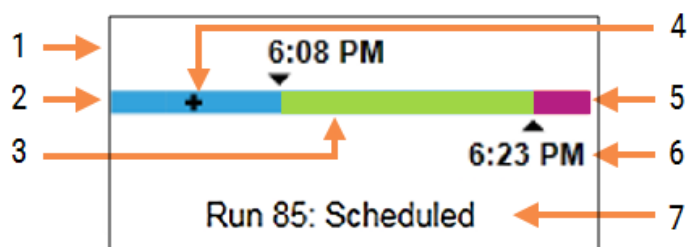
Ukoliko obrada nije započela u okviru početnog perioda, možete da uklonite nosače da biste ručno hidrirali slajdove. Kada ponovo umetnete nosač, BOND softver započinje novo izvršavanje, dodeljujući izvršavanju novi ID broj i započinjući ponovno merenje perioda.

Ograničenja prihvatljivog početnog perioda primenjuju se samo na izvršavanja sa neposrednim početkom, a ne primenjuju se na izvršavanja sa odloženim početkom.

## Zakazano

Po pokretanju izvršavanja pomoću start dugmeta ili odloženog početka, ono je zakazano u sistemu. U periodu između zakazivanja i početka obrade – koji može biti dug u slučaju odloženog početka – traka napretka prikazuje sledeće stavke (pogledajte [Slika 5-23](#) za brojeve stavki).

**Slika 5-23:** Napredak izvršavanja (počinje, sa odloženim početkom)



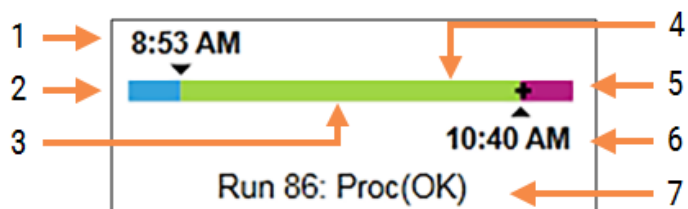
### Legenda

- |   |   |
|---|---|
| 1 Vreme kada je zakazan početak izvršavanja | 5 Period hidracije posle obrade (ljubičasta traka)                            |
| 2 Odlaganje pre početka (plava traka)       | 6 Približno vreme završetka izvršavanja                                       |
| 3 Period obrade (zelena traka)              | 7 Status izvršavanja (pogledajte <a href="#">5.1.6.1 Status izvršavanja</a> ) |
| 4 Trenutni napredak                         |   |

## U toku obrade

Tokom faze obrade, traka prikazuje sledeće stavke (pogledajte [Slika 5-24](#) za brojeve stavki).

Slika 5-24: Napredak izvršavanja (obrada)



### Legenda

- |  |   |
|--|---|
| 1 Zakazano vreme početka   | 5 Period hidracije posle obrade (ljubičasta traka)                            |
| 2 Početni period – plava: start OK, crvena: prekoračeno ograničenje za početak | 6 Približno vreme završetka izvršavanja                                       |
| 3 Period obrade (zelena traka)   | 7 Status izvršavanja (pogledajte <a href="#">5.1.6.1 Status izvršavanja</a> ) |
| 4 Trenutni napredak  |   |




## 5.1.7 Pokretanje ili zaustavljanje izvršavanja

Izvršavanje pokrećete punjenjem i zaključavanjem nosača slajdova. Nosač se snima i sistem proverava sledeće stavke da osigura ispravno izvršavanje:

- Svi slajdovi su kompatibilni
- Svi reagensi su prisutni.

Kada su slajdovi snimljeni, status izvršavanja se menja u **Slides ready** (Slajdovi su spremni) (pogledajte [5.1.6.1 Status izvršavanja](#)), a traka napretka se pojavljuje u početnoj fazi (pogledajte [5.1.6.2 Napredak izvršavanja](#)). Kada su rešene bilo kakve nekompatibilnosti slajdova, svi slajdovi identifikovani i obavljene provere da bi se obezbedilo da su svi neophodni reagensi prisutni, izvršavanje može da počne.


- Da biste što pre pokrenuli izvršavanje, kliknite na . Za odložen početak, desnim tasterom miša kliknite na nosač slajdova i izaberite opciju **Delayed start** (Odložen početak) sa iskačućeg menija, za dalja uputstva pogledajte [5.1.8 Odložen početak](#)
  - Status izvršavanja je promenjen u **Starting** (Počinje) dok se obavljaju zakazivanje i provere pre izvršavanja.  
Traka napretka ostaje u početnoj fazi.
  - Kada je zakazivanje završeno, status se menja u **Scheduled** (Zakazano).  
Traka napretka se sada pojavljuje u fazi obrade. Zakazano vreme početka je prikazano i uslov za početak (OK ili prekoračeno vremensko ograničenje) je prikazan na levom kraju trake.
  - Kada obrada počne u zakazano vreme, status se menja u **Proc (OK)** (Obrad. (OK)).  
Ukoliko je prekoračeno vremensko ograničenje za početak, upozorenje ili alarm nestaje kada obrada počne. Početni deo trake napretka ostaje obojen crvenom bojom.
  - Imajte na umu da statusi **Starting** (Počinje) i **Scheduled** (Zakazano) mogu da potraju i moguće je da bude prekoračeno vremensko ograničenje za početak. Ukoliko je verovatno da će se ovo dogoditi, možete da otključate nosač slajdova i ručno hidrirate slajdove pre ponovnog pokretanja. Ukoliko otključate nosač slajdova pre nego što počne obrada, izvršavanje se ne smatra otkazanim i može se ponovo pokrenuti.



Trebalo bi da započnete samo jedno po jedno izvršavanje, a zatim da sačekate da se to izvršavanje pokrene/planira pre nego što započnete sledeće izvršavanje. Po pokretanju svakog pojedinačnog izvršavanja, malo sačekajte da biste potvrdili da je izvršavanje započelo uspešno. Ukoliko to nije slučaj, status izvršavanja je podešen na **Rejected/Slides ready** (odbijeno/slajdovi su spremni). Pogledajte [5.1.6.1 Status izvršavanja](#). Zatim treba da generišete izveštaj o događajima u toku izvršavanja da biste identifikovali razlog zašto izvršavanje nije započelo (pogledajte [9.4 Izveštaj o događajima u toku izvršavanja](#)).

### 5.1.7.1 Zaustavljanje izvršavanja

Posle pritiskanja start dugmeta (ili pokretanja odloženog početka) pa do početka obrade – dok se izvršavanje nalazi u fazi **Starting** (Počinje) ili **Scheduled** (Zakazano) – obrada se može zaustaviti bez otkazivanja izvršavanja. Da biste otkazali zahtev za obradu, otključajte nosač slajdova u modulu za obradu (dugmad za start i otkazivanje su tokom ovog perioda onemogućena). Informacije o slajdovima ostaju u sistemu i izvršavanje može ponovo da se pokrene kasnije ukoliko želite. Jedan red se dodaje na listu **Slide history** (Evidencije slajdova) za odbijeno izvršavanje.

Da biste otkazali izvršavanje kada počne obrada, kliknite na . Modul za obradu će prekinuti izvršavanje posle završetka trenutnog koraka. Status slajdova na ekranu **Slide history** (Evidencija slajdova) menja se u **Done (notification)** (Završeno (obaveštenje)).



Dobro razmislite pre otkazivanja izvršavanja – otkazana izvršavanja ne mogu se ponovo pokrenuti, mogu biti ugroženi svi slajdovi čija obrada nije završena.

### 5.1.8 Odložen početak

Izvršavanja sa voskiranim slajdovima mogu se zakazati tako da počnu u određeno vreme u budućnosti (najviše jedna nedelja od sadašnjeg trenutka) u sistemima BOND-III i BOND-MAX. Na primer, izvršavanja koja su započeta tokom noći mogu se podesiti tako da se završe neposredno pre početka radnog vremena sledećeg dana. Voskirani slajdovi bezbedno čekaju dok ne počne obrada, a period hidracije koji prati obradu je sveden na minimum.



Neki Leica Biosystems reagensi drugih proizvođača mogu se pokvariti ako se dugo drže u modulima za obradu dok čekaju odložen početak. Proverite deklaracije proizvoda kako biste videli informacije o upotrebi i čuvanju reagenasa. Leica Biosystems preporučuje stavljanje kontrolnog tkiva na slajdove zajedno sa test tkivom.



Ako vam ne odgovara planirano vreme završetka, pomoću dugmeta **Load/Unload** (napuni/isprazni) podignite i ponovo spustite SSA. Nakon ponovnog skeniranja slajdova, vreme odloženog početka sada se može podesiti u skladu sa željenim vremenom završetka.

#### 5.1.8.1 Podešavanje vremena odloženog početka

Da biste obavili izvršavanje nosača sa odloženim početkom, pripremite slajdove i zaključajte nosač slajdova. Kada status izvršavanja bude **Slides ready** (Slajdovi su spremni), na ekranu **System status** (Statusa sistema) izaberite opciju **Delayed start** (Odložen početak) sa iskačućeg menija koji se otvara desnim klikom miša.

U dijalogu **Delayed start** (Odložen početak) podesite željeni datum i vreme početka izvršavanja pa kliknite na **OK** (pogledajte [Korišćenje kontrola za odabir datuma & vremena \(Odeljak na strani 224\)](#)). Sistem dobija status **Starting** (Počinje) i zakazuje izvršavanje u koordinaciji sa drugim operacijama. Nosač zatim čeka sa statusom **Scheduled** (Zakazano) do podešenog vremena početka, kada obrada započinje.

## 5.2 Ekran statusa protokola

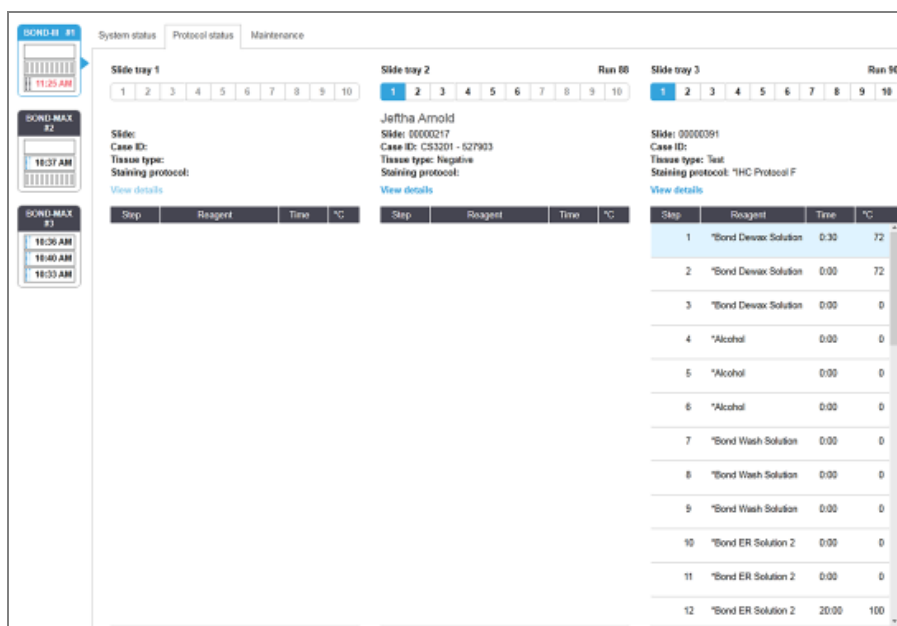


Ovaj odeljak se ne odnosi na modul za obradu BOND-PRIME.

Ekran prikazuje detaljne informacije o statusu pojedinačnih slajdova.

Da biste prikazali ekran **Protocol status** (Status protokola), idite na ekran **System status** (Status sistema) i kliknite na karticu **Protocol status** (Status protokola).

Slika 5-25: Ekran **Protocol status** (Status protokola)



Da vidite kako napreduje izvršavanje na slajdu, kliknite odgovarajuće dugme za položaj slajda pri vrhu ekrana. Dugmad sa opcijama koje odgovaraju pozicijama bez slajdova su zatamnjena i ne možete izabrati.



Ukoliko je ime pacijenta predugo da se uklopi u raspoloživi prostor (nosač slajdova 1, 2 i 3), ime se skraćuje korišćenjem „..." na kraju. Ukoliko želite da vidite puno ime pacijenta u iskaćućem polju, zadržite pokazivač miša iznad skraćenog imena.

Kada izaberete poziciju slajda, softver prikazuje neke detalje o slajdu i napretku protokola. Da vidite dodatne detalje slajda, kliknite na **View details** (Prikaži detalje) da pokrenete dijalog **Slide properties** (Svojstva slajda).

Koraci protokola za izabrani slajd prikazuju se ispod detalja slajda. Trenutni korak je istaknut plavom bojom. Završeni koraci prikazuju oznaku potvrde u zelenom krugu ili, u slučaju nepredviđenih događaja, ikonu .

Ukoliko su sve neophodne radnje za trenutni korak obavljene, ali postoji period čekanja pre početka sledećeg koraka, oznaka potvrde ili je siva. Ona će ostati siva sve dok ne počne sledeći korak, kada će se promeniti u normalnu boju.

Možete da vidite događaje u toku izvršavanja tako što ćete desnim tasterom miša kliknuti na listu koraka i izabrati **Run events** (Događaji u toku izvršavanja) na iskačućem meniju. Takođe možete iz iskačućeg menija da otvorite dijalog **Slide properties** (Svojstva slajda).

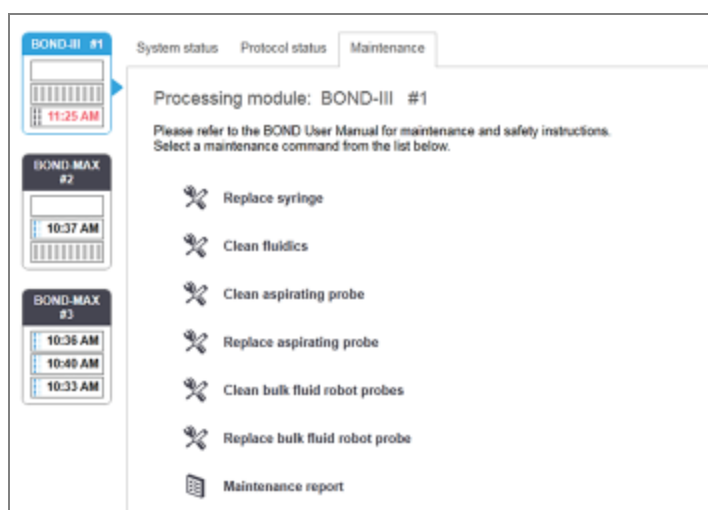
## 5.3 Ekran održavanja



Informacije o održavanju modula za obradu BOND-PRIME potražite u zasebnom uputstvu za korišćenje BOND-PRIME. Informacije u nastavku se ne odnose na modul za obradu BOND-PRIME.

Da prikazete ekran **Maintenance** (Održavanje), idite na ekran **System status** (Statusa sistema) i kliknite na karticu **Maintenance** (Održavanje).

Slika 5-26: Ekran **Maintenance** (Održavanje)



Ekran **Maintenance** (Održavanje) sadrži komandnu dugmad za niz procedura održavanja navedenih ispod:

Komanda	Opis
Replace syringe (Zameni špriceve)	Upravlajte modulom za obradu dok vršite zamenu šprica ili špriceva. Pogledajte <a href="#">12.13 Špricevi</a> .
Clean fluidics (Očisti fluidiku)	Priprema sistema fluidike. Pogledajte <a href="#">Čišćenje fluidike (Odeljak na strani 307)</a> .
Čišćenje sonde za aspiraciju	Čisti sondu za aspiraciju uz pomoć BOND Sistema za čišćenje sonde za aspiraciju. Pogledajte <a href="#">12.6.1 Čišćenje sonde za aspiraciju</a> .
Zamena sonde za aspiraciju	Obratite se korisničkoj podršci.

Komanda	Opis
Clean bulk fluid robot probes (Očisti sonde robota za isporuku velikih količina reagenasa)	Pomera robote za isporuku velikih količina reagenasa (samo BOND-III) u poziciju koja omogućava čišćenje sonde. Pogledajte <a href="#">12.12.1 Čišćenje sonde robota za isporuku velikih količina reagenasa</a>
Replace bulk fluid robot probes (Zameni sonde robota za isporuku velikih količina reagenasa)	Obratite se korisničkoj podršci.
Izveštaj o održavanju	Generiše izveštaj o održavanju za izabrani modul za obradu. Ova komanda je uvek dostupna. Pogledajte <a href="#">5.3.1 Izveštaj o održavanju</a>

Ekran **Maintenance** (Održavanje) prikazuje ime trenutno izabranog modula za obradu i komandne dugmadi vezane za održavanje. Niz dijaloga će vam pomoći da izvršite odabranu proceduru održavanja.

Kad god je neka procedura održavanja nedostupna, na primer kada je održavanje već u toku, njeno komandno dugme je onemogućeno. Sva komandna dugmad (osim **Maintenance report** (Izveštaj o održavanju)) su onemogućena kada modul za obradu nije povezan.

## 5.3.1 Izveštaj o održavanju



Ovaj odeljak se ne odnosi na modul za obradu BOND-PRIME.

Izveštaj o održavanju prikazuje informacije o određenom modulu za obradu, za vremenski raspon koji vi izaberete.

- 1 U kliničkom klijentu, izaberite karticu modula za obradu kako biste prikazali njegov egran **System status** (Statusa sistema).

- 2 Kliknite na karticu **Maintenance** (Održavanje) i zatim kliknite na dugme **Maintenance report** (Izveštaj o održavanju).

Slika 5-27: Dijalog **Maintenance report** (Izveštaj o održavanju)

Iz padajućeg menija izaberite modul za obradu i zatim izaberite željeni vremenski raspon koristeći kontrole za izbor datuma **From** (Od) i **To** (Do). Ili možete da kliknete na **Last twelve months** (Zadnjih dvanaest meseci) da podesite vremenski raspon na ovaj period.

Kliknite na **Generate** (Generiši) da generišete izveštaj o održavanju.

Ovaj izveštaj se prikazuje u novom prozoru. Gornji desni deo izveštaja prikazuje informacije u sledećoj tabeli:

Polje	Opis
Facility (Objekat)	Ime objekta, onako kako je uneto u polju <b>Facility</b> (Objekat) u klijentu za administraciju, na ekranu <b>Laboratory settings</b> (Laboratorijska podešavanja) – pogledajte <a href="#">10.5.1 Laboratorijska podešavanja</a>
Time period (Vremenski period)	Datumi „Od” i „Do” za period koji pokriva izveštaj
Processing module (Modul za obradu)	Jedinstveno ime modula za obradu, onako kako je uneto u polju <b>Name</b> (Ime) u klijentu za administraciju, na ekranu <b>Hardware configuration</b> (Konfiguracija hardverska) – pogledajte <a href="#">10.6.1 Moduli za obradu</a>
Serijski br.	Jedinstveni serijski broj modula za obradu

Niže su istaknute tačke koje treba da imate na umu u vezi sa izveštajem:

- Ikona upozorenja će se pojaviti iznad ikone modula za obradu na ekranu statusa sistema (kao u [5.1.2 Status hardvera](#)) sa podsetnikom na desni klik miša kada ovi zadaci održavanja dođu na red (tada će procenjeni datum biti prikazan kao „Due now” (Sada na redu).
- Procenjeni datumi sledećih procedura održavanja se zasnivaju na broju obrađenih slajdova i/ili preporučenom vremenskom periodu između procedura.
- Ukoliko ne postoji evidencija događaja za period koji izveštaj pokriva, izjava u tom smislu se prikazuje umesto tabele evidencije.
- Prvi datum u tabeli evidencije je ili početak perioda izveštaja ili datum puštanja u rad modula za obradu ukoliko se ovo dogodilo kasnije. Unosi u povezanim kolonama „Slides since last maintenance / replacement” (Slajdovi od zadnjeg održavanja / zamene) uvek prikazuju 0 slajdova.
- Poslednji datum u tabeli evidencije je kraj izveštajnog perioda.
- Za svaki sklop za bojenje slajdova prikazan je broj slajdova, kao i kombinovani ukupni broj slajdova za sva tri sklopa. Brojanje slajdova se vraća na 0 posle svake uspešne procedure održavanja.
- Za svaku sondu robota za isporuku velikih količina reagenasa sklopa za bojenje slajdova postoji brojanje pojedinačnih slajdova (samo BOND-III).
- Za svaki špric sklopa za bojenje slajdova postoji brojanje pojedinačnih slajdova (samo BOND-III).
- Za glavni špric postoji zasebno brojanje slajdova.

# 6

## Podešavanje slajda (na BOND Kontroleru)

Standardni tok rada za kreiranje slajdova za obradu na BOND sistemu obuhvata sledeće korake:

- 1 Priprema preseka na slajdovima.
- 2 Kreiranje predmeta za slajdove u BOND softveru (ili predmet može da se uveze iz LIS-a).
- 3 Dodavanje ili uređivanje detalja o doktoru, po potrebi.
- 4 Unošenje detalja o slajdovima (ili se oni mogu uvesti iz LIS-a).
- 5 Kreiranje kontrolnih slajdova prema standardnim praksama laboratorije.
- 6 Označavanje slajdova (osim ukoliko već imaju LIS oznake).
- 7 Punjenje slajdova u nosače slajdova i postavljanje nosača slajdova na modul za obradu.

Kada započne obrada slajdova, ekran **Slide history** (Evidencija slajdova) vam omogućava da napravite niz izveštaja o slajdovima, predmetu i izvršavanju. Pogledajte [9 Evidencija slajdova \(na BOND kontroleru\)](#) za detalje.

Ukoliko standardni tok rada ne odgovara vašoj laboratoriji, postoje alternativni tokovi rada.

Ovo poglavlje sadrži sledeće odeljke:

- [6.1 Ekran Slide setup \(Podešavanja slajda\)](#)
- [6.2 Rad sa kontrolama](#)
- [6.3 Rad sa predmetima](#)
- [6.4 Upravljanje doktorima](#)
- [6.5 Rad sa slajdovima](#)
- [6.6 Označavanje slajdova](#)
- [6.7 Izveštaj koji sadrži rezime podešavanja slajdova](#)
- [6.8 Pravljenje slajda i predmeta bez pripreme](#)
- [6.9 Kompatibilnost slajdova](#)



## 6.1 Ekran Slide setup (Podešavanja slajda)

Ekran **Slide setup** (Podešavanja slajda) prikazuje predmete i slajdove koji su uneti u BOND, ali još nisu obrađeni. Za sisteme integrisane u LIS, prikazuje predmete i slajdove uvezene iz LIS-a. Za sisteme koji nisu integrisni u LIS, na ovom ekranu možete da kreirate, i po potrebi, uređujete predmete i slajdove. Slajdovi moraju da pripadaju predmetu, zato morate da kreirate predmet pre kreiranja slajdova.

Slide setup



Da biste prikazali ekran **Slide setup** (Podešavanje slajda), kliknite na ikonu **Slide setup** (Podešavanje slajda) na paleti standardnih funkcija.

Slika 6-1: Ekran Slide setup (Podešavanja slajda)

The screenshot shows the 'Slide setup' interface. At the top right, there are buttons for 'Add case', 'Edit case', 'Delete case', and 'Copy case'. The main area is a table with columns: Case ID, Patient name, Doctor name, and Slides. Below the table, there are summary statistics for 'Positive tissue controls' and 'Negative tissue controls', and 'Total cases' and 'Total slides'. On the right side, there is a 'Slides' panel with 'Add slide' and 'Add panel' buttons, and a preview of a slide with a QR code and text.

Case ID	Patient name	Doctor name	Slides
LS0012 - 45216	Shady, Albert	Joseph	1
20130416-ISHRefine	Benjamin Hightower	Kevin Pannell	10
20130416-IHC	Fannie Hurley	Arthur Josey	10
20130402-IHC5	Adam Smith	Kevin Pannell	10
CS104 - 254862	Ann Chovey	Cecilia Hoy	12
CS145 - 254789 1A	Olive Yew	Kevin Pannell	5
CS150 - 254719	Liz Erd	Thomas Matthews	1
CS154 - 255789	Ray O'Sun	Debbie Hanrahan	3
CS204 - 255789 4S	Clark Kent	Suzanne Rhinehart	3
CS205 - 255790	Chris P. Bacon	Arthur Josey	1
CS205 - 255791	Marsha Mellow	Nicholas Monahan	10
CS205 - 255792	Suzzan Max	Nicholas Monahan	10
CS211 - 256001	Zaone Marshall	Deanna Hayman	7
CS101 - 252401	Sally Faulkner	Jacob Glaser	3
CS102 - 252413	James Donovan	Jacob Glaser	1
LS0012 - 45214	Barb, Akew	Jenny	1
CS3201 - 527890	Reeve Ewer	Jack Browne	11
CS3201 - 527891	Theresa Brown	Jack Browne	14
CS3201 - 527892	Tex Rytz	Arthur Josey	11

Positive tissue controls: 21  
Negative tissue controls: 25  
Total cases: 28  
Total slides: 143

Buttons: Case report, Slide setup summary, Print labels

Slika 6-1 prikazuje ekran **Slide setup** (Podešavanje slajda). Gornji desni ugao ekrana sadrži funkcije za rad sa predmetima, desna strana ekrana sadrži i funkcije za rad sa slajdovima.

## 6.2 Rad sa kontrolama

Leica Biosystems preporučuje rutinsko korišćenje kontrola na BOND sistemu. Neki test proizvodi sadrže sopstvene kontrolne slajdove, ali dodatne interne kontrole mogu biti preporučene u uputstvima proizvoda. Pogledajte uputstva za upotrebu konkretnih test proizvoda za dalje detalje o preporukama za kontrolu kvaliteta. Imajte na umu da kontrole treba da predstavljaju test celog procesa. Pogledajte [14.3 Kontrola kvaliteta](#) radi dodatnih informacija.



Da bi se najadekvatnije testirale performanse BOND sistema, Leica Biosystems preporučuje stavljanje odgovarajućih kontrolnih tkiva na iste slajdove na kojima se nalazi tkivo pacijenta.

Dok se preporučuje stavljanje kontrolnih tkiva na iste slajdove na kojima se nalazi test tkivo, BOND softver takođe dozvoljava slajdove koji sadrže samo kontrolno tkivo i kontrolne reagense. Vodite računa o tome da slajdovi koji sadrže samo kontrolno tkivo budu jasno označeni da bi se izbegle zabune sa pacijentovim test uzorcima.

### 6.2.1 Kontrolno tkivo

Svaki slajd treba uneti u BOND softver tako da obuhvata jedan od sledećih tipova tkiva:

- Test tkivo
- Negativno tkivo
- Pozitivno tkivo

Ovo se podešava u dijalogu **Add slide** (Dodajte slajd) (pogledajte [6.5.2 Kreiranje slajda](#)). Svaki slajd sa test tkivom pacijenta treba da bude podešen kao „Test tkivo”. Kontrolna podešavanja „Pozitivno tkivo” i „Negativno tkivo” koristite samo za slajdove koji sadrže samo kontrolno tkivo.

Kada u dijalogu **Add slide** (Dodajte slajd) promenite tip tkiva za novi slajd, polje **Marker** se automatski briše kako bi se osigurao odabir odgovarajućeg markera za tkivo.

Na ekranu **Slide setup** (Podešavanje slajda), slajdovi sa negativnim tkivom označeni su sa „-” a slajdovi sa pozitivnim tkivom označeni su sa „+”. Na ekranu **Slide history** (Evidencija slajdova), za svaki slajd se u koloni **Type** (Tip) prikazuje oznaka „Test”, „Negativan” ili „Pozitivan”.

Da bi slajdovi jasno bili istaknuti kao kontrolni, u podrazumevane šablone za oznake slajda smo uključili i polje „Tissue type (Tip tkiva)”. Ovo na etiketama pozitivnih kontrolnih tkiva štampa veliki znak „(+)”, dok na etiketama negativnih kontrolnih tkiva štampa znak „(-)”. Ništa se ne štampa u polju za test tkivo. Preporučujemo da ovo polje uključite u svaku drugu oznaku slajda koju konfigurirate (pogledajte [10.3 Labels \(Oznake\)](#)).

## 6.2.2 Kontrolni reagens

Kontrolni reagens se slajdovima dodaje tokom konfiguracije slajda izborom odgovarajućeg reagensa kao markera umesto standardnih antitela ili sondi.

Za IHC, BOND softver uključuje opciju negativnog kontrolnog reagensa. Sa izabranim IHC-om u dijalogu **Add slide** (Dodajte slajd), izaberite **\*Negative** (negativan) iz padajuće liste **Marker**. BOND obezbeđuje BOND Wash Solution za ove korake.

Za ISH, BOND softver uključuje negativne i pozitivne kontrolne reagense za RNK i DNK. Ovi reagensi moraju biti kupljeni, registrovani i nasuti u BOND sistem. Sa liste **Marker** izaberite odgovarajuću kontrolnu sondu.

Slajdovi sa kontrolnim reagensima nisu posebno označeni osim po imenu markera prikazanom na ekranu **Slide setup** (Podešavanje slajda) i na oznaci slajda ukoliko odgovarajući šablon za oznaku slajda obuhvata polje za marker.

## 6.3 Rad sa predmetima

Ovaj odeljak opisuje funkcije sa leve strane ekrana **Slide setup** (Podešavanja slajda) koje vam omogućavaju rad s predmetima. Pododjelci koji slede posle opisnog odeljka pružaju procedure za dodavanje, uređivanje i brisanje detalja o predmetu.

Odeljci ispod:

- [6.3.1 Kontrole predmeta i informacije o aktivnom predmetu](#)
- [6.3.2 Identifikacija predmeta](#)
- [6.3.3 Dodavanje predmeta](#)
- [6.3.4 Umnožavanje, obnavljanje i istek predmeta](#)
- [6.3.5 Uređivanje predmeta](#)
- [6.3.6 Pravljenje kopije predmeta](#)
- [6.3.7 Opcija dnevnog predmeta](#)
- [6.3.8 Izveštaj o predmetu](#)

### 6.3.1 Kontrole predmeta i informacije o aktivnom predmetu

Kliknite na **Add case** (Dodaj predmet) da dodate detalje novog predmeta (pogledajte [6.3.3 Dodavanje predmeta](#)).

Kliknite na **Edit case** (Uredi predmet) da uredite detalje postojećeg predmeta (pogledajte [6.3.5 Uređivanje predmeta](#)).

Kliknite na **Delete case** (Izbriši predmet) da izbrišete postojeći predmet (pogledajte [6.3.5.1 Brisanje predmeta](#)).

Kliknite na **Copy case** (Kopiraj predmet) da dodate kopiju predmeta i slajdove za taj predmet (pogledajte [6.3.6 Pravljenje kopije predmeta](#)).

Komandama **Edit** (Uredi), **Delete** (Izbriši) i **Copy** (Kopiraj) takođe možete pristupiti iz iskačućeg menija ukoliko desnim tasterom miša kliknete na predmet.

Kliknite na **Case report** (Izveštaj o predmetu) (ispod liste predmeta) da pogledate izveštaj za odabrani predmet (pogledajte [6.3.8 Izveštaj o predmetu](#)).

Tabela ispod dugmadi prikazuje sledeće informacije o aktivnom predmetu:

Case ID (ID predmeta)	Identifikacija predmeta. Ovo može biti bilo koji alfanumerički znak.  Pošto ovo polje može sadržati i brojeve i slova, kada kliknete na zaglavlje kolone Case ID (ID predmeta), obavlja se tekstualno razvrstavanje polja – identifikator koji počinje sa „10” biće razvrstan ispred identifikatora koji počinje sa „2”.
Patient name (Ime pacijenta)	Identifikacija pacijenta.
Ime doktora	Ime doktora ili patologa koji je pacijentu dao uput.
Slajdovi	Broj neobrađenih slajdova konfigurisanih za odabrani predmet.  Kada započne obrada slajdova, oni se sele sa ekrana <b>Slide setup</b> (Podešavanje slajda) na ekran <b>Slide history</b> (Evidencija slajdova), a ovaj broj se ažurira u skladu s tim.

Predmet sa crvenom trakom sa leve strane označava da on sadrži jedan ili više prioriternih LIS slajdova (pogledajte [11.2.5 Prioritetni slajdovi](#)).

Ispod liste aktivnih predmeta nalazi se sledeći rezime svih predmeta i slajdova:

Positivna kontrolna tkiva	Ukupan broj pozitivnih kontrolnih tkiva za sve trenutno unete predmete koji nisu izvršeni.
Negativna kontrolna tkiva	Ukupan broj negativnih kontrolnih tkiva za sve trenutno unete predmete koji nisu izvršeni.
Ukupan broj predmeta	Ukupan broj aktivnih predmeta.
Ukupan broj slajdova	Ukupan broj slajdova za sve trenutno unete predmete koji nisu izvršeni.

## 6.3.2 Identifikacija predmeta

BOND sistem koristi dva primarna identifikatora predmeta: ID predmeta i broj predmeta (u softveru **Case ID** (ID predmeta) i **Case No.** (Br. predmeta)).

- **Case ID** (ID predmeta): korisnički unesen ID predmeta, korišćenjem identifikacione šeme laboratorije. Za predmete kreirane na BOND sistemu, ID predmeta se unosi u dijalogu **Add case** (Dodajte predmet) pri kreiranju predmeta. Za LIS-ip sisteme, ID predmeta dobija se od LIS-a (gde je poznat pod imenom „pristupni broj” ili pod nekim drugim izrazom).
- **Case no.** (Br. predmeta): jedinstveni identifikacioni broj koji BOND sistem automatski dodeljuje svakom predmetu u sistemu (i onima koji su kreirani u BOND sistemu i onima koji su dobijeni od LIS-a). Broj predmeta je prikazan u dijalogu **Case properties** (Svojstva predmeta).

U BOND verzijama pre 4.1 nije bilo neophodno da ID-ovi predmeta budu jedinstveni, pa je bilo moguće da dva ili više pojedinačna predmeta dele isti ID. Predmeti bi, međutim, verovatno imali različita imena pacijenata i brojeve. U BOND verzijama 4.1 i novijim, svi novi ID-ovi predmeta moraju biti jedinstveni.

Predmeti se takođe često identifikuju po imenu pacijenta, ali imena pacijenata nisu neophodna i ne moraju da budu jedinstvena.

### 6.3.3 Dodavanje predmeta

Da biste dodali predmet, počev od ekrana **Slide setup** (Podešavanje slajda), uradite sledeće:

- 1 Na ekranu **Slide setup** (podešavanje slajdova) kliknite na **Add case** (dodajte predmet) da biste prikazali dijalog **Add case** (pogledajte [Slika 6-2](#)).

Slika 6-2: Dijalog **Add case** (dodajte predmet)

- 2 Unesite detalje prema potrebi u polja Case ID (ID predmeta), Patient name (Ime pacijenta), Case comments (Komentari o predmetu) i Doctor (Doktor).



Moguće je dodati predmet bez ikakvih dodatnih informacija.

- 3 Ukoliko se potrebni doktor ne nalazi na spisku doktora, dodajte ga tako što ćete kliknuti na **Manage doctors** (Upravljanje doktorima) da otvorite dijalog **Manage doctors** (Upravljanje doktorima) (pogledajte [6.4 Upravljanje doktorima](#)).

- Izaberite obim raspodele za slajdove kreirane za ovaj predmet ako nije isti kao već konfigurisani podrazumevani obim raspodele.

Imajte na umu da za sve slajdove obrađene u modulima za obradu BOND-III i BOND-PRIME, izaberite zapreminu raspodele od 150 µL. Pored toga, za sve ISH slajdove, izaberite zapreminu raspodele od 150µL za sve tipove modula za obradu.

Za informacije o korisnim oblastima na slajdovima i obimima raspodele, pogledajte [6.5.8 Obim raspodele i pozicija tkiva na slajdovima](#).

- Izaberite opciju za pripremu iz liste **Preparation protocol** (Pripremni protokoli) (pogledajte [Slika 6-2](#)), da biste je postavili kao podrazumevanu za slajdove kreirane za ovaj predmet.
- Da napustite dijalog bez unošenja detalja u sistem, kliknite na **Cancel** (Otkazi).
- Da unesete detalje predmeta, kliknite na **OK**.

Predmet je dodat na listu predmeta.



Ukoliko u sistemu već postoji ID predmeta, otvara se dijalog **Case ID duplication** (Umnožavanje ID-a predmeta) (pogledajte [6.3.4 Umnožavanje, obnavljanje i istek predmeta](#)).

## 6.3.4 Umnožavanje, obnavljanje i istek predmeta

Verzije softvera pre BOND 4.1 dozvoljavale su da pojedinačni predmeti imaju isti ID. Takvi predmeti se generalno mogu razlikovati jedan od drugog po imenu pacijenta, a distinkcija je uvek bila zagarantovana na osnovu jedinstvenog broja predmeta. BOND više ne dozvoljava da novi predmeti koriste ID-ove koji su isti kao ID-ovi postojećih predmeta – svaki novi predmet mora da ima jedinstveni ID predmeta ili da bude indentifikovan na isti način kao i predmet koji je već u sistemu.

Ako unesete predmet sa ID-om koji se već nalazi u sistemu, biće prikazan dijalog **Case ID duplication** (Umnožavanje ID-a predmeta), koji prikazuje postojeći predmet sa istim ID-om. Da biste koristili postojeći predmet, izaberite ga i kliknite na **Use selected** (Koristi izabrano) (takođe pogledajte [Spajanje predmeta \(Odeljak 6.3.4.1 na strani 143\)](#)). U suprotnom, otkazite dijalog i izmenite ID predmeta da kreirate novi predmet.

Predmeti u dijalogu **Case ID duplication** (Umnožavanje ID-a predmeta) su možda izbrisani, istekli (predmeti za koje su slajdovi obrađeni – pogledajte ispod), ili su aktuelni predmeti koji su još uvek prikazani na ekranu **Slide setup** (Podešavanja slajda). Kada je predmet čiji je rok istekao izabran i vraćen na listu predmeta, ovakav predmet je „obnovljen”.

Pogledajte [Dupli ID predmeta \(Odeljak na strani 239\)](#) za diskusiju o duplikatima ID-ova predmeta za LIS predmete.

### 6.3.4.1 Spajanje predmeta

Ukoliko uredite ID predmeta da bude isti kao ID postojećeg predmeta pa kliknete na **Use selected** (Koristi izabrano) u dijalogu **Case ID duplication** (Umnožavanje ID-a predmeta) koji se zatim prikazuje, svi neobrađeni slajdovi iz uređenog predmeta premeštaju se u postojeći predmet.



Moguće je urediti samo predmet koji ima neobrađene slajdove, prema tome nije moguće promeniti predmet kome su obrađeni slajdovi pridruženi.

### 6.3.4.2 Rok trajanja obrađenog predmeta

Kada započne obrada zadnjeg slajda u predmetu, predmet se (prema podrazumevanim podešavanjima) uklanja sa ekrana **Slide setup** (Podešavanje slajda) i pojavljuje se na ekranu **Slide History** (Istorija slajdova).

BOND sistem možete podesiti da predmete zadrži na ekranu **Slide setup** (Podešavanje slajda) određen broj dana posle obrade poslednjeg slajda u predmetu. Ovaj „rok trajanja obrađenog predmeta” podesite na ekranu **Laboratory** (Laboratorija) na klijentu za administraciju (pogledajte [10.5.2 Podešavanja za predmet i slajd](#)).

Istekli predmeti se skladište u sistemu, ali se ne mogu pregledati. Istekli predmeti se mogu vratiti na listu ponovnim dodavanjem predmeta (obnavljanje) ili dodavanjem slajda u predmet putem LIS-a.



Predmeti koji ne sadrže obrađene slajdove se nikad automatski ne uklanjaju sa ekrana za podešavanje slajda.

## 6.3.5 Uređivanje predmeta

Da uredite detalje predmeta, izaberite ga sa liste i zatim kliknite na **Edit case** (Uredi predmet). Softver prikazuje dijalog **Case properties** (Svojstva predmeta). Ovaj dijalog možete koristiti na isti način kao i prethodno opisani dijalog **Add case** (Dodajte predmet).



Ako uređujete detalje predmeta za koji su oznake odštampane, odštampajte ih ponovo pre nego što pokušate izvršavanje slajdova (poruka sa sličnom sadržinom će se pojaviti na ekranu).

### 6.3.5.1 Brisanje predmeta

Da izbrisate predmet, izaberite ga na listi i zatim kliknite na **Delete case** (Izbriši predmet).



Kada BOND predmet na ekranu **Slide setup** (Podešavanje slajda) sadrži samo neobrađene slajdove, možete ručno izbrisati predmet tako što ćete ga označiti kao „istekao”. (Svi LIS predmeti ističu automatski kada ne sadrže ni jedan neobrađeni slajd.)



Ne možete ručno izbrisati predmet ukoliko on sadrži slajdove koji se obrađuju ili su obrađeni.

Brisanjem predmeta, brišu se i svi neobrađeni slajdovi za taj predmet.

Možete vratiti detalje izbrisanih predmeta ali ne i njihove slajdove.

## 6.3.6 Pravljenje kopije predmeta

Pravljenje kopije predmeta predstavlja zgodan način podešavanja novog slučaja za novog pacijenta. Po želji možete izmeniti detalje predmeta u novom predmetu ili ostaviti iste detalje. Broj novog predmeta se automatski kreira, a vi morate uneti ID novog predmeta.



Ne možete koristiti kopiju predmeta koji sadrži slajd koji se odnosi na izbrisani protokol.

Kopirani slajdovi su spremni za štampanje oznaka i obradu na ekranu **Slide setup** (Podešavanje slajda). Nepotrebne slajdove izbrišite tako što ćete na njih kliknuti desnim tasterom miša i izabrati opciju **Delete slide** (Izbriši slajd).

Da biste napravili kopiju predmeta:

- 1 Sa liste predmeta na levoj strani ekrana **Slide setup** (Podešavanje slajda), izaberite predmet koji želite da iskopirate.
- 2 Kliknite na **Copy case** (Kopiraj predmet), softver će prikazati dijalog **Copy case** (Kopirajte predmet).
- 3 Unesite ID novog predmeta i po potrebi uredite detalje predmeta.
- 4 Po potrebi izaberite **Unprocessed slides** (Neobrađeni slajdovi) ili **All slides** (Svi slajdovi).
  - Neobrađeni slajdovi – da kopirate samo neobrađene slajdove iz originalnog predmeta.
  - Svi slajdovi – da kopirate sve slajdove (neobrađene, u obradi i obrađene) iz originalnog predmeta. Sistem sve slajdove u novom predmetu označava kao neobrađene.
- 5 Kliknite na **OK**.

Sistem kreira novi predmet i kopira slajdove, uključujući sve komentare, u skladu sa izabranom opcijom. Svi kopirani slajdovi (uključujući LIS) se ponašaju na isti način kao i slajdovi kreirani u dijalogu **Add Slide** (Dodajte slajd) (pogledajte [6.5.1 Opis tekstualnih polja i kontrola za slajdove](#)).

## 6.3.7 Opcija dnevnog predmeta

BOND sistem se može konfigurisati tako da automatski kreira novi predmet na svaka 24 sata, što omogućava da svi slajdovi za svaki dan budu kreirani u jednom istom predmetu. Laboratorijama koje obrađuju mali broj slajdova se ovako štedi vreme jer se ne unose imena pacijenata i ID-ovi predmeta. Svaki dnevni predmet ima sledeća svojstva:

- ID predmeta je podešen tako da bude isti kao dnevni datum.
- Obim raspodele i pripremni protokol preuzimaju podrazumevane vrednosti podešene na klijentu za administraciju. Ove vrednosti se mogu urediti.
- Polja **Patient name** (Ime pacijenta) i **Doctor** (Doktor) ostaju prazna i ne mogu se izmeniti.

Ako želite, pomoću opcije dnevnog predmeta možete kreirati pojedinačne predmete na uobičajen način. Pogledajte [10.5.2 Podešavanja za predmet i slajd](#) za uputstva vezana za podešavanje opcije dnevnog predmeta.



## 6.3.8 Izveštaj o predmetu

Možete da generišete izveštaje za pojedinačne predmete. Izveštaji prikazuju osnovne detalje o predmetu i informacije o svim slajdovima u predmetu, npr, ID-ove slajdova i protokole i reagense koji se na njima koriste. Ako se izveštaj štampa, ima mesta za pisanje komentara za svaki slajd. Pogledajte [9.6 Izveštaj o predmetu](#) za kompletan opis.

Generišite izveštaje o predmetima sa ekrana **Slide setup** (Podešavanje slajda) i **Slide history** (Evidencija slajdova). Izaberite odgovarajući predmet ili slajd i zatim kliknite na dugme **Case report** (Izveštaj o predmetu). Izveštaji o predmetu obuhvataju samo detalje o reagensima za slajdove koji su obrađeni i otključani u modulu za obradu.

## 6.4 Upravljanje doktorima

BOND sistem pohranjuje listu doktora koje opcionalno možete dodati detaljima predmeta. Izaberite sa liste „preferiranih“ doktora u dijalogu **Add case** (Dodajte predmet) ili **Case properties** (Svojstva predmeta), ili dodajte/uredite doktore u dijalogu **Manage doctors** (Upravljanje doktorima) otvorenog iz istih dijaloga svojstva predmeta.

Za svakog doktora prikazana su sledeća polja:

- Name (Ime): – ime doktora
- LIS ID: – jedinstveni identifikator koji dodeljuje informacioni sistem laboratorije (ako je primenjivo)
- Pref. – preferiran status doktora (samo preferirani doktori su dostupni u padajućem meniju prilikom kreiranja predmeta). Ovaj status se podešava u dijalogu **Edit doctor** (Uređivanje doktora).

Ove vrednosti su takođe prikazane u dijalogu **Edit doctor** (Uređivanje doktora). Uz to, dijalog **Edit doctor** (Uređivanje doktora) ima:

- ID: – jedinstveni ID koji automatski generiše i dodeljuje BOND sistem
- Comments (Komentari): – izmenjivo polje za opšti komentar ili dodatne informacije o imenu

Sa otvorenim dijalogom **Manage doctors** (Upravljanje doktorima), kliknite na **Add** (Dodaj) ili **Edit** (Uredi) da dodate/uredite detalje postojećih doktora. Uređivanje je ograničeno na polja za komentar i menjanje preferiranog statusa – ne možete da menjate ime doktora posle kreiranja doktora.

Iz dijaloga **Manage doctors** (Upravljanje doktorima) možete da izbrišete doktore. Već kreirani predmeti sa izbrisanim doktorom i dalje će prikazivati doktorovo ime, ali doktor neće biti dostupan za nove predmete. Ne možete ponovo koristiti ime izbrisanih doktora za novog doktora.

## 6.5 Rad sa slajdovima

Ovaj odeljak opisuje kreiranje i upravljanje slajdovima na ekranu **Slide setup** (Podešavanje slajda). Završni odeljak opisuje podešavanje obima raspodele i kako on utiče na postavljanje tkiva na slajdove.

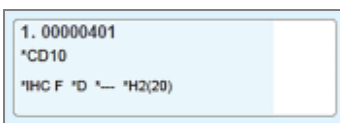
- [6.5.1 Opis tekstualnih polja i kontrola za slajdove](#)
- [6.5.2 Kreiranje slajda](#)
- [6.5.3 Pravljenje kopije slajda](#)
- [6.5.4 Uređivanje slajda](#)
- [6.5.5 Brisanje slajda](#)
- [6.5.6 Ručna identifikacija slajda](#)
- [6.5.7 Dodavanje panela sa slajdovima](#)
- [6.5.8 Obim raspodele i pozicija tkiva na slajdovima](#)

### 6.5.1 Opis tekstualnih polja i kontrola za slajdove

Na vrhu liste slajdova nalaze se dva dugmeta:

- Kliknite **Add slide** (Dodaj slajd) da dodate slajd za izabrani predmet.
- Kliknite **Add slide** (Dodaj panel) da dodate panel za izabrani predmet.
- Pogledajte [6.5.7 Dodavanje panela sa slajdovima](#) za više informacija.

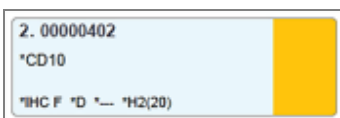
Lista slajdova sa desne strane ekrana prikazuje detalje slajdova za izabrani predmet na levoj strani ekrana. Svaki slajd prikazuje ID i detalje protokola koji treba da budu izvršeni na tom slajdu. Zone za označavanje sa desne strane slajdova su obojene tako da ukazuju na to gde su kreirane:



Bela:

Slajd kreiran u dijalogu **Add slide** (Dodajte slajd)

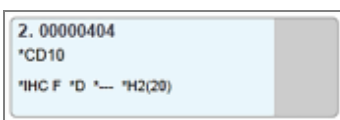
(pogledajte [6.5.2 Kreiranje slajda](#))



Žuta:

Slajd kreiran u dijalogu **Slide identification** (Identifikacija slajda)

(pogledajte [6.8 Pravljenje slajda i predmeta bez pripreme](#))

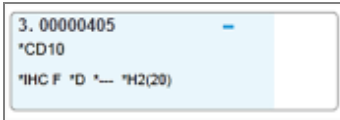


Svetlosiva:

LIS slajd

(pogledajte [11 LIS integracioni paket \(na BOND kontroleru\)](#))

Slajdovi takođe prikazuju sledeće simbole:



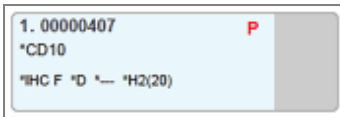
Znak minus:

Slajd sa negativnim tkivom (pogledajte korak 4 u [6.5.2 Kreiranje slajda](#))



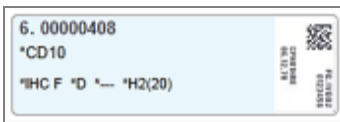
Znak plus:

Slajd sa pozitivnim tkivom (pogledajte korak 4 u [6.5.2 Kreiranje slajda](#))



Crveno P:

Prioritetan LIS slajd (pogledajte [11.2.5 Prioritetni slajdovi](#))



Primer oznake:

Oznaka za slajd je odštampana

Kliknite dva puta na slajd da biste otvorili dijalog **Slide properties** (Svojstva slajda). Desnim tasterom miša kliknite na slajd da ga izbrisete ili da odštampate oznaku.

## 6.5.2 Kreiranje slajda

Da biste kreirali slajdove za Bond™ Oracle™ HER2 IHC sistem, pogledajte uputstvo za upotrebu (IFU) isporučeno sa proizvodom.

Da kreirate novi slajd:

- 1 Kliknite na predmet sa liste.
- 2 Kliknite na **Add slide** (Dodaj slajd) da prikazete dijalog **Add slide** (Dodajte slajd).

Slika 6-3: Dijalog **Add slide** (Dodajte slajd)

Novi slajd je automatski numerisan jedinstvenim **Slide ID** (ID-om slajda), međutim to se neće prikazati sve dok se slajd ne sačuva kada kliknete na dugme **Add slide** (Dodaj slajd) u dijalogu.

- 3 Po želji slajdu dodajte komentar.
- 4 Izaberite tip tkiva (test tkivo, negativno tkivo, pozitivno tkivo) tako što ćete kliknuti na jedno od dugmadi za izbor u grupi **Tissue type** (Tip tkiva).

Pogledajte [6.2.1 Kontrolno tkivo](#), a za opštu diskusiju o kontrolama, pogledajte [14.3.2 Kontrolno tkivo](#).

- 5 Po potrebi, izmenite obim raspodele za slajd (pogledajte 6.5.8 Obim raspodele i pozicija tkiva na slajdovima).
- 6 Izaberite režim bojenja.
  - a U polju **Staining mode** (Način bojenja), izaberite **Single** (Jednostruko) (podrazumevano), ukoliko se nanosi samo jedna boja, ili **Sequential multiplex** (Uzastopno multipleks bojenje) ili **Parallel multiplex** (Paralelno multiplex bojenje) za multipleks bojenje slajda (pogledajte 7.1.1 Režimi bojenja).
  - b Izaberite **Routine** (Rutinsko) (podrazumevano) u drugom polju (izaberite **Oracle** samo ako tako piše u uputstvu za Bond™ Oracle™ HER2 IHC System).
  - c Za uzastopno multipleks bojenje izaberite broj bojenja iz padajuće liste **Stains (Bojenja)** . Možete da izaberete najviše dva bojenja.

Prikazani jezičci zavise od izabranog režima bojenja:

- Jednostruko– **Single** (Jednostruko) jezičak
- Paralelni multipleks– **Parallel multiplex** (Paralelni multipleks) jezičak.
- Uzastopni multipleks– jedan jezičak za svako bojenje (na primer, jezičak **First** (Prvi), jezičak **Final** (Poslednji)).

The screenshot shows the 'Add slide' dialog box. On the left, case information is displayed: Edward. A, Case ID: 3688, Doctor: Smith, Slide ID, Case N°: 3, Case comments, and Date created: 6/29/2020 12:21:24 PM. The main configuration area includes a 'Slide comments' field, 'Tissue type' (Test tissue selected), 'Dispense volume' (150 µL selected), 'Staining mode' (Sequential multiplex selected), and 'Process' (ISH selected). The 'First' and 'Final' buttons under 'Staining mode' are highlighted with a red box. At the bottom, there are 'Add slide' and 'Close' buttons.

## 7 Na svakom prikazanom jezičku:

- a Izaberite proces bojenja (**IHC** ili **ISH**).
- b Izaberite primarno antitelo ili sondu iz **Marker** (Marker) padajuće liste:
- c Za izvršavanje negativnog IHC kontrolnog reagensa, izaberite ili podrazumevani negativni reagens **\*Negative** ili negativni reagens koji ste sami kreirali (pogledajte [14.3.3 Negativna kontrola reagensa za IHC](#)).
- d Za izvršavanje negativnog ISH kontrolnog reagensa, izaberite \*RNA Negative Control Probe (\*RNK negativnu kontrolnu sondu) ili \*DNA Negative Control (\*DNK negativnu kontrolu).
- e Za izvršavanje pozitivnog ISH kontrolnog reagensa, izaberite \*RNA Positive Control Probe (\*RNK pozitivnu kontrolnu sondu) ili \*DNA Positive Control Probe (\*DNK pozitivnu kontrolnu sondu).



Da dodate ili uklonite stavke iz padajućeg menija **Marker** (Marker), u softveru izaberite ili opozovite izbor polja **Preferred** (Preferirani) za reagens na ekranu **Reagent Setup** (Podešavanje reagenasa). Pogledajte [8.2.1 Dodavanje ili uređivanje reagensa](#) za više informacija.

- f Izaberite odgovarajući protokol za svaku fazu obrade.
  - g Kada izaberete primarno antitelo ili sondu, softver će uneti podrazumevane protokole. Proverite da li su podešeni odgovarajući protokoli za svaku fazu i po potrebi izaberite novi protokol iz odgovarajućeg padajućeg menija. Izaberite \*- - - - ako za određenu fazu nije potreban ni jedan protokol.
  - h Podrazumevani protokoli se podešavaju na ekranu **Reagent Setup** (Podešavanje reagensa). Pogledajte [8.2.1 Dodavanje ili uređivanje reagensa](#).
  - i Da dodate ili uklonite stavke iz padajućeg menija **Protocol** (Protokol), izaberite ili opozovite izbor polja **Preferred** (Preferirani) na ekranu **Protocol setup** (Podešavanje protokola). Pogledajte [7.2.1 Detalji protokola](#) za više informacija.
  - j Za **ISH** slajdove možete da izaberete protokol za aplikaciju sonde i protokol za uklanjanje sonde. Ili, možete izabrati da nemate protokol za aplikaciju sonde i protokol za uklanjanje sonde.
  - k Ako nije izabran protokol za aplikaciju sonde ili protokol za uklanjanje sonde, proverite da li su protokoli za hibridizaciju i denaturaciju takođe uklonjeni.
- 8 Za jednostruko bojenje, obično treba da ostavite podrazumevanu vrednost **Auto** (Automatski) za jedinstvene identifikatore proizvoda (UPI) na levoj strani dijaloga. Međutim, ako želite da izaberete određeni broj partije za određeni slajd (npr. za validaciju između partija), izaberite sa padajuće liste u sledećim poljima:
- **Marker UPI** – UPI reagens kontejnera za marker
  - **Sistem detekcije UPI** – UPI sistema za detekciju.

Da bi slajdovi bili obrađeni u jednom izvršavanju (na BOND-MAX i BOND-III), ili UPI moraju biti isti, ili mora biti izabrana opcija **Auto**.

9 Kliknite na **Add slide** (Dodaj slajd).

**Add slide** (Dodaj slajd) dodaje slajd sa detaljima koji su trenutno prikazani u dijalogu **Add slide** (Dodajte slajd) i zadržava otvoren dijalog. To olakšava brzo dodavanje niza slajdova za izabrani predmet.

10 Kliknite na **Close** (Zatvori) kada završite sa dodavanjem slajdova za predmet.

### 6.5.3 Pravljenje kopije slajda



Ne možete kopirati slajd koji se odnosi na izbrisani protokol.

Da kopirate postojeći slajd:

- 1 Kliknite dva puta na slajd koji želite da kopirate da biste otvorili dijalog **Slide properties** (Svojstva slajda).
- 2 Kliknite na **Copy slide** (Kopiraj slajd).  
Prikazuje se dijalog **Add slide** (Dodajte slajd), sa dugmetom **Add slide** (Dodaj slide).
- 3 Proverite detalje slajda i po potrebi ih izmenite.
- 4 Kliknite na **Add slide** (Dodaj slajd).

Novi slajd, uključujući sve komentare, biće dodat u isti predmet kao i kopirani slajd.

### 6.5.4 Uređivanje slajda

Da uredite detalje slajda na ekranu **Slide setup** (Podešavanje slajda), desnim tasterom miša kliknite na slajd da otvorite dijalog **Slide properties** (Svojstva slajda). Izmenite detalje kao što je opisano u [6.5.2 Kreiranje slajda](#).



Ako uređujete detalje slajda za koji su oznake odštampane, odštampajte ih ponovo pre nego što pokušate izvršavanje slajda.

### 6.5.5 Brisanje slajda

Da uklonite slajd iz liste slajdova, desnim tasterom miša kliknite na listu slajdova na ekranu **Slide setup** (Podešavanje slajda), zatim iz podmenija odaberite opciju **Delete slide** (Izbriši slajd). Takođe možete da koristite i taster Delete da izbrišete odabrani slajd.

## 6.5.6 Ručna identifikacija slajda



U svakom trenutku se može identifikovati bilo koji slajd u BOND sistemu. Kliknite ikonu **Search** (Pretraživanje) na paleti standardnih funkcija da biste otvorili dijalog **Manual ID entry** (Ručno unošenje ID-a).

Slika 6-4: Dijalog za ručno unošenje ID-a

Za slajdove sa jedno ili dvodimenzionalnim bar kod oznakama, na primer one koje su štampane na BOND sistemu, skenirajte oznaku da otvorite dijalog **Slide properties** (Svojstva slajda) za slajd. Ili ručno unesite 8-cifreni numerički ID, uključujući vodeće nule, a zatim kliknite na **Validate** (Potvrdi).

## 6.5.7 Dodavanje panela sa slajdovima

Panel je unapred definisani skup markera sa povezanim tipovima tkiva. Panele koristite da brzo dodate niz slajdova sa markerima koji se obično koriste zajedno – pogledajte [8.4 Ekran panela sa reagensima](#).

Da biste panel sa slajdovima dodali u predmet, na ekranu **Slide setup** (Podešavanje slajda) uradite sledeće:

- 1 Kliknite na **Add panel** (Dodaj panel). Prikazuje se dijalog **Add slides from panel** (Dodaj slajdove sa panela).
- 2 Sa padajuće liste izaberite panel. Prikazuju se slajdovi na panelu.
- 3 Po potrebi isključite neke od slajdova tako što ćete opozvati izbor u poljima za potvrdu a zatim kliknuti na **Add Slides** (Dodaj slajdove).

BOND dodaje slajdove u predmet.

- Za ISH slajdove, obim raspodele je automatski podešen na 150µL.
- Za IHC slajdove, obim raspodele je podešen na podrazumevanu vrednost predmeta.
- Za sve slajdove pripremni protokol je podešen na podrazumevanu vrednost predmeta.



Paneli se mogu koristiti za dodavanje slajdova sa režimima jednostrukog ili multipleks bojenja, ali ne i uzastopnog multipleks bojenja.



## 6.5.8 Obim raspodele i pozicija tkiva na slajdovima

BOND softver ima dva podešavanja za obim raspodele, koja su za svaki slajd podešena u dijalogu **Add slide** (Dodajte slajd) (pogledajte [6.5.2 Kreiranje slajda](#)).

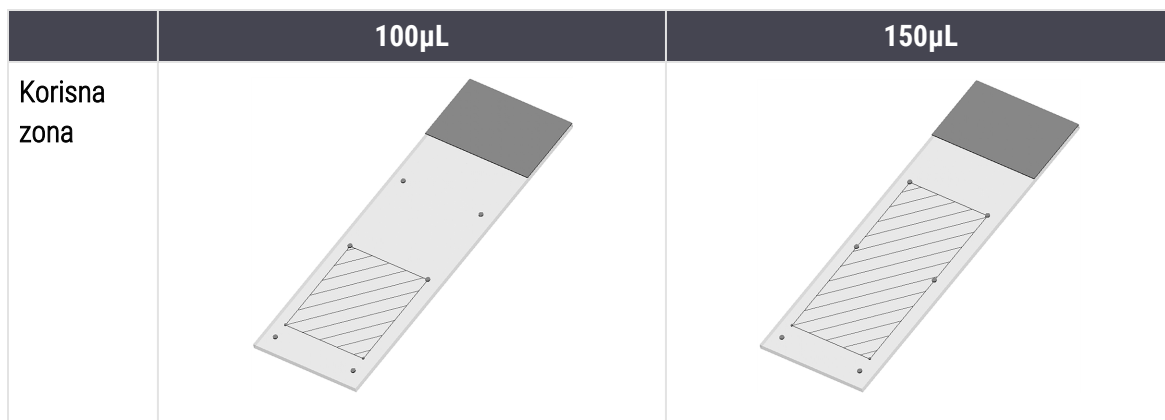
Podešavanje 100 µL se može koristiti samo za IHC slajdove na modulu za obradu BOND-MAX – svi slajdovi obrađeni na BOND-III i BOND-PRIME i svi ISH slajdovi (na svim tipovima modula za obradu) moraju koristiti podešavanje 150 µL. BOND-PRIME Modul za obradu koristi drugačiji metod raspodele od onog koji je opisan u nastavku (pogledajte [7 Protokoli \(na BOND kontroleru\)](#)).

Na modulima za obradu BOND-III i BOND-MAX, podešavanje zapremine raspodele određuje poziciju na koju se reagens raspodeljuje na slajdu kao i zapreminu raspodele:

- Za 100µL raspodele Covertile poklopci se povlače približno do polovine slajdova i sonda za aspiraciju isporučuje antitelo na gornje delove Covertile poklopaca (približno na polovini slajdova).
- Za 150µL raspodele Covertile poklopci pokrivaju veći deo slajdova. Reagens se isporučuje na gornje delove Covertile poklopaca, tako da veća površina slajdova prima reagens.

Razlika u oblastima slajdova koje primaju reagens znači da je važno ispravno postaviti tkivo. Za 100µL raspodele, obično samo jedan uzorak može da se boji, i treba da bude postavljen na donju polovinu slajda (dalje od oznake). Za 150µL raspodele, dva uzorka tkiva mogu da stanu na slajdove, ili, ukoliko postoji samo jedan uzorak, treba ga postaviti na sredinu slajda. Korisne oblasti slajda za različita podešavanja obima raspodele su prikazane na [Slika 6-5](#). Leica BOND Plus i Leica BOND Apex slajdovi su označeni tako da pokažu zone na kojima treba postaviti tkivo.

**Slika 6-5:** Korisne oblasti slajda za različita podešavanja obima raspodele



- Šrafirano područje pokazuje gde se tkivo može postaviti na slajdovima sa različitim obimima raspodele.
- Prikazane tačke koje označavaju poziciju, nalaze se na Leica BOND Plus i Leica BOND Apex slajdovima (pogledajte [2.6.1 Slajdovi](#)).

Moduli za obradu BOND-III i BOND-PRIME podrazumevano doziraju 150 µL – ukoliko su slajdovi sa zapreminom raspodele od 100 µL napunjeni, ne možete da započnete obradu.

Za IHC slajdove na BOND-MAX i BOND-III, obimi raspodele antitela su prikazani u dijalogu **Add slide** (Dodajte slajd) – 100µL ili 150µL. Za ISH slajdove (za oba tipa modula za obradu) podešavanje od 150µL je primenjeno i moduli za obradu koriste pozicije od 150 µL Covertile poklopaca i sonde. Međutim, BOND sistem raspodeljuje više od 150µL sonde:

- za RNK sonde, BOND raspodeljuje 220µL u dva koraka – 150µL i 70µL;
- za DNK sonde, BOND raspodeljuje 240µL u dva koraka – 150µL i 90µL.

Ispiranje i drugi koraci primenjuju različite obime, u zavisnosti od protokola.

### Podrazumevani obimi raspodele

Za IHC na BOND-MAX obim raspodele (150µL ili 100µL) može se podesiti za svaki pojedinačni slajd, međutim BOND softver vam omogućava da konfigurirate dva podrazumevana nivoa. Može se podesiti sistemski podrazumevana vrednost (pogledajte [10.5.2 Podešavanja za predmet i slajd](#)). Ovo možete promeniti za pojedinačne predmete sa podrazumevanim vrednostima za predmete, koji se podešavaju u dijalogu **Add case** (Dodajte predmet) (pogledajte [6.3.3 Dodavanje predmeta](#)). I konačno, obim raspodele se može podesiti za pojedinačne slajdove u dijalogu **Add slide** (Dodajte slajd) (pogledajte [6.5.2 Kreiranje slajda](#)).

Svi slajdovi moraju imati isti obim raspodele da bi bili obrađeni u istom izvršavanju (pogledajte [6.9 Kompatibilnost slajdova](#)).

## 6.6 Označavanje slajdova

Svi slajdovi koji se boje na BOND sistemu moraju imati oznake kako bi u softveru bili identifikovani, tako da se na njima izvršavaju odgovarajući protokoli. Sve oznake slajdova kreirane na BOND sistemu imaju ID oznake (prikazane u obliku 2D bar koda) koje se koriste da automatski identifikuju slajdove u modulima za obradu. Oznake kreirane u LIS-u (2D bar kod ID-ovima) mogu se automatski identifikovati. Međutim, dodatne informacije koje ljudi mogu da pročitaju, treba uvek da budu obuhvaćene na oznakama slajdova da bi slajdovi mogli biti identifikovani ukoliko ID-ovi oznaka ne mogu biti automatski identifikovani, na primer ukoliko su razmazani (pogledajte [10.3 Labels \(Oznake\)](#)).

Oznake treba nalepiti na slajdove pre njihovog punjenja u instrument. Vodite računa o tome da nalepnice budu pravilno zalepljene da bi ID skener mogao efikasno da skenira (za 2D bar kodove) ID-ove oznaka.

Morate da koristite oznake slajdova koje isporučuje Leica Biosystems za upotrebu sa BOND štampačem oznaka za slajdove.

- [6.6.1 Štampanje oznaka i lepljenje na slajdove](#)
- [6.6.2 ID-ovi slajdova i ID-ovi oznaka](#)

## 6.6.1 Štampanje oznaka i lepljenje na slajdove

- 1 Da odštampate oznaku za jedan slajd, desnim tasterom miša kliknite na slajd i zatim izaberite **Print label** (Odštampaj oznaku). U ovom slučaju se ne prikazuje dijalog **Print slide labels** (Odštampaj oznake za slajdove). Na BOND-ADVANCE sistemu koji uključuje definisane grupe modula za obradu, podrazumevani štampač oznaka za slajdove će se koristiti za štampanje oznake. U suprotnom, korišće se prvi štampač oznaka za slajdove na listi (pogledajte [10.6.3 Štampači oznaka za slajdove](#)).
- 2 Kada su svi vaši slajdovi podešeni, kliknite na **Print labels** (Odštampaj oznake) na ekranu **Slide setup** (Podešavanje slajda).
- 3 Izaberite da li da se štampaju oznake slajdova za:
  - Sve neodštampane oznake slajdova – slajdovi u svim predmetima za koje oznake nisu odštampane.
  - Sve neodštampane oznake slajdova za aktuelni predmet – slajdovi u aktuelnom predmetu za koji oznake nisu odštampane.
  - Aktuelni predmet – svi slajdovi za trenutno izabrani predmet, uključujući i one koji su prethodno odštampani.

Oznake slajdova se štampaju onim redosledom kojim su kreirani njihovi predmeti i, u okviru svakog predmeta, redosledom kojim su slajdovi kreirani.

- 4 Izaberite štampač oznaka za slajdove koji ćete koristiti.

(Podesite podrazumevani štampač na ekranu **Hardware** (Hardver) na klijentu za administraciju – pogledajte [10.6.2 Grupe modula za obradu](#).)

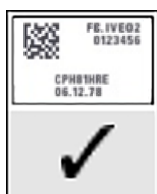
- 5 Kliknite na **Print** (Odštampaj).

Kada je štampanje oznaka za slajdove u toku, pojaviće se treperava ikona u donjem levom uglu ekrana **Slide setup** (Podešavanje slajda).



- 6 Proverite da li je zamrznuta površina slajda, na koju će se naneti oznaka, u potpunosti čista i suva.
- 7 Nanesite nalepnicu tako da ID slajda bude paralelno poravnat sa ivicom slajda. Oznaka bi trebalo da se nalazi uz desnu ivicu gornje strane slajda (na istoj strani slajda na kojoj se nalazi tkivo).
  - Pravilno poravnajte oznaku jer modul za obradu na može pravilno da snimi nepravilno poravnate oznake.
  - Čvrsto pritisnite celu površinu oznaka BOND štampača kako biste osigurali da će se zalepiti.
  - Oznaka štampača treba da bude u potpunosti pričvršćena za površinu. Ne bi trebalo da postoji deo oznake štampača koji prelazi ivicu slajda.
  - Ako je oznaka uronjena u tečnost, ostavite je da se osuši pre skladištenja.

Slika 6-6: Oznaku nalepите u okvirima ivica slajda



**Pravilno:**

Oznaka je četvrtasta i nalazi se u okvirima ivica slajda.



**Nepravilno:**

Oznaka prelazi preko ivica slajda.



**Nepravilno:**

Oznaka je iskrivljena.



**OPREZ:** Poravnajte sve ivice oznake sa svim ivicama slajda. Bilo koja izložena lepljiva površina može izazvati lepljenje oznaka za slajdove (i samog slajda) za Covertile poklopce ili drugu opremu i na taj način oštetiti slajd.



Kada se traka BOND štampača i rolna za oznake zamene, zamenite traku sa mastilom sa istim brojem proizvoda. Uputstva za zamenu rolni za oznake i trake sa mastilom nalaze se u kutiji.



Za oznake štampača koje se izlažu produženom potapanju u reagens ili su predmet agresivne procedure, razmislite o sledećem:

- Nanesite oznaku za slajd nakon što je tretman obavljen.
- Nanesite sekundarni identifikator na površinu slajda
- Izbegavajte ili ograničite potapanje traka i oznaka BOND štampača
- Nanesite zaštitni sloj



Iskorišćene rolne sa mastilom će imati obrnute prikaze odštampanih informacija. Ako informacije sadrže lične informacije na osnovu kojih može doći do indentifikacije, iskorišćene rolne sa mastilom treba odložiti u skladu sa laboratorijskim procedurama i/ili lokalnim propisima o privatnosti.



Trajnost lepka i mastila zavise od uslova testiranja klijenta. Laboratorija mora da odobri upotrebu trake i oznaka BOND štampača za svoje procedure i uslove.

## Spoljašnje uklanjanje voska i sakupljanje epitopa

Ukoliko se uklanjanje voska i sakupljanje epitopa obavljaju izvan BOND sistema, to je najbolje obaviti nakon označavanja slajdova. Ovim se izbegava isušivanje slajdova dok unosite detalje slajdova i podešavate BOND sistem za izvršavanje potrebnih protokola, i takođe se izbegava problem označavanja mokrih slajdova praćenjem ovih koraka.



Ukoliko koristite ksilen za uklanjanje voska iz instrumenta, izbegavajte da dodirujete oznaku da se odštampani podaci ne bi razmazali.



Produženo natapanje ili izlaganje derivatima benzena, D-limonenima i alifatičnim ugljovodonicima, acetonu, vodi i reagensima na bazi vode može smanjiti delotvornost lepka ID oznake za slajd i dovesti do gubitka integriteta štampanja. Preporučujemo da oznake ne treba potapati u dužem periodu. Pogledajte specifične informacije za proizvod na veb stranici LBS.



**OPREZ:** Za uklanjanje voska na modulima za obradu BOND-III i BOND-MAX koristite samo rastvor za uklanjanje voska BOND.

Za uklanjanje voska na modulima za obradu BOND-PRIME koristite samo BOND-PRIME Dewax Solution.

Nemojte koristiti ksilen, zamene za ksilen ili druge reagense koji mogu da razgrade delove instrumenata i izazovu curenje tečnosti.

## 6.6.2 ID-ovi slajdova i ID-ovi oznaka

BOND sistem obezbeđuje jedinstveni „ID slajda“ pri kreiranju svakog novog **slajda**. BOND sistem takođe kreira jedinstveni „ID oznake“ pri štampanju svake **oznake slajda**. ID nalepnice je 2D bar kod.



Za LIS slajdove, ID slajda može definisati LIS i može biti bilo koja numerička vrednost (sa 8 ili manje cifara).

### Identifikacija slajda



Ovaj odeljak se ne odnosi na modul za obradu BOND-PRIME.

Kada se oznake zalepe na slajdove, sistem može da identifikuje slajdove u svakoj poziciji u sklopovima za bojenje slajdova (pogledajte [5.1.5.1 Automatska identifikacija slajda](#)).

Slajdovi bez ID-a, ili sa neprepoznatim ID-ovima, moraju biti ručno identifikovani u sistem (pogledajte [5.1.5.2 Ručna identifikacija slajdova u sistemu](#)), ili oznaka mora biti odštampana i nalepljena na slajd i zatim se slajd mora ponovo snimiti.

Na ekranu **Label configuration** (Konfiguracija oznaka) klijenta za administraciju, konfigurirate informacije koje će biti prikazane na oznakama slajdova (pogledajte [10.3 Labels \(Oznake\)](#)).

## 6.7 Izveštaj koji sadrži rezime podešavanja slajdova

Rezime podešavanja slajda navodi sve slajdove (za sve predmete) trenutno konfigurisane na ekranu **Slide setup** (Podešavanja slajda). Slajdovi su grupisani prema predmetu, sa navedenim detaljima kao što su marker i obim raspodele. Na dnu izveštaja se nalazi lista svih reagensa i sistema reagenasa potrebnih za slajdove u izveštaju, sa brojem testova za svaki. Postoje zasebne liste za svaki modul za obradu BOND.



Morate da poručite najmanje jedan modul za obradu BOND-PRIME da biste videli detalje u izveštaju.

Izveštaj predstavlja dragocenu pomoć u pripremi izvršavanja. On vam pomaže da osigurate da su slajdovi stavljeni u svaki nosač kompatibilni (pogledajte [6.9 Kompatibilnost slajdova](#)) i prikazuje reagense i sisteme reagenasa koje treba napuniti.

Da kreirate izveštaj o podešavanjima slajda, kliknite na **Slide setup summary** (Izveštaj koji sadrži rezime podešavanja slajdova).

Za svaki slajd izveštaj prikazuje sledeće informacije.

Polje	Opis
ID slajda	BOND sistem dodeljuje jedinstveni identifikator za svaki slajd
Marker	Marker(i)
Staining protocol (Protokol za bojenje)	Protokol za bojenje
Priprema	Pripremni protokol (ako ih ima)
HIER	HIER protokol (ako ih ima)
Enzim	Protokol za sakupljanje enzima (ako ih ima)
Dispense volume (Obim raspodele)	Obim reagensa koji treba da bude raspodeljen (pogledajte <a href="#">6.5.8 Obim raspodele i pozicija tkiva na slajdovima</a> )
Tip tkiva	Test tkivo, pozitivno kontrolno tkivo ili negativno kontrolno tkivo

Za slajdove sa uzastopnim multipleks bojenjem, prikazana su najviše dva reda u kolonama Marker, Protocols (Protokoli), Dispense volume (Zapremina raspodele) i Tissue type (Tip tkiva), grupisani po ID-ovima slajdova.

Pogledajte [3.7 Izveštaji](#) za više detalja u vezi sa opcijama prozora za izveštaj i štampanje.

## 6.8 Pravljenje slajda i predmeta bez pripreme



Ovaj odeljak se ne odnosi na modul za obradu BOND-PRIME.

BOND sistem je unapred konfigurisan tako da se novi slajdovi i predmeti mogu kreirati posle punjenja nosača slajdova u modul za obradu i snimanja slajdova.

Prvi odeljak ispod pruža uputstva za ovo pravljenje slajda i predmeta „bez pripreme“. Drugi odeljak opisuje podešavanja opcija za alternativne tokove rada.

- [6.8.1 Kreiranje novih predmeta i/ili slajdova posle snimanja](#)
- [6.8.2 Opcije za identifikaciju slajdova u sistemu](#)

### 6.8.1 Kreiranje novih predmeta i/ili slajdova posle snimanja

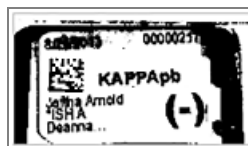
Pratite ispod opisanu proceduru da dodate informacije za predmet i slajd posle punjenja i snimanja slajdova (procedura je slična kao procedura asistiranog ID-a koja je opisana u [5.1.5.2 Ručna identifikacija slajdova u sistemu](#), s tim što sada obuhvata kreiranje novih predmeta i slajdova).

- 1 Napunite slajdove u modul za obradu na uobičajen način.

Nema potrebe da u BOND softveru kreirate predmete ili slajdove ili da štampate oznake – mogu se koristiti i ručno pisane oznake ili oznake drugog proizvođača.

Sistem neće prepoznati slajdove i prikazaće slike oznaka.

**Slika 6-7:** Slajd nije automatski identifikovan

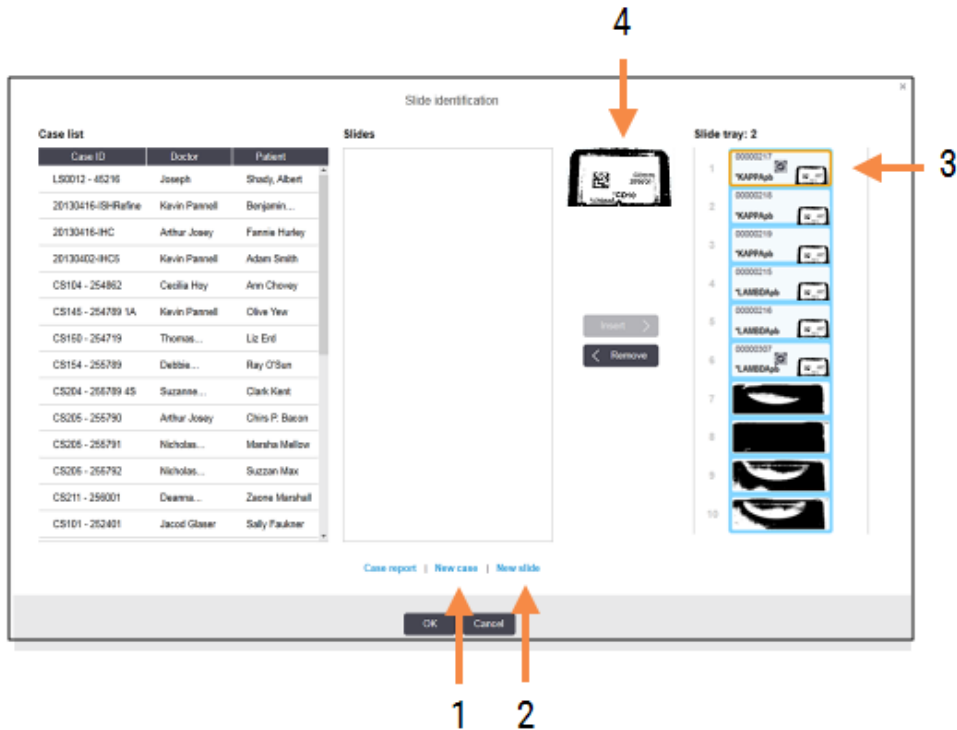


Ukoliko se slike oznaka uopšte ne prikazuju za određeni modul za obradu, možda je konfigurisano da ne snima slike oznaka slajdova. Obratite se korisničkoj podršci da vam ponovo konfiguriraju ovo podešavanje modula za obradu.

- 2 Da biste pokrenuli dijalog **Slide identification** (Identifikacija slajda), uradite nešto od sledećeg:
  - a Dva puta kliknite na sliku slajda.
  - b Kliknite desnim tasterom miša na sliku i zatim iz podmenija izaberite opciju **Select manually** (Izaberi ručno).

Pojaviće se dijalog **Slide identification** (Identifikacija slajda) sa dostupnom dugmadi **New study** (Nova studija) i **New slide** (Novi slajd) (stavke 1 & 2 na [Slika 6-8](#)).

**Slika 6-8:** Dijalog identifikacije slajda sa prikazom statusa slajda



U nekim laboratorijama, dugmad **New case** (Novi predmet) **New slide** (Novi slajd) mogu biti onemogućena – pogledajte [6.8.2 Opcije za identifikaciju slajdova u sistemu](#).

Aktivan slajd je istaknut na nosaču slajdova (stavka 3).

Dijalog sadrži uvećanu sliku oznake (stavka 4) radi lakše identifikacije slajda. Držite kursor iznad slajda u oknu sa desne strane da vidite sliku oznake sa još većim stepenom uvećanja.

Okno sa leve strane sadrži listu svih predmeta sa aktuelnim slajdovima. Po podrazumevanim podešavanjima, prikazuju se samo predmeti sa slajdovima čije su oznake odštampane (ovo možete promeniti da uključuje predmete sa slajdovima čije oznake nisu odštampane, pogledajte [6.8.2.2 Spoljne oznake za slajdove](#)).



Srednje okno prikazuje slajdove konfigurisane za predmet koji je izabran u levom oknu, gde slajdovi još uvek nisu upareni sa snimljenim slajdovima na modulu za obradu. Po podrazumevanim podešavanjima, prikazuju se samo slajdovi čije su oznake odštampane, ali se ovo može promeniti da prikazuje sve slajdove konfigurisane za ovaj predmet.



Uverite se da ste izabrali odgovarajuću sliku oznake pošto pogrešan izbor može negativno uticati na slajdove.

- 3 Da biste kreirali novi predmet, kliknite na **New case** (Novi predmet) (stavka 1).  
Na uobičajeni način kreirajte novi predmet za izabrani slajd (pogledajte [6.3.3 Dodavanje predmeta](#)).
- 4 Kada kliknete na **OK** u dijalogu **Add case** (Dodajte predmet), izaberite novi predmet sa liste predmeta u dijalogu **Slide identification** (Identifikacija slajda).
- 5 Da biste kreirali novi slajd za predmet koji ste upravo kreirali, kliknite na **New slide** (Novi slajd) (stavka 2).  
Otvoriće se dijalog **Add slide** (Dodajte slajd).
- 6 U softveru na uobičajeni način kreirajte novi slajd za izabrani fizički slajd u desnom oknu (pogledajte [6.5.2 Kreiranje slajda](#)).  
Posle dodavanja, novi slajd biće prikazan u srednjem oknu dijaloga (tj. dok novi predmet ostaje izabran na listi sa leve strane).
- 7 Pazeći da je odgovarajuća slika oznake još uvek izabrana u oknu sa desne strane, kliknite na **Insert** (Umetni) da biste je uparili sa novim slajdom u srednjem oknu.  
Slajd će biti uklonjen iz srednjeg okna, a slika oznake u desnom oknu će biti zamenjena tako da prikazuje informacije o sistemu koje ste uneli za novi slajd koji ste upravo kreirali.  
Ukoliko slajdove pogrešno uparite, ovaj korak možete poništiti tako što ćete izabrati slajd u desnom oknu i kliknuti na **Remove** (Ukloni).
- 8 Slajd sada može biti obrađen na uobičajeni način.  
Ponovite proceduru kreiranja novih predmeta i slajdova za ostale slajdove na nosaču.

## 6.8.2 Opcije za identifikaciju slajdova u sistemu

Podešavanja na klijentu za administraciju mogu omogućiti ili primeniti različite radne tokove identifikacije slajdova tako što će selektivno omogućiti ili onemogućiti opcije u dijalogu **Slide identification** (Identifikacija slajda).

### 6.8.2.1 Ograničavanje ili onemogućavanje kreiranja slajda i predmeta bez pripreme

BOND sistem vam omogućava da napunite slajdove koji nisu kreirani u BOND softveru (ili uvezeni iz LIS-a) i da kreirate predmete i slajdove u softveru nakon snimanja slajdova, korišćenjem dijaloga **Slide identification** (Identifikacija slajda). Opcionalno možete da podesite da sistem onemogući kreiranje novih predmeta na ovaj način (ali da dozvoljava kreiranje novih slajdova za postojeće predmete), ili da potpuno onemogući kreiranje slajdova (i predmeta) nakon punjenja slajdova. U zavisnosti od vaših podešavanja, dugmad **New case** (Novi predmet) ili **New case** (Novi predmet) i **New slide** (Novi slajd) u dijalogu **Slide identification** (Identifikacija slajda) biće onemogućena (pogledajte [Slika 6-8](#)).

Zadajte ograničenja za kreiranja slajda i predmeta bez pripreme na ekranu **Settings** (Podešavanja) na klijentu za administraciju (pogledajte [10.5.2 Podešavanja za predmet i slajd](#)).

### 6.8.2.2 Spoljne oznake za slajdove

Možete podesiti da BOND sistem zahteva, ili ne zahteva, da svi slajdovi moraju biti odštampani na BOND sistemu pre nego što mogu biti obađeni. Postoje odvojena podešavanja za LIS slajdove i one koji nisu LIS slajdovi.

Za slajdove koji nisu LIS, podrazumevana podešavanja zahtevaju štampanje na BOND sistemu. To znači da fizičke oznake koje nisu štampane na BOND sistemu nisu automatski uparene sa slajdovima kreiranim za njih u softveru (čak i ako su ID-ovi isti). Štaviše, slajdove ne možete upariti ručno koristeći dijalog **Slide identification** (Identifikacija slajda), zato što su tamo prikazani samo slajdovi koji su odštampani na BOND sistemu. Zato laboratorije bez BOND–LIS integracije, koje oznake pišu ručno ili ih štampaju na opremi drugih proizvođača, moraju ovu opciju isključiti. Ovo omogućava uparivanje svih slajdova kreiranih u sistemu sa slajdovima koji su napunjeni u modul za obradu, bez obzira da li su oznake odštampane na BOND sistemu ili ne.

Da biste omogućili obradu slajdova čije oznake nije odštampao sistem BOND, opozovite izbor opcije **Force printing u BOND** (Prinudno štampanje u BOND-u) na ekranu **Settings** (Podešavanja) klijenta za administraciju (pogledajte [10.5.2 Podešavanja za predmet i slajd](#)). (Nije potrebno da opozovete izbor opcije **Force printing in BOND** (Prinudno štampanje u BOND-u) da biste omogućili kreiranje slajda i predmeta bez pripreme – pogledajte [6.8.2.1 Ograničavanje ili onemogućavanje kreiranja slajda i predmeta bez pripreme](#).)



Slajdovi kreirani pre opozivanja izbora opcije **Force printing in BOND** (Prinudno štampanje u BOND-u) neće biti dostupni za obradu dok se ne odštampaju njihove oznake, mada za slajdove kreirane posle opoziva izbora ove opcije nije potrebno štampanje oznaka.

Za LIS slajdove, podrazumevana podešavanja ne zahtevaju štampanje na BOND sistemu. To znači da slajdovi sa LIS štampanim oznakama mogu automatski da budu upareni sa slajdovima u BOND softveru (uvezeno iz LIS-a). Ili, ukoliko automatsko uparivanje ne može da se ostvari (npr. ako se oznaka razmazala), možete ručno da uparite slajdove koristeći dijalog **Slide identification** (Identifikacija slajda). Međutim, ukoliko vaš tok rada obuhvata slajdove kreirane u LIS-u, ali želite da primorate da se oznake štampaju na BOND sistemu, uključite ovu opciju (izaberite **Force LIS printing in BOND** (Prinudno LIS štampanje u BOND-u) na ekranu LIS klijenta za administraciju – pogledajte [10.2 LIS \(Laboratory Information System\)](#)).

## 6.9 Kompatibilnost slajdova



Ovaj odeljak se ne odnosi na modul za obradu BOND-PRIME.

Da bi koraci u svakom izvršavanju bili sinhronizovani tako da obezbeđuju optimalne rezultate za sve slajdove na nosaču, proverava se kompatibilnost slajdova u BOND softveru kada su nosači slajdova napunjeni. Nekompatibilni slajdovi su prikazani na ekranu **System status** (Statusa sistema). Morate ukloniti ili zameniti nekompatibilne slajdove pre početka izvršavanja (pogledajte [5.1.4.4 Popravljanje podešavanja za nekompatibilne slajdove](#)).

Da bi rutinski slajdovi bili kompatibilni, moraju da:

- imaju isti obim raspodele;
- svi budu podvrgnuti jednom bojenju, paralelnom multipleks bojenju ili uzastopnom multipleks bojenju;
- ima isti UPI kada je posebno izabran tokom procesa dodavanja slajda;
- koriste isti pripremni protokol;
- koriste isti protokol bojenja; i
- koriste kompatibilne protokole predtretmana i/ili protokole ISH denaturacije i hibridizacije.

Pravila vezana za kompatibilnost protokola su navedena u [6.9.1 Kompatibilnost protokola](#).

Izveštaji o podešavanjima slajda ([6.7 Izveštaj koji sadrži rezime podešavanja slajdova](#)) pružaju pomoć koja će osigurati da napunite kompatibilne slajdove u svaki nosač.

### 6.9.1 Kompatibilnost protokola

Protokoli za bojenje i pripremu imaju stroga ograničenja kompatibilnosti, dok za protokole koji obuhvataju toplotne i enzimske predtretmane, kao i za protokole ISH hibridizacije i denaturacije, ima prostora za varijacije. Kompatibilnost za ove protokole zavisi od tipa modula za obradu (BOND-III ili BOND-MAX), broja i trajanja koraka u protokolu i statusa instrumenta tokom tih koraka. Protokoli su kompatibilni kada su ovi faktori isti ili se razlikuju na načine koji se mogu prilagoditi a da pri tome ne utiču na kvalitet bojenja.

Ispod su navedena pravila kompatibilnosti za sve tipove protokola.

### 6.9.1.1 Protokoli za bojenje

Isti protokol za bojenje mora da se koristi za svaki slajd. Za izvršavanje uzastopnog dvostrukog bojenja, moraju se koristiti ista dva protokola za bojenje, i to istim redosledom.

IHC i ISH slajdovi se ne mogu mešati u izvršavanjima pojedinačnog bojenja, ali se mogu kombinovati u izvršavanjima uzastopnog multipleks bojenja.

### 6.9.1.2 Pripremni protokoli

Za protokole „uklanjanje voska” i „zagrevanje i uklanjanje voska”

- Isti protokoli se moraju koristiti za sve slajdove u nosaču; i
- Slajdovi sa pripremnim protokolom ne mogu se mešati sa slajdovima bez pripremnog protokola.

### 6.9.1.3 Protokoli za predtretman

Slajdovi sa sakupljanjem toplote, sakupljanjem enzima, sakupljanjem toplote i enzima, i bez ikakvog sakupljanja epitopa, mogu se izvršavati zajedno. Slajdovi koji ne primaju trenutni predtretman se hidriraju dok se protokol izvršava na drugim slajdovima (sakupljanje zagrevanjem uvek prethodi enzimskom sakupljanju).

Slično tome, kompatibilne su sve kombinacije slajdova sa i bez ISH denaturacije i hibridizacije.

Odeljci u nastavku navode uslove za kompatibilnost protokola za predtretman sa protokolima istog tipa predtretmana.

## Toplotni predtretman

1 Protokoli za toplotni predtretman su kompatibilni kada imaju:

- isti broj koraka; i
- isto vreme inkubacije za svaki korak, osim koraka zagrevanja.

Za istovremene korake zagrevanja, korak koji je podešen na najduži period se koristi za sve slajdove. Slajdovi sa kraće podešenim trajanjima se zagrevaju samo tokom perioda koji je za njih konfigurisan, posle čega se isključuje napajanje grejača slajda.

2 Protokoli koji koriste rastvore 1 i 2 za sakupljanje epitopa mogu se mešati pri izvršavanju.

3 Slajdovi koji koriste toplotni predtretman mogu se izvršavati u nosačima zajedno sa slajdovima koji ne koriste toplotni predtretman – slajdovi koji ne primaju predtretman se hidriraju rastvorom za sakupljanje epitopa na sobnoj temperaturi dok se drugi slajdovi obrađuju.

## Enzimski predtretman

- 1 Protokoli enzimskog predtretmana su kompatibilni kada imaju:
  - isti broj koraka; i
  - isto vreme inkubacije za svaki korak.
- 2 Do dva enzima se mogu primeniti pri izvršavanju.
- 3 Slajdovi koji koriste enzimski predtretman mogu se izvršavati u nosačima zajedno sa slajdovima koji ne koriste enzimski predtretman – slajdovi koji ne primaju predtretman se hidriraju na sobnoj temperaturi dok se drugi slajdovi obrađuju.

### 6.9.1.4 ISH denaturacija

Protokoli denaturacije su kompatibilni kada imaju isto vreme inkubacije. Inkubacione temperature mogu se razlikovati.

### 6.9.1.5 ISHhibridizacija

Protokoli hibridizacije su kompatibilni kada imaju isto vreme inkubacije. Inkubacione temperature mogu se razlikovati.

# 7

## Protokoli (na BOND kontroleru)

U BOND softveru, protokoli predstavljaju niz koraka koji se obavljaju radi bojenja uzoraka tkiva.

Vaš BOND sistem se isporučuje sa skupom unapred definisanih Leica Biosystems protokola koji se ne mogu uređivati ili brisati. Unapred definisani protokoli su potvrđeni od strane kompanije Leica Biosystems. Međutim, prilagođeni protokoli se mogu kreirati kopiranjem i uređivanjem postojećih unapred definisanih protokola.



**UPOZORENJE:** Svi prilagođeni protokoli moraju biti potvrđeni u skladu sa lokalnim laboratorijskim procedurama i zahtevima. Mogućnost da kreirate i sačuvate protokol ne znači da je ona pogodna za predviđeni zadatak.

Ovo poglavlje sadrži sledeće odeljke:

- [7.1 Tipovi protokola](#)
- [7.2 Ekran podešavanja protokola](#)
- [7.3 Kreiranje novih protokola](#)
- [7.4 Uređivanje korisničkih protokola](#)
- [7.5 Izveštaji o protokolu](#)
- [7.6 Unapred definisani protokoli](#)

## 7.1 Tipovi protokola

Svi protokoli u BOND sistemu imaju „tip“ u skladu sa određenim funkcijama koje bi trebalo da obavljaju. Na primer, HIER protokoli za predbojenje predstavljaju jedan tip, IHC protokoli za uzastopno multipleks bojenje predstavljaju drugi tip.

- Tip protokola se ne može menjati.
- Da biste kreirali novi protokol, morate da kopirate odgovarajući tip postojećeg protokola. Zatim po potrebi možete da uredite korake protokola.

Prilikom izvršavanja obrade, izvršava se određeni broj protokola različitih tipova da bi pripremili slajdove, primenili markere i zatim primenili hromogen. Ove sekvence i protokoli koje one koriste tipično zahtevaju izmenu za multipleks bojenje.

- [7.1.1 Režimi bojenja](#)
- [7.1.2 Sekvence protokola](#)

### 7.1.1 Režimi bojenja

BOND sistem ima tri režima bojenja:

- **Single** (Jednostruki) – primena jednog markera i hromogena na jedan slajd.
- **Parallel multiplex** (Paralelno multipleks bojenje) -- primena dva različita markera i hromogena na jednom slajdu. Marker se mešaju u „koktel“ i primenjuju se jednim protokolom za bojenje.
- **Sequential multiplex** (Uzastopno multipleks bojenje) -- primena dva različita markera i hromogena na jednom slajdu. Marker se primenjuju jedan za drugim u odvojenim protokolima za bojenje.

Svaki protokol za bojenje ima „metod bojenja“, koji ukazuje na njegovu ulogu u pogledu jednostrukog ili multipleks bojenja.

Jednostruko bojenje ima samo jedan metod bojenja u okviru „Single“ (Jednostruko).

Paralelno multipleks bojenje ima samo jedan metod za bojenje u okviru „Parallel multiplex“ (Paralelnog multipleksa).

Unapred definisani protokoli za uzastopno multipleks bojenje poseduju metod bojenja „Single“ (Jednostruko), koji se ne može menjati. Međutim, imate opciju da kopirate te unapred definisane protokole i izmenite metod bojenja kako bi odgovarao vašim zahtevima.

Uzastopno multipleks bojenje karakterišu sledeće metode bojenja:

- **First** (Prvi) – za upotrebu kao prvi protokol u uzastopnom multipleks bojenju
- **Final** (Finalni) – koristi se kao poslednji protokol u uzastopnom multipleks bojenju

Na primer, protokol kreiran od strane korisnika može da se konfigurise za korišćenje kao jedan protokol ili može da se konfigurise za korišćenje kao preliminarni protokol i/ili finalni Protokol. Pregledajte ceo protokol da biste se uverili da svi koraci odgovaraju svim metodama bojenja (na primer, jedan protokol ima kontraboju koja nije potrebna za preliminarne protokole).

U tabeli ispod prikazani su tipovi protokola i metode bojenja:

	Tip	Metod bojenja	Opis
Bojenje	IHC bojenje – jednostruko bojenje	Single (Pojedinačno)	Protokol za detekciju pojedinačnog antitela za jednostruko bojenje
	IHC bojenje – uzastopno multipleks bojenje	Single (Pojedinačno)	Protokol za detekciju pojedinačnog antitela za jednostruko bojenje
		Preliminarni	Protokol za detekciju prvog antitela u uzastopnom multipleks bojenju
		Finalni	Protokol za detekciju prvog antitela u uzastopnom multipleks bojenju
	IHC bojenje Paralelno multipleks bojenje	Paralelni multipleks	Protokol za detekciju koktela antitela u paralelnom multipleks bojenju
	ISH detektovanje – jednostruko	Single (Pojedinačno)	Protokol za detekciju pojedinačne sonde za jednostruko bojenje
	Otkrivanje ISH – uzastopno multipleks bojenje	Single (Pojedinačno)	Protokol za detekciju pojedinačne sonde za jednostruko bojenje
		Preliminarni	Protokol za detekciju prve sonde u uzastopnom multipleks bojenju
		Finalni	Protokol za detekciju poslednje sonde u uzastopnom multipleks bojenju
	ISH detektovanje Paralelno multipleks bojenje	Paralelni multipleks	Protokol za detekciju koktela sondi u paralelnom multipleks bojenju (trenutno nema protokola u ovoj kategoriji)
Predbojenje	Priprema	Nije primenljivo	Uklanjanje voska ili zagrevanje slajda (za prijanjanje tkiva) zatim uklanjanje voska sa tkiva
	Toplotni predtretman	Nije primenljivo	Dobijanje epitopa korišćenjem toplote
	Enzimski predtretman	Nije primenljivo	Dobijanje epitopa korišćenjem enzima
	ISH denaturacija	Nije primenljivo	Protokoli za denaturaciju za DNK ISH
	ISHhibridizacija	Nije primenljivo	Protokoli za hibridizaciju za ISH



## 7.1.2 Sekvence protokola

Tipično se za svaki slajd primenjuje sekvenca različitih tipova protokola. Ovo je izbor protokola za pripremu, dobijanje epitopa, naturaciju, hibridizaciju i bojenje koji su potrebni za tkivo, marker i opšte laboratorijske procedure. Ove sekvence mogu se podesiti za svaki pojedinačni slajd prilikom kreiranja slajda (pogledajte [6.5.2 Kreiranje slajda](#)), međutim BOND softver takođe dozvoljava da podesite podrazumevane protokole da biste ubrzali kreiranje slajdova kada su potrebni specijalizovani protokoli:

- podrazumevani pripremni protokol (npr. \*Dewax (uklanjanje voska)) se podešava za ceo BOND sistem u klijentu za administraciju (pogledajte [10.5.2 Podešavanja za predmet i slajd](#));
- podrazumevane vrednosti za sve druge tipove protokola se za svaki marker podešavaju na ekranu **Reagent Setup** (Podešavanje reagensa) (pogledajte [8.2.1 Dodavanje ili uređivanje reagensa](#)).

Odgovarajuće podrazumevane protokole podesite tako da vreme potrebno za pripremu pojedinačnih slajdova svedete na minimum. Po potrebi možete menjati protokole za pojedinačne slajdove po kreiranju slajdova.

BOND softver automatski podešava redosled izvršavanja protokola, koji je prikazan u tabeli ispod. Raspodele i uklanjanje sondi nisu uključene ni u jedan protokol – ovo se takođe odvija automatski.

Redosled	Protokol (ili sonda)	IHC ili ISH	Comment (Komentar)
1	Priprema	Oba	Opcionalno uklanjanje voska u sistemu kao deo pripreme za hemiju.
2	HIER (toplotno indukovano dobijanje epitopa)	Oba	Za većinu slajdova izvršava se HIER ili EIER protokol – povremeno oba ili nijedan.
3	EIER (enzimski indukovano dobijanje epitopa)	Oba	
4	Primena sonde	ISH	Ne bira korisnik, BOND ovde automatski uključuje odgovarajući protokol.
5	Denaturacija	ISH	Protokol za denaturaciju za DNK sonde. DNK sonde treba uvek da koriste denaturaciju.
6	Hibridizacija	ISH	Potreban protokol za hibridizaciju za ISH ili nijedan.
7	Uklanjanje sonde	ISH	Ne bira korisnik, BOND ovde automatski uključuje odgovarajući protokol.
8	Bojenje	Oba	Potreban protokol za nanošenje hromogena i povezanih reagenasa. IHC primarni reagensi se raspodeljuju u ovom protokolu.

Protokoli izabrani za sekvence protokola mogu se unapred definisati ili možete kreirati prilagođene protokole koje ćete izabrati (pogledajte [Poglavlje 7.3 - Kreiranje novih protokola](#)).


### 7.1.2.1 Protokoli i sekvence protokola za uzastopno multipleks bojenje

Uzastopno multipleks bojenje u suštini izvršava dve sekvence protokola za jednostruko bojenje, jednu za drugom. To može biti bilo koja kombinacija IHC protokola i/ili ISH protokola. Obično, ali ne u svim slučajevima, prvi marker koristi BOND Polymer Refine Detection sistem sa DAB hromogenom, a drugi marker koristi BOND Polymer Refine Red Detection sistem za detekciju sa Fast Red (brzim crvenim) hromogenom.

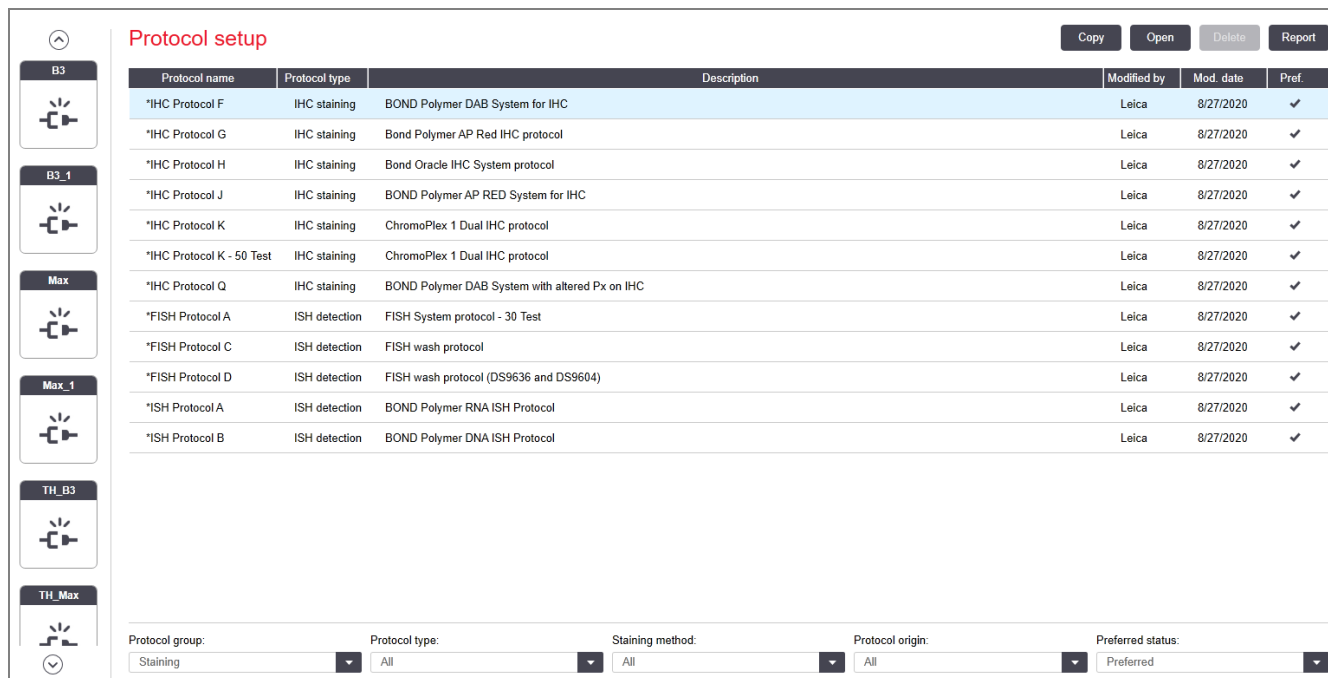
Često se neki protokoli u sekvenci koji primenjuju drugi marker mogu preskočiti, ili, ukoliko su obuhvaćeni, trebalo bi ih izmeniti. Koraci u protokolu za bojenje za prvi i drugi marker bi takođe tipično trebalo da budu izmenjeni (protokoli nužno zahtevaju određene izmene kako bi bio podešen odgovarajući metod bojenja – pogledajte [7.1.1 Režimi bojenja](#)). U nastavku su navedeni neki predlozi za izmene protokola i sekvenci protokola za uzastopno multipleks bojenje. U svim slučajevima trebalo bi da obavite sopstvena testiranja radi potvrđivanja rezultata.

- Pripremni protokoli (npr. Dewax) mogu se izvršavati samo u sekvenci za prvi marker – softver ne dozvoljava izbor pripremnog protokola za protokol drugog bojenja.
- Dobijanje epitopa može da se zahteva samo jednom, i to pre primene prvog markera. Ukoliko je potrebno dodatno dobijanje epitopa za drugi marker, za to mogu biti adekvatni kraće trajanje i niža temperatura.
- Ukoliko se vrši multipleks bojenje sa dve sonde, denaturaciju je često potrebno obaviti samo jednom i to pre primene prvog markera. Ukoliko je potrebna dodatna denaturacija za drugi marker, ona tipično zahteva kraće trajanje.
- Za protokole bojenja, bolji rezultati se generalno postižu ako se segment kontrabojenja (npr. hematoksilin) ukloni sa kraja prvog protokola. Zadržaće se za drugi protokol.

## 7.2 Ekran podešavanja protokola

Da biste radili sa protokolima, kliknite na ikonu **Protocol setup** (Podešavanja protokola)  na paleti standardnih funkcija.

Slika 7-1: Ekran **Protocol setup** (Podešavanja protokola)



The screenshot shows the 'Protocol setup' interface. On the left is a sidebar with icons for different protocol groups: B3, B3\_1, Max, Max\_1, TH\_B3, and TH\_Max. The main area contains a table with columns: Protocol name, Protocol type, Description, Modified by, Mod. date, and Pref. Below the table are filter dropdowns for Protocol group, Protocol type, Staining method, Protocol origin, and Preferred status.

Protocol name	Protocol type	Description	Modified by	Mod. date	Pref
*IHC Protocol F	IHC staining	BOND Polymer DAB System for IHC	Leica	8/27/2020	✓
*IHC Protocol G	IHC staining	Bond Polymer AP Red IHC protocol	Leica	8/27/2020	✓
*IHC Protocol H	IHC staining	Bond Oracle IHC System protocol	Leica	8/27/2020	✓
*IHC Protocol J	IHC staining	BOND Polymer AP RED System for IHC	Leica	8/27/2020	✓
*IHC Protocol K	IHC staining	ChromoPlex 1 Dual IHC protocol	Leica	8/27/2020	✓
*IHC Protocol K - 50 Test	IHC staining	ChromoPlex 1 Dual IHC protocol	Leica	8/27/2020	✓
*IHC Protocol Q	IHC staining	BOND Polymer DAB System with altered Px on IHC	Leica	8/27/2020	✓
*FISH Protocol A	ISH detection	FISH System protocol - 30 Test	Leica	8/27/2020	✓
*FISH Protocol C	ISH detection	FISH wash protocol	Leica	8/27/2020	✓
*FISH Protocol D	ISH detection	FISH wash protocol (DS9636 and DS9604)	Leica	8/27/2020	✓
*ISH Protocol A	ISH detection	BOND Polymer RNA ISH Protocol	Leica	8/27/2020	✓
*ISH Protocol B	ISH detection	BOND Polymer DNA ISH Protocol	Leica	8/27/2020	✓

Protocol group: Staining | Protocol type: All | Staining method: All | Protocol origin: All | Preferred status: Preferred

Ekran **Protocol setup** (Podešavanja protokola) sadrži tabelu koja nabraja svaki protokol kao i neke osnovne detalje. Unapred definisani protokoli imaju zvezdicu (\*) kao prvi znak u svom imenu i skraćenom imenu.

Iz ove tabele možete da izaberete protokol za operacije kao što su kopiranje, uređivanje i generisanje izveštaja. Ovim operacijama pristupate putem dugmadi iznad tabele ili pomoću menija koji se otvara desnim klikom miša.

Filteri ispod tabele vam omogućavaju da podesite tip protokola za prikazivanje. Možete da birate između protokola za bojenje i predbojenje kao i da dalje suzite izbor da prikazuje određene tipove protokola (pogledajte [7.1 Tipovi protokola](#)). Pored toga možete da filtrirate metod bojenja, poreklo protokola i preferirani status.

Informacije na listi protokola su opisane ispod:

Naslov	Opis	Opis
Protocol name (Ime protokola)	Puno ime protokola	Unapred definisani (Leica Biosystems) protokoli uvek počinju zvezdicom (*)
Tip protokola	Opisuje funkciju protokola	Pogledajte <a href="#">7.1 Tipovi protokola</a>
Opis	Opisuje funkciju i primenu protokola	
Modified by (Izmenio/la)	Identifikuje ko je kreirao ili zadnji izmenio protokol	<b>Leica</b> ukazuje na unapred definisani Leica Biosystems protokol
Mod. date (Datum izmene)	Datum kada je protokol kreiran ili zadnji put izmenjen	
Pref.	Prikazuje preferirani status protokola	<p>Checked (Potvrđeno) – ovo je preferirani protokol, koji je dostupan za izbor u dijalogu <b>Add Reagent</b> (Dodajte reagens) i <b>Add slide</b> (Dodajte slajd).</p> <p>Not checked (Nije potvrđeno) – ovo nije preferirani protokol i nije dostupan za izbor u dijalogu <b>Add Reagent</b> (Dodajte reagens) i <b>Add slide</b> (Dodajte slajd).</p>

## 7.2.1 Detalji protokola

Da biste otvorili protokol naveden na ekranu **Protocol setup** (Podešavanje protokola) radi prikazivanja ili uređivanja, kliknite na njega dva puta (ili ga označite pa kliknite na opciju **Open** (Otvori)). Softver prikazuje dijalog **Edit protocol properties** (Uređivanje svojstava protokola) sa detaljima protokola.

Za unapred definisane Leica Biosystems protokole samo preferirano podešavanje se može uređivati, druga podešavanja se mogu menjati za korisničke protokole.

**Slika 7-2:** Dijalog **Edit protocol properties** (Uređivanje svojstava protokola) za korisnički protokol

**Edit protocol properties**

Name: IHC Protocol F  
 Abbreviated name: IHC F  
 Description: BOND Polymer DAB System for IHC

Staining method:  Single  Preliminary  Final  Preferred

BOND-MAX BOND-III BOND-PRIME Import protocol Protocol type: IHC staining

Preferred detection system: BOND-PRIME Polymer DAB Detection System

Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)
1		*MARKER	Leica Microsystems		28	15:00
4		*Post Primary	Leica Microsystems	✓		8:00
7		*Peroxide Block	Leica Microsystems	✓		3:00
10		*Polymer	Leica Microsystems	✓		8:00
14		*Mixed DAB - PRIME	Leica Microsystems	✓		5:00
15		*Mixed DAB - PRIME	Leica Microsystems	✓		5:00
18		*BOND-PRIME Hematoxylin	Leica Microsystems	✓		4:00

Show wash steps Insert segment | Duplicate | Delete segment

Save Cancel

Dijalog prikazuje karticu za svaku vrstu modula za obradu (BOND-MAX, BOND-III, i BOND-PRIME). Ako moduli za obradu nisu naručeni, prikazuju se samo BOND-MAX i BOND-III. Morate da naručite najmanje jedan modul za obradu BOND-PRIME da biste videli njegovu karticu.

Postoji i dugme **Import protocol** (Uvezi protokol) koje se prikazuje kada kreirate novi protokol ili uređujete korisnički protokol. Pogledajte [7.4.4 Više vrsta modula za obradu i verzija protokola](#) za detalje.

Izaberite opciju **Show wash steps** (Prikaži korake ispiranja) ispod tabele da prikazete sve korake protokola (uključujući i korake ispiranja). Opozovite izbor opcije da sakrijete korake ispiranja.

Dijalog **Edit protocol properties** (Uređivanje svojstava protokola) prikazuje sledeće informacije u vezi s protokolom.

Ime	Puno ime protokola.
Skraćeno ime	Skraćeno ime protokola koje se, na primer, koristi na oznakama slajdova.
Opis	Kratak opis protokola.
Metod bojenja	(pogledajte ispod)
Tip protokola	Tip ukazuje na funkciju protokola i određuje dozvoljene korake i reagense.

Preferirani sistem za detekciju      Preferirani sistem za detekciju za ovaj protokol.  
 Ovo se ne primenjuje na protokole za predbojenje.

Tabela ispod informacija o protokolu u ovom dijalogu nabroja svaki korak protokola i njegova svojstva (pogledajte [Slika 7-2](#)). Koraci korisničkih protokola za uređivanje se uređuju u okviru ove tabele (pogledajte [7.4 Uređivanje korisničkih protokola](#)).

U tabeli su prikazani sledeći detalji:

Stavka	Opis
Step No. (Broj koraka)	Redosled kojim će se obavljati koraci protokola.
Wash (Ispiranje)	Opcija je potvrđena ako se radi o koraku ispiranja.
Reagent (Reagens)	Regens koji se koristi u koraku.
Supplier (Dobavljač)	Dobavljač reagensa. Ovo se ne može uređivati.
Ambient (Okolina)	Opcija je potvrđena ako se korak odvija pri temperaturi okoline.
Temperature (Temperatura)	Izabrana temperatura slajda ukoliko se razlikuje od temperature okoline (samo protokoli za predbojenje).
Inc. (min)	Minimalni period zadržavanja reagensa na slajdu.

## Metod bojenja

Protokoli za bojenje sadrže odeljak „metod bojenja”. Protokoli za jednostruko bojenje i uzastopno multipleks bojenje poseduju sledeće opcije:

- **Single** (Jednostruko) – protokol za jednostruko bojenje
- **Preliminary** (Preliminarni) – prvi protokol uzastopnog multipleks bojenja
- **Final** (Finalni) – poslednji protokol uzastopnog multipleks bojenja

Paralelni multipleks protokoli za bojenje imaju samo jednu opciju za metod bojenja: **Parallel multiplex** (Paralelni multipleks).

Pogledajte [7.1.1 Režimi bojenja](#) za dalju diskusiju o metodama bojenja.

## Preferirani status

Samo preferirani protokoli su dostupni za izbor u dijalogu **Add Reagent** (Dodajte reagens) i **Add Slide** (Dodajte slajd), zato protokoli koje nameravate da koristite treba da postavite kao preferirane. Da biste to uradili, potvrdite izbor opcije **Preferred** (Preferirani) – opozovite izbor da uradite suprotno.

## 7.3 Kreiranje novih protokola

Nove protokole možete kreirati kopiranjem postojećih korisničkih ili Leica Biosystems protokola. Kada kopirate protokol, tip protokola je fiksiran i ne može se menjati kasnije. Zato, ukoliko želite da kreirate novi IHC protokol, morate da kopirate postojeći IHC protokol; za HIER protokol, kopirajte postojeći HIER protokol i tako dalje.

Da kopirate protokol, izaberite ga sa liste na ekranu **Protocol setup** (Podešavanja protokola), zatim kliknite na dugme **Copy** (Kopiraj). Kopija izabranog protokola biće prikazana u dijalogu **New protocol properties** (Svojstva novog protokola), spremna za uređivanje.

Novi protokol zahteva jedinstveno ime i skraćeno ime koje mora da bude usklađeno sa pravilima navedenim u [7.4.3 Pravila protokola](#). Pored izmene imena i skraćenog imena protokola, ne morate da menjate druge delove novog protokola. Naravno, možete izmeniti bilo koji aspekt protokola kao što je opisano u [7.4 Uređivanje korisničkih protokola](#).

Posle uređivanja BOND-III ili BOND-MAX, kliknite na **Save** (Sačuvaj). Ako je protokol u skladu sa pravilima, od vas će biti zatraženo da potvrdite da protokol kreirate „na sopstveni rizik”. Ova poruka služi kao podsetnik da Leica Biosystems ne može da predvidi kvalitet rezultata dobijenih upotrebom bilo kojeg korisnički kreiranog ili uređenog protokola. Kada potvrdite da želite da nastavite, izmene protokola se čuvaju.

Za BOND-PRIME, pogledajte [Pravila protokola specifična za BOND-PRIME](#).



Svi protokoli pre upotrebe moraju biti potvrđeni od strane vaše laboratorije.

## 7.4 Uređivanje korisničkih protokola

Možete da uređujete korisničke protokole (ali ne i Leica Biosystems protokole) korišćenjem dijaloga **Edit protocol properties** (Uređivanje svojstva protokola). Da biste uredili protokol, izaberite ga sa liste na ekranu **Protocol setup** (Podešavanje protokola), a zatim kliknite **Open** (Otvori) (ili dva puta kliknite na protokol). Alternativno, konfigurirajte novi protokol kopiranjem postojećeg protokola istog tipa pa ga uredite (pogledajte [7.3 Kreiranje novih protokola](#)).

U protokolima za bojenje, mogu se dodavati ili uklanjati koraci sa reagenisima i podešavati novi reagensi i vreme inkubacije. Dodatni koraci ispiranja mogu se dodavati ili uklanjati.

Za protokole \*zagrevanja i uklanjanja voska, možete da promenite samo vreme i temperaturu koraka zagrevanja. Za druge protokole za pripremu bojenja (HIER, enzim), temperature i vremena inkubacije mogu biti promenjeni za neke korake. Pogledajte [7.4.3 Pravila protokola](#) za listu dozvoljenih izmena.

Zbog toga što raspodelu novog reagensa moraju da prate koraci pranja, umetanje novog koraka sa reagensom u protokol za bojenje automatski dodaje „segment” protokola koji se sastoji od koraka sa reagensom iza koga slede tri koraka pranja (BOND-III i BOND-MAX) ili dva koraka pranja (BOND-PRIME).

Dok uređujete protokol, izmenjeni ili novi koraci koji sadrže sve potrebne informacije imaju zelenu traku sa leve strane. Koraci koji zahtevaju dodatne informacije imaju crvenu traku.

Tokom uređivanja, možete da pogledate sve korake protokola ili sakrijete korake ispiranja korišćenjem dugmeta opcije **Show wash steps** (Prikaži korake ispiranja), koje se nalazi ispod tabele.



Mogućnost da kreirate i sačuvate protokol ne znači da je ona pogodna za predviđeni zadatak. Morate preuzeti odgovornost za testiranje i potvrđivanje bilo kojeg protokola koji kreirate ili izmenite.

Ovaj odeljak sadrži sledeće teme:

- [7.4.1 Uređivanje koraka protokola](#)
- [7.4.2 Dodavanje i uklanjanje koraka protokola](#)
- [7.4.3 Pravila protokola](#)
- [7.4.4 Više vrsta modula za obradu i verzija protokola](#)
- [7.4.5 Brisanje protokola](#)



## 7.4.1 Uređivanje koraka protokola

Pratite uputstva ispod da konfigurirate novi protokol u dijalogu **New protocol properties** (Svojstva novog protokola) ili da uredite postojeći protokol u dijalogu **Edit protocol properties** (Uređivanje svojstva protokola). Pogledajte [7.4.3 Pravila protokola](#) da biste osigurali kreiranje važećeg protokola.

Svaki put kada sačuvate protokol, kopija se pohranjuje u sistemu. Kada kreirate izveštaj o protokolu (pogledajte [7.5 Izveštaji o protokolu](#)), potrebno je da izaberete datum kada je protokol bio aktivan. Da biste izbegli mnoštvo suvišnih verzija protokola, sačuvajte protokole samo kada ste završili konfiguraciju.

- 1 Za nove protokole, ukucajte ime i skraćeno ime protokola.
- 2 Opcionalno ukucajte opis protokola.
- 3 Podesite metod bojenja za protokole bojenja (pogledajte [7.1.1 Režimi bojenja](#)).
- 4 Podesite **Preferred** (Preferirani) status protokola (pogledajte [Preferirani status](#)).
- 5 Za protokole bojenja, iz padajućeg menija **Preferred detection system** (Preferirani sistem za detekciju) izaberite sistem detekcije za upotrebu sa protokolom.
- 6 Dodajte ili uklonite korake protokola (pogledajte [7.4.2 Dodavanje i uklanjanje koraka protokola](#)) dok ne dobijete odgovarajući broj koraka za protokol.
- 7 Samo za BOND-MAX i BOND-III, u novim i postojećim koracima protokola, izmenite parametre koji mogu da se urede tako što ćete dva puta kliknuti na parametar koji želite da izmenite:
  - a Za BOND-MAX i BOND-III, izaberite reagens sa padajuće liste.
  - b Za BOND-PRIME, pogledajte pravila u [7.4.2.1 Segmenti reagensa](#).
  - c **Napomena:** Izaberite \*MARKER da označite korak u kojem se primarno antitelo koristi u IHC protokolima. Samo se \*BOND Wash Solution ili \*Deionized Water (dejonizovana voda) mogu koristiti za korake ispiranja.
  - d Podesite vreme inkubacije u minutima i sekundama (mm:ss). Ovo je minimalno vreme kada je slajd u fazi čekanja pre narednog koraka. Pogledajte Korak u [7.4.3 Pravila protokola](#) za ograničenja vremena inkubacije.
  - e Generalno:
    - za korake nanošenja reagensa za BOND-MAX i BOND-III, Leica Biosystems preporučuje vreme inkubacije koje nije duže od 30 minuta. Ukoliko je potrebno duže vreme inkubacije, kreirajte duplikate koraka za raspodelu istog reagensa (pogledajte [7.4.2.2 Duplirani koraci reagensa](#)). To se ne odnosi na protokole BOND-PRIME.
    - za korake primene BOND-PRIME reagensa, Leica Biosystems preporučuje vreme inkubacije ne duže od 20 minuta za korake prethodnog tretmana uz zagrevanje. Za minimalno vreme inkubacije, pogledajte [Pravila protokola specifična za BOND-PRIME](#).
  - f Za korake nanošenja reagensa, Leica Biosystems generalno preporučuje vreme inkubacije koje nije duže od 30 minuta. Ukoliko je potrebno duže vreme inkubacije, kreirajte duplikate koraka za raspodelu istog reagensa (pogledajte [7.4.2.2 Duplirani koraci reagensa](#)).

- g** Za korake nanošenja reagensa, Leica Biosystems generalno preporučuje vreme inkubacije koje nije duže od 30 minuta.
- h** Podesite temperaturu (za neke korake u protokolima za predbojenje).  
 Ukoliko želite da podesite temperaturu koja se razlikuje od temperature okoline, najpre opozovite izbor parametra **Ambient** (Ambijent). Zatim izaberite prazan parametar **Temperature** (Temperatura) i unesite temperaturu kao ceo broj u stepenima Celzijusa.  
 Ukoliko želite da promenite temperaturu da bude ista kao temperatura okruženja, izaberite i zatim potvrdite izbor parametra **Ambient** (Ambijent).  
 Pogledajte Korak u **7.4.3 Pravila protokola** za dozvoljene raspone temperatura.
- i** Kliknite na bilo koji drugi korak da potvrdite izmenjene parametre.

## 7.4.2 Dodavanje i uklanjanje koraka protokola

Možete dodavati i uklanjati korake u korisničkim IHC i ISH protokolima, ali ne i u protokolima za predbojenje. Dodajte ili uklonite korake korišćenjem dugmadi ispod tabele sa koracima protokola. Dugmad je prilagođena kontekstu i njihova dostupnost i funkcije zavise od izabranog koraka.

Za detaljna uputstva pogledajte sledeće odeljke:

- [7.4.2.1 Segmenti reagensa](#)
- [7.4.2.2 Duplirani koraci reagensa](#)
- [7.4.2.3 Koraci ispiranja](#)

### 7.4.2.1 Segmenti reagensa

Da biste dodali novi segment reagensa (korak sa reagensom i tri obavezna koraka pranja (BOND-III i BOND-MAX) ili dva obavezna koraka pranja (BOND-PRIME)):

- 1 Izaberite reagens i kliknite na opciju **Insert segment** (Umetni segment). Novi segment se umeće iznad tog reagensa:



Ukoliko izaberete poslednji reagens, možete izabrati da umetnete novi segment ispod reagensa.

New protocol properties

Name: IHC Protocol F - 1

Abbreviated name: IHC F1

Description: BOND Polymer DAB system for IHC

Staining method:  Single  Preliminary  Final  Preferred

BOND-MAX BOND-III BOND-PRIME [Import protocol](#) Protocol type: IHC staining

Preferred detection system: Bond Polymer Refine Detection

Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)
1		*Peroxide Block	Leica Microsystems	✓		5.00
2	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
3	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
4	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
5		*MARKER	Leica Microsystems	✓		15.00
6	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
7	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
8	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00

Show wash steps [Insert segment](#) [Duplicate](#) [Delete segment](#)

[Save](#) [Cancel](#)

Novi segment (sa koracima reagensa i ispiranja) pojaviće se na listi. Koraci ispiranja imaju zelenu traku koja označava promenu u odnosu na sačuvani protokol. Korak sa reagensom ima crvenu traku koja označava da morate da izaberete reagens za ovaj korak.

New protocol properties

Name: IHC Protocol F - 1

Abbreviated name: IHC F1

Description: BOND Polymer DAB system for IHC

Staining method:  Single  Preliminary  Final  Preferred

BOND-MAX BOND-III BOND-PRIME [Import protocol](#) Protocol type: IHC staining

Preferred detection system: Bond Polymer Refine Detection

Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)
1		*Peroxide Block	Leica Microsystems	✓		5.00
2	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
3	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
4	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
5		*MARKER	Leica Microsystems	✓		10.00
6	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
7	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
8	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00

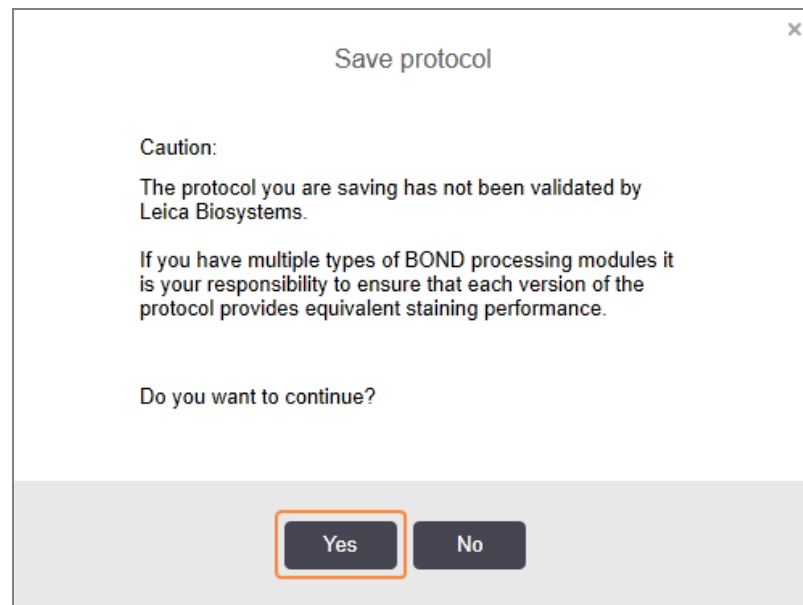
Show wash steps [Insert segment](#) [Duplicate](#) [Delete segment](#)

[Save](#) [Cancel](#)

- Kliknite na prazan parametar **Reagent** (Reagens) i iz padajućeg menija izaberite potrebni reagens. Po potrebi uredite druge parametre novog reagensa i koraka ispiranja.

3 Kliknite na **Save** (Sačuvaj).

Prikazuje se dijalog za potvrdu.



4 Kliknite na **Yes** (Da).

Da biste uklonili segment, izaberite reagens i kliknite na opciju **Delete segment** (Izbriši segment). Da biste uklonili segment sa kopiranim reagensom, prvo izbrišite kopiju.

Za najbolje rezultate bojenja u BOND-PRIME:

- NEMOJTE brisati segment hromogena
- NEMOJTE preimenovati segment reagensa
- NEMOJTE sekvencirati blok peroksida nakon polimera.

## 7.4.2.2 Duplirani koraci reagensa

Duplirani korak je onaj u kome dva ili više identičnih reagenasa slede jedan za drugim bez koraka ispiranja između njih.

- 1 Sa liste koraka, izaberite korak reagensa koji želite da duplirate.

Klinate **Duplicate** (Dupliraj).

Edit protocol properties

Name:

Abbreviated name:

Description:

Staining method:  Single  Preliminary  Final  Preferred

[Import protocol](#) **Protocol type: IHC staining**

Preferred detection system:

Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)
1		*Peroxide Block	Leica Microsystems	✓		5:00
2	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00
3	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00
4	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00
5		*MARKER	Leica Microsystems	✓		15:00
6	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00
7	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00
8	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00
9		*Bond Polymer Refine Detection	Leica Microsystems	✓		0:00

Show wash steps [Insert segment](#) | **Duplicate** | [Delete segment](#)

- 2 Novi korak sa parametrima identičnim aktuelnom koraku biće dodat iznad aktuelnog koraka.

Novi korak ima zelenu traku koja označava promenu u odnosu na sačuvani protokol.

Edit protocol properties

Name:

Abbreviated name:

Description:

Staining method:  Single  Preliminary  Final  Preferred

[Import protocol](#) **Protocol type: IHC staining**

Preferred detection system:

Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)
1		*Peroxide Block	Leica Microsystems	✓		5:00
2	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00
3	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00
4	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00
5		*MARKER	Leica Microsystems	✓		15:00
6		*MARKER	Leica Microsystems	✓		15:00
7	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00
8	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00
9	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00

Show wash steps [Insert segment](#) | [Duplicate](#) | [Delete duplicate](#)

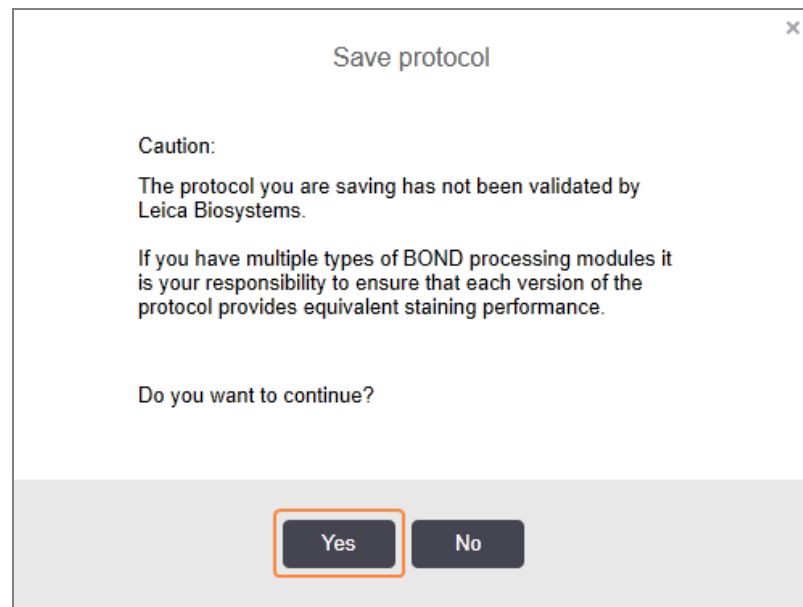
- 3 Po potrebi uredite vreme inkubacije za novi korak.



Ukoliko izmenite tip reagensa dupliranog koraka, svi ostali koraci reagensu u nizu se takođe menjaju – duplirani koraci moraju koristiti isti reagens.

- 4 Kliknite na **Save** (Sačuvaj).

Prikazuje se prozor za potvrdu.



- 5 Kliknite na **Yes** (Da).

Da izbrisete duplirani korak, izaberite ga i kliknite na **Delete duplicate** (Izbriši duplikat).

### 7.4.2.3 Koraci ispiranja

Dodavanje koraka ispiranja može izmeniti fluidična svojstva slajdova i prouzrokovati loše bojenje. Uvek potvrdite nove ili izmenjene protokole pre dijagnostičke upotrebe.

Preporučuje se da korak ispiranja dejonizovanom vodom bude izvršen pre i posle koraka sa hromogenom ili hematoksilinom.



Ukoliko ne možete da vidite korake ispiranja, izaberite dugme opcije **Show wash steps** (Prikaži korake ispiranja) ispod oblasti sa listom koraka.

Da umetnete dodatni korak ispiranja:

- 1 Sa liste koraka izaberite postojeći korak ispiranja (ISH i IHC protokoli).
- 2 Kliknite na **Insert wash** (Umetni ispiranje).

Edit protocol properties

Name: IHC Protocol F - 2  
 Abbreviated name: IHC F2  
 Description: BOND Polymer DAB system for IHC

Staining method:  Single  Preliminary  Final  Preferred

BOND-MAX BOND-III BOND-PRIME [Import protocol](#) Protocol type: IHC staining

Preferred detection system: Bond Polymer Refine Detection

Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)
1		*Peroxide Block	Leica Microsystems	✓		5.00
2	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
3	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
4	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
5		*MARKER	Leica Microsystems	✓		15.00
6		*MARKER	Leica Microsystems	✓		15.00
7	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
8	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00

Show wash steps [Insert wash](#) [Duplicate](#) [Delete wash](#)

[Save](#) [Cancel](#)

Za ISH i IHC protokole, novi korak ispiranja se dodaje na kraju aktuelne sekvence ispiranja.

Novi korak ispiranja ima zelenu traku koja označava promenu u odnosu na sačuvani protokol.

Edit protocol properties

Name: IHC Protocol F - 2  
 Abbreviated name: IHC F2  
 Description: BOND Polymer DAB system for IHC

Staining method:  Single  Preliminary  Final  Preferred

BOND-MAX BOND-III BOND-PRIME [Import protocol](#) Protocol type: IHC staining

Preferred detection system: Bond Polymer Refine Detection

Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)
1		*Peroxide Block	Leica Microsystems	✓		5.00
2	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
3	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
4	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
5	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00
6		*MARKER	Leica Microsystems	✓		15.00
7		*MARKER	Leica Microsystems	✓		15.00
8	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0.00

Show wash steps [Insert wash](#) [Duplicate](#) [Delete wash](#)

[Save](#) [Cancel](#)

- 3 Prema potrebi izmenite parametre koraka ispiranja u listi koraka.



- 4 Kliknite na **Save** (Sačuvaj).
- 5 U prozoru za potvrdu kliknite na **Yes** (Da).

Da biste izbrisali korak za ispiranje, izaberite ga pa kliknite na **Delete wash** (Izbriši ispiranje). Kod ISH i IHC protokola, možete ukloniti samo korake pranja koji slede posle obaveznih koraka u sekvenci pranja.

New protocol properties

Name:

Abbreviated name:

Description:

Staining method:  Single  Preliminary  Final  Preferred

[Import protocol](#) Protocol type: IHC staining

Preferred detection system:

Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)
1		*Peroxide Block	Leica Microsystems	✓		5:00
2	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00
3	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00
4	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00
5	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00
6		*MARKER	Leica Microsystems	✓		15:00
7	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00
8	✓	*Bond Wash Solution	Leica Microsystems	✓		0:00

Show wash steps [Insert wash](#) | [Duplicate](#) | [Delete wash](#)

### 7.4.3 Pravila protokola

Svaki protokol koji kreirate ili izmenite mora biti u skladu sa nekim osnovnim pravilima da biste mogli da ga sačuvate. Imajte na umu da ova pravila ne garantuju da će protokol proizvesti prihvatljive rezultate kada se koristi.

- 1 Ime protokola mora da:
  - a bude jedinstveno;
  - b počinje znakom koji nije razmak niti zvezdica.
- 2 Skraćeno ime protokola mora da:
  - a bude jedinstveno;
  - b počinje znakom koji nije razmak niti zvezdica;
  - c sadrži maksimalno 8 znakova.
- 3 Svi IHC protokoli moraju da sadrže bar jedan marker korak.
- 4 Svi protokoli za bojenje moraju sadržati bar jedan reagens iz Leica Biosystems sistema za detekciju.
- 5 Korake sa reagensima moraju pratiti (bar) tri koraka pranja (za BOND-III i BOND-MAX ili (bar) dva koraka pranja za BOND-PRIME) ili isti reagens.

- 6 Za protokole za bojenje, poslednja tri koraka moraju biti koraci ispiranja.
- 7 Za protokole IHC bojenja, sve temperature moraju biti jednake temperaturi okruženja.
- 8 Za protokole za predbojenje, temperature koraka zagrevanja moraju se kretati u intervalima navedenim u sledećoj tabeli:

Korak protokola	Temperaturni interval (°C)
Zagrevanje i uklanjanje voska, korak zagrevanja	35–72
Termički predtretman (BOND-III i BOND-MAX)	35–100
Termički predtretman (BOND-PRIME)	35–104
Enzimski predtretman	35–100
Denaturacija	70–100
Hibridizacija	37–65

- 9 Vreme inkubacije koraka mora biti podešeno u minutima i sekundama (mm:ss), a treba da bude u rasponima navedenim u sledećoj tabeli. Rasponi se ne primenjuju:

Korak protokola	Raspon inkubacije (minuti)
Zagrevanje i uklanjanje voska, korak zagrevanja	0–60
Toplotni predtretman (koraci pri temperaturi okoline)	0–15
Toplotni predtretman (koraci zagrevanja BOND-III i BOND-MAX)	5–60
Toplotni predtretman (koraci zagrevanja BOND-PRIME)	2–20
Enzimski predtretman (korak 1)	0
Enzimski predtretman (enzimski koraci)	0–15
Denaturacija	5–20
Hibridizacija	20–950
Protokoli za bojenje, koraci sa reagensom	0–60
Protokoli za bojenje, koraci ispiranja	0–55

- 10 Svaki korak mora biti potpuno definisan, sa reagensom, vremenom inkubacije i (gde je moguće) temperaturom.

- 11 Protokoli za jednostruko bojenje i uzastopno multipleks bojenje mogu imati samo jedan pomešan reagens (npr. mešani DAB) po protokolu, koji se koristi u maksimalno dva koraka u protokolu. Procedura uzastopnog multipleks bojenja može imati dva mešana reagensa – po jedan u svakom protokolu – i do četiri koraka nanošenja – dva u svakom protokolu.

Protokoli za paralelno multipleks bojenje mogu sadržati dva mešana reagensa, a svaki mešani reagens može se naneti do dva puta u protokolu.

- 12 Sve komponente potrebne za pravljenje mešanih reagensa protokola za bojenje moraju se nabaviti iz preferiranog sistema detekcije protokola.

## Pravila protokola specifična za BOND-PRIME

### Sakupljanje toplote

Korak u okviru HIER protokola BOND-PRIME koji je uredio korisnik ne može da premaši vreme inkubacije od 20 minuta. Da biste kreirali duži protokol, koristite postojeći HIER protokol, npr. \*HIER 40 min sa ER2, ili izmenite duži protokol da biste ga skratili na željeno vreme inkubacije. Na primer, da biste kreirali ER2 HIER protokol od 25 minuta:

- 1 Kopirajte \*HIER 30 min sa ER2.

New protocol properties

Name:

Abbreviated name:

Description:

Preferred

BOND-III   BOND-PRIME   [Import protocol](#)   Protocol type: Heat pretreatment

Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)
1		*Bond ER Solution 2	Leica Microsystems	✓		0:00
2		*Bond ER Solution 2	Leica Microsystems		104	20:00
3		*Bond ER Solution 2	Leica Microsystems		104	10:00

Show wash steps

- 2 Izmenite drugi korak zagrevanja sa 10 minuta na 5 minuta, a zatim kliknite na **Save** (Sačuvaj).

New protocol properties

Name:

Abbreviated name:

Description:

Preferred

BOND-III     BOND-PRIME    [Import protocol](#)    Protocol type: Heat pretreatment

Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)
1		*Bond ER Solution 2	Leica Microsystems	✓		0:00
2		*Bond ER Solution 2	Leica Microsystems		104	20:00
3		*Bond ER Solution 2	Leica Microsystems		104	5:00

Show wash steps

## Bojenje

Svaki korak reagensa ima minimalno vreme inkubacije u kojem će protokol biti prihvaćen na modulu za obradu. Tabela u nastavku prikazuje minimalno vreme inkubacije za prihvatljiv protokol na BOND-PRIME.

Tabela 7-1: Minimalno vreme inkubacije prihvaćeno na BOND-PRIME za \*IHC F i \*IHC J

*IHC Protokol F		*IHC Protokol J	
Korak	Minimalno vreme inkubacije (min)	Korak	Minimalno vreme inkubacije (min)
Marker	9:00	Marker	9:00
Nakon primarnog reagensa	5:00	Nakon primarnog AP	11:00
Blok peroksida	Nije primenljivo	Polimer AP	16:00
Polimer	5:00	Mešoviti RED-PRIME	2:00
Mešoviti DAB-PRIME	2:00	Mešoviti RED-PRIME	2:00
Mešoviti DAB-PRIME	2:00	BOND-PRIME Hematoxylin	Nije primenljivo
BOND-PRIME Hematoxylin	3:00		

Ako podesite korak BOND-PRIME protokola na vreme koje je kraće od gore navedenog vremena, BOND kontroler će vam omogućiti da sačuvate protokol. Međutim, kada se slajd ubaci u fioku za pripremno ubacivanje na modulu za obradu, biće prikazana sledeća poruka o grešci:

„Nije moguće obraditi slajd. Nevažeća definicija protokola. Uklonite slajd iz fioke za pripremno ubacivanje, zatim proverite protokol. Ako problem i dalje postoji, obratite se korisničkoj podršci (29012)“.

Ako se slajdovi trenutno obrađuju u ARC modulima, neka ti slajdovi završe pre ponovnog pokretanja modula za obradu.

## 7.4.4 Više vrsta modula za obradu i verzija protokola

Za BOND sisteme sa modulima za obradu BOND-III, BOND-MAX i BOND-PRIME, svaki protokol može imati zasebne verzije za tri vrste modula za obradu.

Leica Biosystems protokoli su testirani i optimizovani za upotrebu na BOND sistemima. Ovi protokoli su strogo testirani i potvrđeni od strane kompanije Leica Biosystems.

Različite verzije „istog“ protokola prilagođavaju se razlikama u hardveru kao što je:

- brže hlađenje na modulima za obradu BOND-III (koraci protokola gde se slajdovi hlade tipično su kraći u verzijama protokola BOND-III koje odgovaraju koracima u verzijama BOND-MAX)
- nova osnovna tehnologija modula za aktivnu kontrolu reagensa (ARC) na sistemu BOND-PRIME.

Neke razlike između verzija protokola ne mogu se videti na listi koraka prikazanoj u softveru, npr. verzije protokola BOND-III sadrže skrivene instrukcije za robote za isporuku velikih količina reagensa, koje nisu prisutne na modulima za obradu BOND-MAX.

Svi BOND sistemi imaju verzije BOND-III, BOND-MAX i BOND-PRIME svih unapred definisanih protokola.

Međutim, ukoliko se sistemu doda novi tip modula za obradu, morate da kreirate novu verziju postojećih korisnički definisanih protokola za novi tip modula za obradu. To možete uraditi tako što ćete uvesti unapred definisane protokole Leica Biosystems i zatim po potrebi kopirati ili izmeniti korake (pogledajte [7.4.4.1 Uvoženje verzije protokola](#)).



Za BOND-PRIME, ako vaša laboratorija zahteva dalju izmenu unapred definisanih Leica Biosystems protokola (npr. \*IHC F ili \*IHC J), **morate da:**

- Uvezete/kopirate unapred definisani protokol u trenutni protokol laboratorije. Pogledajte [7.4.4.1 Uvoženje verzije protokola](#).
- Pratite minimalno vreme inkubacije navedeno u [Tabela 7-1 Minimalno vreme inkubacije prihvaćeno na BOND-PRIME za \\*IHC F i \\*IHC J](#).
- Pratite sekvencu bojenja BOND-PRIME jer je optimizovana za upotrebu na BOND-PRIME. Pogledajte [7.1.2 Sekvence protokola](#).

### 7.4.4.1 Uvoženje verzije protokola

Da biste kreirali verziju protokola za novi tip instrumenta, pratite uputstva navedena ispod. Ovaj metod se takođe može koristiti za zamenu postojeće verzije protokola, ali ovo obično nije potrebno posle početne konfiguracije.

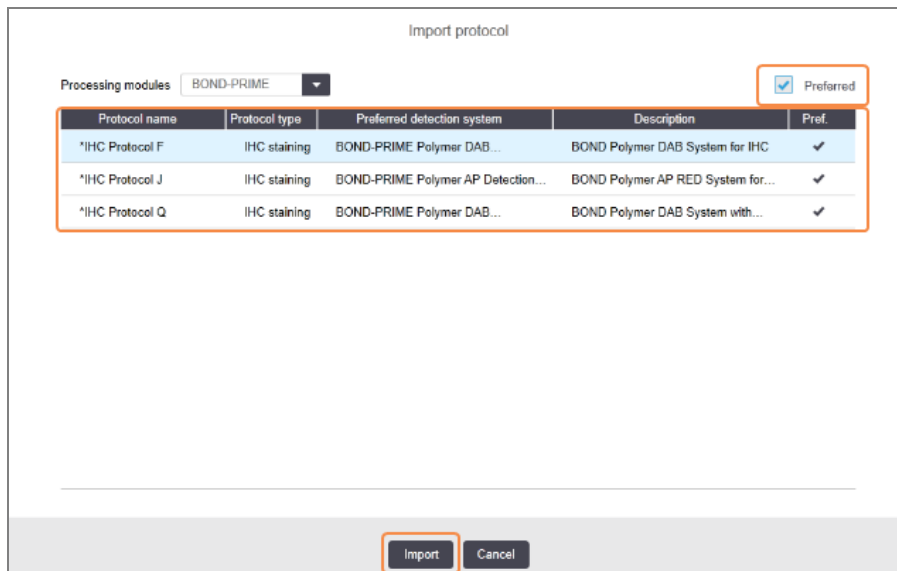
Protokoli se mogu preneti samo na iste tipove modula za obradu, na primer, BOND-III na BOND-III i BOND-PRIME na BOND-PRIME.

- 1 Na ekranu **Protocol setup** (Podešavanje protokola) izaberite korisnički protokol za koji želite da kreirate novu verziju.
- 2 Kliknite **Open** (Otvori).  
Otvora se dijalog **Edit protocol properties** (Uređivanje svojstava protokola).
- 3 Kliknite na **Import protocol** (Uvezi protokol).

- 4 Otvora se dijalog **Import protocol** (Uvezite protokol).
- 5 Iz padajućeg menija **Processing modules** (Moduli za obradu) izaberite tip novog instrumenta.

Lista protokola prikazana u dijalogu se ažurira da prikaže samo protokole sa verzijama za izabrani tip instrumenta.

- 6 Opcionalno izaberite ili opozovite izbor opcije **Preferred** (Preferirani) da prikazete samo preferirane ili sve protokole.



- 7 Sa liste izaberite protokol za uvoz.



Najbolje prakse protokola:

- Ako je protokol za BOND Polymer DAB sistem za IHC, izaberite \*IHC F.
- Ako je protokol za BOND Polymer AP Red sistem za IHC, izaberite \*IHC J.
- Izaberite podrazumevani protokol za potreban komplet za detekciju

Da biste olakšali kasniju konfiguraciju, izaberite protokol koji je što sličniji protokolu za koji kreirate novu verziju. Na primer, izaberite protokol koji koristi isti sistem za detekciju i, ako je moguće, ima isti broj koraka.

8 Kliknite na **Import** (Uvezi).

Zatvara se dijalog **Import protocol** (Uvezite protokol). U dijalogu **Edit protocol properties** (Uređivanje svojstava protokola) kartica za novi tip instrumenta sada je popunjena uvezenom verzijom protokola.

**Edit protocol properties**

Name: Lab protocol  
 Abbreviated name: Import  
 Description: BOND Polymer DAB System for IHC  
 Staining method:  Single  Preliminary  Final  Preferred  
 BOND-MAX BOND-III BOND-PRIME Import protocol Protocol type: IHC staining  
 Preferred detection system: BOND-PRIME Polymer DAB Detection System

Step N°	Wash	Reagent	Supplier	Ambient	Temperature	Inc. (min)	Dispense type
1		*MARKER	Leica Microsystems	✓		15:00	Chamber Dispense
4		*Post Primary	Leica Microsystems	✓		8:00	Chamber Dispense
7		*Peroxide Block	Leica Microsystems	✓		3:00	Chamber Dispense
10		*Polymer	Leica Microsystems	✓		8:00	Chamber Dispense
14		*Mixed DAB - PRIME	Leica Microsystems	✓		5:00	Chamber Dispense
15		*Mixed DAB - PRIME	Leica Microsystems	✓		5:00	Chamber Dispense
18		*BOND-PRIME Hematoxylin	Leica Microsystems	✓		4:00	Chamber Dispense

Show wash steps Insert segment | Duplicate | Delete segment

Save Cancel



Ažurira se samo kartica za izabrani tip instrumenta.

9 Uredite novu verziju protokola po potrebi (pogledajte **7.4.1 Uređivanje koraka protokola**). Možete da se krećete između kartica modula za obradu bez gubitka podataka.10 Kliknite na **Save** (Sačuvaj).

Odgovornost korisnika je da provjeri da li protokoli pružaju ekvivalentno bojenje za oba tipa modula za obradu.

## 7.4.5 Brisanje protokola

Da izbrisate korisnički protokol, izaberite ga sa liste na ekranu **Protocol setup** (Podešavanja protokola) i kliknite na **Delete** (Izbriši).

Unapred definisani Leica Biosystems protokoli (koji počinju sa zvezdicom) ne mogu se izbrisati. Međutim, možete da ih sakrijete – otvorite protokole i opozovite izbor polja **Preferred** (Preferirani), zatim, na ekranu **Protocol setup** (Podešavanja protokola) postavite filter **Preferred status** (Preferirani status) na „Preferred“ (Preferirani).



## 7.5 Izveštaji o protokolu

Izveštaji o protokolu prikazuju detalje koraka za izabrane protokole. Da generišete izveštaj, izaberite protokol sa liste na ekranu **Protocol setup** (Podešavanja protokola) pa kliknite na **Report** (Izveštaj). Ukoliko u sistemu imate više vrsta modula za obradu, izaberite vrstu modula za obradu za željenu verziju protokola. Takođe možete da odaberete datum od kojeg ćete generisati izveštaj. Kada završite, kliknite na **Generate report** (Generiši izveštaj).

Ovaj izveštaj se prikazuje u novom prozoru. Gornji desni deo izveštaja prikazuje informacije u sledećoj tabeli:

Polje	Opis
Puno ime	Puno ime protokola.
ID	Jedinstveni identifikacioni broj protokola.
Tip	Tip protokola (pogledajte <a href="#">7.1 Tipovi protokola</a> ).
Kreirao/la	Korisničko ime osobe koja je kreirala prikazanu verziju.
Vreme kreiranja	Za unapred definisane protokole, datum i vreme uvoza protokola pri ažuriranju baze podataka BOND (BDD). Za korisnički definisane protokole, datum i vreme kreiranja.
Facility (Objekat)	Ime objekta, onako kako je uneto u klijentu za administraciju na ekranu <b>Laboratory settings</b> (Laboratorijska podešavanja) (pogledajte <a href="#">10.5.1 Laboratorijska podešavanja</a> ).
Status bojenja	Uloge kojima odgovara protokol s obzirom na jednostruko ili multipleks bojenje (pogledajte <a href="#">Metod bojenja</a> ).

Telo izveštaja prikazuje sledeće informacije za svaki korak:

- Reagens i dobavljač
- Tip koraka (reagens ili ispiranje)
- Vreme inkubacije
- Temperature (Temperatura)
- Tip raspodele (opisuje poziciju Covertile poklopaca i obim raspodele – predstavnik servisa vam može zatražiti ove informacije)

Pogledajte [3.7 Izveštaji](#) za više detalja u vezi sa opcijama prozora za izveštaj i štampanje.

## 7.6 Unapred definisani protokoli

Sledeći odeljci opisuju unapred definisane protokole koji se isporučuju kao deo BOND softvera.

Navedeni protokoli se mogu promeniti ukoliko se ažuriraju pre sledećeg izdanja softvera. Lista navedena ispod je aktuelna u trenutku objavljivanja. Takođe imajte u vidu da neki protokoli možda još nisu dostupni za korišćenje na modulu za obradu BOND-PRIME.

- [7.6.1 Protokoli za bojenje](#)
- [7.6.2 Protokoli za predbojenje](#)

### 7.6.1 Protokoli za bojenje

Svaki protokol za bojenje je dizajniran da koristi određeni BOND sistem za detekciju.

Za detaljne informacije o svakom sistemu za detekciju, pogledajte literaturu koja dolazi uz svaki proizvod ili posetite Leica Biosystems veb-sajt: [www.leicabiosystems.com](http://www.leicabiosystems.com).

Ove protokole možete koristiti kao osnovne gradivne blokove sopstvenih prilagođenih protokola korišćenjem funkcija uređivanja protokola (pogledajte [7.3 Kreiranje novih protokola](#) i [7.4 Uređivanje korisničkih protokola](#)).

Neki od dole navedenih protokola su namenjeni za korišćenje u sistemima za detekciju koji možda nemaju regulatorno odobrenje u vašem regionu. Ovi protokoli neće biti prikazani u vašem softveru.

#### 7.6.1.1 IHC

Ime	Preferirani sistem za detekciju	Napomene o sistemu detekcije
*IHC Protocol F	BOND Polymer Refine Detection	Sistem za detekciju bez biotina, sa velikim stepenom pojačanja, koji je optimizovan za upotrebu na BOND sistemu. Daje izoštrenu definiciju ciljnih antigena za intenzivno bojenje.
*IHC Protocol H	BOND™ Oracle™ HER2 IHC System  NAPOMENA: Dostupnost podleže regulatornom odobrenju.	Kompletan HER2 sistem za detekciju koji se sastoji od HER2 primarnogantitela i HER2 negativne kontrole, udružen sa veoma osetljivim sistemom detekcije na bazi kompaktnog polimera.  Sistem sadrži kontrolne slajdove specifične za HER2 profil koji omogućavaju potpuno automatizovani, dosledan HER2 imunohistohemijski profil do kontrabojenja.
*IHC Protocol J	BOND Polymer Refine Red Detection	Za in vitro upotrebu, veoma osetljiv sistem detekcije na bazi kompaktnog polimera koji obezbeđuje svetlocrveno imunobojenje kroz alkalnu fosfatazu, kao i kontrabojenje hematoksilinom (uključujući i bojenje plavom).

Ime	Preferirani sistem za detekciju	Napomene o sistemu detekcije
*IHC Protocol K	ChromoPlex™ 1 Dual Detection (100 test)	Za in vitro upotrebu, za detekciju mišjih i zečjih IgG primarnih antitela u tkivima.  Namenjen je za bojenje preseka tkiva fiksiranog formalinom i sa ugrađenim parafinom na BOND sistemu.
*IHC Protocol K – 50 Test	ChromoPlex™ 1 Dual Detection (50 test)	Za in vitro upotrebu, za detekciju mišjih i zečjih IgG primarnih antitela u tkivima.  Namenjen je za bojenje preseka tkiva fiksiranog formalinom i sa ugrađenim parafinom na BOND sistemu.
*IHC Protocol Q	BOND Polymer Refine Detection	Sistem za detekciju bez biotina, sa velikim stepenom pojačanja, koji je optimizovan za upotrebu na BOND sistemu. Daje oštriju definiciju ciljnih antigena sa protokolom za intenzivno bojenje specifičnim za antigene osetljive na peroksid.

### 7.6.1.2 ISH

Ime	Preferirani sistem za detekciju	Napomene o sistemu detekcije
*FISH Protocol A	Leica HER2 FISH System – 30 Test  <b>NAPOMENA:</b> dostupnost podleže regulatornom odobrenju.	Kompletan LSI HER2/CEP17 FISH sistem sa dvostrukim sondama, koji se sastoji od RTU LSI HER2/CEP17 dvostruke sonde i rastvora za ispiranje 2 posle hibridizacije. Detektuje pojavanije HER2 gena putem FISH-a u FFPE uzorcima tkiva humanog karcinoma dojke. Za in vitro dijagnostičku upotrebu.  <b>NAPOMENA:</b> LSI i CEP su zaštitni znaci kompanije Abbott Molecular Inc. Sva prava zadržana. Koriste se pod licencom.
*ISH Protocol A	BOND Polymer Refine Detection	Sistem za detekciju bez biotina, sa velikim stepenom pojačanja, koji je optimizovan za upotrebu na BOND sistemu. Detektuje RNK korišćenjem anti-FITC povezača.
*ISH Protocol B	BOND Polymer Refine Detection	Sistem za detekciju bez biotina, sa velikim stepenom pojačanja, koji je optimizovan za upotrebu na BOND sistemu. Detektuje DNK korišćenjem antibiotin povezača.

## 7.6.2 Protokoli za predbojenje

Tip protokola	Ime protokola	Napomene
Priprema	*Dewax (Uklanjanje voska)	Pripremni protokoli koriste BOND ili BOND-PRIME Dewax Solution da uklone parafinski vosak koji se koristi da ugradi tkivo i rehidrira uzorak.
	*Zagrevanje i uklanjanje voska	Pre uklanjanja voska, tkivo se zagreva radi poboljšanja prijanjanja na slajd.  Za dodatne detalje pogledajte <a href="#">14.2.3 Uklanjanje voska i zagrevanje</a>
Toplotni predtretman	*HIER sa ER1 ili ER2	Prikupljanje epitopa izazvano toplotom izlaže secirano tkivo zagrejanom puferskom rastvoru, što pomaže u promeni konformacije strukture tkiva i poboljšanju bojenja. Postoji niz dostupnih unapred definisanih protokola za toplotni predtretman koji se razlikuju po dužini i korišćenim temperaturama.
Enzimski predtretman	*Enzim 1 *Enzim 2 *Enzim 3 *Enzim 5	Dostupno je pet protokola za enzimski predtretman.  Ovi protokoli se razlikuju po enzimu koji se koristi i vremenu inkubacije.
ISH Denaturacija	*Denaturacija (10 min)	Postoji jedan (10 min) unapred definisani ISH protokol denaturacije.
ISH Hibridizacija	*ISH hibridizacija (2 sata) *ISH hibridizacija (12 sati)	Postoje dva unapred definisana protokola ISH hibridizacije (2 sata i 12 sati).

# 8

## Upravljanje reagensima (na BOND kontroleru)

BOND sistem vodi evidenciju svih manjih količina reagenasa u sistemu, prateći svaki pojedinačni kontejner sa reagensima kao i njegov sadržaj. On vam takođe omogućava da podesite panele slajdova sa određenim markerima da biste ubrzali kreiranje predmeta.

Ovo poglavlje sadrži sledeće odeljke:

- [8.1 Pregled upravljanja reagensima](#)
- [8.2 Ekran podešavanja reagenasa](#)
- [8.3 Ekran popisa reagenasa](#)
- [8.4 Ekran panela sa reagensima](#)

## 8.1 Pregled upravljanja reagensima

Upravljanje reagensima u BOND sistemu obuhvata podešavanje i održavanje detalja pojedinačnih reagenasa, upravljanje popisom svih pakovanja reagenasa (osim velikih količina reagenasa) i kreiranje kompleta markera, poznatih kao „paneli“, za upotrebu pri kreiranju slajdova.

Da biste otvorili ekrane za upravljanje reagensima gde se ove operacije obavljaju, kliknite na ikonu **Reagent setup** (Podešavanje reagenasa) na paleti standardnih funkcija.



Kliknite na kartice u gornjem levom uglu ekrana da otvorite potrebni ekran (**Setup** (Podešavanja), **Inventory** (Popis) ili **Panels** (Paneli)).

Slika 8-1: Ekran podešavanja reagenasa

Name	Abb. name	Type	Supplier	Pref.
*CD10 (56C6)	*CD10	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*CD15 (Carb-1)	*CD15	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*CD20 (MJ1)	*CD20	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*CD25 (4C9)	*CD25	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*CD30 (1G12)	*CD30	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*CD5 (4C7)	*CD5	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*CD56 (CD564)	*CD56	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*CD7 (LP15) *NEW*	*CD7	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*Cytokeratin 20 (Ks20.8)	*CK20	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*Cytokeratin 20 (PW31)	*CK20	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*Cytokeratin 7 (RN7)	*CK7	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*Estrogen Receptor (6F11)	*ER	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*Glial Fibrillary Acidic Protein (GFAP)	*GFAP	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*Immunoglobulin A (N1CLA)	*IgA	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*Immunoglobulin D (DRN1C)	*IgD	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*Immunoglobulin G (Polyclonal)	*IgG	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*Melan A (A103)	*MelA	Primary antibody	Leica Microsystems	✓
*Negative	*Neg	Primary antibody	Laboratory Specified	✓

Package type: All reagents | Reagent type: Primaries | Supplier: Leica Microsystems | Preferred status: Preferred

Ekran **Reagent setup** (Podešavanja reagenasa) može da prikaže kompletnu listu svih reagenasa poznatih BOND sistemu. Lista ne obuhvata ni jedan unapred pakovan sistem reagenasa, npr BOND sisteme za detekciju, ali prikazuje sastavne reagense u sistemima. On takođe ima mešane reagense koji se u modulu za obradu mešaju od komponenti sistema za detekciju. Ekran se koristi za prikaz svojstava reagenasa, kreiranje novih reagenasa i podešavanje opcija reagenasa.

Nasuprot tome, ekran **Reagent inventory** (Popis reagenasa) prikazuje popis sistemâ reagenasa kao i pojedinačno pakovane reagense. Za sve reagense ili tipove sistema, lista prikazuje ukupne zalihe zajedno sa informacijama o raspoloživim pojedinačnim pakovanjima.

Ekran **Reagent panels** (Panel sa reagensima) omogućava kreiranje kompleta markera koji se tipično koriste zajedno za određene dijagnoze. Tokom kreiranja slajda u BOND softveru, izbor panela kreira slajd za svaki marker u panelu, što znatno ubrzava ovaj proces.

## 8.1.1 Opšte informacije

- [8.1.1.1 Kategorije reagenasa](#)
- [8.1.1.2 Radni tok reagensa](#)
- [8.1.1.3 Identifikacija reagensa](#)
- [8.1.1.4 Zamena reagensa](#)
- [8.1.1.5 Sistem BOND™ Oracle™ HER2 IHC](#)

### 8.1.1.1 Kategorije reagenasa



Sistemi reagensa BOND su namenjeni za upotrebu isključivo na modulima za obradu BOND-III i BOND-MAX. Sistemi reagensa BOND-PRIME su namenjeni za upotrebu isključivo na modulima za obradu BOND-PRIME.

Osim velikih količina tečnosti, četiri različita „tipa pakovanja” fluidike se mogu koristiti u BOND sistemu:

- BOND sistemi za detekciju: unapred upakovane tacne s reagensima za detekciju za upotrebu u kombinaciji sa markerima koje je korisnik izabrao tokom podešavanja slajda
- Sistem Bond Oracle™ HER2 IHC: unapred upakovana tacna sa reagensima za markere, pomoćnim reagensima i reagensima za detekciju. Sistem uključuje kontrolne slajdove.
- Sistemi za čišćenje BOND za module za obradu BOND-III i BOND-MAX: unapred upakovane tacne sa rastvorima za čišćenje za upotrebu pri čišćenju modula za obradu (pogledajte [12.6.1 Čišćenje sonde za aspiraciju](#)). Za detalje o korišćenju sistema za čišćenje BOND-PRIME, pogledajte zasebno korisničko uputstvo BOND-PRIME.
- Kontejneri sa reagensima: pojedinačni kontejneri sa reagensima koji sadrže markere (primarne reagense ili sonde) ili pomoćne reagense – u kontejnerima spremnim za upotrebu ili otvorenim kontejnerima (pogledajte [2.6.3 Sistemi reagenasa i kontejneri](#))

Sistemi za detekciju BOND, uključujući Bond Oracle HER2 IHC sistem i sistemi za čišćenje zajedno se nazivaju „sistemi reagensa”.

„Marker” se odnosi na primarno antitelo u IHC-u ili sondu u ISH-u.

Reagensi su podeljeni u sledeće „tipove reagenasa”:

- Primarni: marker reagens koji se koristi u IHC-u
- Sonda: marker reagens koji se koristi u ISH-u
- Pomoćni: svi reagensi koji nisu markeri, a koji se koriste za obradu tkiva pre ili posle bojenja markerom
- Mešani: pomoćni reagensi kreirani tokom izvršavanja protokola od komponenti u sistemu reagenasa ili od komponenti u pojedinačnim kontejnerima. Ne može postojati zaliha mešanih reagenasa, ali oni moraju postojati u sistemu radi uključivanja u korake protokola.

Liste reagenasa i sistema reagenasa na ekranima **Reagent Setup** (Podešavanje reagensa) i **Reagent Inventory** (Popis reagenasa) može se filtrirati prema tim klasifikacijama.

### 8.1.1.2 Radni tok reagensa

Pre koršćenja bilo kog reagensa, BOND sistem mora da obavi proces prepoznavanja reagensa u tri koraka:

- 1 Tip reagensa mora biti obuhvaćen u listi reagenasa na ekranu **Reagent Setup** (Podešavanje reagenasa) – svi Leica Biosystems reagensi spremni za upotrebu i mnogi Leica Biosystems pomoćni reagensi (uključujući i one u BOND sistemima za detekciju i čišćenje) su unapred definisani, ali druge reagense korisnici moraju da dodaju na listu.
- 2 Po prijemu novih zaliha, pojedinačni kontejneri sa reagensima i sistemi reagenasa se skeniraju u BOND sistem ili „registruju” radi dodavanja u popis.
- 3 Kada je reagens ili sistem spreman za upotrebu, on se puni na tacnu sa reagensima gde ga BOND sistem definiše i ažurira popis kako se reagens koristi.

BOND softver vodi evidenciju sadržaja svakog pojedinačnog kontejnera i sistema, kao i ukupne količine svakog tipa reagensa. Za Leica Biosystems reagense možete podesiti granicu kada ćete biti upozoreni da su zalihe pri kraju i da treba da naručite nove. Pogledajte [Podaci o reagensu ili sistemu reagenasa](#) u [8.3.2 Podaci o reagensu ili sistemu reagenasa](#)

### 8.1.1.3 Identifikacija reagensa

Pojedinačni kontejneri sa reagensima poseduju dva bar koda za identifikaciju. Duži bar kodovi sa prednje strane kontejnera se koriste za registraciju i identifikaciju kontejnera (pogledajte [8.3.3 Registrovanje reagenasa i sistema reagenasa](#)). Kraći bar kodovi na gornjoj strani kontejnera (ispod poklopaca) sadrže jedinstvene identifikatore pakovanja (UPI) koje koristi BOND sistem da identifikuje kontejnere napunjene u module za obradu. Koristite UPI da ručno identifikujete napunjeni kontejner sa reagensima koji nije uspešno skeniran (pogledajte [5.1.3.5 Rešavanje problema neotkrivenih reagenasa](#)).


Sistemi reagensa BOND za upotrebu na modulima za obradu BOND-III i BOND-MAX identifikuju se pomoću dva bar koda sa bočnih strana tacni sa reagensima. Koristite oba bar koda da registrujete sisteme i da ih identifikujete posle registracije.

Sistemi reagensa BOND-PRIME imaju jedan 2D bar kod na bočnoj strani tacne i on se koristi za identifikaciju sistema reagensa nakon registracije.

Pojedinačni kontejneri u okviru sistema reagenasa imaju UPI bar kodove na gornjim i prednjim stranama. Softver BOND ih koristi za identifikaciju sistema kada se učitavaju u module za obradu. Ako automatska identifikacija ne uspe kada se sistem reagensa ubaci u BOND-MAX ili BOND-III, ovi UPI brojevi se mogu uneti kako bi se ručno identifikovali kontejneri. To se ne može obaviti na modulu za obradu BOND-PRIME.

U bilo kom trenutku možete prikazati informacije o bilo kom reagensu ili sistemu reagensa koji je registrovan tako što ćete ponovo skenirati dugački bar kod sa bočne strane pojedinačnih kontejnera ili dva bar koda (ili jedan 2D bar kod) sa bočne strane sistema reagensa.

Ukoliko pakvanje ne može da se skenira, otvorite dijalog **Manual ID entry** (Ručni unos ID-a) tako što ćete kliknuti na

ikonu **Search** (Pretraga)  na paleti standardnih funkcija ili na dugme **Enter ID** (Unesi ID) na ekranu **Reagent Inventory** (Popis reagenasa).



Upišite brojeve povezane sa dugim bar kodom/kodovima na prednjoj strani pojedinačnih kontejnera/sistema reagensa, ili brojeve povezane sa 2D bar kodom, a zatim kliknite na dugme **Validate** (Potvrdi) (za sisteme reagensa kliknite na **Validate** (Potvrdi) nakon unošenja svakog bar koda).

### 8.1.1.4 Zamena reagensa

#### BOND-PRIME

Nema zamene reagensa na BOND-PRIME.

Ako BOND-PRIME otkrije da nema dovoljno reagensa, on će ili:

- obeležiti slajd o kome se radi, ako je već počeo da obrađuje slajd na ARC modulu
- odbaciti slajd, ako se slajd još uvek nalazi u fioci za pripremno ubacivanje.

#### BOND-III i BOND-MAX

Dovoljna količina svih potrebnih reagenasa mora se napuniti u modul za obradu da bi obrada mogla da počne. Povremeno se može dogoditi da reagens koji je prvobitno bio prisutan možda ne bude na raspolaganju kada je to potrebno. Ovo se može dogoditi zato što je operater uklonio tacnu sa reagensima ili je kontejner sa reagensima u stvari sadržao manje reagensa nego što je prvobitno utvrđeno. Ukoliko se to dogodi, BOND sistem će pokušati da nedostajući reagens zameni reagensom istog tipa iz drugog kontejnera. BOND sistem koristi sledeća pravila da bi zamenio nedostupni reagens:

- Sistem u početku pokušava da nedostajući reagens zameni reagensom istog tipa iz istog sistema reagenasa. Ukoliko u tome uspe, izvršavanje će se nastaviti bez obaveštenja.

- Sistem zatim pokušava da nedostajući reagens zameni alternativnim izvorom koji ima isti tip i isti broj partije. Ukoliko u tome uspe, izvršavanje će se nastaviti bez obaveštenja.

- Sistem zatim pokušava da nedostajući reagens zameni alternativnim izvorom koji ima isti tip reagensa sa bilo kojim brojem partije.

Ukoliko u tome uspe, izvršavanje će se nastaviti, ali će ugroženi slajdovi imati obaveštenje o događaju.

- Ukoliko zamena reagensa nije moguća, reagens će biti zamenjen velikom količinom reagensa za sve raspodele za pogođene slajdove do kraja izvršavanja.

Izvršavanje će se nastaviti, ali će pogođeni slajdovi imati obaveštenje o događaju.

- Ukoliko su svi slajdovi pogođeni i treba da budu zamenjeni velikom količinom reagensa, izvršavanje će biti otkazano.

### 8.1.1.5 Sistem BOND™ Oracle™ HER2 IHC



Nisu dostupni za korišćenje na modulima za obradu BOND-PRIME.

Sistem BOND™ Oracle™ HER2 IHC se sastoji od sistema reagensa i može da sadrži kontrolne slajdove. Takođe su neophodne standardne velike količine reagenasa i, za neke sisteme, pomoćni reagensi.

Uvek sledite uputstva koja se isporučuju sa proizvodom i obratite pažnju na sledeće:

- Kontrolni slajdovi koji se isporučuju sa Bond™ Oracle™ HER2 IHC sistemom zovu se Oracle kontrolni slajdovi i razlikuju se od internih kontrolnih slajdova koji se koriste sa Oracle izvršavanjima:
  - Interni kontrolni slajdovi se kreiraju u softveru korišćenjem standardnih podešavanja **Tissue type** (Tip tkiva) i **Marker** u dijalogu **Add slide** (Dodajte slajd), ali *ne* i opcije **Oracle control**.
  - Oracle kontrolni slajdovi moraju biti podešeni korišćenjem opcije **Oracle control** kao i opcije **Tissue type** (Tip tkiva).
- Oracle kontrolni slajdovi se mogu koristiti samo sa određenim sistemom sa koga potiču.
- Oracle kontrolni slajdovi koriste specijalne Oracle šablone za oznake koji su definisani na ekranu **Labels** (Oznake) klijenta za administraciju (pogledajte [10.3 Labels \(Oznake\)](#)).

## 8.2 Ekran podešavanja reagenasa

Ekran **Reagent setup** (Podešavanja reagenasa) prikazuje listu svih reagenasa poznatih BOND softveru, uključujući i reagense u sistemima reagenasa kao i reagense dobijene mešanjem komponenti sistemâ reagenasa u modulu za obradu. Svi BOND primarni reagensi spremni za upotrebu su unapred definisani na listi (i ne mogu se ukoniti sa liste) isto kao i BOND ISH sonde spremne za upotrebu i niz drugih često korišćenih Leica Biosystems pomoćnih reagenasa.

Filteri ispod tabele vam omogućavaju da podesite tip reagensa za prikazivanje. Ne možete filtrirati prema tipu pakovanja ali možete prema tipu reagensa (primarni, sonde, pomoćni, mešani, Oracle reagensi i primarni reagensi i sonde za paralelno multipleks bojenje) kao i prema dobavljaču i preferiranom statusu.

Dugmad iznad tabele vam omogućavaju da: dodate nove reagense na listu; otvorite reagens koji je izabran u tabeli, pogledate ili uredite njegove detalje ili izbrišete reagens koji je izabran u tabeli (možete da izbrišete samo reagense koji nisu Leica Biosystems).



Ne možete da registrujete reagense koji nisu ovde nabrojani ili korisnički definisane reagense koji nemaju preferirani status.

Tabela sadrži sledeće detalje za svaki reagens:

Ime	Puno ime reagensa. Početni znak „*“ označava unapred definisani Leica Biosystems reagens.
Skr. ime	Skraćeno ime reagensa, koristi se na oznakama slajdova i ekranu statusa.
Tip	Tip reagensa, na primer primarni reagens.
Supplier (Dobavljač)	Ime dobavljača reagensa.
Pref.	Označeni (preferirani) markeri su uključeni u konfiguracione liste za slajdove druge u BOND softveru.

### Izmenjiva svojstva reagenasa

Pored imena i detalja o dobavljaču, izmenjive opcije za reagense su:

- 1 Za markere:
  - a Podrazumevano izabrani protokoli u trenutku izbora markera prilikom kreiranja slajda (pogledajte [6.5.2 Kreiranje slajda](#)). Različiti protokoli mogu se podesiti za pojedinačne primene markera kao i za preliminarnu i finalnu primenu u multipleks bojenju;
  - b Preferirani status – samo preferirani markeri su prikazani u padajućem meniju **Marker** prilikom kreiranja slajda (pogledajte [6.5.2 Kreiranje slajda](#)) i na listi **Available markers** (Dostupni markeri) u dijalogu **Reagent panels properties** (Svojstva panela sa reagensima) prilikom kreiranja panela (pogledajte [8.4.1 Kreiranje panela](#)). Liste na ekranu sa reagensima takođe se mogu filtrirati prema ovom svojstvu;
  - c opasan status – markeri obeleženi kao opasni se izbacuju u posudu za opasan otpad. Ovo podešavanje se za preferirane reagense ne može menjati.

## 2 Za pomoćne reagense

- a Velike količine reagenasa koje su kompatibilne sa reagensom – BOND sistem automatski sprečava da dođe do kontakta između nekompatibilnih pomoćnih reagenasa i velikih količina reagenasa;
- b preferirani status – liste na ekranu sa reagensima se mogu filtrirati prema ovom svojstvu;
- c opasan status – reagensi obeleženi kao opasni se izbacuju u posudu za opasan otpad. Ovo podešavanje se za preferirane reagense ne može menjati.

Pogledajte odeljke:

- [8.2.1 Dodavanje ili uređivanje reagensa](#)
- [8.2.2 Brisanje reagensa](#)

## 8.2.1 Dodavanje ili uređivanje reagensa

Da biste dodali reagense na listu, kliknite na opciju **Add** (Dodaj) na ekranu **Reagent setup** (Podešavanje reagensa). BOND softver prikazuje dijalog **Add reagent** (Dodajte reagens). Pogledajte [Slika 8-2](#) ispod.

**Slika 8-2:** Dijalog Add reagent (Dodajte reagens)

Da izmenite detalje postojećeg reagensa, izaberite ga pa kliknite na opciju **Open** (Otvori) ili dva puta kliknite na reagens. Otvora se dijalog **Edit reagent properties** (Uredite svojstva reagensa). Ovo je isto kao i dijalog **Add reagent** (Dodajte reagens) sa unetim detaljima za izabrani reagens.

Koristite sledeća uputstva da dodate ili izmenite reagense:

- 1 Ukoliko dodajete novi reagens, unesite opisno ime u polje **Name** (Ime).

Novi reagensi ne mogu počinjati znakom „\*” koji je rezervisan za Leica Biosystems reagense.



Pazite da ne koristite ime zbog kojeg se ovaj reagens može pobrkati s nekim drugim prilikom kreiranja protokola ili slajdova.

- 2 Za nove reagense unesite kratko ime u polje **Abbreviated Name** (Skrraćeno ime). Skraćena imena su ograničena na osam znakova.

Ovo ime prikazuje se na ikonama slajdova na ekranu **Status** i štampa se na oznakama slajdova.

- 3 Ukoliko je BOND sistem povezan sa LIS-om, u polje **Public name** (Javno ime) unesite ime reagensa korišćenog u LIS-u (nije primenljivo na pomoćne reagense).

- 4 Ukoliko kreirate novi reagens, izaberite tip reagensa iz padajućeg menija **Type** (Tip). U zavisnosti od izabranog tipa, dijalog se menja.

- 5 U polje **Supplier** (Dobavljač) unesite ime dobavljača reagensa.

- 6 Ako je reagens marker (primarno antitelo ili RNK ili DNK sonda), izaberite podrazumavane protokole za korišćenje u različitim tipovima izvršavanja bojenja koja koriste taj marker.

- 7 U polju **Staining method** (Način bojenja), izaberite **Single/Sequential multiplex** (Jednostruko/Uzastopno multipleks bojenje) da biste podesili podrazumevane protokole za markere u izvršavanjima jednostrukog bojenja, na jezičku **Single** (Jednostruko). Za markere u uzastopnim multipleks bojenjima, postavite podrazumevane protokole za prvu primenu na kartici **Preliminary** (Preliminarni) i postavite podrazumevani protokol za poslednju primenu na kartici **Final** (Finalni).

- 8 Izaberite **Parallel multiplex** (Paralelno multipleks bojenje) da biste podesili podrazumevane protokole za markere u izvršavanjima paralelnog multipleks bojenja.



Ako je reagens DNK ili RNK sonda, dodatini protokoli (denaturacija i hibridizacija) prikazuju se na svim gore pomenutim karticama.

- 9 Za unapred definisane BOND markere, pritisnite **Restore factory default protocols** (Vrati fabrički podešene protokole) ukoliko želite da vratite protokole na njihova podrazumevana fabrička podešavanja, koja su preporučena za taj marker (treba da budete prijavljeni sa korisničkom ulogom nadzornika da biste mogli da vratite fabričke vrednosti).

- 10 Ukoliko je reagens korisnički kreiran pomoćni reagens, proverite kompatibilnost velike količine rastvora i prilagodite ga ako je potrebno.

Većina sistema će podrazumevano prikazivati BOND Wash Solution (rastvor za ispiranje) (\*BWash) i dejonizovanu vodu (\*DI) na listi **Compatible bulks** (Kompatibilne velike količine). To znači da će bilo koji od ova dva rastvora biti korišćen u sistemu fluidike da izvuče i usisa reagens. Iako velike količine rastvora ne bi trebalo da dođu u direktan dodir sa pomoćnim reagensom, u sondi za aspiraciju može doći do kratkog kontakta. Da bi se ovo potpuno izbeglo, izaberite veliku količinu rastvora koji ne želite da dođe u kontakt sa reagensom i kliknite na << da ga premestite na listu **Available bulks** (Dostupne velike količine).

Mora postojati bar jedan kompatibilan rastvor.



**OPREZ:** Nezadovoljavajući rezultati bojenja i potencijalna oštećenja modula za obradu mogu nastati ukoliko nekompatibilni rastvori dođu u međusobni dodir. Obratite se kompaniji Leica Biosystems da utvrdite da li su rastvori kompatibilni.

- 11 Za markere, kliknite na **Preferred** (Preferirani) da prikazete primarni reagens ili sondu u dijalozima za podešavanje slajda.
- Za pomoćne reagense, preferirani status se koristi samo za listu filtera na ekranima **Reagent Setup** (Podešavanje slajda) i **Inventory** (Popis).
- 12 Ukoliko želite da reagens bude izbačen u kontejner za opasni otpad, kliknite na **Hazardous** (Opasno).
- 13 Kliknite na **Save** (Sačuvaj) da dodate detalje reagensa u BOND sistem.

Kliknite na **Cancel** (Otkazi) u bilo kom trenutku tokom procesa da izađete bez pravljenja bilo kakvih izmena.

## 8.2.2 Brisanje reagensa

Da izbrišete reagens, izaberite ga sa liste na ekranu **Reagent Setup** (Podešavanje reagensa) i kliknite na **Delete** (Izbriši). Unapred definisani Leica Biosystems reagensi (koji počinju sa zvezdicom) ne mogu se izbrisati.



Kada izbrišete detalje reagensa, time takođe uklanjate detalje popisa pakovanja za ovaj reagens. Ne možete vratiti detalje izbrisanih reagenasa niti detalje popisa.

Ukoliko vam reagens koji ste prethodno koristili više nije potreban, možda je bolje da ga označite kao nepreferirani, nego da ga izbrišete. Time ga uklanjate sa većine ekrana u softveru, ali ga zadržavate u sistemu.

## 8.3 Ekran popisa reagenasa

Ekran **Reagent Inventory** (Popisa reagenasa) nabraja sve reagense i sisteme reagenasa koji su ikada registrovani u BOND sistemu kao i njihove trenutne zalihe. Koristite ekran da pogledate i upravljate popisom.

Slika 8-3: Ekran Reagent Inventory (Popisa reagenasa)

Name	Supplier	Type	Catalog N°	Vol. (mL)	Min. (mL)
*Kappa Probe	Leica Microsystems	Probe RNA	PB0545	27.50	11.00
*CD15 (Carb-1)	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0039	44.85	7.00
GFAP (ER2, Enzyme1)	AAA Antibodies	Primary antibody	Open container	0.00	0.00
*Anti-Fluorescein Antibody	Leica Microsystems	Ancillary	AR0222	30.00	15.00
*CD30 (1G12)	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0153	0.00	1.00
*Melan A (A103)	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0233	7.00	0.00
*CD7 (LP15) *NEW*	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0017	0.00	14.00
*Lambda Probe	Leica Microsystems	Probe RNA	PB0569	16.50	5.50
*Estrogen Receptor (ER11)	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0151	14.00	7.00
*CD5 (4C7)	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0168	6.55	0.00
*Cytokeratin 20 (PW31)	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0918	0.00	7.00
*Estrogen Receptor (ER11)	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0009	0.00	10.00
*Immunoglobulin D...	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0051	7.00	2.00
*Glial Fibrillary Acidic...	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0026	0.00	5.00
*CD25 (4C9)	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0305	47.50	14.00
*CD10 (56C6)	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0131	0.00	0.00
*Immunoglobulin G...	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0904	7.00	3.00
*CD20 (MJ1)	Leica Microsystems	Primary antibody	PA0905	47.55	14.00

Package type: Reagent containers | Reagent type: All | Inventory status: All | Supplier: All | Preferred status: Preferred

Reagensi Leica Biosystems čije su zalihe ispod minimalnog nivoa označeni su crvenom vertikalnom linijom na levoj strani ekrana.

Filteri ispod tabele vam omogućavaju da podesite tip reagensa ili sistema za prikazivanje.

Kod BOND sistema detekciju, Oracle i za čišćenje, izabranih u filteru **Package type** (tip pakovanja), možete vršiti filtriranje samo po **Inventory status** (status popisa). To vam omogućava da pregledate sve registrovane sisteme, samo one na zalihama ili one ispod nivoa ponovnog poručivanja.

Za pojedinačne kontejnere sa reagensima, možete filtrirati i na osnovu **Supplier** (Dobavljač), **Preferred status** (Preferirani status) i **Reagent type** (Tip reagensa) (tj. videti „Primaries” (Primarni reagensi), „Probes” (Sonde), „Parallel cocktail primaries” (Primarni reagensi za koktele), „Parallel cocktail probes” (Sonde za paralelne koktele), „Ancillaries” (Pomoćni reagensi) ili „All” (Svi) reagensi).

Svi ili neki od sledećih detalja mogu biti prikazani, u zavisnosti od tipa reagensa.

Ime	Puno ime reagensa.
Supplier (Dobavljač)	Ime dobavljača reagensa. Nije prikazano za sisteme reagenasa.
Tip	Tip reagensa, na primer primarni reagens. Nije prikazano za sisteme reagenasa.
Catalog No. (Kataloški br.)	Kataloški broj koji navodite prilikom ponovnog naručivanja. On nije prikazan za sisteme reagenasa (kolona je prisutna, ali su sve vrednosti prazne).
Zapremina (mL)	Ukupna količina reagensa na raspolaganju. Ovo obuhvata sva registrovana pakovanja reagenasa, bez obzira da li su trenutno napunjena u module za obradu (pogledajte <a href="#">8.3.1 Određivanje zapremine reagensa</a> ).
Runs rem. (Preostala izvršavanja)	Za Oracle sisteme, broj preostalih izvršavanja u sistemu.
Cleans remaining (Preostala čišćenja)	Broj preostalih čišćenja u sistemima za čišćenje.
Min. (mL)	Samo za Leica Biosystems reagense, nizak nivo zaliha pri kome ćete morati da naručite nove količine (pogledajte <a href="#">8.3.2.1 Izmena podešavanja za minimalne zalihe</a> ).
Min. (izvršavanja)	Za Oracle sisteme, broj preostalih izvršavanja do trenutka kada se od vas zatraži da naručite nove količine (pogledajte <a href="#">8.3.2.1 Izmena podešavanja za minimalne zalihe</a> ).
Min. (čišćenja)	Za sisteme za čišćenje, broj preostalih čišćenja do trenutka kada se od vas zatraži da naručite nove količine (pogledajte <a href="#">8.3.2.1 Izmena podešavanja za minimalne zalihe</a> ).

Kontrolna dugmad iznad tabele sa reagensima omogućavaju vam da upravljate popisom reagenasa.

- Kliknite na **Details** da vidite informacije o pojedinačnim pakovanjima reagenasa izabranog tipa i da za njih podesite opcije.

Pogledajte [8.3.2 Podaci o reagensu ili sistemu reagenasa](#) za više informacija.

- Kliknite na **Enter ID** (Unesi ID) da dodate popis reagensa u sistem u dijalogu **Manual ID entry** (Ručni unos ID-a) kada ručni skener ne može automatski da prepozna ID (samo BOND-III i BOND-MAX).

Za više informacija, pogledajte [8.3.3 Registrovanje reagenasa i sistema reagenasa](#).

- Kliknite **Details report** (Izveštaj o detaljima) da generišete izveštaj o reagensima ili sistemima reagenasa navedenim u tabeli.

Pogledajte [8.3.4 Izveštaj koji sadrži detalje popisa](#).

- Kliknite **Reagent usage** (Upotreba reagensa) da generišete izveštaj o upotrebi reagensa tokom određenog vremenskog perioda.

Pogledajte [8.3.5 Izveštaj o upotrebi reagenasa](#)

Takođe pogledajte [8.3.1 Određivanje zapremine reagensa](#) za opšti opis kako BOND prati popis reagenasa.



## 8.3.1 Određivanje zapremine reagensa

Sistem BOND koristi dve metode da utvrdi zapreminu reagensa u kontejnerima u tacni sa reagensima: on izračunava zapreminu na osnovu početne zapremine i naknadne upotrebe, i meri je direktno koristeći sistem senzora nivoa tečnosti (LLS) za BOND-III i BOND-MAX, ili ultrazvučni senzor nivoa tečnosti (uLLS) za BOND-PRIME.

Izračunavanje zapremine se oslanja na početnu zapreminu reagensa, oduzimajući reagens kako se on raspodeljuje i dodajući dopune (otvorene kontejnere). Odstupanja mogu nastati ukoliko dođe do gubitka reagensa usled isparavanja ili curenja.

Za BOND-MAX i BOND-III, LLS sistem je integrisan u sondu za aspiraciju. On određuje zapreminu reagenasa tako što detektuje visinu reagensa kada sonda za aspiraciju uroni u kontejnere. Po podrazumevanim podešavanjima, LLS merenje zapremine (koja se često naziva „dip test“) obavlja se automatski pod nizom uslova, kao na primer kada više od 30 dana nije vršeno merenje kontejnera. Reagens je možda ispario ili se kontejner upotrebljava u drugom sistemu. Ovi podrazumevani dip testovi su zakazani da se obavljaju u vreme kada neće odložiti obradu, pa je moguće da se kasnije pokaže da reagens za koji se mislilo da je dostupan ima nedovoljnu zapreminu za planirana izvršavanja. Kada se ovo dogodi, aktivira se alarm i operater mora da dopuni kontejner (samo otvoreni kontejneri) ili da osigura dostupnost odgovarajućeg alternativnog reagensa (pogledajte [8.1.1.4 Zamena reagensa](#)).

Za BOND-PRIME, uLLS je integrisan u ARC sondu. Ako dođe do odstupanja, uLLS će obaviti dip test na isti način kao što se obavlja na BOND-MAX i BOND-III.

Opcionalno, možete da podesite BOND sistem da obavi dip test kontejnera pre svakog izvršavanja obrade. Ovo se podešava zasebno za otvorene kontejnere, kontejnere spremne za upotrebu i sisteme reagenasa. Podešavanje osigurava da započeta izvršavanja imaju dovoljno reagensa da se završe, međutim ovo odlaže obradu dok se izvrše dip testovi. Ove opcije podesite u oknu **Settings > Laboratory settings** (Podešavanja > Laboratorijska podešavanja) klijenta za administraciju (pogledajte [10.5.1 Laboratorijska podešavanja](#)).



Nemojte prepuniti kontejnere sa reagensima. Prepunjeni kontejner sa reagensom na dip testu biće prijavljen kao prazan

### 8.3.1.1 Prikaz dostupne količine za sisteme za detekciju

Da bi se prikazane dostupne količine za BOND sisteme za detekciju mogle uporediti sa prikazanim količinama za pojedinačne kontejnere (omogućavajući procenu broja slajdova za koje se može koristiti sistem za detekciju) zapremina sistema se navodi u mililitrima, u smislu jednog kontejnera. Međutim, pošto se sistemi sastoje od kontejnera koji sadrže različite količine reagenasa, mora se primenjivati pravilo za prikaz količine koje je opisano u ovom odeljku.

Imajte na umu da se ovo pravilo ne odnosi na Oracle ili sisteme za čišćenje koji prikazuju broj preostalih izvršavanja, odnosno čišćenja.

Za sisteme za detekciju, količina se navodi u odnosu na najveći pojedinačni kontejner u sistemu. Na primer, ukoliko najveći kontejner sadrži 30 mL, navodi se obim sistema u odnosu na 30 mL. BOND softver pretpostavlja da su svi kontejneri u novim sistemima puni, tako da se za sistem čiji najveći kontejner sadrži 30mL navodi da ima zapreminu od 30mL kada se prvi put registruje.

Kako se reagens troši, vrednost koja se navodi predstavlja zapreminu kontejnera sa najmanjom relativnom zapreminom. Ukoliko zapremina ovog kontejnera nije ista kao zapremina najvećeg kontejnera u sistemu, vrednost se normalizuje na zapreminu najvećeg kontejnera. Na primer, u sistemu sa nekoliko kontejnera od 30mL i dva kontejnera od 2.4 mL, moguće je da jedan od kontejnera od mL ima najmanju zapreminu reagensa u odnosu na početne zapremine. Ukoliko je u njemu preostalo 1,2 ml (polovina početne zapremine), onda se zapremina celokupnog sistema navodi kao polovina od 30 ml (15 ml).

### 8.3.1.2 Prijavljivanje preostalih testova za istraživačke sisteme reagenasa

Svaki istraživački sistem reagenasa može da izvrši fiksni broj testova (npr. 200 testova, ako je podrazumevana zapremina raspodele 150 µl).

Svaki put kada se slajd oboji pomoću ovog istraživačkog sistema reagenasa, broj preostalih testova se smanjuje.

Kada broj preostalih testova dostigne nulu, sistem se označava kao **Empty** (prazan).

## 8.3.2 Podaci o reagensu ili sistemu reagenasa

Da biste prikazali detalje o pojedinačnim pakovanjima reagensa ili sistema reagenasa, dva puta kliknite na tip reagensa u tabeli popisa reagenasa ili ga izaberite i kliknite na **Details** (Detalji).

Slika 8-4: Dijalog **Reagent inventory details** (Detalji popisa reagenasa)

UPI	Lot N°	Expiration date	Registered	First used	Marked empty	Initial vol. (mL)	Vol. (mL)
00676418		20-May-21	16-Apr-13			6.50	6.50
00676421	04224	25-Feb-21	16-Apr-13			6.50	6.50
00676420	04224	25-Feb-21	16-Apr-13			6.50	6.50
00676457		20-May-21	16-Apr-13			6.50	6.50
00684913	09933	05-Feb-23	23-Aug-13			6.50	6.50

Dijalog sa detaljima popisa prikazuje svako pojedinačno pakovanje izabranog reagensa ili sistema. Polja i opcije dijaloga se razlikuju u zavisnosti od tipa pakovanja reagensa i dobavljača. Po podrazumevanim podešavanjima, prikazana su samo raspoloživa pakovanja sa reagensom čiji rok trajanja nije istekao. Takođe možete prikazati prazna pakovanja (koja nisu dostigla svoj rok trajanja) ili sva pakovanja čiji je rok trajanja istekao u poslednjih mesec dana – izaberite odgovarajuće opcije **Available** (Raspoloživo), **Empty** (Prazno) ili **Expired** (Istekao rok trajanja) u dijalogu.

**Package name** (Ime pakovanja) reagensa je prikazano za sve tipove pakovanja reagensa. Pored ovoga, BOND reagensi prikazuju **Catalog N°** (Kataloški br.) za svrhe ponovnog naručivanja, a BOND reagensi (ali ne i sistemi) takođe imaju **Package name** (Ime pakovanja), koje sadrži veličinu pakovanja.

BOND reagensi i sistemi takođe imaju polje **Minimum stock** (Minimalne zalihe), koje prikazuje nivo zaliha pri kojem se od vas traži da naručite nove količine (pogledajte [8.3.2.1 Izmena podešavanja za minimalne zalihe](#)).

Koristeći ručni skener, možete da skenirate bar kod/kodove ili 2D bar kod registrovanog kontejnera sa reagensima ili sistema reagensa kako biste pokrenuli dijalog sa detaljima popisa. Skenirana stavka popisa biće istaknuta u tabeli sa detaljima, a filteri **Show** (Prikaži) (Available (Raspoloživo), Empty (Prazno), Expired (Istekao rok trajanja)) biće po potrebi automatski podešeni.

Tabela u dijalogu prikazuje sledeće informacije za svako pakovanje reagensa:

UPI	Jedinstveni identifikator pakovanja (pogledajte <a href="#">8.1.1.3 Identifikacija reagensa</a> ).
Lot No. (Broj partije)	Broj partije pakovanja.
Expiration date (Rok trajanja)	Rok trajanja pakovanja. Pakovanja ne treba koristiti posle ovog datuma.
Registered (Registrovan)	Datum prve registracije pakovanja u BOND sistemu.
Firste used (Prvo korišćenje)	Datum prvog korišćenja pakovanja u BOND sistemu.
Marked empty (Označeno kao prazno)	Datum kada je pakovanje označeno kao prazno. Ovo se može automatski podesiti u softveru ili ručno (pogledajte <a href="#">8.3.2.3 Označavanje pakovanja kao „Prazno” ili „Nije prazno”</a> ).
Početna zapremina (ml)	Količina reagensa u novom punom pakovanju. Nije prikazano za sisteme reagenasa.
Zapremina (mL)	Trenutna količina reagensa u kontejneru. Za sisteme za detekciju pogledajte <a href="#">8.3.1.1 Prikaz dostupne količine za sisteme za detekciju</a> .
Refill (mL) (Dopuna (ml))	Za otvorene kontejnere, preostala količina reagensa koja se može koristiti za dopunu kontejnera.
Cleans remaining (Preostala čišćenja)	Za sisteme za čišćenje, broj čišćenja koji se može izvršiti preostalim reagensom.
Preostala izvršavanja	Za Oracle sisteme, broj izvršavanja koji se može izvršiti preostalim reagensom.

Dugmad u dijalogu sa detaljima popisa omogućavaju konfiguraciju niza detalja popisa (odgovarajućih za tip pakovanja) i kreiranje izveštaja o detaljima za određeni reagens ili sistem. Odeljci u nastavku opisuju konfiguraciju i opcije izveštaja.

### 8.3.2.1 Izmena podešavanja za minimalne zalihe

Unapred definisani Leica Biosystems reagensi i sistemi reagenasa mogu imati podešen „minimalni nivo zaliha”. Kada ukupne zalihe reagensa padnu ispod podešenog nivoa, reagens biva označen crvenom bojom na ekranu **Reagent inventory** (Popisa reagenasa) da bi podsetio korisnika da ponovo naruči reagens za sistem.

Da izmenite podešavanje za minimalni nivo zaliha, kliknite na **Set minimum stock level** (Podesi minimalni nivo zaliha). U iskačućem dijalogu, u polje **Minimum stock** (Minimalna zaliha) unesite potrebni minimalni nivo zaliha. Koristite mere kao što su mililitri, izvršavanja ili čišćenja, u zavisnosti od tipa pakovanja. Kliknite na **OK**.

### 8.3.2.2 Izveštaj o reagensima

Kliknite na **Details report** (Izveštaj o detaljima) da generišete izveštaj samo za izabrani reagens ili sistem reagenasa. Pogledajte [8.3.4 Izveštaj koji sadrži detalje popisa](#) za više detalja.

### 8.3.2.3 Označavanje pakovanja kao „Prazno” ili „Nije prazno”

Pakovanje reagensa možete označiti kao prazno, na primer kada ga bacite pre nego što je potpuno iskorišćeno. Da biste to uradili, izaberite pakovanje u tabeli, zatim kliknite na **Mark as empty** (Označi kao prazno). Softver unosi trenutni datum u polje **Marked empty** (Označeno kao prazno).

Da vratite u rad pakovanje reagensa koje je označeno kao prazno, izaberite ga u tabeli i kliknite na **Mark not empty** (Označi da nije prazno). Ovo možete uraditi samo kada pakovanje nije napunjeno u modul za obradu. Pakovanje prikazuje zapreminu reagensa koju je imalo pre nego što je označeno kao prazno.

Kliknite na dugme za izbor **Empty** (Prazno) iznad tabele da prikazete stavke koje su označene kao prazne.

### 8.3.2.4 Dopunjavanje otvorenog kontejnera sa reagensima

Možete ponovo upotrebiti BOND otvorene kontejnere sa reagensima za raspodelu do 40mL određenog reagensa. Ne postoji ograničenje za broj dopuna kontejnera ako ih puniti količinama koje su manje od zapremine kontejnera.

Koristite sledeća uputstva da dopunite otvoreni kontejner.

- 1 Kontejner napunite željenom količinom reagensa.
- 2 Skenirajte kontejner (kao što je opisano u [8.3.3 Registrovanje reagenasa i sistema reagenasa](#)) pa kliknite na **Refill** (Dopuni).  
Dugme za dopunu neće biti dostupno ukoliko će se dodavanjem reagensa u kontejner preći granica od 40ml.
- 3 Podesite rok trajanja za novi reagens.



Imajte na umu da kada se napuni otvoreni kontejner (bilo po prvi put ili kao dopuna), softver pretpostavlja da je kontejner napunjen do maksimalne raspoložive zapremine, tj. zapremine koju je naznačio korisnik prilikom prve registracije reagensa, ili trenutne zapremine i ostatka dopuštene dopunske zapremine. Ukoliko je potrebno, količina će biti ispravljena kada se obavi obavezan dip test. Ovo se možda neće dogoditi sve do prve upotrebe kontejnera.




Svaki otvoreni kontejner je povezan sa određenim reagensom kada je prvi put registrovan. Svaki otvoreni kontejner mora koristiti isti reagens pri svakoj dopuni.

## 8.3.3 Registrovanje reagenasa i sistema reagenasa

Registrovano pakovanje reagensa dodaje se u popis. Reagens mora da bude naveden na ekranu **Reagent Setup** (Podešavanje reagensa) da biste pakovanje tog reagensa mogli da registrujete.

Pakovanja reagensa morate registrovati pre upotrebe u modulima za obradu BOND.

Ukoliko neregistrovani kontejner sa reagensom napunite u modul za obradu, softver ga neće prepoznati i prikazaće informacionu ikonu  na poziciji tog reagensa na ekranu **System status** (Statusa sistema).

Informacije o statusu kontejnera sa reagensima ubačenih u modul za obradu BOND-PRIME potražite u zasebnom uputstvu za korišćenje BOND-PRIME.



BOND softver će pratiti upotrebu reagensa i upozoriti vas kada treba da zamenite reagens.

Nemojte pokušavati da dopunite kontejner sa BOND reagensom spremnim za upotrebu jer će ga BOND softver prepoznati kao korišćeni kontejneri i odbiti da ga upotrebi.

Ukoliko BOND ne prepozna novo pakovanje reagensa koje ste skenirali radi registrovanja, možda nemate najnoviju BOND Data Definitions (BDD) datoteku instaliranu; potražite na vebu najnoviju BDD datoteku pa je preuzmite i instalirajte (putem ekrana **BDD update** (Ažuriranje BDD-a) klijenta za administraciju) ukoliko je „verzija podataka“ novija u odnosu na onu koja je prikazana u dijalogu **About BOND** (Informacije o BOND). Posle instalacije najnovije BDD datoteke, ponovo pokrenite klinički klijent i pokušajte opet da registrujete novi kontejner sa reagensom ili sistem reagenasa.

Metode registrovanja različitih tipova pakovanja reagenasa su opisane u narednim odeljcima:

- [8.3.3.1 Registrovanje sistema reagenasa](#)
- [8.3.3.2 Registrovanje BOND reagenasa spremnih za upotrebu](#)
- [8.3.3.3 Registrovanje reagenasa koji nisu spremni za upotrebu](#)
- [8.3.3.4 Ručno unošenje ID-a](#)

### 8.3.3.1 Registrovanje sistema reagenasa

Da biste registrovali BOND sistem za detekciju ili čišćenje, skenirajte dva bar koda sa bočne strane tacne sa reagensima.



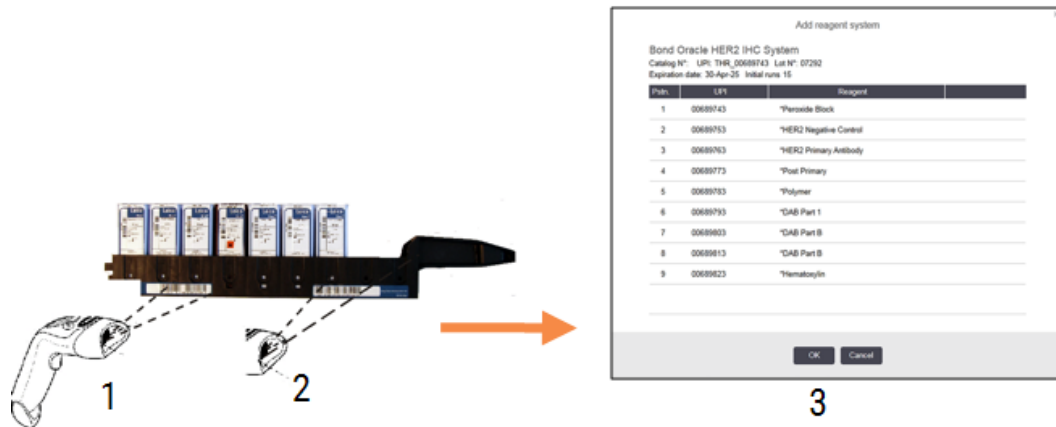
Neki sistemi reagenasa imaju samo jedan bar kod na tacni sa reagensima, na primer sistemi sa samo jednim ili sa dva kontejnera.

Sistemi reagensa BOND-PRIME imaju jedan 2D bar kod na bočnoj strani tacne.

Softver prikazuje dijalog **Add reagent system** (Dodajte sistem reagenasa).

Opasnost od lasera. Moguća ozbiljna oštećenja očiju. Izbegavajte da gledate direktno u laserske zrake.

Slika 8-5: Registrovanje BOND sistema za detekciju



Proverite da li se detalji u dijalogu slažu sa detaljima na pakovanju pa kliknite na **OK**.

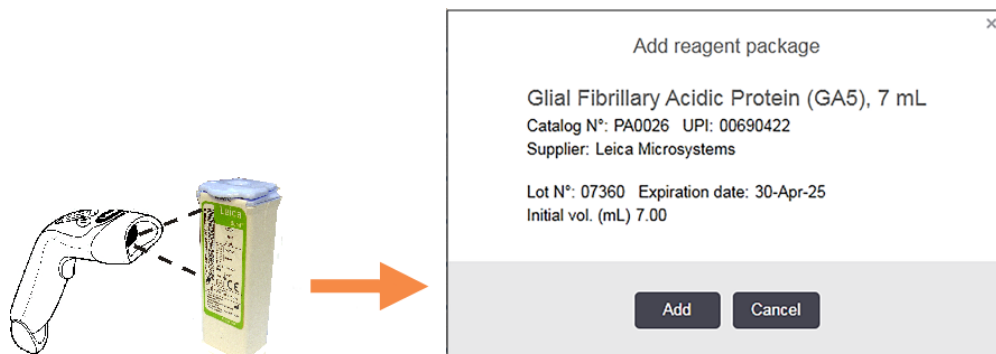


Nemojte pokušavati da registrujete pojedinačne kontejnere sa reagensima koji predstavljaju deo sistema reagenasa.

### 8.3.3.2 Registrovanje BOND reagenasa spremnih za upotrebu

Da biste registrovali pakovanje BOND reagensa spremnog za upotrebu, skenirajte bar kod sa prednje strane kontejnera. Softver prikazuje dijalog **Add reagent** (Dodajte reagens).

Slika 8-6: Registrovanje BOND pakovanja reagenasa



Proverite da li se detalji u dijalogu slažu sa detaljima na pakovanju pa kliknite na **Add** (Dodaj).

### 8.3.3.3 Registrovanje reagensa koji nisu spremni za upotrebu

Reagensi koji se ne isporučuju u BOND pakovanjima spremnim za upotrebu mogu se koristiti u BOND sistemu u BOND otvorenim ili kontejnerima za titraciju. Kada je reagens koji nije spreman za upotrebu pripremljen i napunjen u otvoreni kontejner od 7mL ili 30mL, ili u kontejner za titraciju od 6mL, on se registruje na isti način kao i BOND reagensi:

- 1 Uverite se da je reagens kreiran u sistemu i podešen kao preferirani reagens. Korisnički definisani reagens mora da bude preferiran da bi bio registrovan u popisu. (pogledajte [8.2.1 Dodavanje ili uređivanje reagensa](#)).

Imajte na umu da su enzimi kreirani pomoću BOND kompleta za enzimski predtretman unapred definisani u sistemu i ne zahtevaju ručno kreiranje.

- 2 Skenirajte bar kod sa prednje strane otvorenog ili kontejnera za titraciju da biste otvorili dijalog **Add open container** (Dodajte otvoreni kontejner).
- 3 Izaberite ime reagensa iz padajućeg menija **Reagent name** (Ime reagensa). (Ime dobavljača je prikazano u zagradi pored imena reagensa.)

Lista sadrži sve preferirane pomoćne reagense i markere koji nisu BOND i koji su kreirani u sistemu, kao i četiri unapred definisana enzima koji se mogu pripremiti korišćenjem BOND kompleta za enzimski predtretman. Ukoliko niste kreirali reagens u sistemu, izađite iz dijaloga **Add open container** (Dodajte otvoreni kontejner) i najpre to uradite (pogledajte korak 1 iznad).

- 4 Ukucajte broj partije reagensa koji je naveden u dokumentaciji dobavljača reagensa.
- 5 Kliknite u polje **Expiration date** (Rok upotrebe) da podesite rok trajanja pomoću kontrola kalendara (ili ukucajte datum).



Možete uneti delimične datume kao na primer D/M, DD/MM ili DD/MMM; pretpostavlja se da je u pitanju tekuća godina. Ukoliko, na primer, unesete MM/GGGG ili MMM/GGGG, pretpostavlja se da je u pitanju prvi dan u tom mesecu.

Ukoliko unesete nevažeći datum, pojavljuje se crveni okvir oko polja **Expiration date** (Rok upotrebe) i prikazuje se poruka o grešci prilikom potvrde.

Kada kliknete izvan polja **Expiration date** (Rok upotrebe), važeći unos za datum se automatski preoblikuje kako bi se prilagodio formatu datuma sistema. Ukoliko je unesen bar jedan važeći datum pre unosa nevažećeg datuma, polje će biti resetovano na poslednji uneti važeći datum kada kliknete izvan polja.

- 6 Kliknite na **OK** da biste registrovali reagens.

### 8.3.3.4 Ručno unošenje ID-a

Ukoliko BOND sistem ne uspe da pročita bar kod reagensa, na ekranu **Reagent inventory** (Popis reagenasa) uradite sledeće:

- 1 Kliknite na **Enter ID** (Unesite ID).  
BOND softver prikazuje dijalog **Manual ID entry** (Ručno unošenje ID-a).
- 2 Upišite brojeve povezane sa dugim bar kodovima na prednjoj strani kontejnera, ili brojeve povezane sa 2D bar kodom, u gornji red dijaloga.
- 3 Kliknite na **Validate** (Potvrdi).  
Ukoliko postoji više od jednog bar koda, za sisteme za detekciju, kliknite na **Validate** (Potvrdi) posle unošenja odgovarajućih brojeva za svaki bar kod.
- 4 Posle potvrđivanja ispravnosti bar koda, softver prikazuje odgovarajući dijalog **Add reagent package** (Dodajte pakovanje reagensa).
- 5 Potvrdite detalje ili ih dodajte po potrebi u dijalogu **Add reagent package** (Dodajte pakovanje reagensa) pa kliknite na **OK** da registrujete pakovanje.

## 8.3.4 Izveštaj koji sadrži detalje popisa

Možete da generišete izveštaj o detaljima popisa reagenasa i sistema reagenasa prikazanih u tabeli na ekranu **Reagent Inventory** (Popis reagenasa). Generisani izveštaj prikazuje informacije za svaki od vidljivih reagenasa ili sistema, uključujući i ukupne preostale zalihe. Ukoliko su ukupne zalihe manje od minimalnog nivoa zaliha (pogledajte [8.3.2.1 Izmena podešavanja za minimalne zalihe](#)) onda su u izveštaju označene kao „niske” („Low”).

Podesite filtere na dnu ekrana da prikazuju reagense ili sisteme reagenasa koji vas interesuju pa kliknite na **Details report** (Izveštaj o detaljima). Izveštaj se generiše i prikazuje u novom prozoru.

Gornji desni deo izveštaja o popisu reagenasa prikazuje informacije u sledećoj tabeli.

Polje	Opis
Facility (Objekat)	Ime objekta, onako kako je uneto u polju <b>Facility</b> (Objekat) u klijentu za administraciju, na ekranu <b>Laboratory settings</b> (Laboratorijska podešavanja) – pogledajte <a href="#">10.5.1 Laboratorijska podešavanja</a>
Subjekt	Podešavanja filtera koji se koriste za izbor reagenasa, sistema reagenasa u izveštaju.

Za svaki reagens nabrojan u tabeli, telo izveštaja prikazuje:

- ime
- ukupne zalihe pri ruci (označeno ukoliko ih ima manje od minimalnog nivoa zaliha)
- kataloški broj (za BOND kontejnere spremne za upotrebu) ili „otvoren” (za otvorene kontejnere)
- tip (primarni reagens, sonda, pomoćni reagens ili tip sistema reagenasa)
- dobavljač



Za svako pojedinačno pakovanje reagensa izveštaj prikazuje:

- UPI
- broj partije
- rok trajanja
- datum registrovanja
- datum prvog korišćenja
- datum zadnjeg korišćenja
- preostala količina

Pogledajte [3.7 Izveštaji](#) za više detalja u vezi sa opcijama prozora za izveštaj i štampanje.

### 8.3.5 Izveštaj o upotrebi reagenasa

Izveštaj o upotrebi reagenasa prikazuje količinu korišćenog reagensa i koliko testova je obrađeno pomoću ovog reagensa u određenom periodu. Podaci su podeljeni za pojedinačne kontejnere kao i prikaz ukupnog broja reagenasa.

Izveštaj obuhvata sve reagense koji se koriste u određenom periodu, bez obzira da li su reagensi trenutno prikazani na ekranu **Reagent inventory** (Popis reagenasa). Upotreba sistema reagenasa nije obuhvaćena.



Upotreba velike količine reagensa BOND-PRIME prati se i prikazuje u izveštaju.

Kliknite **Reagent usage** (Upotreba reagensa) da otvorite dijalog za izbor u kome morate podesiti željeni period koji će biti obuhvaćen. Podesite datume i vremena **From** (Od) i **To** (Do) (pogledajte [Korišćenje kontrola za odabir datuma & vremena \(Odeljak na strani 224\)](#)) pa kliknite na **Generate** (Generiši). Izveštaj se generiše i prikazuje u novom prozoru.

Gornji desni deo izveštaja o upotrebi reagensa prikazuje informacije u sledećoj tabeli.

Polje	Opis
Facility (Objekat)	Ime objekta, onako kako je uneto u polju <b>Facility</b> (Objekat) u klijentu za administraciju, na ekranu <b>Laboratory settings</b> (Laboratorijska podešavanja) – pogledajte <a href="#">10.5.1 Laboratorijska podešavanja</a>
Time period (Vremenski period)	Datumi „od” i „do” za period koji pokriva izveštaj

Za svaki reagens korišćen u ovom periodu, izveštaj prikazuje:

- Ime (skraćeno ime reagensa);
- UPI za svaki korišćeni kontejner;
- Broj partije za svaki korišćeni kontejner;
- Rok trajanja za svaki korišćeni kontejner;

- Broj obrađenih slajdova, po kontejneru i ukupno za reagens;
- Količina iskorišćenog reagensa tokom perioda, po kontejneru i ukupno za reagens.

Pogledajte [3.7 Izveštaji](#) za više detalja u vezi sa opcijama prozora za izveštaj i štampanje.

## 8.4 Ekran panela sa reagensima

Panel je korisnički definisan komplet markera. Panele možete koristiti da brzo dodate niz slajdova u sistem.

Panelli se mogu koristiti samo za rutinsko jednostruko i paralelno multipleks bojenje slajdova; ne mogu se koristiti za podešavanje slajdova za uzastopno bojenje. Morate imati korisničku ulogu nadzornika da kreirate panele.

Da prikazete Ekran **Reagent panels** (Panel sa reagensima), kliknite na ikonu **Reagent setup** (Podešavanja reagenasa) na paleti standardnih funkcija pa kliknite na karticu **Panels** (Paneli).

Za više informacija, pogledajte:

- [8.4.1 Kreiranje panela](#)
- [8.4.2 Pregled ili uređivanje detalja panela](#)
- [8.4.3 Uklanjanje panela](#)

### 8.4.1 Kreiranje panela

Da biste kreirali panel, uradite sledeće (morate imati korisničku ulogu nadzornika):

- 1 Kliknite na **Add panel** (Dodaj panel).

Softver će prikazati dijalog **Reagent panel properties** (Svojstva panela sa reagensima).

Slika 8-7: Dijalog **Reagent panel properties** (Svojstva panela sa reagensima)

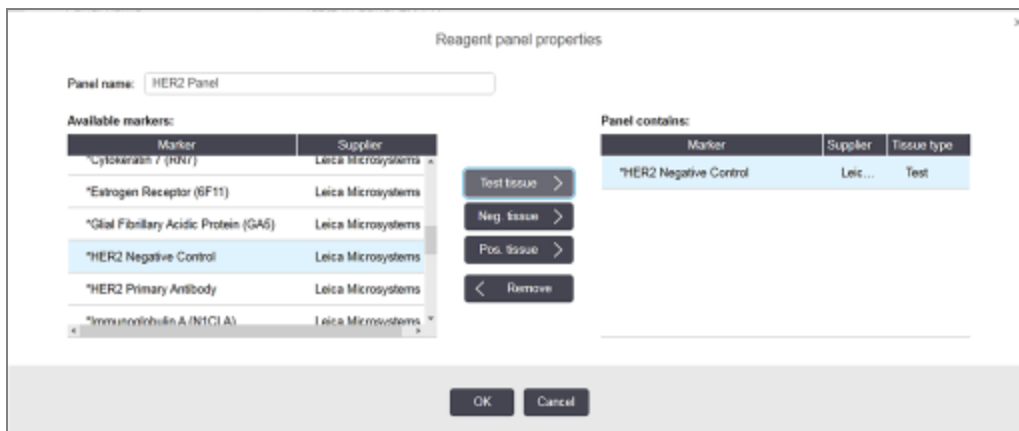
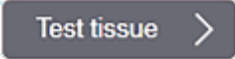
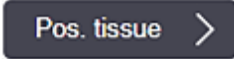


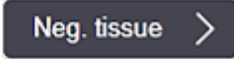
Tabela sa desne strane dijaloga **Reagent panel properties** (Svojstva panela sa reagensima) nabraja sadržaj panela, a tabela sa leve strane nabraja sve dostupne markere.

- Unesite ime za panel u polje **Panel name** (Ime panela) na vrhu dijaloga.

Ne možete sačuvati panel bez imena.

- Da panelu dodate marker, izaberite stavku sa liste dostupnih antitela ili sondi u tabeli sa leve strane pa kliknite na 

Da dodate pozitivnu kontrolu tkiva, kliknite na marker pa kliknite na 

Da dodate negativnu kontrolu tkiva, kliknite na marker pa kliknite na 

- Da uklonite stavku iz panela, izaberite je u tabeli sa desne strane pa kliknite na 



Paneli moraju da sadrže test tkivo. Ne možete da sačuvate panel koji ne sadrži test tkivo.

- Kada je panel ispravan, kliknite na **OK** da sačuvate detalje.

Ukoliko ne želite da sačuvate panel, kliknite na **Cancel** (Otkazi).

## 8.4.2 Pregled ili uređivanje detalja panela

Da biste pogledali detalje panela, izaberite ga u tabeli sa leve strane ekrana **Reagent Panels** (Paneli sa reagensima). Marker u panelu su prikazani u tabeli sa desne strane ekrana. Da biste uredili panel, kliknite na opciju **Panel properties** (Svojstva panela) i izmenite kao što je opisano u [8.4.1 Kreiranje panela](#).

## 8.4.3 Uklanjanje panela

Da biste iz sistema uklonili panel, izaberite ga u tabeli na ekranu **Reagent Panels** (Paneli sa reagensima) pa kliknite na **Remove panel** (Ukloni panel). Pojaviće se zahtev za potvrđivanje uklanjanja.



Pažljivo uklanjajte panele. Ne možete vratiti detalje izbrisanih panela.

# 9

## Evidencija slajdova (na BOND kontroleru)

Ekran **Slide history** (Evidencija slajdova) prikazuje detalje slajdova koji su zakazani, trenutno se izvršavaju ili su izvršeni na BOND sistemu.

Za izvršavanja koja su bila zakazana ali zaustavljena pre početka obrade (otključavanjem nosača), zapisi za pojedinačne slajdove se uklanjaju sa liste evidencije i zamenjuju jednim redom za ceo nosač, koji prikazuje status „Rejected” (Odbijeno). Za ova izvršavanja mogu se generisati izveštaji o događajima izvršavanja i izveštaji o podacima izvršavanja.

Ovo poglavlje sadrži sledeće odeljke:

- [9.1 Ekran evidencije slajdova](#)
- [9.2 Izbor slajdova](#)
- [9.3 Svojstva slajda i ponovno izvršavanje slajda](#)
- [9.4 Izveštaj o događajima u toku izvršavanja](#)
- [9.5 Izveštaj o podacima izvršavanja](#)
- [9.6 Izveštaj o predmetu](#)
- [9.7 Izveštaj o protokolu](#)
- [9.8 Rezime slajdova](#)
- [9.9 Izvoz podataka](#)
- [9.10 Kratka evidencija slajdova](#)

## 9.1 Ekran evidencije slajdova

Da biste videli detalje evidencije slajdova ili generisali izveštaj o događajima u toku izvršavanja, detalje izvršavanja ili izveštaje o predmetu, izaberite ikonu **Slide history** (Evidencija slajdova) na paleti standardnih funkcija.

Slide history



Slika 9-1: Ekran Slide history (Evidencije slajdova)

**Slide history**

Slide filters: Date range: From: 01-Jan-13 9:46 AM To: 05-Apr-17 9:46 AM Last seven days Apply

Process date	Run ID	Slide ID	Marker	Patient name	Case ID	Type	Status
27-Aug-13	84	0000288	*Neg	Chris P. Bacon	CS205 - 255790	Test	In progress
27-Aug-13	84	0000289	*Neg	Chris P. Bacon	CS205 - 255790	Test	In progress
27-Aug-13	84	0000241	*Neg	Chris P. Bacon	CS205 - 255790	Test	In progress
27-Aug-13	84	0000291	*Neg	Chris P. Bacon	CS205 - 255790	Test	In progress
27-Aug-13	84	0000292	*Neg	Chris P. Bacon	CS205 - 255790	Test	In progress
27-Aug-13	84	0000290	*Neg	Chris P. Bacon	CS205 - 255790	Test	In progress
27-Aug-13	84	0000293	*Neg	Chris P. Bacon	CS205 - 255790	Test	In progress
27-Aug-13	84	0000294	*Neg	Chris P. Bacon	CS205 - 255790	Test	In progress
27-Aug-13	84	0000295	*Neg	Chris P. Bacon	CS205 - 255790	Test	In progress
27-Aug-13	84	0000296	*Neg	Chris P. Bacon	CS205 - 255790	Test	In progress
26-Aug-13	90	0000399	*CD5	Cherry Dale	CS3225 - 527991	Test	In progress
26-Aug-13	90	0000398	*Tyros	Jacob Dean	CS3225 - 527990	Test	In progress
26-Aug-13	90	0000396	*CD20	Jacob Dean	CS3225 - 527990	Test	In progress
26-Aug-13	90	0000395	*CD5	Jacob Dean	CS3225 - 527990	Test	In progress
26-Aug-13	90	0000394	*Tyros	Amanda Francis	CS3224 - 527909	Test	In progress
26-Aug-13	90	0000391	*CD5	Amanda Francis	CS3224 - 527909	Test	In progress
26-Aug-13	90	0000400	*CD20	Cherry Dale	CS3225 - 527991	Test	In progress
26-Aug-13	90	0000397	*MeIA	Jacob Dean	CS3225 - 527990	Test	In progress
26-Aug-13	90	0000393	*MeIA	Amanda Francis	CS3224 - 527909	Test	In progress

Run ID numbers may not increment sequentially

Slides summary Export data Brief slide history Slide properties Run events Run details Case report Protocol report

Lista evidencije slajdova prikazuje slajdove izvršene u periodu definisanom u filteru **Date range** (Raspon datuma) iznad liste ili određeni slajd iz filtera **Slide ID** (ID slajda) (pogledajte [9.2 Izbor slajdova](#)).

Imajte na umu da se ID brojevi izvršavanja prikazani na ekranu možda neće uvećavati sekvencijalno. Za module za obradu BOND-III i BOND-MAX, ID brojevi izvršavanja dodeljuju se kada su nosači slajdova zaključani, tako da ukoliko se nosač zaključa, otključa i ponovo zaključa (pre nego što počne izvršavanje), ID broj izvršavanja se povećava dok se broj dodeljen posle prvog zaključavanja preskače.

U modulu za obradu BOND-PRIME, svakom slajdu se dodeljuje ID broj izvršavanja.

Boje slajdova prate boje koje su korišćene na ekranu **Slide setup** (Podešavanja slajda) (pogledajte [6.5.1 Opis tekstualnih polja i kontrola za slajdove](#)):

- Bela boja: slajdovi kreirani u dijalogu **Add slide** (Dodajte slajd)
- Žuta boja: slajdovi kreirani u dijalogu **Slide identification** (Identifikacija slajda) (pogledajte [6.8 Pravljenje slajda i predmeta bez pripreme](#))
- Svetlosiva: LIS slajdovi
- Crvena boja: prioritetni LIS slajdovi (pogledajte [11.2.5 Prioritetni slajdovi](#))

Svaki slajd poseduje sledeće vrednosti navedene u listi:

- Datum obrade (datum početka obrade slajda)
- Run ID (ID izvršavanja)
- ID slajda
- Marker (ime primarnog antitela ili sonde)
- Patient name (Ime pacijenta)
- Case ID (ID predmeta)
- Tip (test tkivo, pozitivno ili negativno kontrolno tkivo)
- Status (u toku ili završeno, i da li su zabeleženi bilo kakvi neočekivani događaji; takođe mogući status „Rejected” (Odbijeno) za izvršavanja koja su zaustavljena pre početka obrade)



Ukoliko je status **Done (notification)** (Završeno (obaveštenje)), pregledajte izveštaj o događajima u toku izvršavanja da utvrdite da li su neočekivani događaji uticali na bojenje. Neočekivani događaji prikazani su podebljanim slovima.

Da pogledate informacije o slajdu, izaberite slajd sa liste pa kliknite na jedno od dugmadi ispod liste.

## 9.2 Izbor slajdova

Filtrirajte slajdove koji će biti prikazani na listi na ekranu **Slide history** (Evidencija slajdova) tako što ćete prikazati sve slajdove obrađene u toku definisanog perioda ili prikazati određeni slajd unošenjem njegovog ID-a. Kliknite na padajući meni pa izaberite željeni filter za slajdove.

### Filter za raspon datuma za slajdove

Slika 9-2: Filter za raspon datuma za slajdove



Koristite filter za slajdove **Date range** (Raspon datuma) da navedete izveštajni period ekrana; prikazani su samo slajdovi obrađeni u ovom periodu. Podesite datume i vreme „From” (Od) i „To” (To) da biste definisali vremenski period za prikaz. Zatim kliknite na **Apply** (Primeni) da prikazete slajdove.

Ukoliko je u definisanom periodu obrađeno više od 1000 slajdova, biće prikazano samo prvih 1000 slajdova. Da biste videli detalje za ceo komplet, morate da izvezete podatke o slajdovima – pogledajte [9.9 Izvoz podataka](#).

Polje **To** (Do) je prvobitno podešeno na trenutni datum i vreme, a polje **From** (Od) na tačno nedelju dana ranije. Ukoliko promenite podešavanja, možete se vratiti na ovu konfiguraciju tako što ćete kliknuti na opciju **Last seven days** (Zadnjih sedam dana).

### Korišćenje kontrola za odabir datuma & vremena

Da podesite dan, mesec i godinu, kliknite ikonu kalendara i izaberite datum. Krećite se kroz mesece korišćenjem strelica na naslovnoj traci kalendara. Ili kliknite na sredinu naslovne trake i izaberite drugi mesec ili se krećite kroz godine. Takođe možete da ukucate datum direktno u polje.

Da biste podesili vreme, kliknite u polje za vreme i koristite dugmad za gore i dole (ili tastere sa strelicom nagore i nadole). U zavisnosti od toga gde postavite kursor, vreme se menja za jedan sat, deset minuta ili jedan minut. Takođe možete da ukucate vreme direktno u polje.

### Filter za ID slajda

Koristite filter **Slide ID** (ID slajda) da pronađete informacije o određenom slajdu. Ukucajte ID slajda u polje **Slide ID** (ID slajda) i kliknite na **Apply** (Primeni).

## 9.3 Svojstva slajda i ponovno izvršavanje slajda

Da biste pogledali svojstva slajda na listi **Slide history** (Evidencija slajdova), izaberite slajd pa kliknite na **Slide properties** (Svojstva slajda) (ili dva puta kliknite). Ovo je isti dijalog otvoren sa ekrana **Slide setup** (Podešavanja slajda) ([6.5.4 Uređivanje slajda](#)).

Ne možete da uređujete detalje o pacijentu ili testu u dijalogu **Slide properties** (Svojstva slajda) kada je on otvoren sa ekrana **Slide history** (Evidencija slajdova) (pošto je slajd bio obrađen ili se još uvek obrađuje), ali možete da dodajete komentare u polje **Comments** (Komentari) ili da ponovite izvršavanje slajdova – pogledajte [9.3.1 Ponovno izvršavanje slajdova](#).

### 9.3.1 Ponovno izvršavanje slajdova

Ukoliko slajd ne odgovara zahtevima, onda on može biti označen za ponovno izvršavanje. Koristite sledeću proceduru da pokrenete ponovno izvršavanje slajda iz dijaloga **Slide properties** (Svojstva slajda):

- 1 Kliknite na **Copy slide** (Kopiraj slajd).  
Dijalog **Slide properties** (Svojstva slajda) se menja u dijalog **Add slide** (Dodajte slajd), sa izmenjivim poljima.
- 2 Unesite potrebne izmene pa kliknite na **Add slide** (Dodaj slajd).
- 3 Potvrdite predmet, pacijenta i doktora za kopirani slajd da biste dodali slajd na ekranu **Slide setup** (Podešavanja slajda).  
Dijalog **Add slide** (Dodajte slajd) ostaje otvoren kako biste mogli da dodate još slajdova ako želite.
- 4 Kliknite na **Close** (Zatvori) da se vratite na ekran **Slide history** (Evidencija slajdova).
- 5 Novokreirane slajdove izvršite na normalan način.



## 9.4 Izveštaj o događajima u toku izvršavanja

Ovaj izveštaj, koji je generisan na ekranu **Slide history** (Evidencija slajdova), prikazuje sve događaje za sve slajdove na nosaču na kome je izabrani slajd izvršen. Kliknite na **Run events** (Događaji u toku izvršavanja) da biste generisali izveštaj.

Za modul za obradu BOND-PRIME, izveštaj prikazuje događaje za pojedinačne slajdove.

Za BOND-III ili BOND-MAX, izveštaji o događajima u toku izvršavanja takođe se mogu generisati dok se slajdovi obrađuju. Desnim tasterom miša kliknite na odgovarajuće izvršavanje ili listu na ekranu **System status** (Statusa sistema) ili **Protocol status** (Status protokola) i iz menija izaberite opciju **Run events** (Događaji u toku izvršavanja). Događaji koji su pokrenuli obaveštenje o slajdu su prikazani podebljanim slovima radi lakšeg pronalaženja.

Gornji desni deo izveštaja o događajima u toku izvršavanja prikazuje informacije u sledećoj tabeli:

Polje	Opis
PM serial No. (Serijski broj modula za obradu)	Serijski broj modula za obradu korišćenog za izvršavanje
Processing module (Modul za obradu)	Ime modula za obradu korišćenog za izvršavanje
Slide tray (Nosač slajdova)	Broj sklopa za bojenje slajdova (na BOND-III ili BOND-MAX) korišćenog za izvršavanje
ARC modul	Broj BOND-PRIME ARC modula korišćenog za izvršavanje (samo BOND-PRIME)
Dispense volume (Obim raspodele)	Obim raspodeljenog reagensa (pogledajte <a href="#">6.5.8 Obim raspodele i pozicija tkiva na slajdovima</a> )
Start time (Vreme početka)	Datum i vreme početka izvršavanja
Run progress (Napredak izvršavanja)	Da li je izvršavanje završeno ili je obrada još u toku
Režim bojenja	Korišćeni režim bojenja, na primer rutina jednostrukog bojenja

Slike oznaka za sve slajdove u izvršavanju su prikazane pri vrhu izveštaja. Telo izveštaja prikazuje vreme, broj i opis događaja za izvršavanje. Leica Biosystems koristi broj događaja za praćenje grešaka ako je potrebno.

Pogledajte [3.7 Izveštaji](#) za više detalja u vezi sa opcijama prozora za izveštaj i štampanje.

## 9.5 Izveštaj o podacima izvršavanja

Ovaj izveštaj, koji je generisan na ekranu **Slide history** (Evidencija slajdova), prikazuje detalje svakog slajda na istom nosaču kao trenutno izabrani slajd. Obrada slajdova na nosaču mora biti završena i nosač mora biti otključan. Kliknite na **Run details** (Podaci o izvršavanju) da biste generisali izveštaj. Gornji desni deo izveštaja prikazuje informacije u sledećoj tabeli:

Polje	Opis
Serijski broj modula za obradu	Serijski broj modula za obradu korišćenog za izvršavanje
PM name (Ime modula za obradu)	Ime modula za obradu korišćenog za izvršavanje
Slide tray (Nosač slajdova)	Broj sklopa za bojenje slajdova (na BOND-III ili BOND-MAX) korišćenog za izvršavanje
Lokacija bojenja	Broj BOND-PRIME ARC modula korišćenog za izvršavanje (samo BOND-PRIME)
Start time (Vreme početka)	Datum i vreme početka izvršavanja
Run started by (Izvršavanje pokrenuo/la)	Korisničko ime osobe koja je pokrenula izvršavanje
Slajd je ubacio/la	Korisničko ime osobe koja je ubacila slajd (samo BOND-PRIME)
Slajd je izvadio	Korisničko ime osobe koja je izvadila slajd (samo BOND-PRIME)

Za svaki slajd u izvršavanju, telo izveštaja prikazuje sliku oznake slajda i sledeće informacije.

Polje	Opis
ID slajda	BOND sistem dodeljuje jedinstveni identifikator za svaki slajd
Slide created by (Slajd kreirao/la)	Korisničko ime osobe koja je kreirala slajd ili „LIS“, tamo gde je to relevantno
Case No. (Broj predmeta)	Jedinstveni identifikator predmeta koji generiše BOND softver
Tip tkiva	Test tkivo, pozitivno kontrolno tkivo ili negativno kontrolno tkivo
Dispense volume (Obim raspodele)	Obim raspodeljenog reagensa (pogledajte <a href="#">6.5.8 Obim raspodele i pozicija tkiva na slajdovima</a> )
Patient name (Ime pacijenta)	Identifikacija pacijenta
Case ID (ID predmeta)	Identifikacija predmeta uneta prilikom podešavanja slajda
Staining protocol (Protokol za bojenje)	Korišćeni protokol za bojenje
Priprema	Korišćeni pripremni protokol (ako ih ima)

Polje	Opis
HIER protocol (HIER protokol)	Korišćeni HIER protokol (ako ih ima)
Enzyme protocol (Enzimski protokol)	Korišćeni protokol za sakupljanje enzima (ako ih ima)
Denaturacija	Samo za ISH, korišćeni protokol za denaturaciju (ako ih ima)
Hibridizacija	Samo za ISH, korišćeni protokol za hibridizaciju (ako ih ima)
LIS reference [2 to 7] (LIS referenca [2 do 7])	Dodatne LIS referentne informacije za sisteme sa instaliranim LIS-ip-om (pogledajte <a href="#">11.2.6 Polja za unos podataka LIS slajdova</a> )
Stain (Bojenje)	Korišćeni režim bojenja, na primer rutina jednostrukog bojenja
Completion status (Status završetka)	Pokazuje da li se slajd obrađuje, da li je obrađen ili mu je dodeljena ocena. Takođe da li su prijavljeni bilo kakvi događaji obaveštenja.
Komentari	Komentari se u bilo kom trenutku mogu uneti u svojstva slajda
Sign off (Overa):	Overa je rezervisano mesto na papirnom štampanom izveštaju gde nadzornik može da overi svaki slajd
<b>Korišćeni reagensi (ili preferirani komplet koji sadrži sastojke mešanog reagensa)</b>	
UPI	Jedinstveni identifikator pakovanja za svaki reagens ili preferirani komplet korišćen za ovaj slajd
Ime	Ime svakog reagensa ili preferiranog kompleta korišćenog za ovaj slajd
Public name (Javni naziv)	Javni naziv, za sisteme sa instaliranim LIS-ip-om
Lot No. (Broj partije)	Broj partije svakog reagensa ili preferiranog kompleta korišćenog za ovaj slajd Brojevi partija velike količine reagensa su uključeni za BOND-PRIME
Expiration Date (Rok trajanja)	Rok trajanja svakog reagensa ili preferiranog kompleta korišćenog za ovaj slajd

Pogledajte [3.7 Izveštaji](#) za više detalja u vezi sa opcijama prozora za izveštaj i štampanje.

## 9.6 Izveštaj o predmetu

Ovaj izveštaj prikazuje detalje svakog slajda koji se nalazi u istom predmetu kao i trenutno izabrani slajd. Izveštaj se može generisati pomoću ekrana **Slide setup** (Podešavanja slajda), **Slide history** (Evidencija slajdova) kao i dijaloga **Slide identification** (Identifikacija slajdova). Gornji desni deo izveštaja o predmetu prikazuje informacije u sledećoj tabeli:

Polje	Opis
Case ID (ID predmeta)	Identifikacija predmeta uneta prilikom podešavanja slajda
Patient name (Ime pacijenta)	Patient name (Ime pacijenta)
Case comments (Komentari o predmetu)	Dodatne informacije o predmetu
Doctor (Doktor)	Ime doktora ili patologa koji je pacijentu dao uput
Doctor comments (Komentari doktora)	Dodatne informacije doktora
Created (Kreirano)	Datum i vreme kada je predmet kreiran
Case No. (Broj predmeta)	Jedinstveni identifikator predmeta koji generiše BOND sistem

Telo izveštaja prikazuje sledeće informacije za svaki slajd u predmetu:

Polje	Opis
ID slajda	BOND sistem dodeljuje jedinstveni identifikator za svaki slajd
Slide created by (Slajd kreirao/la)	Korisničko ime osobe koja je kreirala slajd ili „LIS“, tamo gde je to relevantno.
Run (Izvršavanje)	Broj izvršavanja u kome je slajd obrađen
Run started by (Izvršavanje pokrenuo/la)	Korisničko ime osobe koja je pokrenula izvršavanje
Tip tkiva	Test tkivo, pozitivno kontrolno tkivo ili negativno kontrolno tkivo
Dispense volume (Obim raspodele)	Obim raspodeljenog reagensa (pogledajte <a href="#">6.5.8 Obim raspodele i pozicija tkiva na slajdovima</a> )
Staining protocol (Protokol za bojenje)	Korišćeni protokol za bojenje
Priprema	Korišćeni pripremni protokol (ako ih ima)
HIER protocol (HIER protokol)	Korišćeni HIER protokol (ako ih ima)

Polje	Opis
Enzyme protocol (Enzimski protokol)	Korišćeni protokol za sakupljanje enzima (ako ih ima)
Denaturacija	Samo za ISH, korišćeni protokol za denaturaciju (ako ih ima)
Hibridizacija	Samo za ISH, korišćeni protokol za hibridizaciju (ako ih ima)
LIS reference (2 to 7) (LIS referenca (2 do 7))	Dodatne LIS referentne informacije za sisteme sa instaliranim LIS-ip-om (pogledajte <a href="#">11.2.6 Polja za unos podataka LIS slajdova</a> )
Stain (Bojenje)	Korišćeni režim bojenja, na primer rutina jednostrukog bojenja
Serijski broj modula za obradu	Serijski broj modula za obradu korišćenog za izvršavanje slajda (samo BOND-PRIME)
Lokacija bojenja	Položaj u kojem je slajd obrađen (samo BOND-PRIME)
Completion status (Status završetka)	Pokazuje da li se slajd obrađuje, da li je obrađen ili mu je dodeljena ocena. Takođe da li su prijavljeni bilo kakvi događaji obaveštenja.
Komentari	Komentari se u bilo kom trenutku mogu uneti u svojstva slajda
Sign off (Overa):	Overa je rezervisano mesto na štampanom papirnom izveštaju gde nadzornik može da overi rezultat i komentare
<b>Reagents used (Korišćeni reagensi)</b>	
UPI	Jedinstveni identifikator pakovanja za svaki reagens korišćen za ovaj slajd
Ime	Ime svakog reagensa korišćenog za ovaj slajd
Public name (Javni naziv)	Javni naziv, za sisteme sa instaliranim LIS-ip-om
Lot No. (Broj partije)	Broj partije svakog reagensa korišćenog za ovaj slajd Brojevi partija velike količine reagensa su uključeni za BOND-PRIME
Expiration Date (Rok trajanja)	Rok trajanja svakog reagensa korišćenog za ovaj slajd

Pogledajte [3.7 Izveštaji](#) za više detalja u vezi sa opcijama prozora za izveštaj i štampanje.

## 9.7 Izveštaj o protokolu

Da biste generisali izveštaj o protokolima korišćenim za izabrane slajdove, izaberite slajd pa kliknite na **Protocol report** (Izveštaj o protokolu). Izaberite željeni protokol među protokolima izvršenim na slajdu pa kliknite na **Report** (Izveštaj) da biste kreirali izveštaj. Pogledajte [7.5 Izveštaji o protokolu](#) za opis izveštaja.

## 9.8 Rezime slajdova

Rezime obrade slajdova prikazuje broj slajdova započelih u određenom periodu. Informacije su prikazane u tabelarnom i grafičkom formatu kao broj slajdova obrađenih po jedinici vremena u okviru određenog perioda.

Da biste dobili izveštaj o broju obrađenih slajdova, kliknite na **Slides summary** (Rezime slajdova) na ekranu **Slide history** (Evidencija slajdova) da otvorite dijalog **Slides summary** (Rezime slajdova).

Izaberite ili konkretan modul za obradu po imenu ili **All** (Svi) (svi moduli za obradu, ili u BOND-ADVANCE-u svi moduli za obradu u grupi modula sa kojima je klijent trenutno povezan) iz padajućeg menija **Processing module** (Modul za obradu).

U polju **Resolution** (Rezolucija) izaberite jedinicu vremena koja će se koristiti za izveštaj o broju započelih slajdova, npr. „Day” (Dan) generiše izveštaj koji prikazuje broj slajdova započelih svakog dana u okviru određenog vremenskog perioda, dok „Month” (Mesec) daje broj slajdova započelih svakog meseca u okviru perioda.

Podesite datume **To** (Do) i **From** (Od). Jedinica vremena u polju **Resolution** (Rezolucija) počinje od datuma **From** (Od) i nastalja se u celim jedinicama sve do datuma **To** (Do), kada će možda deo jedinice biti potreban da se dovrši period.

Kliknite na **Generate** (Generiši) da pregledate izveštaj.

Pogledajte [3.7 Izveštaji](#) za više detalja u vezi sa opcijama prozora za izveštaj i štampanje.

## 9.9 Izvoz podataka

Na ekranu **Slide history** (Evidencija slajdova) kliknite **Export data** (Izvezi podatke) da biste kreirali datoteku koja sadrži detalje svih slajdova čija je obrada završena u izabranom vremenskom rasponu. Izvezena datoteka je u standardnom formatu „comma separated values” (vrednosti razdvojene zarezom) (csv) i može da se lako uveze u nezavisne aplikacije za tabele kao što je Microsoft Excel. Kada su podaci uvezeni u tabelu, oni su prikazani u formatu koji omogućava (u zavisnosti od funkcionalnosti tabele) sortiranje, pretraživanje i kreiranje prilagođenih izveštaja i grafikona.

Za svaki slajd u izabranom vremenskom rasponu, u izvezenoj datoteci biće obuhvaćene sledeće informacije:

- Process date (Datum obrade)
- PM serial number (Serijski broj modula za obradu)
- ID slajda
- Run started by (Izvršavanje pokrenuo/la)
- Marker UPI (UPI markera)
- Marker UPI 2 (UPI markera 2)
- Patient name (Ime pacijenta)
- Tissue type (Tip tkiva) (test, pozitivna ili negativna kontrola)
- Status
- Komentari
- Preparation protocol name (Ime pripremnog protokola)
- HIER protocol name (Ime HIER protokola)
- HIER protocol name 2 (Ime HIER protokola 2)
- Enzyme protocol name (Ime enzimskog protokola)
- Enzyme protocol name 2 (Ime enzimskog protokola 2)
- Denaturation protocol name (Ime protokola za denaturaciju)
- Denaturation protocol name 2 (Ime protokola za denaturaciju 2)
- Hybridization protocol name (Ime protokola za hibridizaciju)
- Hybridization protocol name 2 (Ime protokola za hibridizaciju 2)
- Processing module name (Ime modula za obradu)
- Run ID (ID izvršavanja)
- Slide created by (Slajd kreirao/la)
- Stain (Bojenje)
- Marker name (Ime markera)
- Marker name 2 (Ime markera 2)
- Case ID (ID predmeta)
- Doctor (Doktor)
- Dispense volume (Obim raspodele)
- Preparation protocol version (Verzija pripremnog protokola)
- HIER protocol version (Verzija HIER protokola)
- HIER protocol version 2 (Verzija HIER protokola 2)
- Enzyme protocol version (Verzija enzimskog protokola)
- Enzyme protocol version 2 (Verzija enzimskog protokola 2)
- Denaturation protocol version (Verzija protokola za denaturaciju)
- Denaturation protocol version 2 (Verzija protokola za denaturaciju 2)
- Hybridization protocol version (Verzija protokola za hibridizaciju)
- Hybridization protocol version 2 (Verzija protokola za hibridizaciju 2)

- Staining protocol name (Ime protokola za bojenje)
- Staining protocol name 2 (Ime protokola za bojenje 2)
- Detection system name (Ime sistema za detekciju)
- Detection system name 2 (Ime sistema za detekciju 2)
- Staining protocol version (Verzija protokola za bojenje)
- Staining protocol version 2 (Verzija protokola za bojenje 2)
- Detection system serial number (Serijski broj sistema za detekciju)
- Detection system serial number 2 (Serijski broj sistema za detekciju 2)

Kolone sa brojem 2 u naslovu su relevantne samo za slajdove za uzastopno multipleks bojenje, one definišu informacije vezane za drugo bojenje tog slajda.

Koristite sledeću proceduru da izvezete detalje slajda:


- 1 Odaberite željeni raspon datuma (pogledajte [9.2 Izbor slajdova](#)).
- 2 Kliknite na **Export data** (Izvezi podatke).
- 3 Izaberite da sačuvate datoteku kada se to od vas zatraži.

Datoteka će biti sačuvana u direktorijum downloads (preuzimanja) (ili izaberite opciju **Save as** (Sačuvaj kao) da biste sačuvali datoteku u drugi direktorijum.

Sačuvanu datoteku možete otvoriti u standardnom programu za tabele kao što je Microsoft Excel i njome manipulirati u zavisnosti od dostupnih funkcija aplikacije. Prilikom otvaranja datoteke, možda ćete morati da navedete neke parametre. Datoteka je u formatu „csv“, sa sledećim parametrima:

- Tip datoteke je **Delimited** (razgraničeno)
- **Delimiter** (znak razgraničavanja) ili **Separator** (znak razdvajanje) je **Comma** (zarez)
- Koristite **General** (opšti) format kolone.



Početno vreme obrade u izvezenim detaljima slajda neće se potpuno podudarati sa početnim vremenom u evidenciji slajdova na ekranu. Početno vreme prikazano na ekranu evidencije slajdova je vreme kada je pritisnuto dugme za početak izvršavanja . Međutim, vreme navedeno u izvezenim podacima je vreme kada je izvršavanje započelo obradu u modulu za obradu.



## 9.10 Kratka evidencija slajdova

Kratka evidencija slajdova prikazuje informacije o svim slajdovima u grupi modula za obradu koji su obrađeni (ili je njihova obrada u toku) unutar vremenskog okvira korišćenog za izbor slajdova na ekranu **Slide history** (Evidencija slajdova). Izveštaj ima deo za overu i može se koristiti kao zapis obrađenih slajdova.

Da biste kreirali kratku evidenciju slajdova, otvorite ekran **Slide history** (Evidencija slajdova) i podesite datume i vremena **From** (Od) i **To** (Do) da popunite ekran sa svim slajdovima u grupi modula za obradu koji su obrađeni u tom periodu (pogledajte [9.2 Izbor slajdova](#)). Kliknite **Brief slide history** (Kratka evidencija slajdova) da generišete izveštaj.



U laboratorijama sa velikim prometom, podrazumevani vremenski raspon na ekranu **Slide history** (Evidencija slajdova) (jedna nedelja) može sadržati hiljade slajdova. Biće potrebno nekoliko minuta da se generiše izveštaj za ovoliki broj slajdova – ako je moguće, razmotrite definisanje kraćih vremenskih raspona umesto korišćenja podrazumevanih raspona.

Izveštaj obuhvata sledeće detalje za svaki slajd:

- Case ID (ID predmeta)
- Patient name (Ime pacijenta)
- ID slajda
- Marker
- Lokacija bojenja (samo BOND-PRIME)
- Tip tkiva
- Dispense volume (Obim raspodele)
- Status
- Overa

# 10 Klijent za administraciju (na BOND kontroleru)

Celokupna generalna konfiguracija BOND sistema (izuzev protokola i reagenasa) izvodi se u posebnoj softverskoj aplikaciji, „klijentu za administraciju“. Samo korisnici sa ulogom administratora mogu da pokrenu klijent za administraciju, pri čemu im je sva funkcionalnost na raspolaganju.

Klijent za administraciju raspolaže sledećim ekranima, koji se otvaraju pomoću ikona na paleti standardnih funkcija u vrhu klijenta:



- [10.1 Korisnici](#)
- [10.2 LIS \(Laboratory Information System\)](#)
- [10.3 Labels \(Oznake\)](#)
- [10.4 BDD](#)
- [10.5 Podešavanja](#)
- [10.6 Hardver](#)

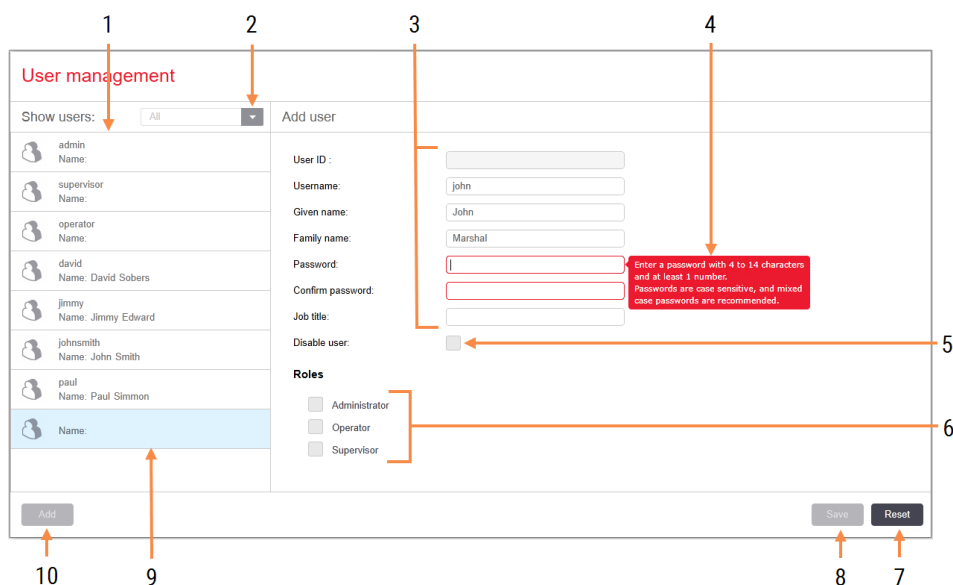
## 10.1 Korisnici

Korisnicima sistema BOND se upravlja pomoću klijenta za administraciju na ekranu **User management** (Upravljanje korisnicima). Možete da kreirate, uređujete i onemogućujete korisnike. Ne možete da brišete korisnike – oni zauvek ostaju u sistemu. Međutim, možete da onemogućujete korisnike, zabranjivanjem pristupa bilo kom klijentu.



Omogućeni korisnici imaju uloge koje im daju različita prava u okviru softvera. Samo korisnici sa ulogom administratora mogu da otvaraju klijenta za administraciju (gde mogu da obavljaju sve funkcije). Korisnici sa ulogom operatera mogu da registruju reagense, podešavanja i obrađuju slajdove, te generišu izveštaje, ali ne mogu da uređuju detalje u vezi sa reagensima, panele sa reagensima niti protokole. Korisnici sa ulogom nadzornika, imaju sva operatorska prava, ali takođe mogu da uređuju detalje u vezi sa reagensima, panele i protokole. Korisnici mogu imati više od jedne uloge.

Slika 10-1: Ekran **User management** (Upravljanje korisnicima)



### Legenda

- |   |   |    |  |
|---|---|----|--|
| 1 | Lista svih BOND korisnika   | 7  | Reset (Resetuj)<br>Opoziv nesačuvanih izmena   |
| 2 | Filter koji prikazuje sve korisnike ili upravo omogućene ili onemogućene korisnike                      | 8  | Save (Sačuvaj)<br>Čuvanje izmena za trenutnog korisnika  |
| 3 | Detalji u vezi sa izabranim korisnikom  | 9  | Trenutno izabrani korisnik – njegovi detalji su prikazani na desnoj strani ekrana                                    |
| 4 | Poruka o zahtevima u vezi s lozinkom  | 10 | Add (Dodaj)<br>Kliknite da izbrišete sadržaj polja na desnoj strani ekrana da biste dodali detalje o novom korisniku |
| 5 | Disable user (Onemogućiti korisnika)<br>Onemogućava (ili ponovo omogućava) trenutno izabranog korisnika |    |  |
| 6 | Roles (Uloge)<br>Izaberite korisničke uloge   |    |  |

Svaki novi korisnik zahteva korisničko ime i lozinku. I jedno i drugo je potrebno da bi bilo omogućeno prijavljivanje na kliničkog klijenta i klijenta za administraciju. Za jednom kreiranog korisnika, ime se više ne može menjati, ali lozinka može. Korisnici mogu da promene svoju lozinku bilo kada, u BOND dijalozima za prijavljivanje, a administratori ih takođe mogu promeniti na ekranu **User management** (Upravljanje korisnicima). Lozinke moraju da sadrže 4–14 znakova, od kojih je najmanje jedan cifra.



Lozinke razlikuju velika i mala slova, a preporučuje se upotreba lozinki sa mešavinom velikih i malih slova. BOND softver potvrđuje lozinke tokom njihovog menjanja; ne možete sačuvati lozinku sve dok ona ne zadovolji minimalne zahteve. Nemojte deliti lozinku sa drugim osobljem. Uvek se odjavite sa svog naloga kada niste kod instrumenta.

Ostali detalji o korisnicima (imena i prezimena i zvanje) su opcionalni. Oni se pojavljuju u evidencijama i izveštajima. ID korisnika se automatski dodeljuje i pojavljuje se u evidencijama i izveštajima.

## 10.2 LIS (Laboratory Information System)

Veći deo LIS konfigurisanja izvodi servisno osoblje prilikom instalacije BOND LIS-ip sistema, međutim, i korisnici imaju na raspolaganju manji broj opcija konfigurisanja u okviru ekrana **LIS configuration** (LIS konfiguracija). Taj ekran takođe sadrži i evidenciju poruka o greškama.



Slika 10-2: Ekran LIS configuration (LIS konfiguracija)

The screenshot shows the 'LIS configuration' interface. At the top, it states: 'You require a license for the BOND LIS-ip, activated with a password provided by Leica Biosystems.' Below this, there are several configuration options:

- 1** License: A text input field containing 'AAAAAAAA'.
- 2** Duplicate case ID: A dropdown menu with 'Resurrect existing case' selected.
- 3** Force LIS printing in BOND: An unchecked checkbox.
- 4** Enable LIS to update LIS slides: An unchecked checkbox.
- 5** Enable unprocessed LIS slide lifetime: An unchecked checkbox with a sub-field '(hrs): 1'.

At the bottom right of the configuration section, there are three buttons: 'Edit LIS data fields', 'Save', and 'Reset'. A callout **7** points to the 'Edit LIS data fields' button.

Below the configuration section is a 'Log messages' section with a table header: 'Created at | Level | Log entry | Source'. A callout **6** points to the empty table area.

At the bottom right of the entire screen, there is a 'View log' button. A callout **8** points to this button.

### Legenda

- |  |   |
|--|---|
| <p><b>1 License (Licenca)</b><br/>Prikazuje lozinku za LIS-ip licencu.</p> <p><b>2 Duplicate case ID (Dupli ID predmeta)</b><br/>Podešavanje radnje za predmete koji imaju isti ID predmeta kao i postojeći predmeti.</p> <p><b>3 Force LIS printing in BOND (Prinudno štampanje u BOND-u)</b><br/>Zahtevanje da sve LIS slajdove odštampa BOND. Pogledajte <a href="#">11.7 Oznake slajdova</a>.</p> <p><b>4 Enable LIS to update LIS slides (Omogućite da LIS ažurira LIS slajdove)</b><br/>Prepisivanje (ažuriranje) neobrađenih slajdova ako je slajdove koji imaju isti bar kod ID ponovo poslao LIS. Ako je ovo podešavanje onemogućeno, BOND će odbaciti svaki pokušaj LIS-a da ponovo iskoristi isti bar kod ID.</p> | <p><b>5 Enable unprocessed LIS slide lifetime (hrs) (Omogućavanje životnog veka neobrađenog LIS slajda (č))</b><br/>Brisanje slajdova koji su dobijeni od LIS-a, a nisu obrađeni u okviru unetog broja časova.</p> <p><b>6 Log Messages (Poruke evidencije)</b><br/>Prikazuju se kao lista kada kliknete na View log (Prikaži evidenciju) (videti desno).</p> <p><b>7 Edit LIS data fields (Uredi LIS polja za podatke)</b><br/>Konfigurisanje prikaza podataka o slajdovima u BOND-u.</p> <p><b>8 View log (Prikaži evidenciju)</b><br/>Prikazuje listu grešaka koje su rezultat LIS poruka koje su poslate BOND-u ili odgovora BOND-a na LIS poruke. Kliknite ponovo da ažurirate listu sa skorašnjim greškama.</p> |
|--|---|

## License (Licenca)

Potrebna vam je licenca za BOND LIS-ip, aktiviran lozinkom koju daje Leica Biosystems. Tipično, lozinku za vas unosi servisno osoblje koje podešava LIS-ip konekciju, ali ako to nije slučaj, na ekranu se pojavljuje samo polje **License** (Licenca). Unesite lozinku da biste uključili LIS-ip funkcionalnost i prikazali opcije za konfiguraciju i evidenciju u [Slika 10-2](#).

## Dupli ID predmeta

Koristite podešavanje **Duplicate case ID** (Dupli ID predmeta) da podesite postupanje sa predmetima koji stižu sa LIS-a, a imaju isti ID predmeta kao i istekli ili obrisani LIS predmet, koji se već nalazi u BOND sistemu. (Ako neki LIS predmet ima isti ID predmeta kao i postojeći BOND predmet, tj. onaj koji je kreiran u sistemu BOND, automatski se briše.) Postoje dve opcije:

- **Resurrect existing case** (Obnavljanje postojećeg predmeta): kada je novi predmet prispeo, pod uslovom da ima isto ime pacijenta kao i postojeći predmet, postojeći predmet se obnavlja (tj. ponovo se koristi). Ako novi predmet ima isti ID predmeta, ali drugačije ime pacijenta, on se odbacuje.

Ako je promenjeno ime doktora, koristi se novo ime.

- **Reject message** (Poruka odbijanja): the new LIS case is not transferred to the BOND system (novi LIS predmet neće biti prenet u BOND sistem). Poruka u kojoj se ovo saopštava, biće evidentirana u LIS-u. Morate promeniti ID predmeta u LIS-u i ponovo poslati predmet.

Radi diskusije o postupanju sa duplim ID-ovima predmeta u slučajevima koji nisu vezani za LIS, pogledajte [6.3.4 Umnožavanje, obnavljanje i istek predmeta](#). Za opšte informacije o postupanju sa LIS predmetima, videti [11.2.2 LIS predmeti](#).

## Polja za unos podataka LIS slajdova

BOND LIS-ip instalacija može biti konfigurisana tako da LIS šalje BOND sistemu i do sedam parametara za svaki slajd. Ti parametri su samo za pregled, i prikazuju se na kartici **LIS** u dijalogu **Slide properties** (Svojstva slajda). Iako osnovnu konfiguraciju ovih parametara obavlja servisni tehničar, vi možete da sakrijete bilo koje od polja sa parametrima i podesite nazive tih polja.

Označite polja za koja želite da se prikažu i unesite nazive polja.

## 10.3 Labels (Oznake)

Koristite ekran **Label templates** (Šabloni oznaka) da kreirate i uređujete šablone za oznake slajdova i da izaberete šablone koji će biti korišćeni.



Postoji osam tipova 2D šablona, koji se koriste sa osam tipova slajdova u BOND sistemu:

- BOND single stain ( jedno bojenje)
- BOND Oracle
- BOND uzastopno multipleks bojenje
- BOND paralelno multipleks bojenje
- LIS single stain (LIS jedno bojenje)
- LIS Oracle
- LIS uzastopno multipleks bojenje
- LIS paralelno multipleks bojenje

„BOND” šabloni služe za slajdove koji su kreirani u BOND sistemu, a „LIS” šabloni za slajdove kreirane u LIS, ali odštampane u BOND sistemu.

Nije moguće uređivati niti brisati ove unapred definisane šablone.

BOND može da čita 1D, 2D i OCR bar kodove, ali kreira samo 2D bar kodove.

Ako je vaš BOND sistem nadograđen sa verzije 5.1 ili starije, ne možete nastaviti da koristite postojeći bar kod skener, jer ovaj prethodni model ne podržava 2D bar kodove.

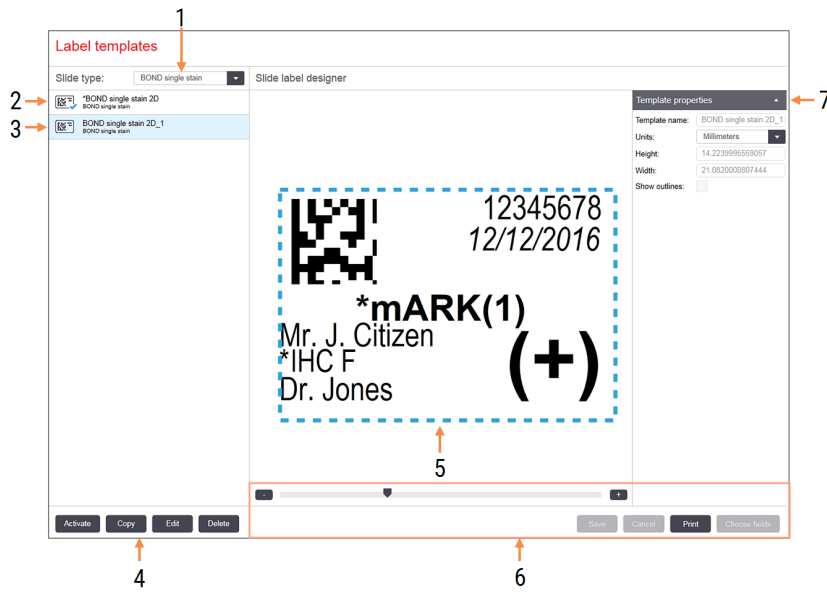
Da biste koristili drugi šablon za neki tip slajda, kopirajte podrazumevani šablon i uredite dobijeni „korisnički šablon”. Zatim ga „aktivirajte”, da ga učinite šablonom koji će BOND sistem koristiti za slajdove tog tipa. Možete kreirati bilo koji broj šablona za svaki tip slajda, ali samo jedan može biti aktiviran u datom trenutku.



**UPOZORENJE:** Na oznakama uvek dajte dovoljnu količinu informacija kako biste osigurali da, u slučaju da automatska identifikacija oznaka ne uspe, oznake mogu biti identifikovane ručno. Leica Biosystems preporučuje da svi slajdovi uključe sledeća polja:

- ID predmeta ili ime pacijenta
- ID slajda
- Tip tkiva – za identifikaciju kontrolnih tkiva i
- Marker – primarno antitelo ili sonda koju treba primeniti.

Slika 10-3: Ekran Label templates (Šabloni za oznake)



## Legenda

- |   |  |
|---|--|
| <p>1 <b>Slide type (Tip slajda)</b><br/>Izaberite tip slajda – svi šabloni za tip su prikazani u oknu ispod</p> <p>2 Aktivni šablon (sa plavom oznakom potvrde)</p> <p>3 Izabrani šablon, prikazan u oknu za uređivanje na desnoj strani</p> <p>4 Komande za upravljanje – videti <a href="#">Slika 10-4 Komande za upravljanje šablonima za oznake</a></p> | <p>5 Okno za uređivanje, sa izgledom šablona izabranim na levoj strani</p> <p>6 Komande za uređivanje šablona – videti <a href="#">Slika 10-5 Komande za uređivanje šablona za oznake</a></p> <p>7 <b>Template properties (Svojstva šablona)</b><br/>Svojstva izgleda za trenutno izabrani šablon u celini (samo prikaz, sve dok ne kliknete na dugme Edit (Uredi) u levom oknu)</p> |
|---|--|

Slika 10-4: Komande za upravljanje šablonima za oznake

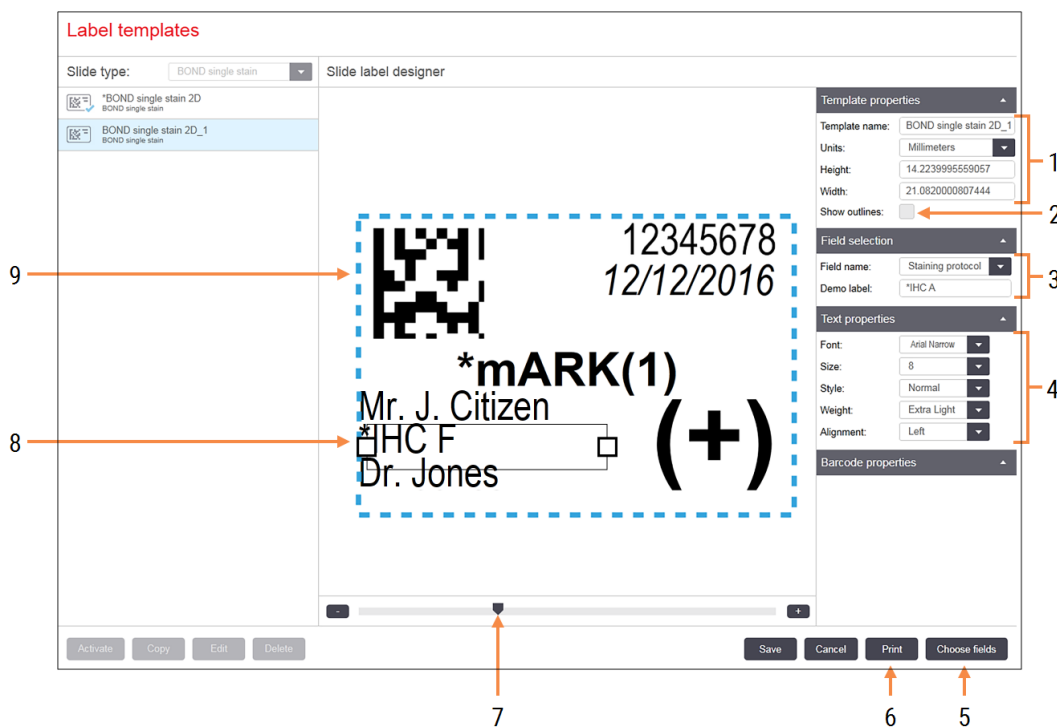


## Legenda

- |  |   |
|--|---|
| <p>1 Postavite trenutno izabrani šablon koji će biti korišćen za sve oznake slajdova, za trenutno izabrani tip slajda.</p> <p>2 Kopirajte trenutno izabrani šablon kako biste kreirali novi „korisnički“ šablon.</p> | <p>3 Uredite trenutno izabrani šablon koristeći okno za uređivanje i komande u desnom uglu ekrana. Podrazumevani šabloni ne mogu biti uređivani.</p> <p>4 Izbrišite trenutno izabrani šablon. Podrazumevani šabloni ne mogu biti uređivani.</p> |
|--|---|



Slika 10-5: Komande za uređivanje šablona za oznake



## Legenda

- |   |  |
|---|--|
| <p><b>1 Template properties (Svojstva šablona)</b><br/>Unesite naziv i veličinu šablona</p> <p><b>2 Show outlines (Prikaz kontura)</b><br/>Prikažite konture polja u oknu za uređivanje</p> <p><b>3 Field selection (Izbor polja)</b><br/>Izaberite tip polja kako biste markirali to polje u oknu za uređivanje. Unesite demo tekst za polje.</p> <p><b>4 Text properties (Svojstva teksta)</b><br/>Konfigurirajte svojstva teksta za izabrano polje</p> | <p><b>5 Choose fields (Izbor polja)</b><br/>Otvorite dijalog Choose fields (Izbor polja) da dodate ili uklonite polja iz izgleda</p> <p><b>6 Print (Odštapaj)</b><br/>Štampanje trenutnog izgleda na izabranom štampaču</p> <p><b>7 Klizač za kontrolu uvećanja i umanjenja demo oznake</b></p> <p><b>8 Trenutno izabrano polje – konfigurirati u oknu Text Properties (Svojstva teksta) na desnoj strani. Prevucite mišem prozore na bilo kom kraju, kako biste promenili širinu, ili povucite celo polje da mu promenite poziciju.</b></p> <p><b>9 Polju za ID oznake ili bar kod – ne sme biti menjana veličina</b></p> |
|---|--|

Takođe videti:

- [10.3.1 Kreiranje, uređivanje i aktivacija šablona za oznake](#)
- [10.3.2 Tipovi informacija](#)

## 10.3.1 Kreiranje, uređivanje i aktivacija šablona za oznake

Kreirajte nove šablone za oznake kopirajući postojeće i zatim ih uređujući, ili možete uređivati korisničke šablone (ali ne i podrazumevane šablone). Aktivirajte šablon kako bi on bio korišćen za oznake štampane na BOND sistemu.

- [10.3.1.1 Kreiranje novog šablona](#)
- [10.3.1.2 Uređivanje šablona](#)
- [10.3.1.3 Aktiviranje šablona](#)

### 10.3.1.1 Kreiranje novog šablona

- 1 Izaberite tip slajda za koji je predviđen novi šablon.  
Prikazuju se svi postojeći šabloni za taj tip slajda.
- 2 Izaberite šablon za kopiranje (izaberite šablon koji je najbliži onome koji želite da kreirate).
- 3 Kliknite na **Copy** (Kopiraj).



Kopiranje šablona sa 2D bar-kodom kreiraće novi „korisnički šablon” sa 2D bar kodom.

### 10.3.1.2 Uređivanje šablona

- 1 Izaberite šablon u levom oknu i kliknite na **Edit** (Uredi).  
Okno za uređivanje, dugmad kao i liste sa svojstvima na desnoj strani ekrana biće aktivirani kako biste mogli da uređujete izgled šablona koji je prikazan u oknu za uređivanje.
- 2 Opcionalno, možete izabrati **Show outlines** (Prikaži konture) (u odeljku **Template properties** (Svojstva šablona), gore desno, kako biste pregledali granice polja u oknu za uređivanje.
- 3 Unesite naziv šablona u odeljku **Template properties** (Svojstva šablona).



Postoji ograničenje od 64 znaka za nazive šablona oznaka, a takođe i svi nazivi koji se koriste za istu kategoriju tipa slajda moraju biti jedinstveni.

#### 4 Uređivanje izgleda:

- a Dodajte ili uklonite polja – kliknite na **Choose fields** (Izaberite polja) i izaberite svojstva slajda koje želite da prikazete (videti [10.3.2 Tipovi informacija](#) radi liste svih raspoloživih svojstava).  
Imajte na umu da ne možete ukloniti polje **Label** (Oznaka), koje se koristi za automatsku identifikaciju.
- b Pozicionirajte polja – izaberite i prevucite mišem polja u okno za uređivanje.
- c Promenite širinu polja – prevucite mišem prozore na bilo kojoj strani polja. (Visine polja se podešavaju na osnovu veličine fonta teksta.)

Ukoliko širina polja koju ste podesili nije dovoljna da primi vrednost na nekoj oznaci kada se koristi šablon, tekst će biti odsečen i biće dodate tri tačke kako bi bilo jasno označeno da je došlo do odsecanja teksta.



Ne smete da menjate veličinu polja **Label** (Oznaka) – ono mora ostati na svojoj podrazumevanoj veličini kako bi je skener modula za obradu mogao pročitati.

- d Podesite svojstva teksta – izaberite polje i podesite njegov font i veličinu fonta, stil i naglašenost u odeljku **Text properties** (Svojstva teksta). Takođe podesite i poravnanje teksta u polju.

#### 5 Kliknite na **Save** (Sačuvaj).



Uverite se da postoji prazan prostor oko polja **Label ID** (ID oznake). Ukoliko tekst iz nekih drugih polja uđe u ovu zonu, to može ugroziti automatsku identifikaciju.

### 10.3.1.3 Aktiviranje šablona

- 1 Izaberite šablon u levom kraju okna i kliknite na **Activate** (Aktiviraj).

Šablon je obeležen plavom oznakom potvrde, koja označava da je sada aktivan.

## 10.3.2 Tipovi informacija

Oznake slajdova mogu biti konfigurisane tako da prikažu bilo koju od sledećih informacija o slajdovima, izabranih iz dijaloga **Choose fields** (Izaberite polja) u ekranu **Labels** (Oznake).

Polje **Label** (Oznake), koje se koristi za automatsku identifikaciju, ne može biti uklonjeno ni iz jednog šablona. Pojavljuje se kao 2D bar kod.

Polje	Opis
Case ID (ID predmeta)	ID predmeta za slajd (Imajte u vidu da to nije Br. predmeta – videti <a href="#">6.3.2 Identifikacija predmeta</a> ).
Slide created by (Slajd kreirao/la)	Korisničko ime osobe koja je bila prijavljena u klijentu kada je kreiran slajd ili „LIS“, tamo gde je to relevantno.
Denaturation protocol (Protokol denaturacije)	Skraćeni naziv protokola denaturacije.
Denaturation protocol 2 (Protokol denaturacije 2)	Skraćeni naziv za drugi protokol denaturacije (može biti zahtevan za protokole multipleks bojenja).
Dispense volume (Obim raspodele)	Zapremina raspodele od 100µL ili 150µL.
Doctor comment (Komentar doktora)	Komentar zabeležen u BOND sistemu za doktora koji je izdao uput (videti <a href="#">6.4 Upravljanje doktorima</a> ).
Doctor (Doktor)	Ime doktora koji je izdao uput.
EIER protocol (EIER protokol)	Skraćeni naziv enzimskog protokola.
EIER protocol 2 (EIER protokol 2)	Skraćeni naziv za drugi enzimski protokol (može biti zahtevan za protokole multipleks bojenja).
Facility (Objekat)	Naziv objekta, onako kako je uneto u polju <b>Facility</b> (Objekat) u klijentu za administraciju na ekranu <b>Laboratory settings</b> (Laboratorijska podešavanja) – videti <a href="#">10.5.1 Laboratorijska podešavanja</a> .
HIER protocol (HIER protokol)	Skraćeni naziv HIER protokola.
HIER protocol 2 (HIER protokol 2)	Skraćeni naziv za drugi HIER protokol (može biti zahtevan za protokole multipleks bojenja).
Hybridization protocol (Protokol hibridizacije)	Skraćeni naziv za ISH protokol hibridizacije.
Hybridization protocol 2 (Protokol hibridizacije 2)	Skraćeni naziv za drugi ISH protokol hibridizacije (može biti zahtevan za protokole multipleks bojenja).
LIS doctor comment (Komentari LIS doktora)	Za LIS-ip sisteme, komentar doktora u LIS sistemu.

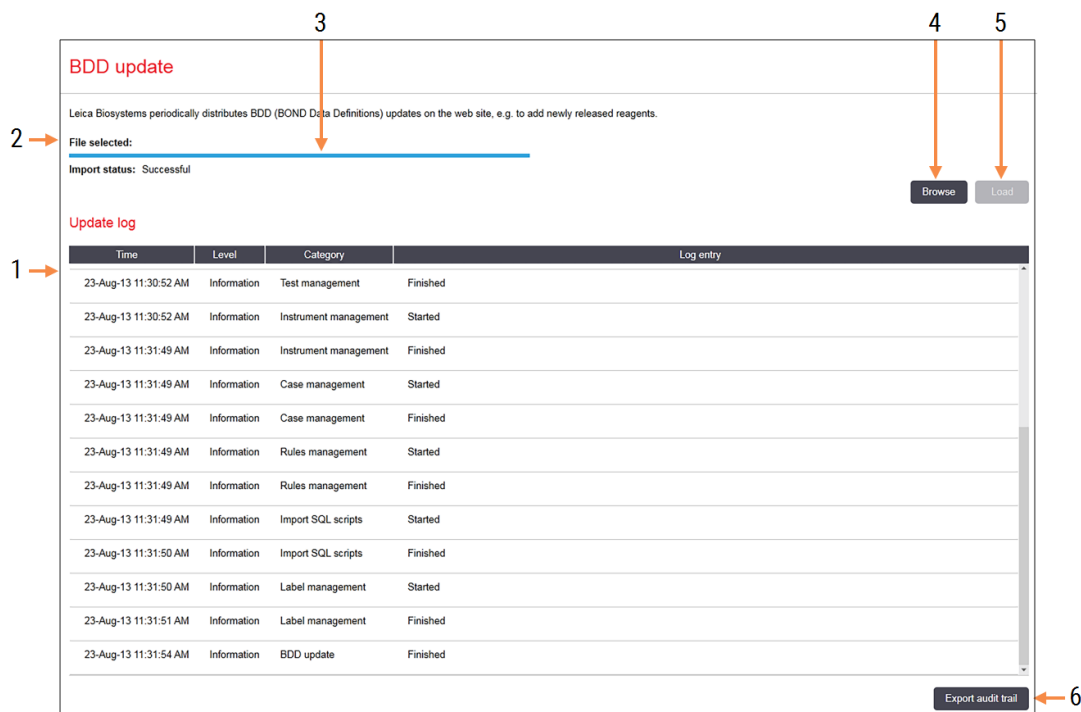
Polje	Opis
LIS doctor (LIS doktor)	Za LIS-ip sisteme, ime doktora.
LIS reference [2–8] (LIS referenca [2–8])	Svojstva LIS slajda koja su uvezena u BOND sistem. Pogledajte <a href="#">11.2.6 Polja za unos podataka LIS slajdova</a> .
Marker	Skraćeni naziv primarnog antitela ili sonde za jedno bojenje, paralelno multipleks bojenje ili prvo bojenje uzastopnog multipleks bojenja.
Marker 2	Skraćeni naziv primarnog antitela ili sonde za drugo bojenje multipleks bojenja.
Patient comment (Komentar o pacijentu)	Komentar predmeta (videti <a href="#">6.3.3 Dodavanje predmeta</a> ).
Patient (Pacijent)	Ime pacijenta.
Preparation protocol (Pripremi protokol)	Skraćeni naziv pripremnog protokoa.
Public name (Javni naziv)	Za LIS-ip sisteme, javni naziv primarnog antitela ili sonde (videti <a href="#">11.2.4 Javni nazivi markera</a> ), za jedno bojenje ili prvo bojenje u multipleks bojenju.
Public name 2 (Javni naziv 2)	Za LIS-ip sisteme, javni naziv primarnog antitela ili sonde (videti <a href="#">11.2.4 Javni nazivi markera</a> ), u vezi sa drugim bojenjem multipleks bojenja.
Slide comment (Komentar slajda)	Komentar slajda (videti <a href="#">6.5.2 Kreiranje slajda</a> ).
Slide date (Datum slajda)	Datum štampanja oznake slajda (kratak format, kao što je podešeno u Windows regionalnim i jezičkim opcijama (Kontrolna tabla).
ID slajda	Numerički ID slajda od 8 cifara, jedinstven za slajd u okviru BOND sistema.
Slide priority (Prioritet slajda)	Za LIS-ip sisteme, oznaka prioriteta slajda.
Režim bojenja	Jedno bojenje, multipleks bojenje ili Oracle slajd.
Staining protocol (Protokol za bojenje)	Skraćeni naziv protokola za bojenje za jedno bojenje ili prvo bojenje u multipleks bojenju.
Staining protocol 2 (Protokol za bojenje 2)	Skraćeni naziv protokola za drugo bojenje u multipleks bojenju.
Tip tkiva	Test tkivo, pozitivno ili negativno kontrolno tkivo. BOND štampa „(-)“ za negativno kontrolno tkivo, „(+)“ za pozitivno kontrolno tkivo i ništa za test tkivo.

## 10.4 BDD

Koristite ekran **BDD update** (BDD ažuriranje) kako biste ažurirali BOND Definicije podataka i generisali datoteke sa evidencijama izmena.



Slika 10-6: Ekran BDD update (BDD ažuriranje)



### Legenda

- 1 Evidencija BDD ažuriranja
- 2 Izabrana datoteka sa BDD ažuriranjem
- 3 Traka napretka i status BDD ažuriranja
- 4 **Browse (Potraži):**  
Locirajte datoteku sa BDD ažuriranjem i otvorite je u polju sa leve strane
- 5 **Dugme Load (Učitaj):**  
Kliknite da instalirate datoteku sa BDD ažuriranjem u polju sa leve strane
- 6 **Dugme Export audit trail (Izvezi evidenciju izmena)**  
Kliknite da generišete datoteke sa evidencijom izmena – [10.4.2 Evidencija izmena](#)

Pogledajte:

- [10.4.1 BDD ažuriranja](#)
- [10.4.2 Evidencija izmena](#)

## 10.4.1 BDD ažuriranja

Leica Biosystems povremeno distribuira BDD (BOND Definicije podataka) ažuriranje na veb-sajtu, npr. radi dodavanja novih reagenasa. Datoteke sa BDD ažuriranjem za BOND imaju ekstenziju „\*.bdd“. Instalirajte ova ažuriranja iz ekrana **BDD update** (BDD ažuriranja).



**OPREZ:** Za različite regione u svetu, postoje različite datoteke za BDD ažuriranje, i one odražavaju različite propise u tim regionima. Uverite se da ste instalirali korektna ažuriranja za svoj region (Dijalog **About BOND** (O BOND) prikazuje informacije o regionu, videti [3.9 About BOND \(O BOND\)](#)). Ako niste sigurni koju datoteku treba koristiti, kontaktirajte sa korisničkom podrškom.

BDD ažuriranje možete instalirati u bilo kom trenutku.

- 1 Preuzmite datoteku sa ažuriranjem sa Leica Biosystems veb-sajta i sačuvajte je na USB memorijskom uređaju bez virusa.
- 2 Umetnite USB stik u kontroler BOND ili BOND-ADVANCE (ili bilo koji BOND terminal u sistemima BOND-ADVANCE).
- 3 Otvorite ekran **BDD update** (BDD ažuriranje) u klijentu za administraciju.
- 4 Kliknite na **Browse** (Potraži) i locirajte datoteku za ažuriranje u Windows dijalogu **Open** (Otvorite).
- 5 Kliknite na **Open** (Otvori) da prikazete BDD datoteku u polju blizu gornjeg levog ugla ekrana.
- 6 Kliknite na **Load** (Učitaj) da ažurirate definicije novim podacima.
- 7 Poruke se upisuju u **Update Log** (Evidencija ažuriranja) tokom ažuriranja. U poslednjem redu se prikazuje „BDD update: Finished“ (Završeno BDD ažuriranje) i pojavljuje se status "Successful" (Uspešno) ispod trake napretka u gornjem oknu.
- 8 Otvorite ekran **About BOND** (O BOND) da biste proverili da li je BDD ažuriran na najnoviju verziju.



Jedini način da se vidi da li je BDD ažuriranje uspelo jeste da se pogleda ekran **BDD update** (BDD ažuriranje) ili ekran **About BOND** (O BOND). Proces zahteva samo nekoliko minuta, te se zato preporučuje da sačekate da se ažuriranje završi pre nego što pređete na drugi ekran.



Ako je ažuriranje uspešno završeno, definicije podataka se vraćaju na stanje pre ažuriranja, a poruka o tome se pojavljuje u evidenciji ažuriranja. Ako ažuriranje ne uspe, kontaktirajte sa korisničkom podrškom.

## 10.4.2 Evidencija izmena



Ovaj odeljak se ne odnosi na modul za obradu BOND-PRIME. Evidencija izmena BOND-PRIME se beleži u izveštaju o evidenciji servisiranja.

Možete da generišete evidenciju izmena u vezi sa svim izmenama u sistemu, uključujući i to ko je i kada vršio te izmene. Evidencija izmena se upisuje u višestruke CSV datoteke, pri čemu svaka datoteka beleži različitu kategoriju informacija. Datoteke se upisuju u direktorijum: BOND Drop-box\Audit\YYYYMMDD-HHmms na kontroleru.

Da locirate datoteke sa evidencijom izmena:

- 1 Otvorite ekran **BDD update** (BDD ažuriranje) i kliknite na **Export audit trail** (Izvezi evidenciju izmena).
- 2 Izaberite **All data** (Svi podaci) da biste dobili izveštaj o svim izmenama tokom celokupnog životnog veka sistema ili **Custom date range** (Prilagođen period), da definišete poseban period, a zatim definišite datume **From** (Od) i **To** (Do).
- 3 Kliknite na **Export** (Izvezi).

## 10.5 Podešavanja

Ekran **Settings** (Podešavanja) ima opšteprihvaćena laboratorijska podešavanja za BOND sistem (**Laboratory settings** (Laboratorijska podešavanja)), podrazumevana podešavanja za predmet i slajd, te opcije za radni tok (**Case and slide settings** (Podešavanja za predmet i slajd)).



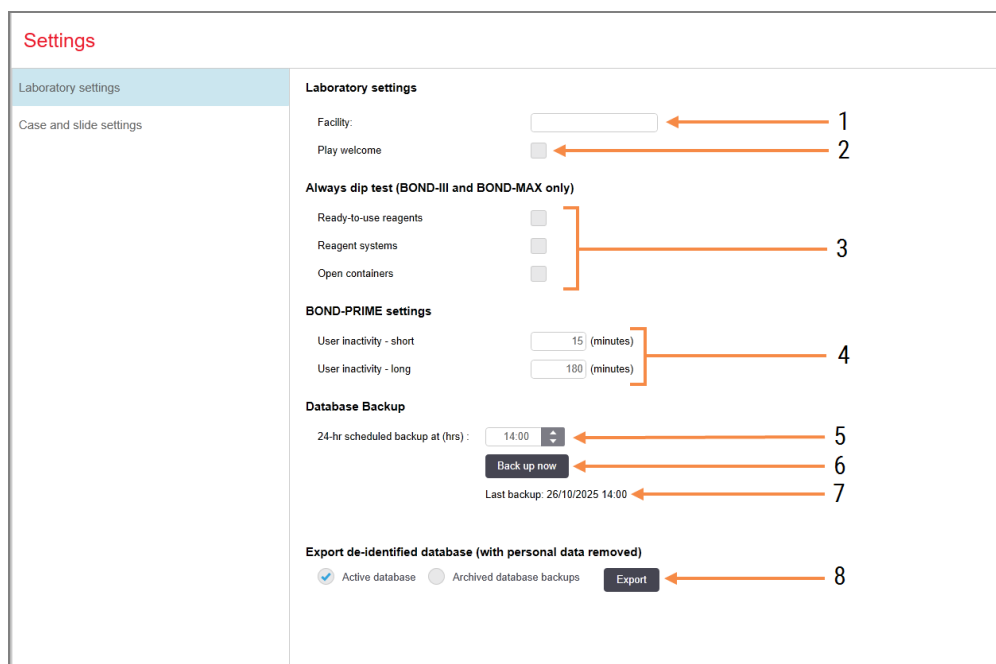
- [10.5.1 Laboratorijska podešavanja](#)
- [10.5.2 Podešavanja za predmet i slajd](#)
- [10.5.3 Rezervne kopije baze podataka](#)



## 10.5.1 Laboratorijska podešavanja

Podesite opšte laboratorijske opcije u oknu **Laboratory settings** (Laboratorijska podešavanja):

**Slika 10-7:** Ekran **Settings** (Podešavanja) okno **Laboratory settings** (Laboratorijska podešavanja)



### Legenda

- |  |   |
|--|---|
| <p><b>1 Facility (Objekat)</b><br/>Unesite naziv vaše laboratorije, koji će se koristiti u izveštajima</p> <p><b>2 Play welcome (Prikaži poruku dobrodošlice)</b><br/>Prikaži poruku dobrodošlice prilikom pokretanja BOND softvera</p> <p><b>3 Always dip test (Uvek izvršiti dip test)</b><br/>Ovo označite da biste izvršili dip test za kontejnere sa reagensom navedenog tipa pre svakog izvršavanja – videti <a href="#">8.3.1 Određivanje zapremine reagensa</a></p> <p><b>4 User inactivity (Neaktivnost korisnika)</b><br/>Samo BOND-PRIME.<br/><b>Short</b>(Kratak) - podesite period neaktivnosti (minuti), nakon koga korisnik mora ponovo da unese svoj PIN.<br/><b>Long</b> (Dug)- podesite period neaktivnosti (minuti), nakon koga korisnik mora ponovo da se prijavi.</p> | <p><b>5 24-hr scheduled backup at (hrs) (24-časovno planirano pravljenje rezervne kopije u (č))</b><br/>Podesite vreme kada će biti izvršeno automatsko pravljenje rezervne kopije (24-časovni format vremena) – videti <a href="#">10.5.3 Rezervne kopije baze podataka</a>.</p> <p><b>6 Back up now (Napravi rezervnu kopiju sada)</b><br/>Trenutno izvrši pravljenje rezervne kopije baze podataka – <a href="#">10.5.3 Rezervne kopije baze podataka</a>.</p> <p><b>7</b> Informacije o poslednjoj rezervnoj kopiji, ili traka napreka dok je pravljenje rezervne kopije u toku.</p> <p><b>8 Export de-identified database (Izvezi deidentifikovanu bazu podataka)</b><br/>Izaberite da li želite da izvezete deidentifikovane podatke iz aktivne baze podataka ili iz rezervne kopije baze podataka.</p> |
|--|---|

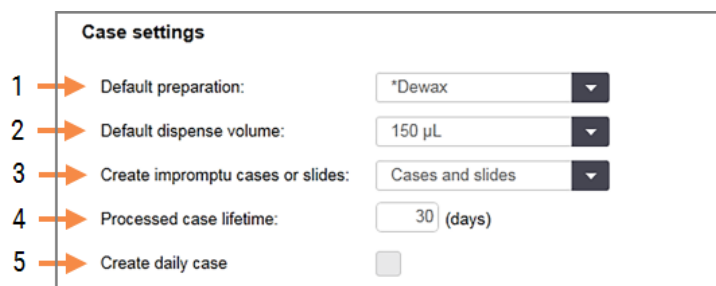
## 10.5.2 Podešavanja za predmet i slajd

Podešavanja za predmet i slajd vam omogućavaju da podesite:

- podrazumevane vrednosti za niz podesivih parametara u okviru kreiranja predmeta i slajda
- opcije za radni tok u okviru kreiranja predmeta i slajda.

Videti [Slika 10-8](#) i [Sliku 10-9](#) radi opisa opcija za predmete i slajdove.

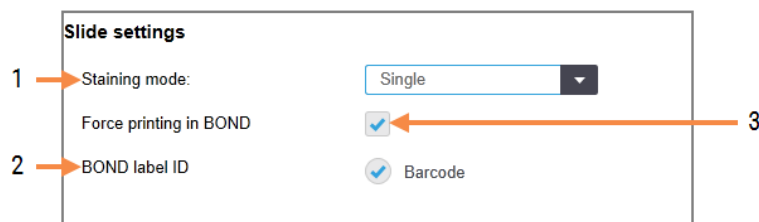
**Slika 10-8:** Podešavanje predmeta u oknu **Case and slide settings** (Podešavanje predmeta i slajda)



### Legenda

- |   |   |
|---|---|
| <p><b>1 Default preparation (Podrazumevana priprema)</b><br/>Podrazumevani pripremni protokol za nove predmete.</p> <p><b>2 Default dispense volume (Podrazumevani obim raspodele)</b><br/>Podrazumevani obim raspodele za nove predmete.</p> <p><b>3 Create impromptu cases/slides (Kreirajte predmete/slajdove bez pripreme)</b><br/>Podesite opcije da kreirate predmete i/ili slajdove, nakon postavljanja slajdova – videti <a href="#">6.8.2 Opcije za identifikaciju slajdova u sistemu</a>.</p> | <p><b>4 Processed case lifetime (Rok trajanja obrađenog predmeta)</b><br/>Broj dana tokom kojih će predmet ostati na ekranu <b>Slide setup</b> (Podešavanje slajdova) nakon što je započet poslednji slajd u okviru predmeta – videti <a href="#">6.3.4.2 Rok trajanja obrađenog predmeta</a>.</p> <p><b>5 Create daily case (Kreiranje dnevnog predmeta)</b><br/>Automatski kreirajte jedan predmet dnevno za sve slajdove koji su obrađeni tog dana – videti <a href="#">6.3 Rad sa predmetima</a>.</p> |
|---|---|

**Napomena:** Nije primenljivo na module za obradu BOND-PRIME.

Slika 10-9: Podešavanje slajda u oknu **Case and slide settings** (Podešavanja predmeta i slajda)

## Legenda

- |   |  |
|---|--|
| <p><b>1 Staining mode (Režim bojenja)</b><br/>Podrazumevano podešavanje za nove slajdove – videti <a href="#">6.5.2 Kreiranje slajda</a>.</p> <p><b>2 BOND label ID (BOND ID oznake)</b><br/>Identifikatori nalepnica za slajdove kreirane u BOND su 2D bar kodovi.</p> | <p><b>3 Force printing in BOND (Prinudno štampanje u BOND)</b><br/>Dozvolite da budu obrađeni samo slajdovi sa oznakama koje su odštampane u BOND – videti <a href="#">6.8.2 Opcije za identifikaciju slajdova u sistemu</a>.</p> <p><b>Napomena:</b> Nije primenljivo na module za obradu BOND-PRIME.</p> |
|---|--|

## 10.5.3 Rezervne kopije baze podataka

Baza podataka čuva kritične informacije o pacijentima i od suštinskog je značaja za pravilno funkcionisanje BOND sistema, stoga, da bi se obezbedila mogućnost povraćaja baze u slučaju kvara, BOND sistem raspolaže sistemom za automatsko i ručno pravljenje rezervnih kopija:

- Automatske dnevne rezervne kopije
- „Ručno”, pravljenje rezervnih kopija na zahtev

Sve rezervne datoteke se čuvaju na BOND kontroleru u poddirektorijumu direktorijuma:

B:\BOND Drop-box\Backups

Za svaki tip rezervnih kopija generišu se po dve datoteke, uvek sa istim formatom naziva:

[Naziv objekta]\_BOND\_GGGG-MM-DD-ČČ-mm-ss

pri čemu se naziv objekta unosi u ekranu **Settings** (Podešavanja) klijenta za administraciju (videti [10.5.1 Laboratorijska podešavanja](#)) (ili je podrazumevani naziv „Facility” (Objekat) ukoliko se ne unese nikakav naziv). U naziv su uključeni i datum i vreme kada je izvršeno pravljenje rezervne kopije. Glavna datoteka rezervne kopije nosi ekstenziju „.dump”, a takođe postoji i datoteka sa evidencijom, koja nosi ekstenziju „.log”.

Automatsko dnevno pravljenje rezervne kopije izvršava se u vreme koje je podešeno u ekranu **Settings** (Podešavanja) klijenta za administraciju ([10.5.1 Laboratorijska podešavanja](#)). Najskorija rezervna kopija nalazi se u direktorijumu „Scheduled\_Latest” (Najnovije po rasporedu). Kada se izvrši pravljenje rezervne kopije sledećeg dana, ona se seli u direktorijum „Scheduled\_1\_Days\_Old” (Staro 1 dan po rasporedu) i tako narednih šest dana (sve do direktorijuma „Scheduled\_7\_Days\_Old” (Staro 7 dana po rasporedu), nakon čega se briše.

Ako je BOND kontroler isključen u vreme predviđeno za pravljenje rezervne kopije, pravljenje rezervne kopije neće biti izvršeno. Uverite se da ste za pravljenje rezervne kopije izabrali vreme kada će kontroler biti uključen i kada je malo verovatno da će u toku biti izvršavanje obrade slajdova.

Ručno pravljenje rezervne kopije možete izvršiti u bilo kom trenutku (osim kada je u toku automatsko pravljenje rezervne kopije), iz ekrana **Settings** (Podešavanja) klijenta za administraciju. Kliknite na **Back up now** (Napravi rezervnu kopiju sada) u odeljku **Database backup** (Rezervna kopija baze podataka) (videti [10.5.1 Laboratorijska podešavanja](#)).

Dijalog će vas obavestiti kada kopiranje bude završeno. Datoteke sa rezervnim kopijama i izveštajima biće sačuvane u direktorijumu „Manual” (Ručno). Prilikom sledećeg ručnog pravljenja rezervne kopije, te datoteke biće premeštene u direktorijum „Manual\_Previous” (Ručno prethodno). Datoteke se brišu nakon trećeg ručnog pravljenja rezervne kopije – tj. čuvaju se samo dve poslednje ručno pravljenе rezervne kopije.

Ukoliko ne uspe pravljenje bilo kog tipa rezervne kopije, pojavljuje se ikona (desno) na desnoj strani palete standardnih funkcija u klijentu za administraciju i kliničkom klijentu. Ta ikona ostaje sve dok ne bude uspešno izvršeno pravljenje rezervne kopije. Ako se takva ikona pojavi, pokušajte da napravite ručnu rezervnu kopiju, što je pre moguće. Ako ni to ne uspe, smesta kontaktirajte sa korisničkom podrškom.



Posebno na starijim BOND sistemima, gde će biti akumulirano više podataka, povremeno proveravajte da li ima dovoljno mesta za datoteke sa rezervnim kopijama. Obično se jedna datoteka obriše kada se nova rezervna kopija zapiše, tako da iskorišćenost diska raste u relativno malim inkrementima. Međutim, u jednom trenutku možda će vam zatrebati dodatan prostor na disku – u kom slučaju treba kontaktirati sa korisničkom podrškom.

Radi dodatne sigurnosti, redovno kopirajte rezervne kopije na neku drugu lokaciju (van BOND kontrolera). Ako je moguće, organizujte sa svojim IT odeljenjem pravljenje automatskih rezervnih kopija. Ako to ne učinite, kopirajte datoteke ručno, najmanje jednom nedeljno (i češće kod laboratorija sa velikim prometom). BOND kontroler radi na bezbednom FTP serveru, tako da IT odeljenje može da se prijavi na njega i preuzme datoteke sa rezervnim kopijama iz BOND Drop-box direktorijuma, koristeći bezbedan FTP.

Kontaktirajte sa korisničkom podrškom ako vam je potrebno vraćanje baze podataka u prethodno stanje.

## 10.6 Hardver

Koristite ekran **Hardware configuration** (Konfiguracija hardvera) da biste konfigurisali module za obradu, grupe modula za obradu (grupe modula za obradu kojima se upravlja iz jednog klijenta) i štampače oznaka za slajdove.



Konfigurisanje hardvera se obavlja preko tri kartice:

- [10.6.1 Moduli za obradu](#)
- [10.6.2 Grupe modula za obradu](#)
- [10.6.3 Štampači oznaka za slajdove](#)

### 10.6.1 Moduli za obradu

Pregledajte module za obradu u BOND sistemu i konfigurirajte njihove kontejnere za veliku količinu reagenasa na kartici **Processing modules** (Moduli za obradu).

Kada je modul za obradu, preko mrežnog kabla, fizički povezan sa BOND kontrolerom, on će se automatski pojaviti u levom oknu na kartici **Processing modules** (Moduli za obradu).

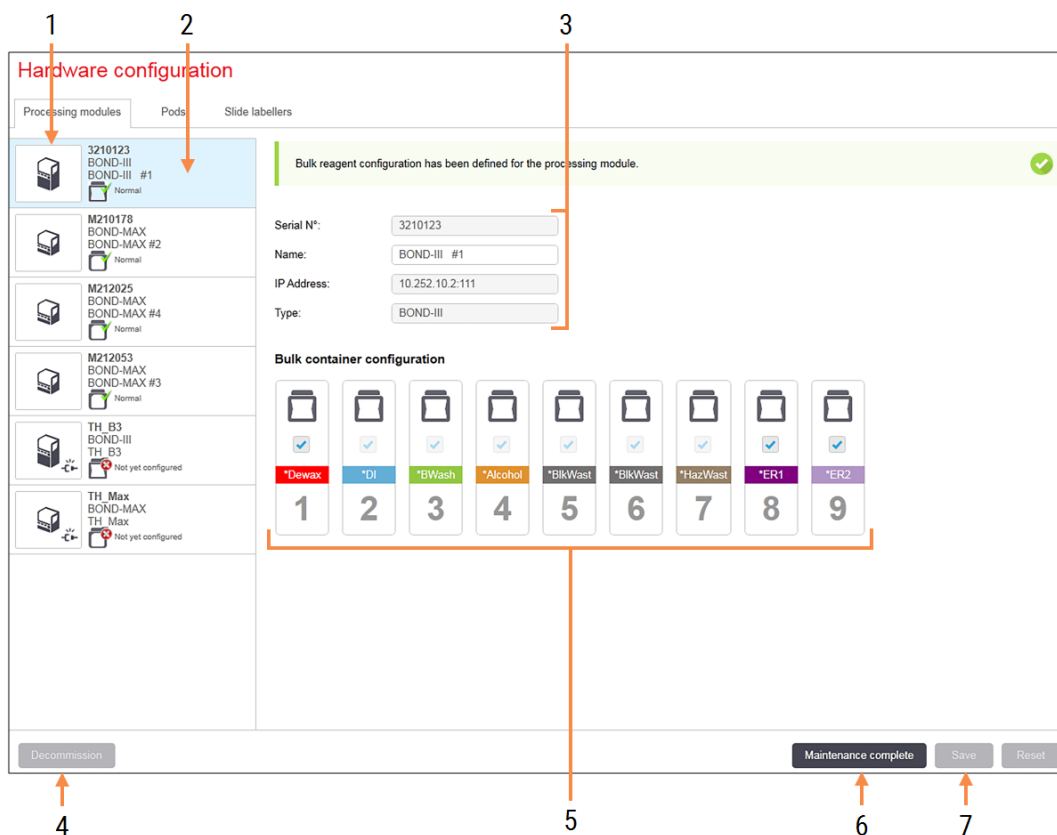


BOND kontroler će dozvoliti povezivanje samo jednog kompatibilnog modula za obradu. Ukoliko se poveže nekompatibilan modul za obradu, biće prikazani ikona i poruka (videti tabelu ikona i njihovih značenja na sledećoj strani).

Izaberite modul za obradu, da prikazete detalje sa desne strane kartice. Modulu za obradu dajte jedinstven naziv, ako se to zahteva, deaktivirajte neke od kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa (videti [10.6.1.1 Onesposobljavanje kontejnera za veliku količinu reagenasa](#)). Kada sačuvate ova podešavanja, modul za obradu se smatra „spremnim za korišćenje”.

On ostaje na kartici, uključujući i onda kada je isključen ili nepovezan, sve dok ga ne uklonite iz upotrebe (videti [10.6.1.2 Uklanjanje modula za obradu iz upotrebe](#)).

Slika 10-10: Kartica **Processing modules** (Moduli za obradu) na ekranu **Hardware configuration** (Konfiguracija hardvera)



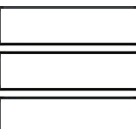





## Legenda

- 1 Svi povezani moduli za obradu.
- 2 Trenutno izabrani modul za obradu – njegovi detalji su prikazani na desnoj strani ekrana.
- 3 Serijski broj, naziv (moguće uređivanje), IP adresa i tip instrumenta za izabrani modul za obradu.
- 4 **Decommission (Uklanjanje iz upotrebe)**  
Uklonite iz upotrebe izabrani modul za obradu – pogledajte [10.6.1.2 Uklanjanje modula za obradu iz upotrebe](#).
- 5 Konfiguracija kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa – možete skinuti oznaku potvrde pored nekih stanica ako one neće biti korišćene – videti [10.6.1.1 Onesposobljavanje kontejnera za veliku količinu reagenasa](#) ispod.
- 6 **Maintenance complete (Održavanje završeno)**  
Kliknite da resetujete brojanje dana i slajdova nakon preventivnog održavanja – videti [Preventivno održavanje i 12 Čišćenje i održavanje \(samo BOND-III i BOND-MAX\)](#).
- 7 **Save (Sačuvaj)**  
Morate sačuvati podešavanja konfiguracije kako biste stavili u rad novospojeni modul za obradu. Da biste sačuvali podešavanja konfiguracije modula za obradu, morate najpre da se uverite da su svi sklopovi za bojenje slajdova otključani.

**Napomena:** Nije primenljivo na module za obradu BOND-PRIME.

Ikone pored slika modula za obradu, u levom oknu, označavaju kada se moduli nalaze u različitim stanjima:

Ikona	Značenje	Ikona	Značenje
	Modul za obradu nije povezan.		Modul za obradu prolazi kroz operaciju održavanja.  Ova ikona se takođe prikazuje (zajedno sa porukom o grešci) ako povezani modul za obradu nije kompatibilan sa BOND sistemom.
	Modul za obradu se inicijalizuje.		Modul za obradu <b>nije</b> dobio podatke o konfiguraciji velike količine reagenasa. Kliknite na <b>Save</b> (Sačuvaj) da biste poslali podatke o konfiguraciji.
	Modul za obradu se trenutno servisira.		Modul za obradu je dobio podatke o konfiguraciji velike količine reagenasa.

### 10.6.1.1 Onesposobljavanje kontejnera za veliku količinu reagenasa



Ovaj odeljak se ne odnosi na modul za obradu BOND-PRIME.

Laboratorije koje ne izvode preuzimanje eipotopa i/ili uklanjanje voska na BOND sistemu, mogu softverski da onesposobe kontejnere i tako uklone odgovarajuće kontejnere iz instrumenta. Takvi kontejneri ne moraju više da budu održavani zajedno sa reagensom koji sadrže, a pokretanje instrumenta se ubrzava, jer nije potrebno kondicionirati vodove za fluid ka kontejneru. Da onesposobite kontejnere za prikupljanje velikih količina reagenasa, skinite oznaku potvrde u oknu **Bulk container configuration** (Konfiguracija kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa) i kliknite na **Save** (Sačuvaj). Kada to bude zatraženo, restartujte modul za obradu kako bi izmene postale važeće. Onesposobljene kontejnere možete ukloniti ili ih ostaviti u instrumentu.

### 10.6.1.2 Uklanjanje modula za obradu iz upotrebe

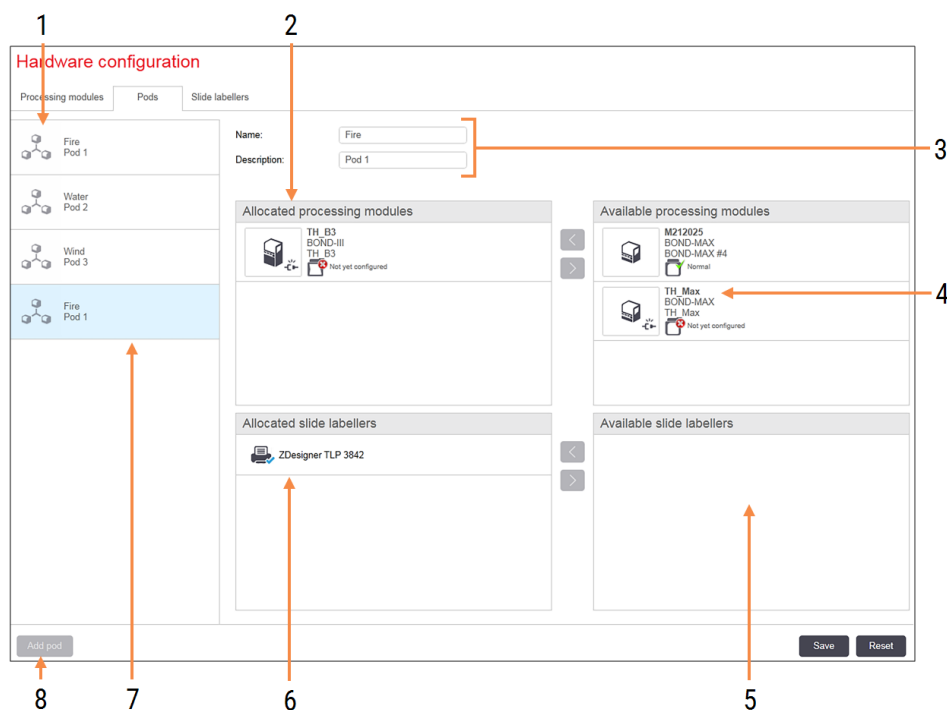
Ukoliko vam više nije potreban modul za obradu, uklonite ga iz upotrebe kako biste ga uklonili sa kartice **Processing modules** (Moduli za obradu). Uverite se da je modul za obradu isključen i zatim ga izaberite na kartici **Processing modules** (Moduli za obradu) i kliknite na **Decommission** (Uklanjanje iz upotrebe). Ako je modul za obradu još uvek u grupi modula za obradu, biće automatski uklonjen odatle ako je uklonjen iz upotrebe.

Za ponovno stavljanje u upotrebu, ponovo spojite njegov mrežni kabl.

## 10.6.2 Grupe modula za obradu

Grupe modula za obradu su kolekcije modula za obradu (i štampača oznaka za slajdove) koji se mogu kontrolisati iz jednog kliničkog klijenta – videti [3.1 Arhitektura sistema](#). Kreirajte grupu modula čak i za instalacije sa jednim korisnikom gde su svi moduli za obradu kontrolisani iz istog BOND kontrolera. Kreirajte i uređujte grupe modula na kartici **Pods** (Grupe modula za obradu).

**Slika 10-11:** Kartica **Pods** (Grupa modula za obradu) na ekranu **Hardware configuration** (Konfiguracija hardvera)



### Legenda

- 1 Lista svih grupa modula za obradu
- 2 Moduli za obradu u izabranoj grupi modula za obradu. Isti redosled se koristi i u kliničkom klijentu – videti [10.6.2.1 Kreirajte novu grupu modula za obradu](#) ispod.
- 3 Naziv i opis (i jedno i drugo se može uređivati) izabrane grupe modula za obradu.
- 4 Svi moduli za obradu koji nisu u grupi modula za obradu.
- 5 Svi štampači oznaka za slajdove koji nisu u grupi modula za obradu.
- 6 Štampači oznaka za slajdove u izabranoj grupi modula za obradu. Podrazumevani štampač je označen plavom oznakom potvrde – videti [10.6.2.1 Kreirajte novu grupu modula za obradu](#) ispod.
- 7 Trenutno izabrana grupa modula za obradu – njeni detalji su prikazani na desnoj strani ekrana.
- 8 **Add pod (Dodaj grupu modula za obradu)** Kliknite da biste konfigurisali novu grupu modula za obradu – videti [10.6.2.1 Kreirajte novu grupu modula za obradu](#) ispod.

#### Izbriši

Kliknite desnim klikom na praznu grupu i kliknite na **Delete** (Izbriši) da je izbrišete.




Da biste module za obradu učinili raspoloživim za uključivanje u grupu modula za obradu, konfigurirate ih na kartici **Processing modules** (Moduli za obradu) (videti [10.6.1 Moduli za obradu](#)). Da biste štampače oznaka za slajdove učinili raspoloživim za uključivanje u grupu modula za obradu, konfigurirate ih na kartici **Slide labelers** (Štampači oznaka za slajdove) (videti [10.6.3 Štampači oznaka za slajdove](#)).

### 10.6.2.1 Kreirajte novu grupu modula za obradu

- 1 Kliknite na **Add pod** (Dodaj novu grupu za obradu).
- 2 Unesite jedinstveni naziv grupe i, opcionalno, opis.
- 3 Izaberite module za obradu iz okna **Available processing modules** (Raspoloživi moduli za obradu) (gore desno)

i kliknite na dugme sa strelicom ulevo  da biste ih dodali u okno **Allocated processing modules** (Dodeljeni moduli za obradu) (gore levo).

Ako dodajete više modula za obradu, dodajte ih onim redosledom kojim biste želeli da se pojavljuju kartice u kliničkom klijentu, npr. ako odaberete prvo modul za obradu A, a zatim modul za obradu B, A će se pojaviti iznad B u oknu i u karticama **System status** (Statusa sistema) u klijentima koji su povezani sa grupom modula

za obradu. Da promenite redosled modula za obradu, uklonite ih pomoću dugmeta sa strelicom udesno  pa ih ponovo stavite željenim redosledom.

- 4 Izaberite jedan ili više štampača oznaka za slajdove iz okna **Available slide labelers** (Raspoloživi štampači oznaka za slajdove) (dole desno) i dodajte ih u okno **Allocated slide labelers** (Dodeljeni štampači oznaka za slajdove) (dole levo).

Ako dodate više štampača, svi su raspoloživi za izbor, prilikom štampanja slajdova. Podesite podrazumevani štampač tako što ćete kliknuti desnim tasterom miša pa kliknuti na **Set default printer** (Podesi kao podrazumevani štampač). Podrazumevani štampač ima plavu oznaku potvrde.

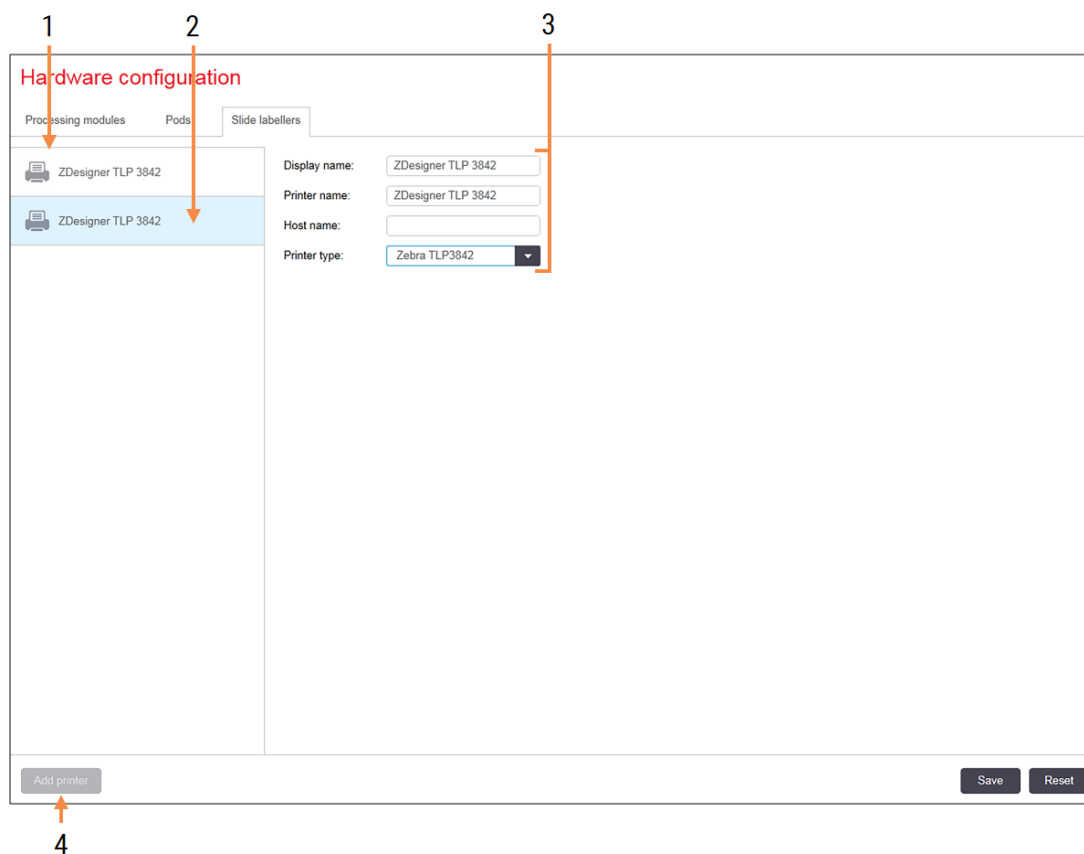
- 5 Kliknite na **Save** (Sačuvaj).

Da obrišete grupu modula za obradu, uklonite sve module za obradu i štampače, a zatim kliknite desnim tasterom miša na grupu modula za obradu u levom oknu i kliknite na **Delete** (Izbriši).

## 10.6.3 Štampači oznaka za slajdove

Štampači oznaka za slajdove koje koristi BOND sistem moraju biti locirani, identifikovani i aktivirani na ekranu klijenta za administraciju **Hardware configuration** (Konfiguracija hardvera), u kartici **Slide labelers** (Štampači oznaka za slajdove). Na taj način oni postaju raspoloživi i mogu biti uključeni u grupe modula za obradu (videti [10.6.2 Grupe modula za obradu](#)).

**Slika 10-12:** Kartica **Slide labelers** (Štampači oznaka za slajdove) na ekranu **Hardware configuration** (Konfiguracija hardvera)



### Legenda

- 1 Lista svih štampača oznaka za slajdove.
- 2 Trenutno izabrani štampač oznaka za slajdove – njegovi detalji su prikazani na desnoj strani ekrana.
- 3 Detalji u vezi sa štampačem oznaka za slajdove – videti [10.6.3.1 Detalji u vezi sa štampačem oznaka za slajdove](#) ispod.
- 4 **Add printer (Dodaj štampač)**  
Kliknite da biste dodali novi štampač oznaka za slajdove – konfigurirate na desnoj strani ekrana.

Da biste novoprikjučeni štampač oznaka za slajdove stavili na raspolaganje za uključivanje u grupu modula za obradu, kliknite na **Add printer** (Dodaj štampač), a zatim unesite detalje o štampaču na desnoj strani ekrana.



Nemaju sve instalacije grupe modula za obradu. Ukoliko nema grupa modula za obradu, tada je podrazumevani štampač prvi štampač na listi.



U slučaju zamene štampača oznaka za slajdove, ne morate da dodajete novi štampač – detalje starog štampača možete zameniti detaljima novog.

Da uklonite štampač sa liste, kliknite na njega desnim tasterom miša i izaberite **Delete** (Izbriši).

### 10.6.3.1 Detalji u vezi sa štampačem oznaka za slajdove

BOND sistem zahteva sledeće detalje u vezi sa svakim štampačem oznaka za slajdove:

- **Display name** (Ime za prikaz): ime za svaki štampač koje će biti prikazano u BOND softveru
- **Printer name** (Ime štampača): ime štampača koje će koristiti Windows



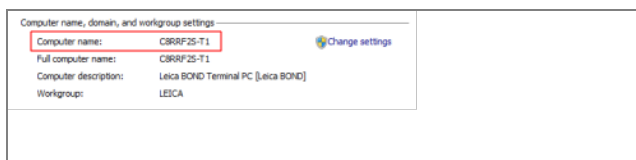
Ime štampača u BOND-ADVANCE instalacijama jeste zapravo deljeno ime **Share name** (štampača) koje se prikazuje u Windows dijalogu za **Printers and Faxes** (Štampače i faks mašine).

- **Host name** (Ime hosta): ostavite prazno osim ako se ne radi o **Zebra** štampaču (na primer) **ZDesigner TLP 3842** u BOND-ADVANCE instalaciji, u kom slučaju unesite **Computer name** (Ime računara) koji pripada terminalu na koji je priključen štampač oznaka za slajdove.



Možete pronaći **Computer name** (Ime računara) u Windows-ovom dijalogu **System** (Sistem) (videti [Slika 10-13](#) Slika100).

**Slika 10-13:** Ime računara u Windows-ovom dijalogu System

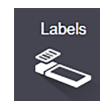


- **Printer type** (Tip štampača): model štampača (npr. **ZDesigner TLP 3842**)

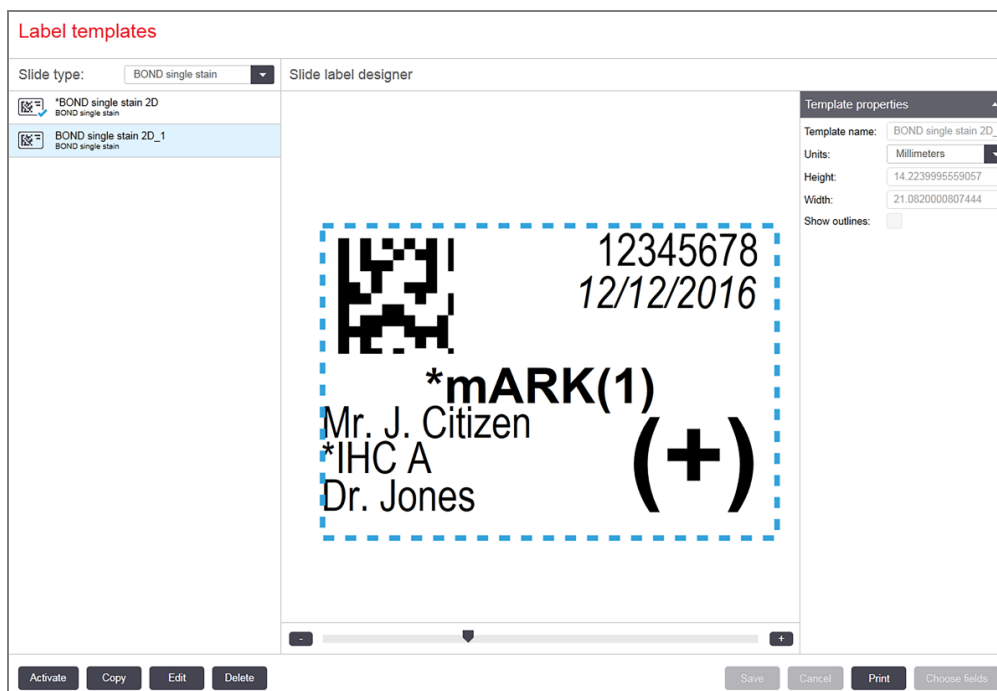
## 10.6.3.2 Štampanje test oznaka

Da proverite poravnatost štampe:

- 1 U klijentu za administraciju, otvorite ekran **Labels** (Oznake)
- 2 Izaberite oznaku u levom oknu i kliknite na **Print** (Odštamvaj).



Slika 10-14: Štampanje test oznaka



- 3 U prozoru dijaloga **Select a Printer** (Izaberite štampač), izaberite relevantan štampač i kliknite na **Print** (Odštamvaj).
- 4 Ponovite 3. korak, tri do pet puta. Uverite se da su svi znakovi jasno i tačno odštampani na oznaci.
- 5 Ako položaj slike na oznaci nije korektan, pogledajte [Prilagođavanje kalibracije Zebra štampača \(Odeljak 10.6.3.3 na strani 262\)](#) ili [Prilagođavanje kalibracije Cognitive štampača \(Odeljak 10.6.3.4 na strani 267\)](#).

### 10.6.3.3 Prilagođavanje kalibracije Zebra štampača



Sledeća procedura odnosi se na oba tipa Zebra štampača: TLP 3842 ili GX430t. Postoje neke razlike, koje su opisane u odgovarajućim podešavanjima.

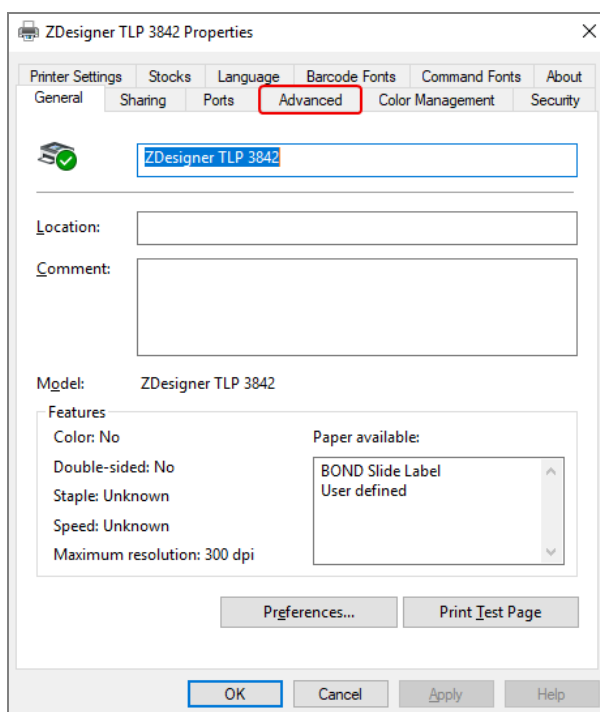


Za BOND-ADVANCE instalaciju, izvedite sledeću proceduru na BOND-ADVANCE terminalu.

- 1 Na Windows traci zadataka kliknite na **Start** i izaberite **Devices and Printers** (Uređaji i štampači).
- 2 Kliknite desnim tasterom miša na ikonu štampača (na primer, **ZDesigner TLP 3842**) i izaberite **Printer properties** (Svojstva štampača).

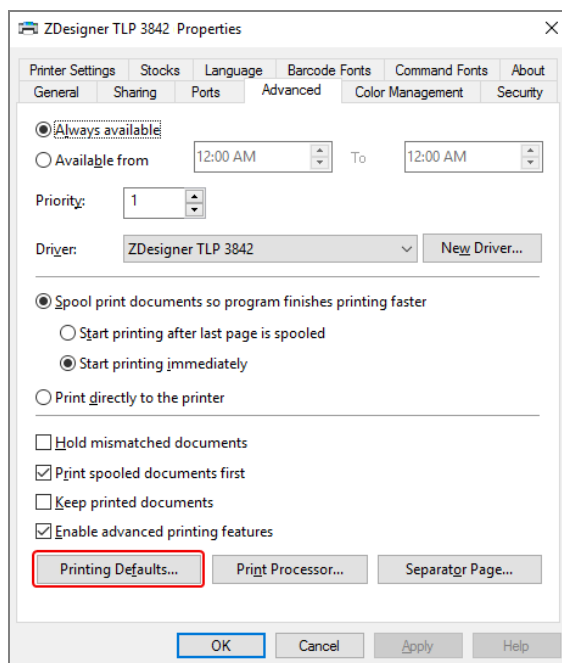
Sistem prikazuje prozor dijaloga Printer properties (Svojstva štampača), kako je prikazano na [Slika 10-15](#).

Slika 10-15: Svojstva štampača



3 Izaberite karticu **Advanced** (Napredna podešavanja).

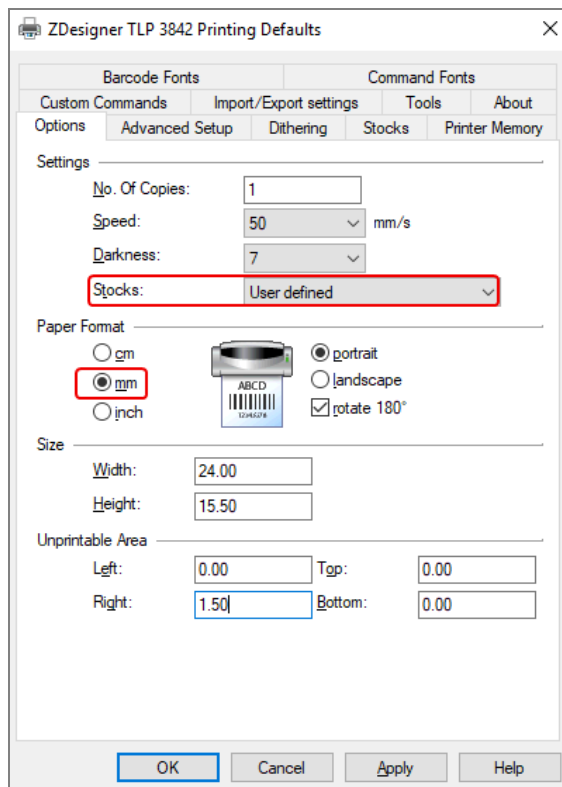
Slika 10-16: Dijalog Printer Properties (Svojstva štampača) - kartica Advanced (Napredna podešavanja)



- 4 Kliknite na dugme **Printing Defaults...** (Podrazumevana podešavanja štampanja...).

Sistem prikazuje prozor dijaloga Printer Defaults (Podrazumevana podešavanja štampača), kako je prikazano na [Slika 10-17](#).

**Slika 10-17:** Printing Defaults (Podrazumevana podešavanja štampanja)

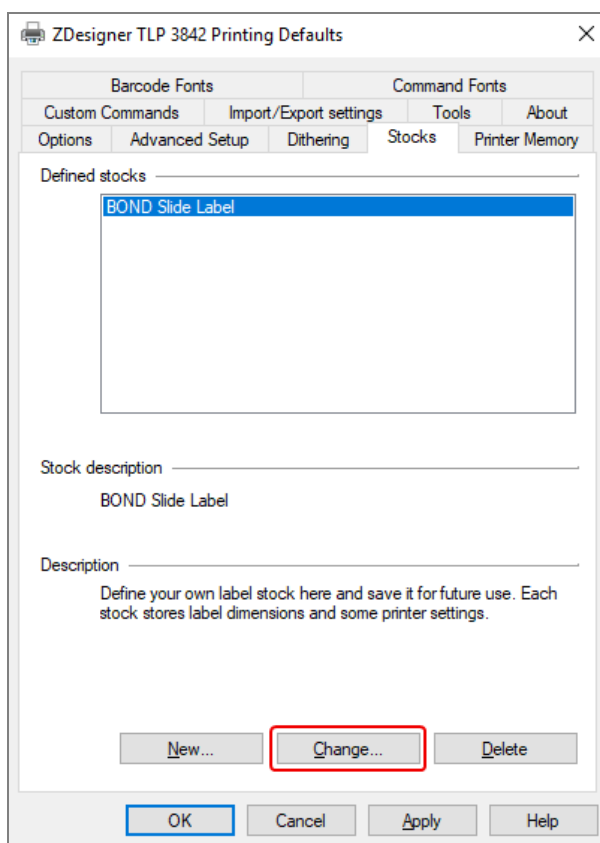


Ovaj dokument se odnosi na podešavanja štampača u milimetrima. Zato, podesite format papira na mm.

- 5 Izaberite „BOND Slide Label” (Oznaka BOND slajda) iz padajućeg menija Stocks (Materijali).

6 Izaberite karticu **Stocks** (Materijali).

Slika 10-18: Printing Defaults (Podrazumevana podešavanja štampanja) – kartica Stocks (Materijali)





7 Kliknite na dugme **Change...** (Izmeni...).

Sistem prikazuje prozor **Define stock** (Definišite materijal), kako je prikazano na **Slika 10-19**.

Pre promene podešavanja, preporučuje se da štampač bude vraćen na podrazumevana podešavanja, kao što je prikazano u tabeli ispod, a zatim treba odštampati nekoliko test oznaka.

Podešavanje	TLP 3842	GX430t
Širina oznake	24.00 mm	40.00 mm
Visina oznake	15.50 mm	15.00 mm
Zona u kojoj se ne može štampati – Levo	0.00 mm	4.50 mm
Zona u kojoj se ne može štampati – Desno	1.50 mm	0.00 mm

**Slika 10-19:** Prozor dijaloga Define Stock (Definišite materijal)

- Ako je leva ivica odsečena, malo povećajte vrednost za **Right** (Desno) ispod **Unprintable Area** (Zona u kojoj se ne može štampati), sa 1.50 mm na 1.00 mm.
- Ako je desna ivica odsečena, malo povećajte vrednost za **Right** (Desno) ispod **Unprintable Area** (Zona u kojoj se ne može štampati), sa 1.50 mm na 2.00 mm.

8 Kliknite na **OK**.

- 9 Ponovite proceduru štampanja oznaka i prilagođavanja, sve dok oznaka ne bude prihvatljiva (bez odsečenog teksta).



Možete dobiti i poruku o grešci **Stock name already used by system form database** (Naziv materijala već koristi sistemska baza podataka), nakon klika na **OK**. U tom slučaju, modifikujte **Name** (Naziv) u prozoru dijaloga **Define Stock** (Definišite materijal), kao što je prikazano na [Slika 10-20](#), a zatim kliknite na **OK**.

Slika 10-20: Preimenovanje materijala za oznake

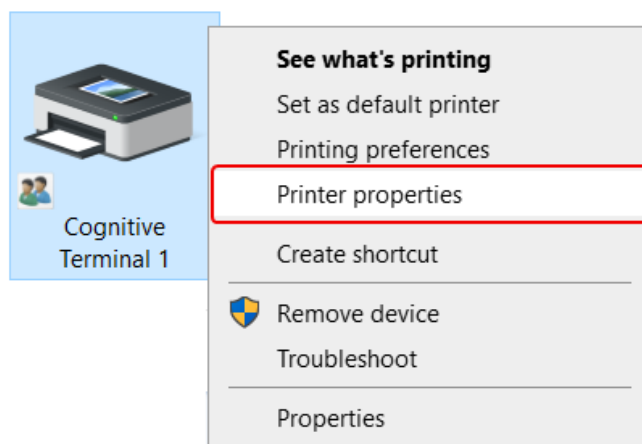


#### 10.6.3.4 Prilagođavanje kalibracije Cognitive štampača

Za BOND-ADVANCE instalaciju, prijavite se na BOND-ADVANCE kontroler kao BONDDashboard. Ako je Dashboard trenutno prikazan, pritisnite **Alt+F4** da ga zatvorite.

- 1 Na Windows traci zadataka kliknite na **Start** i izaberite **Devices and Printers** (Uređaji i štampači).
- 2 Kliknite desnim tasterom miša na ikonu štampača (na primer, **Cognitive Terminal 1**) i izaberite **Printer properties** (Svojstva štampača).

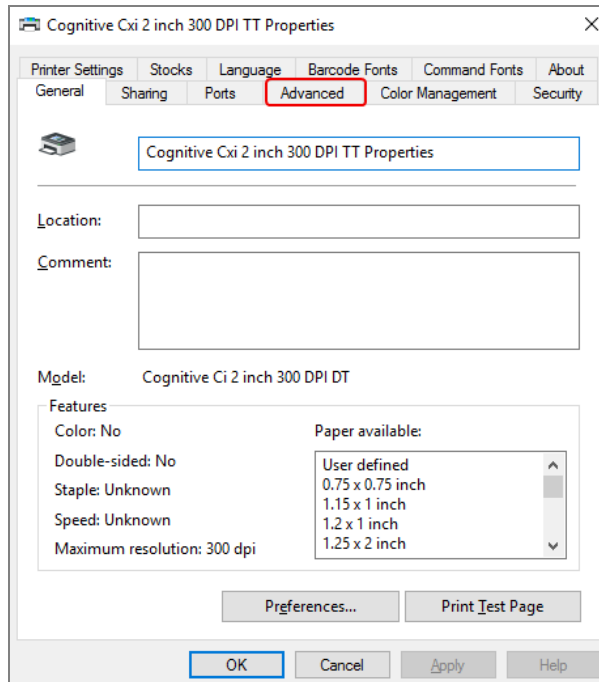
Slika 10-21: Izaberite svojstva štampača



Nemojte izabrati **Printing Preferences** (Željena podešavanja štampanja), prozori dijaloga jesu slični, ali se podešavanja ne ažuriraju kako treba.

Sistem prikazuje prozor dijaloga **Cognitive Printer properties** (Svojstva Cognitive štampača) kako je prikazano na [Slika 10-22](#).

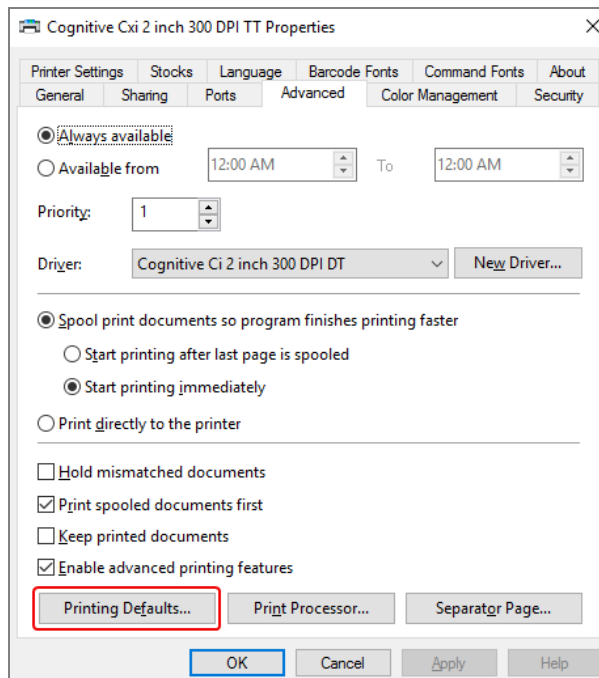
**Slika 10-22:** Svojstva Cognitive štampača



- 3 Izaberite karticu **Advanced** (Napredna podešavanja).

Sistem prikazuje karticu **Advanced** (Napredna podešavanja) kao što je prikazano na [Slika 10-23](#).

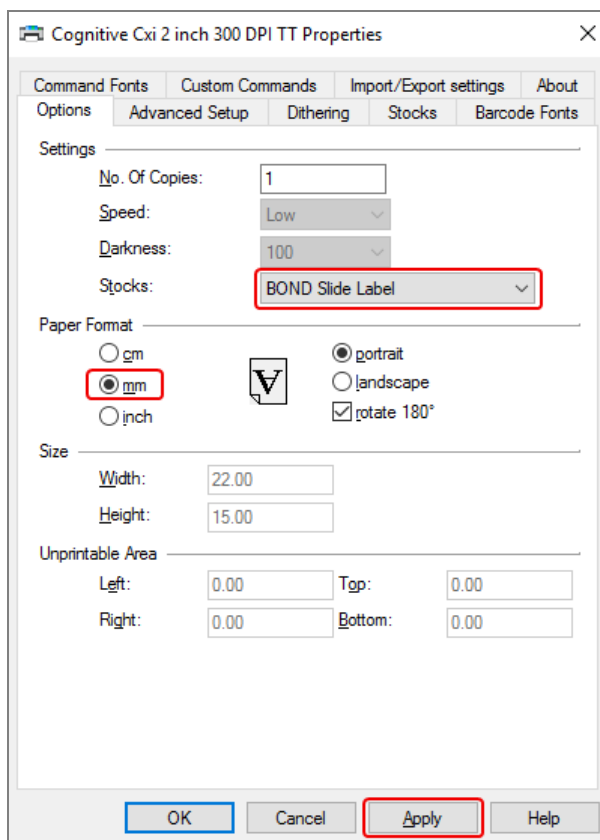
**Slika 10-23:** Kartica Napredna podešavanja



- 4 Kliknite na dugme **Printing Defaults...** (Podrazumevana podešavanja štampanja...).

Sistem prikazuje prozor dijaloga **Printer Defaults** (Podrazumevana podešavanja štampača), kako je prikazano na [Slika 10-24](#).

**Slika 10-24:** Prozor dijaloga Podrazumevana podešavanja štampanja

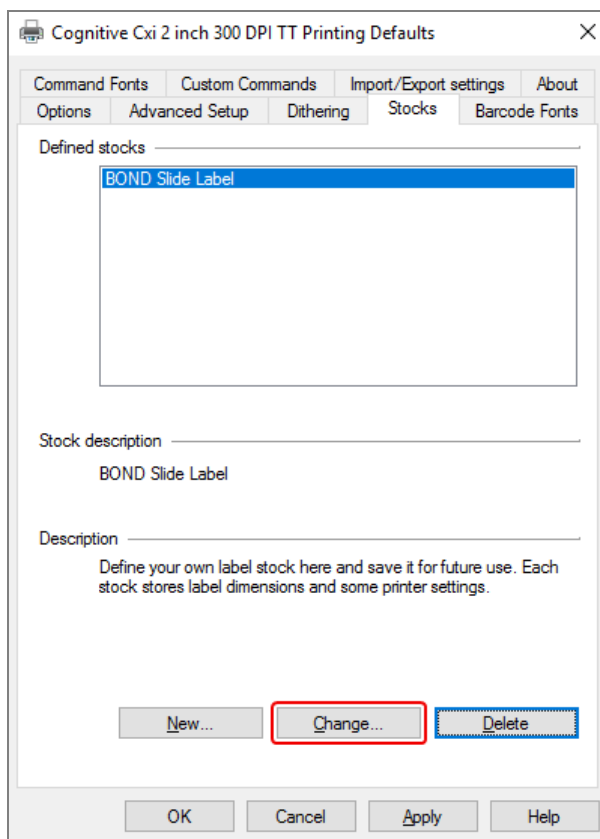


Ovaj dokument se odnosi na podešavanja štampača u milimetrima. Zato, podesite format papira na mm.

- 5 Izaberite „BOND Slide Label” (Oznaka BOND slajda) iz padajućeg menija Stocks (Materijali).

6 Izaberite karticu **Stocks** (Materijali).

Slika 10-25: Printing Defaults (Podrazumevana podešavanja štampanja) – kartica Stocks (Materijali)



7 Kliknite na dugme **Change...** (Izmeni...).

Sistem prikazuje prozor dijaloga **Define stock** (Definišite materijal), kako je prikazano na [Slika 10-19](#).

**Slika 10-26:** Prozor dijaloga Define Stock (Definišite materijal)

- Ako je leva ivica odsečena, malo povećajte vrednost za **Right** (Desno) ispod **Unprintable Area** (Zona u kojoj se ne može štampati), sa 0.50 mm na 0.30 mm.
- Ako je desna ivica odsečena, malo povećajte vrednost za **Right** (Desno) ispod **Unprintable Area** (Zona u kojoj se ne može štampati), sa 0.50 mm na 0.70 mm.
- Ako je gornja ili donja ivica odsečena, pogledajte [Prilagođavanje vertikalne pozicije oznake na Cognitive Cxi štampaču](#) (Odeljak 10.6.3.5 na strani 273).

8 Kliknite na **OK**.



Možete dobiti i poruku o grešci **Stock name already used by system form database** (Naziv materijala već koristi sistemska baza podataka), nakon klika na **OK**. U tom slučaju, modifikujte **Name** (Naziv) u prozoru dijaloga **Define Stock** (Definišite materijal), kao što je prikazano u **Slika 10-27**, a zatim kliknite na **OK**.

Slika 10-27: Preimenovanje materijala za oznake

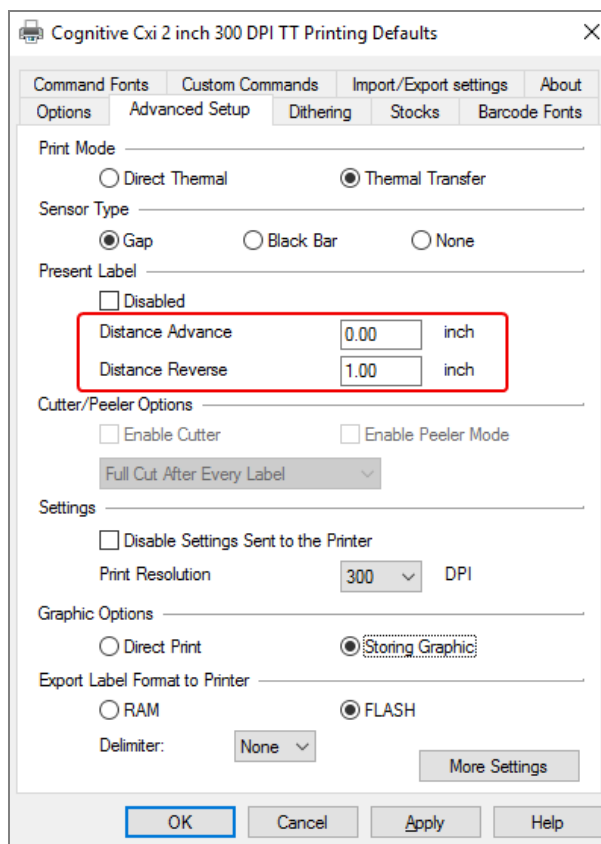
The image shows a dialog box titled "Define Stock" with a question mark and a close button (X) in the top right corner. The dialog has two main sections: "Name" and "Options". In the "Name" section, there is a text input field containing the text "BOND Slide Label 1", which is highlighted with a red rectangular border. In the "Options" section, there are two settings: "Darkness" with a value of "300" and a dropdown arrow, and "Speed" with a value of "Low" and a dropdown arrow.

9 Odšampajte oznaku da proverite rezultat. Ponovite proceduru sve dok oznaka ne bude prihvatljiva (bez odsečenog teksta).

### 10.6.3.5 Prilagođavanje vertikalne pozicije oznake na Cognitive Cxi štampaču

Ako je pozicija oznake previsoka ili preniska, izaberite karticu **Advanced Setup** (Napredna podešavanja) u prozoru dijaloga **Printing Defaults** (Podrazumevana podešavanja štampanja), kao što je prikazano na [Slika 10-28](#).

**Slika 10-28:** Kartica Napredna podešavanja



- Ako je odsečena gornja ivica, malo povećajte vrednost **Distance Advance** (Povećanje rastojanja) ispod **Present Label** (Tekuća oznaka), na primer, sa 0.00 mm na 1.00 mm.
- Ako je odsečena donja ivica, malo povećajte vrednost **Distance Reverse** (Smanjenje rastojanja) ispod **Present Label** (Tekuća oznaka), na primer, sa 0.00 mm na 1.00 mm.
- Primenite prilagođavanja samo na jedno podešavanje. Ako već postoji uneta vrednost za **Distance Advance** (Povećanje rastojanja), a donja ivica je odsečena, umesto da povećate vrednost za **Distance Reverse** (Smanjenje rastojanja), smanjite vrednost za **Distance Advance** (Povećanje rastojanja). Jedna vrednost ostaje na nuli, dok druga vrednost kontroliše poziciju.

- 1 Kliknite na **OK**.
- 2 Odšampajte oznaku da proverite rezultat. Ponovite proceduru sve dok oznaka ne bude prihvatljiva (bez odsečenog teksta).



# 11

## LIS integracioni paket (na BOND kontroleru)

Opcionalni BOND LIS integracioni paket (LIS-ip) povezuje BOND sistem sa bilo kojim kompatibilnim LIS-om (Laboratory Information System). LIS-ip prosleđuje informacije o predmetu i slajdu iz LIS-a u BOND sistem, a BOND sistem vraća informacije za obradu preko LIS-ip-a u LIS.

LIS-ip je u velikoj meri podesiv i može da radi sa mnogo različitih tipova LIS-ova laboratorijskih radnih tokova. LISip može biti konfigurisan da obezbedi glatku integraciju LIS-a i BOND sistema, omogućavajući automatsko prepoznavanje LIS slajdova, što eliminiše potrebu za ponovnim označavanjem slajdova. Videti [Radni tokovi \(Odeljak 11.8 na strani 284\)](#) radi opšteg pregleda raspoloživih radnih tokova.

Leica Biosystems ugovara opsežne obuke koje su prilagođene centru, za svaku instalaciju.

Pogledajte sledeće odeljke u vezi sa BOND LIS-ip informacijama:

- Uslovi koji se odnose na LIS-ip operaciju  
Pogledajte [11.1 LIS terminologija](#)
- Detalji u vezi sa dodatnim softverskim funkcijama  
Pogledajte [11.2 Dodatne funkcije softvera](#)
- Pregled LIS povezivanja i konfiguracije  
Pogledajte [11.3 LIS povezivanje i pokretanje](#)
- Opis LIS indikatora grešaka i ispravki  
Pogledajte [11.4 LIS obaveštenja](#)  
Referentna lista podataka o predmetima i slajdovima  
Pogledajte [11.5 Zahtevi u pogledu podataka o predmetima i slajdovima](#)
- Opis podataka o statusu slajda o kojima BOND LIS-ip može da izveštava LIS  
Pogledajte [11.6 Vraćanje podataka o slajdovima LIS-u](#)
- Referenca u vezi sa zahtevima u pogledu oznaka za slajdove  
Pogledajte [11.7 Oznake slajdova](#)
- Pregled tipičnih LIS implementacija  
Pogledajte [11.8 Radni tokovi](#).

# 11.1 LIS terminologija

Potreban je niz novih termina koji omogućavaju opis LIS funkcionalnosti i razlikovanje normalnih BOND sistemskih elemenata i LIS elemenata. Ovi termini su opisani na sledećoj listi.

- LIS – Laboratory Information System (informacioni sistem laboratorije); softver koji upravlja informacijama u vezi sa radom laboratorije.
- LIS-ip – BOND LIS integracioni paket, opcionalni dodatak koji omogućava BOND sistemu da radi sa LIS-om.
- LIS slajd – slajd koji je kreirao LIS i poslao BOND sistemu na obradu.
- LIS predmet – predmet koji je kreirao LIS i poslao BOND sistemu.
- Oznaka slajda sa automatskom identifikacijom – oznaka slajda koju automatski prepoznaje BOND sistem. Njih može da štampa BOND sistem ili LIS, sve dok se koristi prepoznatljivi format bar koda. Pogledajte [11.3 LIS povezivanje i pokretanje](#).
- Oznaka slajda sa potpomognutom identifikacijom – oznaka slajda koju BOND sistem ne prepoznaje automatski.
- LIS oznaka slajda – oznaka slajda potekla od štampača koji je povezan sa LIS-om. LIS oznaka slajda prikazuje LIS bar kod i sve druge informacije koje su u LIS-u konfigurisane za oznaku.
- BOND-LIS oznaka slajda – oznaka slajda za slajd koji je kreiran u LIS-u, ali je odštampan na štampaču koji je povezan sa BOND sistemom. BOND-LIS oznaka koristi konfiguraciju za BOND LIS oznaku slajda, koja može biti uređivana korišćenjem BOND softvera.
- Pristupni broj – zajednički LIS termin za broj ili neki drugi ID koji identifikuje određeni predmet. Pristupni broj je ekvivalentan „ID-u predmeta” u sistemu BOND.
- Podaci o pacijentu – detalji o pacijentu koji formiraju „predmet” u BOND sistemu.
- Demografski podaci – uobičajeni LIS termin za podatke o pacijentu ili podatke o predmetu.
- LIS bar kod – bar kod dodeljen od strane LIS-a, koji na jedinstven način identifikuje svaki LIS slajd.

## 11.2 Dodatne funkcije softvera

BOND sistemi sa LIS mogućnostima raspolažu dodatnim softverskim karakteristikama kojih nema u standardnim verzijama. BOND LIS-ip sistemi zadržavaju sve karakteristike i funkcije standardnog BOND softvera.

Pogledajte:

- [11.2.1 Ikona statusa LIS-a](#)
- [11.2.2 LIS predmeti](#)
- [11.2.3 LIS slajdovi](#)
- [11.2.4 Javni nazivi markera](#)
- [11.2.5 Prioritetni slajdovi](#)
- [11.2.6 Polja za unos podataka LIS slajdova](#)
- [11.7 Oznake slajdova](#)

### 11.2.1 Ikona statusa LIS-a

**Slika 11-1:** Ikona statusa LIS-a u gornjem desnom delu ekrana BOND softvera



BOND softver uz LIS-ip obuhvata ikonu statusu LIS-a u krajnjem desnom uglu palete standardnih funkcija. To prikazuje sledeće:

- Status LIS povezivanja (pogledajte [11.3 LIS povezivanje i pokretanje](#))
- Pokazatelj LIS grešaka (pogledajte [11.4 LIS obaveštenja](#))

### 11.2.2 LIS predmeti

LIS predmeti su predmeti koji su kreirani u LIS-u, a zatim poslani u BOND sistem. Nasuprot njima, BOND predmeti su predmeti kreirani u BOND sistemu.

- LIS predmeti sadrže ista polja sa svojstvima kao i BOND predmeti, ali se nikakve informacije ne mogu uređivati kada je predmet prosleđen BOND sistemu.
- BOND sistem automatski dodeljuje jedinstveni broj predmeta svakom LIS predmetu.
- LIS pristupni broj ili ID predmeta, postaje ID predmeta u okviru BOND sistema.
- Ako je taj ID predmeta isti kao i onaj od već postojećeg BOND predmeta, novi LIS predmet se odbacuje. Morate promeniti ID predmeta u LIS-u.

- U slučaju da su ID predmeta i ime pacijenta novog LIS predmeta isti kao u slučaju aktivnog LIS predmeta koji je već naveden na ekranu **Slide setup** (Podešavanje slajda), postojeći predmet se automatski koristi. Slajdovi u „novom” predmetu dodaju se onima u postojećem predmetu. Ako je ID za oba predmeta isti, ali se imena pacijenata razlikuju, odbacuje se novi predmet.
- Ako su ID predmeta i ime pacijenta za LIS predmet isti kao u slučaju isteklog ili obrisano LIS predmeta u BOND sistemu, ili će biti obnovljen postojeći predmet ili će biti odbačen novi predmet, u zavisnosti od vaših podešavanja na LIS ekranu klijenta za administraciju (videti [Dupli ID predmeta \(Odeljak na strani 239\)](#)).
- Slajdovi dodati u LIS predmet korišćenjem BOND softvera, kreirani su kao BOND slajdovi.
- LIS predmeti imaju isti podrazumevani pripremni protokol i obim raspodele kao BOND predmeti, onako kako je podešeno u klijentu za administraciju (videti [10.5.2 Podešavanja za predmet i slajd](#)).

## 11.2.3 LIS slajdovi

LIS studije su slajdovi koji su kreirani u LIS-u, a zatim poslani u BOND sistem. Nasuprot njima, BOND slajdovi su slajdovi kreirani u BOND sistemu, bilo u BOND predmetu ili u LIS predmetu.

LIS slajdovi mogu biti identifikovani u listi slajdova na osnovu boje njihove oznake: LIS slajdovi imaju sivu oznaku.

**Slika 11-2:** LIS slajd (levo) i BOND slajd dobijen postupkom sa jednim bojenjem (desno)



Sljedeće napomene se odnose na LIS slajdove:

- Oznake koje je odštampao LIS, obično sadrže bar kod. Ukoliko je bar kod u jednom od šest formata koje podržava BOND sistem, a BOND sistem je konfigurisan da čita taj format, tada BOND sistem može da identifikuje napunjeni slajd. Pogledajte [11.3 LIS povezivanje i pokretanje](#).
- Oznake koje je odštampao BOND sistem za LIS slajdove, koriste BOND LIS slajd konfiguraciju za oznake. Pogledajte [10.3 Labels \(Oznake\)](#).
- LIS slajdovi mogu da obuhvate i dodatna polja koja su specifična za LIS. Pogledajte [11.2.6 Polja za unos podataka LIS slajdova](#).
- Svojstva slajdova koja potiču od LIS-a, ne mogu biti uređivana korišćenjem BOND softvera.
- Kada se BOND softver koristi za kopiranje LIS slajdova, kopija se kreira kao BOND slajd sa BOND konfiguracijom za oznake slajdova. Uklanjaju se sva polja koja su specifična za LIS i sva izmenjiva polja.

## 11.2.4 Javni nazivi markera

Javni nazivi markera (za primarna antitela i sonde) obezbeđuju vezu između markera koje je naznačio LIS i onih koji su registrovani u BOND sistemu. Kada LIS specificira marker za test, BOND sistem koristi reagens sa identičnim javnim nazivom markera za taj test. BOND sistem će odbaciti test koji je naznačio LIS ukoliko ne postoji javni naziv koji odgovara nazivu LIS markera.

Javni nazivi markera se navode koristeći polje **Public name** (Javni naziv) u dijalogu **Edit reagent properties** (Uređivanje svojstva reagensa) (pogledajte [8.2 Ekran podešavanja reagenasa](#)). Ovo polje postaje vidljivo jedino kada je instaliran LIS-ip.

Svaki javni naziv mora biti jedinstven. Javni nazivi se u svakom trenutku mogu razmenjivati između BOND reagenasa i kada se to dogodi, to neće uticati na već kreirane slajdove.

## 11.2.5 Prioritetni slajdovi

LIS može da naznači prioritetne slajdove, koji zahtevaju hitno procesiranje. Svaki predmet koji uključuje prioritetni slajd pojavljuje se sa crvenom trakom na ekranu **Slide setup** (Podešavanje slajda).



Da biste dali prioritet slajdu u modulu za obradu BOND-PRIME, postavite samo prioritetne slajdove u fioku za pripremno ubacivanje i sačekajte da se ti slajdovi prenesu na obradu, pre nego što stavite druge slajdove u fioku za pripremno ubacivanje.

**Slika 11-3:** Predmet sa prioritetnim slajdovima označen crvenom bojom na ekranu **Slide setup** (Podešavanje slajdova)

Case ID	Patient name	Doctor name	Slides
LS0012 - 45216	Shady, Albert	Joseph	1
20130416-ISHRefine	Benjamin Hightower	Kevin Pannell	10
20130416-IHC	Fannie Hurley	Arthur Josey	10



Trenutno, prioritetni LIS predmet se inicijalno dodaje na dno liste. Predmet se prikazuje na vrhu liste jedino u narednim sesijama kliničkog klijenta.

Prioritetni slajdovi su označeni crvenim slovom „P”.

**Slika 11-4:** Prioritetni LIS slajd, onako kako se pojavljuje u ekranu **Slide setup** (Podešavanje slajda)



## 11.2.6 Polja za unos podataka LIS slajdova

Pored standardnih svojstava slajdova, BOND LIS-ip ima sedam polja za podatke, koja se mogu konfigurisati i podesiti da prikažu izabrane informacije iz LIS-a. Osnovne mogućnosti povezivanja podešava predstavnik servisa kompanije Leica Biosystems tokom instalacije, međutim, kada su podešavanja završena, korisnici mogu da izaberu da li će prikazati ta polja i mogu da podese naziv svakog polja – videti [Polja za unos podataka LIS slajdova \(Odeljak na strani 239\)](#).

Polja se prikazuju na specijalnoj LIS kartici u dijalogu **Slide properties** (Svojstva slajda), a takođe mogu biti odštampane oznake slajdova (videti [10.3 Labels \(Oznake\)](#)). Služe samo za izveštavanje i nemaju uticaja na obradu slajdova.

## 11.3 LIS povezivanje i pokretanje

Svaki BOND LISip modul mora biti instaliran od strane ovlašćenog Leica Biosystems predstavnika, koji prilagođava operaciju u skladu sa zahtevima pojedinačnih laboratorija.

BOND sistem može biti konfigurisan da čita bilo koji od sledećih formata bar koda:

2D bar kodovi	
QR	
Aztec	
Matrica podataka	

Kada je LIS modul instaliran, pojavljuje se LIS ikona u gornjem desnom uglu ekrana BOND softvera kako bi ukazala na status povezivanja ([Slika 11-5](#))

Slika 11-5: LIS nije povezan (levo) i povezan (desno)



## 11.4 LIS obaveštenja

BOND softver označava LIS povezivanje ili greške u podacima tako što prikazuje LIS statusnu ikonu u gornjem desnom uglu ekrana BOND softvera (pogledajte [11.2.1 Ikona statusa LIS-a](#)). Ako postoje nepročitana LIS obaveštenja, tada će biti prikazan brojač nepročitanih obaveštenja. Kada se pojavi novo obaveštenje, brojač nakratko zasvetli.

Slika 11-6: Ikona statusa LIS-a



Da pronađete detalje o obaveštenju, desnim tasterom miša kliknite na ikonu statusa i izaberite **Show LIS report** (Prikaži LIS izveštaj) kako biste otvorili dijalog **LIS service events** (LIS servisni događaji). Dijalog prikazuje greške i sve slajdove koji nisu uspešno preneti. Razlog za nastupanje greške takođe je naveden. U tipične LIS greške spadaju nedostajući podaci, konfliktni podaci (npr. isti pristupni broj korišćen za dva različita predmeta) ili slučajevi u kojima javni marker nije registrovan u BOND sistemu (pogledajte [11.2.4 Javni nazivi markera](#)).

Slika 11-7: Dijalog LIS service events (LIS servisni događaji)

ID	Date	Event N°	Details	Message	
1...	24-Jan-17 2:33...	7012	Case ID LS0012-45210 Patient ID PID120 Doctor ID Dr. Jones Marker ID GFAP Marker2 ID Tissue type test Message ID 002.1 Barcode 88820	Unable to add LIS slide - Barcode already used	<a href="#">Acknowledge</a>
1...	24-Jan-17 2:34...	7007	Case ID LS0012-45210 Patient ID PID120 Doctor ID Dr. Jones Marker ID GFAP Marker2 ID Tissue type tesst Message ID 002.1 Barcode 88820	Cannot map tissue type	<a href="#">Acknowledge</a>
1...	24-Jan-17 2:35...	7006	Case ID LS0012-45210 Patient ID PID120 Doctor ID Dr. Jones Marker ID GFAP	Marker does not exist	<a href="#">Acknowledge</a>

Close

U zavisnosti od LIS konfiguracije, može biti moguće korigovati greške i ponovo poslati predmet ili slajd. Tamo gde LIS nije u mogućnosti da ponovo pošalje informacije, predmeti i slajdovi mogu biti kreirani direktno, korišćenjem BOND softvera.

Kada pročitate svaku od grešaka, kliknite na povezano dugme **Acknowledge** (Potvrdi) da uklonite obaveštenja iz dijaloga.

Kada su sve poruke o greškama izbrisane iz dijaloga, brojač obaveštenja nestaje sa ekrana.



Ako je potrebno, i dalje možete da pogledate poruke u LIS evidenciji servisiranja tako što ćete najpre kliknuti na logo kompanije Leica Biosystems, u gornjem desnom delu ekrana klijenta za administraciju, kako biste prikazali dijalog **About BOND** (Više informacija BOND). Zatim kliknite na **Service log** (Evidencija servisiranja) i izaberite „LIS“ iz padajućeg menija **Serial No.** (Serijski broj). Opcionalno, podesite vremenski raspon pa kliknite na **Generate** (Generiši) kako biste generisali LIS evidenciju servisiranja.

## 11.5 Zahtevi u pogledu podataka o predmetima i slajdovima

Podaci koje BOND sistem zahteva od LIS-a kako bi uvezoao predmete i slajdove, dati su u odeljcima ispod (videti [11.5.1 Podaci o predmetu](#) i [11.5.2 Podaci o slajdu](#)).



Podaci u LIS predmetima i slajdovima ne mogu biti menjani u BOND, izuzev komentara na slajdove.

### 11.5.1 Podaci o predmetu

#### 11.5.1.1 Obavezna polja

BOND Ime polja	Opis	Uobičajeni LIS termini
Case ID (ID predmeta)	Broj ili naziv koji identifikuje predmet	Accession number (Pristupni broj) Order number (Broj narudžbine)

#### 11.5.1.2 Opcionalna polja

BOND Ime polja	Opis	Uobičajeni LIS termini
Patient name (Ime pacijenta)	Ime pacijenta	Patient name (Ime pacijenta) Lab assigned ID (labAssId) (ID koji dodeljuje laboratorija (labAssId))
Doctor (Doktor)	Lekar koji je izdao uput	Doctor name and/or ID (Ime doktora i/ili ID) Attending doctor (Lekar specijalista) Ordering physician (Nadležni lekar)



## 11.5.2 Podaci o slajdu

### 11.5.2.1 Obavezna polja

BOND Ime polja	Opis	Uobičajeni LIS termini	Komentari
Marker	Primarno antitelo (IHC) ili sonda (ISH)	Primary antibody (IHC) (Primarno antitelo (IHC))  Probe (ISH) (Sonda (ISH))  Marker (either) (Marker (bilo koji))  Stain (Bojenje)	Javno ime obezbeđuje vezu između markera koje navodi LIS i onih koji su registrovani u BOND sistemu. Javno ime mora da bude naznačeno za svaki marker koji će biti naznačen u LIS-u. Pogledajte <a href="#">11.2.4 Javni nazivi markera</a> .  Svaki marker ima podrazumevane protokole za bojenje i predtretman, što se može promeniti korišćenjem BOND softvera, ukoliko je potrebno.

### 11.5.2.2 Opcionalna polja

BOND Ime polja	Opis	Uobičajeni LIS termini	Komentari
[LIS barcode] ([LIS bar-kod])  <b>Napomena:</b> Ba-kod nije vidljiv korisniku BOND sistema	Jedinstveni ID bar kod koji je dodeljen svakom LIS slajdu (ID-ovi izbrisanih slajdova ne mogu se ponovo koristiti)	Barcode (Bar kod)	Kompletan bar kod mora biti dostavljen BOND sistemu, kako bi ovaj prepoznao slajd. To je neophodno kada se koristi LIS radni tok 1 (videti <a href="#">11.8 Radni tokovi</a> ).
Tip tkiva	Test ili kontrolno tkivo (pozitivno ili negativno)	Test type (Tip testa)	Ako LIS nije dao ovu informaciju, podrazumevana vrednost je „Test”. Pogledajte <a href="#">6.2.1 Kontrolno tkivo</a> .
Komentari	Bilo kakvi komentari ili uputstva koji se odnose na slajd	Comment (Komentar)	Ako LIS pošalje ažurirane podatke za LIS slajd, tada će svaki novi komentar o slajdu biti dodat na postojeće komentare o slajdu.

## 11.6 Vraćanje podataka o slajdovima LIS-u

BOND LIS-ip može da izvesti LIS o statusu slajda. BOND LIS-ip može da pošalje izveštaj sa sledećim informacijama:

- Slide created (Slajd je kreiran) – naznačeni slajd je kreiran u BOND softveru
- Slide printed (Slajd je odštampan) – oznaka je odštampana za naznačeni slajd
- Slide in progress (Slajd je u toku) – naznačeni slajd se obrađuje
- Slide processed (Slajd je obrađen) – obrada naznačenog slajda je završena (sa ili bez grešaka)
- Slide deleted (Slajd je izbrisan) – naznačeni slajd je izbrisan iz BOND sistema.

## 11.7 Oznake slajdova

Svaki fizički slajd zahteva identifikacionu oznaku kako bi mogao da bude uparen s pravim predmetom i informacijama o testu. U najpogodnijem radnom toku, LIS slajdovi nose oznake odštampane u LIS-u („LIS oznake slajdova“) i te oznake prepoznaje BOND sistem. Međutim, ovo je jedino moguće ako:

- 1 LIS obezbeđuje jedinstveni bar kod za svaki slajd BOND-u, i
- 2 LIS štampač koristi jedan od formata bar koda koji podržava BOND sistem.

Ako vaš LIS nije u skladu sa ovim zahtevima, BOND sistem može da kreira vlastite oznake za LIS slajdove – „BOND-LIS oznake za slajdove“. U tom slučaju, možete opcionalno da podesite BOND sistem, tako da obrađuje LIS slajdove samo ako imaju oznake koje je odštampao BOND sistem. Ovo se podešava u ekranu klijenta za administraciju LIS – videti [10.2 LIS \(Laboratory Information System\)](#).

Druga mogućnost je korišćenje oznaka štampača drugog proizvođača ili ručno pisanih oznaka. Pre obrade, ove oznake treba ručno identifikovati u BOND sistemu (videti [5.1.5.2 Ručna identifikacija slajdova u sistemu](#)).

## 11.8 Radni tokovi

Iako je svaka LIS-ip implementacija izuzetno prilagođena, ipak je moguće dati neke opšte opise BOND LSI-ip radnih tokova, na osnovu glavnih LIS-ip opcija. U tabeli ispod prikazana su četiri radna toka. Takođe su mogući i drugi radni tokovi. Opsežna obuka specifična za svaki centar obezbeđena je za svaku instalaciju.

Radni tok	Podaci iz LIS-a	Podaci uneti u BOND sistemu	Oznake odštampane u	Identifikacija
1	Podaci o predmetu i slajdu (sa LIS bar kodom)	Ne postoje	LIS (Laboratory Information System)	Automatska
2	Podaci o predmetu i slajdu	Ne postoje	BOND sistemu	Automatska
3		Dodatni slajd	BOND sistemu	Automatska
4		Ne postoje	Spoljno	Potpomognuta

Radni tok 1 je najpogodniji, jer omogućava glatku integraciju LIS-a sa BOND sistemom. BOND sistem automatski prepoznaje LIS slajdove i obrada može da počne odmah, bez ponovnog označavanja slajdova ili unošenja dodatnih informacija.

# 12 Čišćenje i održavanje (samo BOND-III i BOND-MAX)



Za postupke čišćenja i održavanja koji se odnose na modul za obradu BOND-PRIME, pogledajte zasebno korisničko uputstvo BOND-PRIME.



**UPOZORENJE:** Uvek isključite modul za obradu pre izvođenja poslova čišćenja ili održavanja (izuzev kada se izvršava čišćenje sonde za aspiraciju ili čišćenje robota za isporuku velikih količina reagenasa).



**UPOZORENJE:** Neki reagensi koji se koriste u imunohistohemiji i in situ hibridizaciji su opasni. Uverite se da ste stekli odgovarajuću obuku za ovaj postupak pre nego što nastavite:

- 1 Nosite lateks ili nitrilne rukavice, sigurnosne naočare i drugu odgovarajuću zaštitnu odeću pri rukovanju reagensima ili čišćenju modula za obradu.
- 2 Rukujte i odlažite reagense i kondenzate u skladu sa svim procedurama i zakonskim propisima koji važe na mestu laboratorije.



**UPOZORENJE:** Moduli za obradu imaju grejače i grejne površine koje mogu izazvati paljenje ukoliko su zapaljivi materijali postavljeni u njihovoj neposrednoj blizini:

Nemojte stavljati zapaljive materijale na grejače niti u njihovu blizinu.

Nemojte stavljati zapaljive materijale na zagrejane površine na modulu za obradu.

Proverite da li su svi kontejneri koji sadrže veliku količinu reagenasa pravilno zatvoreni posle dopune ili pražnjenja.



**UPOZORENJE:** Izbegavajte dodirivanje sklopa za bojenje slajdova i njegovih okolnih delova. Ovi delovi mogu biti vrlo vrući što može da izazove teške opekotine. Dozvolite da prođe 20 minuta od prestanka rada kako bi se sklopovi za bojenje slajdova i njihovi okolni delovi ohladili.



**OPREZ:** Očistite sve uklonjive komponente isključivo ručno. Da biste izbegli oštećenja, nemojte prati ni jednu komponentu u automatskoj mašini za pranje sudova. Ni jedan deo ne čistite pomoću rastvarača, jake ili abrazivne tečnosti za čišćenje ili oštre ili abrazivne krpe.

U ovom poglavlju su date procedure za čišćenje i održavanje. U kliničkom klijentu postoji ekran za održavanje za svaki modul za obradu u sistemu. Kliknite na karticu modula za obradu sa leve strane glavnog prozora kako biste prikazali njegov ekran **System status** (Statusa sistema), a zatim kliknite na karticu **Maintenance** (Održavanje).

Za više informacija, pogledajte [5.3 Ekran održavanja](#). Kad god koristite BOND sistem, pazite na curenje ili istrošene odnosno oštećene delove. Ukoliko u ovom poglavlju postoje uputstva o tome kako da popravite ili zamenite istrošen ili neispravan deo, pratite ta uputstva. U suprotnom, kontaktirajte sa korisničkom podrškom.

## Preventivno održavanje

Pored zadataka redovnog održavanja koji su navedeni u ovom poglavlju (a koja izvode korisnici), BOND-III i BOND-MAX moduli za obradu treba da budu redovno servisirani od strane predstavnika Leica Biosystems servisa.

Za BOND-III i BOND-MAX, BOND softver vas obaveštava da organizujete servis preventivnog održavanja za svaki modul za obradu, jednom godišnje ili na svakih 15.600 slajdova (šta god da prvo nastupi).



Broj se resetuje pomoću dugmeta **Maintenance complete** (Održavanje završeno) na jezičku **Processing modules** (Moduli za obradu) klijenta za administraciju ([10.6.1 Moduli za obradu](#)).

Ovo poglavlje sadrži sledeće odeljke:

- [12.1 Raspored čišćenja i održavanja](#)
- [12.2 Kontejneri za prikupljanje velikih količina reagenasa](#)
- [12.3 Covertile polopci](#)
- [12.4 Sklop za bojenje slajdova](#)
- [12.5 Restartovanje modula za obradu](#)
- [12.6 Sonda za aspiraciju](#)
- [12.7 Blok za ispiranje i stanica za mešanje](#)
- [12.8 Poklopci, vrata i kapak](#)
- [12.9 ID skener](#)
- [12.10 Tacne za sakupljanje procurelih reagenasa](#)
- [12.11 Nosači slajdova](#)
- [12.12 Sonde robota za isporuku velikih količina reagenasa \(samo BOND-III\)](#)
- [12.13 Špricevi](#)
- [12.14 Osigurači napajanja strujom](#)

## 12.1 Raspored čišćenja i održavanja

Koristite raspored koji je dat u nastavku ako bojite do 300 slajdova nedeljno po modulu za obradu. Ako obrađujete veći broj od ovoga, kontaktirajte sa korisničkom podrškom radi dobijanja prilagođenog rasporeda.

Zadatak	Odeljak
<b>Dnevno – Početak dana</b>	
Proveravanje da kontejneri za veliku količinu otpadaka nisu napunjeni više od pola*	12.2
Proverite da li su kontejneri za velike količine reagensa napunjeni odgovarajućim reagensom za dnevno bojenje*	12.2
<b>Dnevno – Na kraju dana</b>	
Čišćenje Covertile poklopaca	12.3
<b>Nedeljno</b>	
Čišćenje sklopova za bojenje slajdova*	12.4
Provera stezaljki za Covertile poklopce	12.4
Restartovanje modula za obradu	12.5
Brisanje sonde za aspiraciju glavnog robota	12.6
Proveravanje bloka za ispiranje i stanice za mešanje – po potrebi očistiti ili zameniti	12.7
Brisanje poklopaca, vrata (gde ih ima) i kapka	12.8
Čišćenje ID skenera	12.9
Čišćenje ručnog skenera za bar kod	13.1
<b>Mesečno</b>	
Čišćenje svih tacni za sakupljanje procurelih reagenasa*	12.10
Zamena stanice za mešanje	12.7
Čišćenje kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa	12.2
Čišćenje kontejnera za prikupljanje velikih količina otpada	12.2
Čišćenje nosača slajdova	12.11
Čišćenje sonde robota za isporuku velikih količina reagenasa (BOND-III)	12.12
Čišćenje štampača oznaka za slajdove	13.2
Proveravanje špriceva	12.13
<b>Kada to bude zatraženo</b>	
Čišćenje sonde za aspiraciju glavnog robota	12.6.1
Zamena špriceva	12.13

\* Ukoliko je potrebno, ove zadatke izvodite i češće nego što je predviđeno.

## 12.1.1 Podsetnik za proveru čišćenja i održavanja

Na sledećoj strani, raspored održavanja je dat u vidu tabele namenjene štampanju i korišćenju kao kontrolna lista. Predviđene su zone za beleženje brojeva partija za BOND Ispiranje, ER1, ER2 i rastvora za uklanjanje voska. Stavljajte oznake ili inicijale u preostale ćelije, onako kako budete izvršavali zadatke.

## Raspored čišćenja i održavanja

	pon.	uto.	sr.	čet.	pet.	sub.	ned.
<b>DNEVNO</b>							
Proverite kontejnere za prikupljanje velikih količina reagenasa	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
BOND pranje broja partije							
ER1 broj partije							
ER2 broj partije							
Broj partije rastvora za uklanjanje voska							
Proveravanje kontejnera za otpad	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Čišćenje Covertile poklopaca	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>NEDELJNO</b>				Za BOND-MAX:			
Čišćenje sklopova za bojenje slajdova*	<input type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ako postoji samo jedan zatvarač na posudi za spoljni otpad, pre odvijanja vijaka, otkačite kablove i vodove za fluid.</li> <li>Ako su kontejneri za prikupljanje velikih količina reagenasa neprozirni, podignite krajeve kontejnera u položaj u kojem možete da procenite zapreminu – nije neophodno uklanjati kontejnere sa instrumenta.</li> </ul>					
Provera stezaljki za Covertile poklopce	<input type="checkbox"/>						
Restartovanje PM-ova	<input type="checkbox"/>						
Brisanje sonde za aspiraciju	<input type="checkbox"/>						
Proveravanje bloka za ispiranje i stanice za mešanje	<input type="checkbox"/>						
Brisanje poklopaca, vrata (gde ih ima) i kapka	<input type="checkbox"/>						
Čišćenje ID skenera	<input type="checkbox"/>						
Čišćenje ručnog skenera	<input type="checkbox"/>						
<b>MESEČNO</b>				*Ukoliko je potrebno, čistite i češće nego što je predviđeno			
Čišćenje tacne za sakupljanje procurelih reagenasa*	<input type="checkbox"/>						
Zamena stanice za mešanje	<input type="checkbox"/>						
Čišćenje kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa	<input type="checkbox"/>						
Čišćenje kontejnera za prikupljanje velikih količina otpada	<input type="checkbox"/>						
Čišćenje nosača slajdova	<input type="checkbox"/>						
Čišćenje sonde robota za isporuku velikih količina reagenasa (samo BOND-III)	<input type="checkbox"/>						
Čišćenje štampača oznaka za slajdove	<input type="checkbox"/>						



	pon.	uto.	sr.	čet.	pet.	sub.	ned.
Proveravanje špriceva	<input type="checkbox"/>	Za nedelju od do					
<b>KADA TO BUDE ZATRAŽENO</b>							
Čišćenje sonde za aspiraciju	<input type="checkbox"/>						
Zamena špriceva	<input type="checkbox"/>	Za mesec					

## 12.2 Kontejneri za prikupljanje velikih količina reagenasa



**UPOZORENJE:** Neki reagensi koji se koriste u imunohistohemiji i in situ hibridizaciji su opasni. Uverite se da ste stekli odgovarajuću obuku za ovaj postupak pre nego što nastavite:

- 1 Nosite lateks ili nitrilne rukavice, sigurnosne naočare i drugu odgovarajuću zaštitnu odeću pri rukovanju reagensima ili čišćenju instrumenta.
- 2 Rukujte i odlažite reagense i kondenzate u skladu sa svim relevantnim procedurama i zakonskim propisima koji važe na mestu laboratorije.



**UPOZORENJE:** Neki od reagenasa koji se koriste u BOND modulima za obradu su zapaljivi:

Nemojte postavljati plamen ili izvor paljenja blizu modula za obradu.

Proverite da li su svi kontejneri koji sadrže veliku količinu reagenasa pravilno zatvoreni posle dopune ili pražnjenja.

Proveravajte nivoe u kontejnerima za prikupljanje velikih količina reagenasa (najmanje) jednom dnevno i čistite kontejnere svakog meseca. Videti detalje:

- [12.2.1 Proveravanje nivoa u kontejnerima](#)
- [12.2.2 Dopuna ili pražnjenje kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa](#)
- [12.2.3 Čišćenje kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa](#)
- [12.2.4 Spoljni kontejneri za otpad \(samo BOND-MAX\)](#)

### 12.2.1 Proveravanje nivoa u kontejnerima

Proverite nivoe u kontejnerima za prikupljanje velikih količina otpada na početku svakog dana. Takođe, proverite pre započinjanja noćnih ili prekovremenih izvršavanja. Laboratorije sa velikim prometom će možda morati da zakažu dve provere kontejnera dnevno.

Na BOND-III modulima za obradu i modulima za obradu aktuelnog BOND-MAX modela (i svim BOND-MAX spoljnim kontejnerima za otpad) nivoi tečnosti su vidljivi kroz zid kontejnera. Za BOND-MAX modele sa neprozirnim kontejnerima, podignite krajeve kontejnera u položaj koji omogućava procenu zapremine – nije neophodno vaditi ih iz instrumenta, jer će to pokrenuti kondicioniranje fluidike po njihovom vraćanju.

Ikone na ekranu **System status** (Status sistema) pokazuju nivoe kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa za BOND-III i koriste se za obaveštavanje u vezi sa visokim nivoima otpada ili niskim nivoima reagenasa na BOND-MAX-u. Koristite ikone samo da biste potvrdili nivoe i/ili da pogledate obaveštenja – one nisu zamena za dnevne fizičke provere.



BOND-III moduli za obradu su opremljeni sistemom osvetljenja kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa (videti [Sistem osvetljenja kontejnera za velike količine reagenasa \(BOND-III\)](#) (Odeljak na strani 52)).

Napunite ili ispraznite kontejnere pod sledećim uslovima:

- Ispraznite kontejnere za otpad koji su napunjeni više od pola
- Napunite kontejnere za reagens da biste obezbedili dovoljno reagenasa.

Pogledajte [12.2.2 Dopuna ili pražnjenje kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa](#).



**UPOZORENJE:** Proverite nivoe reagenasa u velikim kontejnerima pa ispraznite ili napunite, po potrebi, na početku svakog dana (češće ako je potrebno – pogledajte uputstva iznad). U suprotnom, može doći do pauziranja izvršavanja, što može da ugrozi bojenje.

## 12.2.2 Dopuna ili pražnjenje kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa

Kada proverite nivoe kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa, ispraznite kontejnere za otpad koji su puni više od pola i dopunite kontejnere sa reagensima da biste obezbedili dovoljno reagenasa. Uvek obrišite bilo kakva isticanja do kojih dolazi prilikom punjenja ili pražnjenja kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa. Očistite spoljašnjost kontejnera i poklopaca pre nego što ih vratite u instrument.

Pogledajte zasebna uputstva za pražnjenje i punjenje ispod. U odeljku [12.2.2.5 U toku izvršavanja](#) nalaze se uputstva za pražnjenje ili punjenje kontejnera u toku izvršavanja.

- [12.2.2.1 Dopuna velike količine reagenasa – BOND-III](#)
- [12.2.2.2 Pražnjenje opasnog otpada – BOND-III](#)
- [12.2.2.3 Pražnjenje standardnog otpada – BOND-III](#)
- [12.2.2.4 Pražnjenje opasnog otpada ili Punjenje velike količine reagenasa – BOND-MAX](#)
- [12.2.2.5 U toku izvršavanja](#)

Videti [12.2.4 Spoljni kontejneri za otpad \(samo BOND-MAX\)](#) radi uputstava u vezi sa pražnjenjem BOND-MAX kontejnera za spoljni otpad.



**UPOZORENJE:** Napunjene ili ispražnjene kontejnere uvek vratite na isto mesto u modulu za obradu. U suprotnom, može doći do kontaminacije reagenasa, što ugrožava bojenje.



**UPOZORENJE:** Nemojte menjati tip reagenasa u kontejnerima za prikupljanje velikih količina reagenasa. Takav postupak bi mogao dovesti do kontaminacije i ugrozio bi bojenje.



**OPREZ:** Nemojte silom ubacivati kontejnere za velike količine reagenasa u ležište jer to može oštetiti kontejner i senzor tečnosti.

### 12.2.2.1 Dopuna velike količine reagensa – BOND-III

BOND-III kontejneri za veliku količinu reagenasa mogu biti punjeni dok se nalaze u instrumentu. Nema potrebe da se uklanjaju iz odeljka za kontejnere za prikupljanje velikih količina reagenasa.

- 1 Odvrnite poklopac kontejnera za veliku količinu reagenasa i napunite kontejner.
- 2 Kada je kontejner napunjen, ponovo vratite poklopac i zavrnite ga.



**UPOZORENJE:** Ako koristite levak za dodavanje reagensa u kontejnere na BOND-III instrumentima, uverite se da je levak čist. U suprotnom, može doći do kontaminacije reagenasa, što ugrožava bojenje.

### 12.2.2.2 Pražnjenje opasnog otpada – BOND-III

- 1 Uverite se da modul za obradu nije u radu. (Međutim, ako se u toku izvršavanja pojavi obaveštenje da je kontejner za otpad pun, sledite ova uputstva za pražnjenje kontejnera – takođe videti [12.2.2.5 U toku izvršavanja.](#))
- 2 Izvucite kontejner iz odeljka za kontejner za prikupljanje velikih količina reagenasa.
- 3 Skinite zatvarač i uklonite otpad u skladu sa procedurama koje su odobrene u vašem objektu.
- 4 Ponovo stavite zatvarač i pritegnite.
- 5 Vratite kontejner u modul za obradu. Pažljivo gurajte, sve dok ne osetite da se konektor kontejnera poravnao sa konektorom na zadnjoj strani ormarića. Zatim čvrsto gurnite kontejner sve dok u potpunosti ne ulegne kako biste obezbedili nepropusnu konekciju.

### 12.2.2.3 Pražnjenje standardnog otpada – BOND-III

Pošto postoje dva kontejnera za standardni otpad, u bilo kom trenutku možete ukloniti pun kontejner (čija ikona kontejnera pokazuje puno stanje na ekranu **System status** (Statusa sistema), uključujući i za vreme obrade (videti [5.1.3.6 Status kontejnera za velike količine reagenasa](#)). Međutim, nikada nemojte uklanjati oba kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa dok je instrument u radu i ukoliko kontejner ne prikazuje da je napunjen na ekranu **System status** (Statusa sistema), preporučujemo da pre uklanjanja sačekate da se obrada završi. Kada bude bezbedno ukloniti kontejner za prikupljanje velikih količina reagenasa, sledite uputstva kao kod pražnjenja opasnog otpada iz koraka (2) iznad.

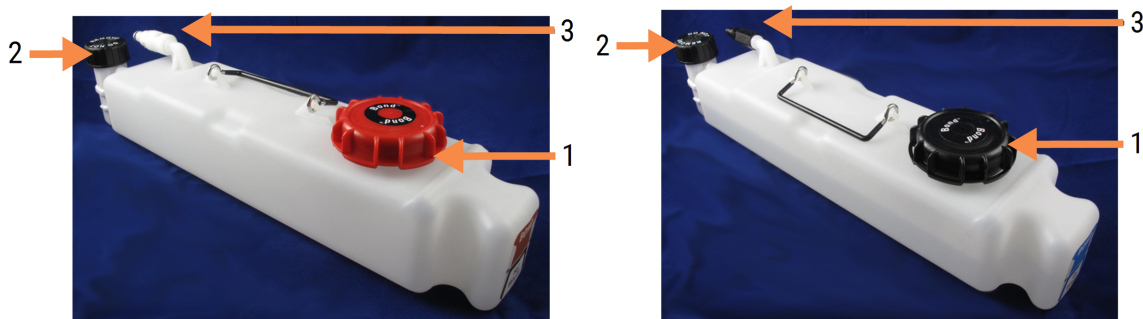
Slika 12-1: Vraćanje kontejnera za otpad u njegov položaj



#### 12.2.2.4 Pražnjenje opasnog otpada ili Punjenje velike količine reagensa – BOND-MAX

- 1 Uverite se da modul za obradu nije u radu. (Međutim, ako se u toku izvršavanja pojavi obaveštenje da je kontejner za otpad pun, sledite ova uputstva za pražnjenje kontejnera – takođe videti [12.2.2.5 U toku izvršavanja.](#))
- 2 Izvucite kontejner iz odeljka za kontejner za prikupljanje velikih količina reagenasa.

Slika 12-2: BOND-MAX kontejner za opasan otpad (levo) i kontejner za velike količine reagensa (desno)



#### Legenda

- 1 Poklopac za punjenje/pražnjenje (plavi poklopac na kasnijim posudama za opasan otpad)
- 2 Zatvarač senzora nivoa tečnosti
- 3 Konektor

### 3 Punjenje ili pražnjenje kontejnera:

- Za otpad, skinite zatvarač za punjenje/pražnjenje (stavka 1 na **Slika 12-2**) i uklonite otpad u skladu sa procedurama koje su odobrene u vašem objektu.
- Za veliku količinu reagensa, postavite kontejner na ravnu površinu, skinite zatvarač za punjenje/pražnjenje (stavka 1 na **Slika 12-2**) i napunite do ispod donjeg dela vrata na koji se navrće zatvarač.




**OPREZ:** Nemojte uklanjati poklopac senzora nivoa tečnosti sa kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa pošto se može oštetiti. Ispraznite i dopunite kontejnere za prikupljanje velike količine reagenasa koristeći isključivo poklopac za punjenje/pražnjenje.

- 4 Ponovo stavite zatvarač i pritegnite.
- 5 Vratite kontejner u modul za obradu. Pažljivo gurajte, sve dok ne osetite da se konektor kontejnera poravnao sa konektorom na zadnjoj strani ormarića. Zatim čvrsto gurnite kontejner sve dok u potpunosti ne ulegne kako biste obezbedili nepropusnu konekciju.



## 12.2.2.5 U toku izvršavanja

Ukoliko se provere kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa obavljaju dnevno (uz dodatne provere izvršavanja koja se odvijaju preko noći ili prekovremeno, kao i uz redovne dodatne provere u laboratorijama sa velikim prometom), kontejneri za otpad nikada ne bi trebalo da se napune, a kontejneri sa reagensima da se isprazne tokom obrade. Međutim, ako se bilo šta od ovoga dogodi tokom izvršavanja, odgovarajuće kontejnere morate isprazniti ili napuniti. Pročitajte uputstva data ispod kako biste obezbedili ispravnu proceduru.

### Kontejner za otpad pun – BOND-MAX


Ako se kontejner za otpad skoro potpuno napuni tokom izvršavanja, na odgovarajućoj ikonici kontejnera biće prikazan simbol za informaciju  na ekranu **System status** (Statusa sistema).

Smesta pristupite pražnjenju tog kontejnera. Pridržavajte se svih standardnih mera predostrožnosti i procedura za uklanjanje otpada koji važe u vašem objektu. Brzom reakcijom možete izbeći pauzu u izvršavanju ili skratiti vreme provedeno u pauzi. Pauziranje izvršavanja može da ugrozi bojenje.

Ukoliko se izvršavanje pauzira dok praznite kontejner ili ako nastavite izvršavanje sve dok se modul za obradu ne pauzira automatski, pojaviće se alarm  (treperavi) ili simbol upozorenja  na ikoni kontejnera. Vratite ispražnjeni kontejner što je pre moguće, vodeći računa o uputstvima i predostrožnostima koja su data iznad.

Generišite Izveštaj o događajima u toku izvršavanja kako biste videli uticaj pauze na izvršavanje.

## Kontejner sa reagensima prazan – BOND-MAX

Ako kontejner za prikupljanje velikih količina reagenasa postane skoro prazan u toku izvršavanja, prikazuje se simbol obaveštenja  na ikoni odgovarajućeg kontejnera na ekranu **System status** (Status sistema).

- 1 Otvorite ekran **Protocol status** (Statusa protokola) i pogledajte tekuće i predstojeće korake za svako izvršavanje u modulu za obradu.
- 2 Ako bilo koje izvršavanje trenutno koristi veliku količinu reagensa kojeg ima malo ili će ga uskoro koristiti, sačekajte da se završe koraci u kojima se koristi reagens.
- 3 Kada se koraci koji koriste velike količine reagensa završe, uklonite kontejner, ponovo ga napunite i zamenite ga što je moguće brže (pridržavajući se pritom svih standardnih bezbednosnih mera predostrožnosti).

Radi uštede vremena, možda neće biti potrebno da kontejner napunite do uobičajenog, maksimalnog nivoa



**UPOZORENJE:** Ukoliko je BOND-MAX kontejneru za prikupljanje velikih količina reagenasa potrebno punjenje u toku obrade, uvek proverite ekran **Protocol status** (Statusa protokola) i potvrdite da kontejner nije trenutno u upotrebi ili da se neće uskoro koristiti. U suprotnom, slajdovi koji se obrađuju mogu da budu ugroženi. Posle punjenja, odmah vratite kontejner.

## 12.2.3 Čišćenje kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa

Sledeće procedure za čišćenje treba obavljati mesečno.

### 12.2.3.1 Kontejneri za ER1, ER2, BOND Wash (ispiranje) i dejonizovanu vodu

- 1 Ispraznite kontejnere za ER1, ER2, BOND Wash (ispiranje) i dejonizovanu vodu.
- 2 Operite kontejnere deterdžentom industrijske snage, zatim detaljno isperite dejonizovanom vodom.
- 3 Pustite da se kontejneri osuše pre ponovnog punjenja svežim reagensom i vraćanja u instrument.

### 12.2.3.2 Kontejneri za uklanjanje voska i alkohola

- 1 Ispraznite kontejnere za velike količine reagenasa od sredstva za uklanjanje voska i alkohola. Odstranite sredstvo za uklanjanje voska i alkohol iz kontejnera za velike količine reagenasa u skladu sa odobrenim procedurama u vašem objektu.
- 2 Uspite malu količinu svežeg reagensa u svaki od kontejnera i pomerajte tečnost oblivajući zidove kontejnera kako biste uklonili zaostale kontaminante. Ispraznite kontejner nakon završetka. Uklonite otpad u skladu sa procedurama koje su odobrene u vašem objektu.



Nikada nemojte stavljati vodu ili deterdžente u kontejnere za alkohol ili za uklanjanje voska.

- 3 Kontejner za prikupljanje velikih količina reagensa ponovo napunite svežim reagensom i vratite ga u instrument.

### 12.2.3.3 Kontejneri za prikupljanje velikih količina otpada

- 1 Ispraznite sav otpad iz kontejnerâ. Uklonite otpad u skladu sa procedurama koje su odobrene u vašem objektu.
- 2 Očistite kontejnere za otpad pomoću %-tnog rastvora izbeljivača (zapreminska težina) ili deterdženta industrijske jačine i temeljno isperite dejonizovanom vodom.
- 3 Vratite kontejnere za otpad u instrument.

## 12.2.4 Spoljni kontejneri za otpad (samo BOND-MAX)

Ispraznite BOND-MAX 9L kontejner za standardni spoljni otpad na početku svakog dana i proverite nivo pre prekovremenih i noćnih izvršavanja. Ispraznite kada kontejner bude napunjen do pola ili preko toga; za procenu nivoa polupune posude koristite belu vodoravnu liniju na nalepnici kontejnera – videti [Slika 12-3](#).

**Slika 12-3:** BOND-MAX 9L kontejner za standardni spoljni otpad



#### Legenda

- 1 Zatvarač za punjenje/praznjenje
- 2 Polupun kontejner

Kontejner čistite mesečno, kao u slučaju drugih kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa (videti [12.2.3 Čišćenje kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa](#)).

- 1 Uverite se da modul za obradu nije u radu. (Međutim, ako se u toku izvršavanja pojavi obaveštenje da je kontejner za otpad pun, sledite ova uputstva za praznjenje kontejnera – takođe videti [12.2.2.5 U toku izvršavanja](#).)



- 2 Kontejner ima konektore poput onih na [Slika 12-4](#) (imajte u vidu da su neki konektori crne, a ne srebrne boje, kako je prikazano):

Slika 12-4:



#### Legenda

- 1 Konektor senzora za nivo tečnosti
- 2 Konektor za tečnost

- a Koristite palac da podignete crveni zasun na konektoru senzora (1) i odvućite konektor sa zatvarača.
- b Pritisnite metalno dugme na konektoru za tečnost (2) i povucite konektor sa zatvarača.
- 3 Uklonite zatvarač za punjenje/pražnjenje kako biste ispraznili kontejner. Nemojte uklanjati zatvarač sa konektorima. Uklonite otpad u skladu sa procedurama koje su odobrene u vašem objektu.
- 4 Postavite zatvarač za punjenje/pražnjenje, čvrsto ga pritegnite i vratite u modul za obradu.
- 5 Pritisnite konektor za tečnost nazad na konekciju zatvarača dok ne klikne u svoj položaj.
- 6 Ponovo spojite konektor senzora. Gurnite konektor nadole do osnove konekcije zatvarača.



**UPOZORENJE:** Kada je pun, kontejner za spoljni otpad je težak.

Koristite pravilne tehnike za podizanje prilikom pražnjenja kontejnera za spoljni otpad.



**OPREZ:** Pre pražnjenja kontejnera, uvek otkačite senzor i konektore za tečnost kako biste izbegli oštećenja.

## 12.3 Covertile polopci

Čistite Covertile poklopce nakon svakog korišćenja (za to se može koristiti Leica Biosystems Covertile stalak za čišćenje). Covertile poklopci mogu biti iznova korišćeni do 25 puta, pod uslovom da nisu oštećeni ili vidno obezbojeni, kao i uz uslov da se pravilno čiste. Uklonite Covertile poklopce ako se oštete ili ako opadne kvalitet bojenja.

### 12.3.1 Uklonite DAB ostatke (opcionarno)

- 1 Namačite najmanje 30 minuta u svežem 0.5%-tnom rastvoru natrijum hipohlorita zapreminske težine u dejonizovanoj vodi.
- 2 Uklonite, a zatim 10 puta umočite u svežu dejonizovanu vodu.
- 3 Završite standardno čišćenje (videti ispod).

### 12.3.2 Standardno čišćenje (obavezno)

- 1 Namačite najmanje 10 minuta u 100%-tnom industrijskom metilovanom alkoholu (IMS), etanolu ili alkoholu reagens čistoće.
- 2 Mućkajte 30 sekundi pa izvadite.
- 3 Sušenje:
  - obrišite suvom krpom koja ne ostavlja dlačice ili;
  - sušite na vazduhu.
- 4 Pažljivo pregledajte Covertile poklopce zbog prisustva fragmenata, pukotina ili deformacija. Odložite ih ako su na bilo koji način oštećeni.

## 12.4 Sklop za bojenje slajdova



**UPOZORENJE:** Moduli za obradu imaju grejače i grejne površine koje mogu izazvati paljenje ukoliko su zapaljivi materijali postavljeni u njihovoj neposrednoj blizini:

- Nemojte stavljati zapaljive materijale na grejače ili u njihovu blizinu.
- Nemojte stavljati zapaljive materijale na zagrejane površine na modulu za obradu.
- Proverite da li su svi kontejneri koji sadrže veliku količinu reagenasa pravilno zatvoreni posle dopune ili pražnjenja.



**UPOZORENJE:** Izbegavajte dodirivanje sklopa za bojenje slajdova i njegovih okolnih delova. Ovi delovi mogu biti vrlo vrući što može da izazove teške opekotine. Dozvolite da prođe 20 minuta od prestanka rada kako bi se sklopovi za bojenje slajdova i njihovi okolni delovi ohladili.



**OPREZ:** Naznačene komponente čistite samo ručno. Da biste izbegli oštećenja, nemojte prati ni jednu komponentu u automatskoj mašini za pranje sudova. Nijedan deo nemojte čistiti pomoću rastvarača, jake ili abrazivne tečnosti za čišćenje ili oštre ili abrazivne krpe.



**OPREZ:** Pre čišćenja ili uklanjanja gornje ploče, uverite se da su roboti za isporuku velikih količina reagenasa (BOND-III) u početnom položaju na zadnjem delu modula za obradu i da nisu pozicionirani duž sklopova za bojenje slajdova.



**OPREZ:** Ne koristite štapiće s vatom ili druge aplikatore sa pamučnim vrhom za čišćenje unutrašnjosti rupa bloka za ispiranje ili stubića za odstranjivanje vlage na sklopu za bojenje slajdova jer pamučni vrh može da otpadne i izazove zapušivanje.

### Standardno čišćenje

Sklopove za bojenje slajdova čistite jednom nedeljno, ili češće ako su vidljive naslage.

Koristite krpu koja ne ostavlja dlačice, navlaženu 70%-tnim alkoholom (što je manje moguće). Za naslage koje je teže ukloniti, koristite BOND Wash Solution (rastvor za ispiranje) (što je manje moguće) pa isperite dejonizovanom vodom.

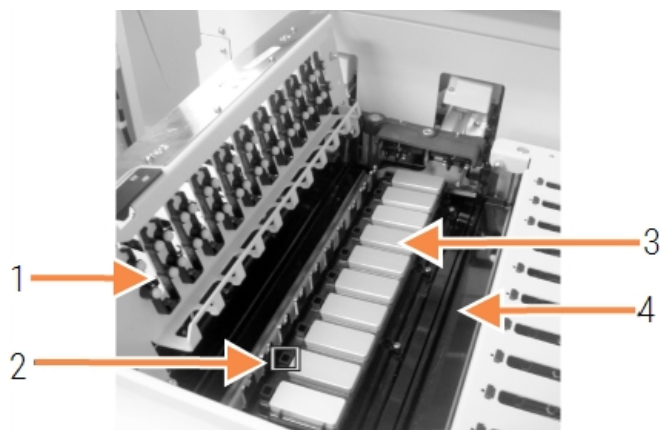
Za BOND-III, obrišite vođicu robota za isporuku velikih količina reagenasa (stavka 3 na [Slika 12-6](#)).

Zaljuljajte gornju ploču da je otvorite (videti [Uklanjanje gornje ploče \(Odeljak na strani 302\)](#)) i očistite:

- Grejne elemente
- Portove za drenažu i stanice za kapilarno upijanje
- Zone između grejnih elemenata
- Tacnu za sakupljanje procurelih reagenasa oko grejnih elemenata

Uvek proverite da li su portovi za drenažu (uključujući i male stanice za kapilarno upijanje na rubovima portova za drenažu) čisti od stranog materijala, kao i da nemaju ogrebotine ili druga oštećenja. Kontaktirajte sa korisničkom podrškom ako postoje oštećenja na njima ili na bilo kojim drugim komponentama sklopova za bojenje slajdova.

**Slika 12-5:** Sklop za bojenje slajdova sa otvorenom gornjom pločom



#### Legenda

- 1 Covertile stezaljke
- 2 Portovi za drenažu i stanice za kapilarno upijanje
- 3 Grejne elemente
- 4 Tacna za sakupljanje procurelih reagenasa

Dok je gornja ploča otvorena, proverite Covertile stezaljke na donjoj strani ploče i uverite se da se elastične nožice slobodno pokreću. Ako se opruge stezaljki ne vraćaju u početni položaj nakon pritiska, kontaktirajte sa korisničkom podrškom radi njihove zamene.

## Uklanjanje gornje ploče

- 1 Uverite se da je modul za obradu neaktivan i da nije ubačen nosač slajdova i zatim isključite struju.
- 2 Otvorite gornju ploču gurnuvši je nadole i zavrtnite plavu zakretnu dugmad na bilo kojem kraju (stavke 1 na [Slika 12-6](#) i [Slika 12-7](#)) četvrt kruga u smeru suprotnom od kazaljke na satu. Odškrinite gornju ploču unazad (gledano prema modulu za obradu, desna strana gornje ploče će se podići i otvoriti).

Slika 12-6: BOND-III gornja ploča



### Legenda

- 1 Zakretna dugmad
- 2 Okretne šarke
- 3 Vođica robota za isporuku velikih količina reagenasa

Slika 12-7: BOND-MAX gornja ploča

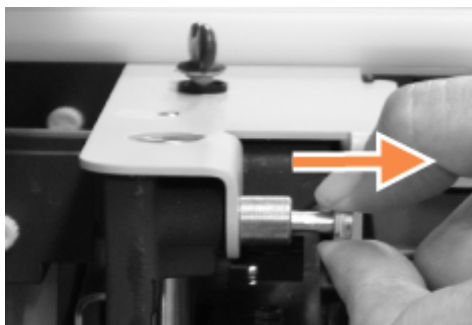


### Legenda

- 1 Zakretna dugmad
- 2 Okretne šarke

- 3 Da biste potpuno uklonili gornju ploču (ne zahteva se prilikom rutinskog čišćenja), povucite pričvršćivač sa oprugom na svakom kraju ploče (stavke 2 na [Slika 12-6](#) i [Slika 12-7](#)) pa podignite ploču sa sklopa za bojenje slajdova.

**Slika 12-8:** Otpuštanje pričvršćivača gornje ploče



## Vraćanje gornje ploče na mesto



Gornje ploče sklopa za bojenje slajdova BOND-III su numerisane: uvek postavite odgovarajuću gornju ploču na odgovarajući sklop za bojenje slajdova (gledano ka modulu za obradu, sklop za bojenje slajdova na levoj strani je broj jedan).

- 1 Locirajte obrtne tačke na sklopu za bojenje slajdova. Držite gornju ploču u otvorenom položaju i postavite jedan od obrtnih pričvršćivača u obrtnu tačku sklopa za bojenje slajdova.
- 2 Povucite drugi obrtni pričvršćivač i postavite kraj ploče u položaj, a zatim otpustite pričvršćivač.
- 3 Zatvorite gornju ploču i proverite da li su rupe na svakom kraju ploče ispravno nasele na čivije za pozicioniranje.
- 4 Držite ploču nadole i okrenite zakretnu dugmad u smeru kazaljke na satu. Trebalo bi da čvrsto stegnu kada napravite četvrtinu kruga u smeru kazaljke na satu.

## 12.4.1 Ručno otključavanje sklopa za bojenje slajdova

Svaki od sklopova za bojenje slajdova može se otključati ručno, na primer radi uklanjanja slajdova u slučaju nestanka struje.



**UPOZORENJE:** Sklopovi za bojenje slajdova sadrže pokretne delove koji mogu da izazovu ozbiljne povrede. Pre pokušaja ručnog otključavanja sklopova za bojenje slajdova: isključite prekidač za napajanje modula za obradu, isključite napajanje i izvucite kabl za napajanje iz utičnice u zidu.

- [12.4.1.1 BOND-III](#)
- [12.4.1.2 BOND-MAX](#)

### 12.4.1.1 BOND-III



**UPOZORENJE:** Modul pumpe za špriceve (BOND-III) je težak i može da padne napred kada se otpusti. Ovu proceduru treba da obavljaju samo operateri koji su upozoreni o mogućim opasnostima i koji su stekli odgovarajuću obuku.

Da ručno otključate sklop za bojenje slajdova na BOND-u:

- 1 Isključite strujno napajanje i uklonite kabl za napajanje.
- 2 Odvrnite četiri šestougaona vijka koji pričvršćuju poklopac modul šprica koristeći priloženi 3-milimetarski šestougaoni ključ. Uklonite poklopac da lakše priđete povratnim čivijama i ručki modula.
- 3 Pronađite dve povratne čivije odmah pored pumpi za špriceve jedan i četiri.

**Slika 12-9:** Lokacija povratnih čivija, sa jedinicom koja je otvorena radi omogućavanja pristupa



- 4 Povucite te dve čivije napred, ka sebi, dok ne začujete klik, a zatim spustite modul. Budite pažljivi da ne povučete ili ne uštinete cevi za fluidiku na glavama špriceva dok se modul pomera unapred.
- 5 Modul pumpe za špriceve otvoriće se dovoljno da omogući pristup sklopovima za bojenje slajdova.

- 6 Locirajte dugme za ručno otpuštanje, ispod sklopa za bojenje slajdova.

**Slika 12-10:** Dugme za ručno otpuštanje



- 7 Okrenite dugme u smeru koji je prikazan na [Slika 12-10](#). Dok to činite, Covertile će se pomerati preko slajdova, a ceo sklop i tacna se pomeraju nagore.
- 8 Nastavite da okrećete dugme za otpuštanje dok ne osetite otpor. U tom trenutku treba da bude omogućeno uklanjanje nosača slajdova iz sklopa.
- 9 Sačuvajte slajdove u skladu sa procedurama u vašem objektu.
- 10 Lagano pogurajte modul pumpe za špriceve nazad u položaj, pazeći da ne povučete ili ne uštinete cevi za fluidiku na glavama špriceva.
- 11 Uverite se da su, na obe strane modula, dve čivije kliknule nazad u zaključani položaj.



**OPREZ:** Proverite da li je modul šprica (BOND-III) potpuno zatvoren pre pokretanja izvršavanja ili pokretanja modula za obradu. U suprotnom, može doći do oštećenja šprica u toku rada.

- 12 Vratite poklopac modula šprica i pričvrstite ga pomoću četiri šestougona vijka.

**Protocol status** (Status protokola) treba proveriti (videti [5.2 Ekran statusa protokola](#)) pre uključivanja instrumenta.

Kada je modul za obradu uključen, biće inicijalizovan, za koje vreme treba konstatovati stanje sklopova i preduzeti sve neophodne radnje da se oni osposobe za korišćenje.

Nakon inicijalizacije, stanje sklopa za bojenje slajdova biće otključano i neće biti prikazani nikakvi koraci na ekranu statusa protokola. Može biti moguće završiti obradu na BOND-III-u ili ručno završiti preostale korake.



## 12.4.1.2 BOND-MAX

Da ručno otključate sklop za bojenje slajdova za BOND-MAX, učinite sledeće:

- 1 Isključite strujno napajanje i uklonite kabl za napajanje.
- 2 Otvorite vrata kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa i uklonite kontejnere.
- 3 Klizanjem izvucite tacnu na vrhu odeljka za kontejnere za prikupljanje velikih količina reagenasa.
- 4 Locirajte dugme za ručno otpuštanje (vidite [Slika 12-10](#)) ispod sklopa za bojenje slajdova.
- 5 Okrenite dugme u smeru koji je prikazan na [Slika 12-10](#). Dok to činite, Covertile poklopci bi trebalo da se pomeraju preko slajdova, a ceo sklop i tacna se pomeraju nagore.
- 6 Nastavite da okrećete dugme za otpuštanje dok ne osetite otpor. U tom trenutku treba da bude omogućeno uklanjanje nosača slajdova iz sklopa.
- 7 Sačuvajte slajdove u skladu sa procedurama u vašem objektu.
- 8 Ako je neophodno, očistite donje i gornje tacne za sakupljanje procurelih reagenasa, a potom ponovo umetnite gornju tacnu u odeljak za kontejnere za prikupljanje velikih količina reagenasa – kraj tacne sa krivinom od 45 stepeni, ide napred, pri čemu je ugao nagore.
- 9 Ponovo umetnite kontejnere za prikupljanje velikih količina reagenasa.
- 10 Zatvorite vrata odeljka za kontejnere za prikupljanje velikih količina reagenasa.

**Protocol status** (Status protokola) treba proveriti (videti [5.2 Ekran statusa protokola](#)) pre uključivanja instrumenta.

Kada je modul za obradu uključen, biće inicijalizovan, za koje vreme treba konstatovati stanje sklopova i preduzeti sve neophodne radnje da se oni osposobe za korišćenje.

Nakon inicijalizacije, stanje sklopa za bojenje slajdova biće otključano i neće biti prikazani nikakvi koraci na ekranu statusa protokola. Može biti moguće završiti obradu na BOND-MAX-u ili ručno završiti preostale korake.

## 12.5 Restartovanje modula za obradu

Svaki od modula za obradu treba da bude isključen i restartovan jednom nedeljno. Ovo je važno, jer se time omogućava modulu za obradu da obavi samodijagnostičke provere sistema.

Kontroler sa jednim korisnikom BOND ne mora redovno da bude isključivan i restartovan. Međutim, ako postoji primetno usporavanje BOND softvera, možete restartovati kontroler preko Start menija u Windows-u.

Ukoliko imate BOND-ADVANCE sistem, pogledajte [16.1 Ponovno pokretanje BOND-ADVANCE sistema](#).

### Modul za obradu

Kod modulâ za obradu, uverite se da nema izvršavanja koja su učitana, planirana ili se obrađuju i isključite ga pomoću prekidača za napajanje sa desne strane instrumenta. Sačekajte 30 sekundi pa ga ponovo uključite. Prilikom pokretanja, BOND sistem kondicionira sistem fluidike i izvršava niz testova (videti [2.2.2 Pokretanje modula za obradu](#)).

Imajte u vidu da možete izvršavati parcijalno kondicioniranje sistema fluidike, bez isključivanja modula za obradu (videti [Čišćenje fluidike](#)).

### Čišćenje fluidike

Dugme **Clean fluidics** (Očisti fluidiku) na ekranu **Maintenance** (Održavanje) kondicionira vodove za fluidiku iz kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa (deo pokretanja modula za obradu prilikom startovanja). Izvršite ovu rutinu ako sumnjate na začepljenje ili na pojavu vazduha u sistemu za isporuku fluidike.

- 1 Uverite se da je modul za obradu neaktivan i bez učitanih ili planiranih izvršavanja, ili obrade.
- 2 U kliničkom klijentu, izaberite karticu modula za obradu kako biste prikazali njegov egran **System status** (Status sistema).
- 3 Kliknite na karticu **Maintenance** (Održavanje) pa kliknite na dugme **Clean fluidics** (Očisti fluidiku).
- 4 Kliknite na **Yes** (Da) kada dobijete upit za potvrdu.
- 5 Sistem za fluidiku se kondicionira, što može da potraje nekoliko minuta.

## 12.6 Sonda za aspiraciju

Sonda za aspiraciju se automatski čisti u bloku za ispiranje, između kontakata sa svakim od reagenasa, kao deo normalnog rada. Međutim, treba izvoditi i dodatno nedeljno brisanje i čišćenje pomoću BOND sistema za čišćenje sonde za aspiraciju. Reagensi sistema za čišćenje su optimizovani za BOND sistem, a BOND softver koristi protokol za čišćenje osmišljen maksimalne efikasnosti ispiranja. BOND softver upozorava korisnike kada je potrebno očistiti odnosno zameniti sondu.



**UPOZORENJE:** Nemojte pomerati ruku glavnog robota dok je modul za obradu uključen. To može poremetiti poravnanje robota, što dovodi do lošeg bojenja.

Ukoliko je robot pomeren: isključite instrument, sačekajte 30 sekundi pa ga ponovo uključite.

Pogledajte:

- [12.6.1 Čišćenje sonde za aspiraciju](#)

### 12.6.1 Čišćenje sonde za aspiraciju

Pre brisanja, uvek isključite modul za obradu i pazite da ne savijate sondu. Nedeljno brišite spoljašnjost sonde za aspiraciju, koristeći 70%-tni rastvor alkohola, krpom koja ne ostavlja dlačice ili alkoholnim tupferom. Pregledajte cevi prikačene na sondu za aspiraciju i uverite se da nema nikakvih pregiba ili objekata unutar cevi. Cevi treba da budu čiste.

Softver BOND vas obaveštava da čistite sondu BOND Sistemom za čišćenje sonde za aspiraciju na svakih 300 slajdova (videti [12.6.2 Izvršavanje Čišćenja sonde za aspiraciju](#)). Taj broj se automatski resetuje kada se čišćenje obavi ili kada se uspešno izvrši zamena sonde.



BOND sisteme za čišćenje sonde za aspiraciju treba registrovati sa BOND sistemom prilikom prijema, na isti način kao i sisteme za detekciju (videti [8.3.3 Registrovanje reagenasa i sistema reagenasa](#)). Softver vodi evidenciju o korišćenju sistema za čišćenje, dozvoljavajući 15 čišćenja od strane svakog sistema.



Radi održavanja efikasnosti reagenasa u sistemu za čišćenje, treba ih sipati u module za obradu samo kada ih treba koristiti. Ne možete čistiti sondu za aspiraciju dokle god su bilo kakvi drugi reagensi ili sistemi reagenasa nasuti u instrument i nije moguće pokrenuti obradu slajdova kada je instrument napunjen sistemom za čišćenje.

## 12.6.2 Izvršavanje Čišćenja sonde za aspiraciju

Sledite uputstva ispod kako biste očistili sondu za aspiraciju pomoću BOND sistema za čišćenje sonde za aspiraciju.

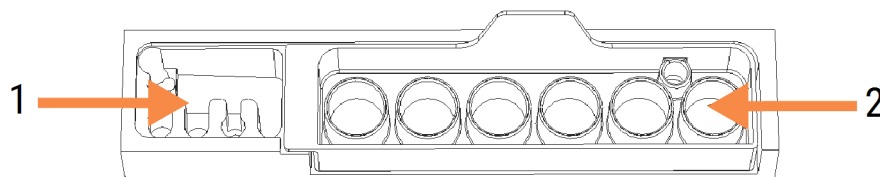
Izvršavanje protokola za čišćenje traje približno 20 minuta.

- 1 Uverite se da je modul za obradu neaktivan i bez učitanih ili planiranih izvršavanja, ili obrade.
- 2 Uklonite sve reagense ili tacne sa reagensima iz modula za obradu.
- 3 Umetnite BOND sistem za čišćenje sonde za aspiraciju u tacnu sa reagensima u modulu za obradu.
- 4 U kliničkom klijentu, izaberite karticu modula za obradu kako biste prikazali njegov egran **System status** (Statusa sistema).
- 5 Kliknite na karticu **Maintenance** (Održavanje) pa kliknite na dugme **Clean aspirating probe** (Očisti sondu za aspiraciju).
- 6 Kliknite na **Yes** (Da) da započnete čišćenje kada to bude zatraženo.  
Započinje protokol čišćenja, što označava i ikona čišćenja na kartici modula za obradu.
- 7 Sačekajte dok ne dobijete obaveštenje da je čišćenje završeno.
- 8 Uklonite BOND sistem za čišćenje sonde za aspiraciju iz tacne sa reagensima.
- 9 Kliknite na **OK** u dijalogu **Cleaning complete** (Čišćenje završeno) kako biste nastavili sa normalnim radom.

## 12.7 Blok za ispiranje i stanica za mešanje

Stanica za mešanje sadrži šest izvora za mešanje reagenasa. Ona se umeće u blok za ispiranje.

**Slika 12-11:** Pogled odozgo na blok za ispiranje sa zonom za ispiranje (1) i stanicom za mešanje (2) na svom mestu



**UPOZORENJE:** Neki reagensi koji se koriste u imunohistohemiji i in situ hibridizaciji su opasni. Uverite se da ste stekli odgovarajuću obuku pre nego što nastavite.

Redovno proveravajte stanicu za mešanje u vezi sa dekolizacijom i opštim stanjem, i izvršite zamenu ako je neophodno. Zamenite stanicu za mešanje jednom mesečno, kao deo normalnog održavanja. Uvek se uverite da su sva izvršavanja završena pre nego nego što pristupite uklanjanju.

Da biste uklonili stanicu za mešanje, uhvatite jezičak na zadnjoj strani stanice za mešanje, podignite i izvadite.

### Čišćenje stanice za mešanje

Stanica za mešanje može biti ponovo korišćena sve dok ne dođe na red mesečna zamena, pod uslovom da nije oštećena ili sa vidnom dekolizacijom, te uz uslov da se pravilno čisti.

- 1 Ako je potrebno čišćenje, namačite najmanje 30 minuta u svežem %-tnom rastvoru natrijum hipohlorita zapremine težine u dejonizovanoj vodi.
- 2 Uklonite, a zatim 10 puta umočite u svežu dejonizovanu vodu.
- 3 Namačite najmanje 10 minuta u alkoholu reagens čistoće.
- 4 Mućkajte 30 sekundi pa izvadite.
- 5 Sušite na vazduhu.

### Čišćenje bloka za ispiranje

Čistite blok za ispiranje jednom nedeljno, koristeći krpu koja ne ostavlja dlačice.



**OPREZ:** Ne koristite štapiće sa vatom ili druge aplikatore sa pamučnim vrhom za čišćenje unutrašnjosti rupa bloka za ispiranje – ukoliko pamučni vrhovi otpadnu, mogu izazvati zapušivanje.

## 12.8 Poklopci, vrata i kapak

Nedeljno čistite poklopce, vrata (tamo gde ih ima) i kapak modula za obradu, pjalicom ili krpom.

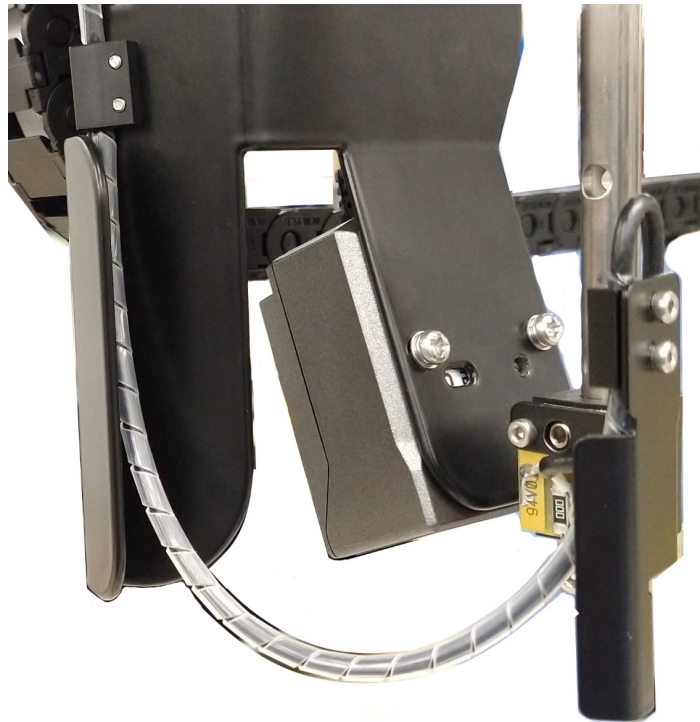
Nemojte koristiti bilo kakva sredstva za čišćenje, a ako je potrebno, koristite krpu koja ne ostavlja dlačice, navlaženu vodom, kako biste obrisali prašinu sa poklopaca, vrata i kapka i sprečili nakupljanje prljavštine.

Ako kapak ili bilo koji od poklopaca i vrata postane deformisan ili oštećen, kontaktirajte sa korisničkom podrškom radi zamene.

## 12.9 ID skener

Prozor ID skenera na ruci glavnog robota mora biti održavan u čistom stanju kako bi se obezbedila ispravna identifikacija slajdova. Svake nedelje, ili ako skener često ne uspeva da ispravno skenira ID, čistite prozor krpom koja ne ostavlja dlačice, navlaženom 70%-tnim rastvorom alkohola.

Slika 12-12: ID skener



## 12.10 Tacne za sakupljanje procurelih reagenasa

Mesečno čistite tacne za sakupljanje procurelih reagenasa, ili češće, ukoliko je očigledno došlo do prosipanja ili reagensa ili pojave otpada. Kontaktirajte sa korisničkom podrškom ako su evidentna prosipanja ili naslage soli na tacnama.

- [12.10.1 BOND-III Tacne za sakupljanje procurelih reagenasa iz kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasara](#)
- [12.10.2 BOND-III Tacne za sakupljanje procurelih reagenasa iz instrumenata](#)
- [12.10.3 BOND-MAX Tacna za sakupljanje procurelih reagenasa iz kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasara](#)

### 12.10.1 BOND-III Tacne za sakupljanje procurelih reagenasa iz kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasara

BOND-III ima dve tacne za sakupljanje procurelih reagenasa iz kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa, na gornjem i donjem nivou instrumenta.

U nastavku je procedura za čišćenje BOND-III tacne za sakupljanje procurelih reagenasa iz kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa:

- 1 Uverite se da modul za obradu nije u radu.
- 2 Uklonite sve kontejnere za prikupljanje velikih količina reagenasa.

- Uklonite crne poklopce koji štite senzore težine svakog od kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa (videti [Slika 12-13](#)). Obrišite svaki od poklopaca krpom ili gazom umočenom u 70%-tni rastvor alkohola.

**Slika 12-13:** BOND-III tacne za sakupljanje procurelih reagenasa iz kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa, gde se vide poklopci senzora težine



- Obrišite tacne koristeći 70%-tni rastvor alkohola. Izbegavajte kontakt sa izloženim metalnim sensorima težine.
- Osušite tacne za sakupljanje procurelih reagenasa papirnim ubrusom.
- Obrišite sve kontejnere za prikupljanje velikih količina reagenasa i vratite ih u ispravne položaje.



## 12.10.2 BOND-III Tacne za sakupljanje procurelih reagenasa iz instrumenata

BOND-III ima treću tacnu za sakupljanje procurelih reagenasa, koja je locirana ispod instrumenta, kao što je prikazano na [Slika 12-14](#) ispod.

**Slika 12-14:** Tacna za sakupljanje procurelih reagenasa iz BOND-III instrumenta



Koristite sledeću proceduru da biste pristupili tacni za sakupljanje procurelih reagenasa instrumenta:

- 1 Locirajte tacnu za sakupljanje procurelih reagenasa ispod instrumenta (videti [Slika 12-14](#)) i povucite tacnu ka sebi. Služite se obema rukama da biste lakše izdržali težinu tacne i da biste sprečili prosipanje tečnosti.
- 2 Ispraznite sadržaj tacne i uklonite otpad u skladu sa procedurama koje su odobrene u vašem objektu.



Tacna ima kanal na zadnjem uglu, koji pomaže prilikom sipanja i sprečava prosipanje.

- 3 Isperite tacnu primenom 70%-tnog rastvora alkohola pa je vratite u ispravan položaj.

## 12.10.3 BOND-MAX Tacna za sakupljanje procurelih reagenasa iz kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasara

BOND-MAX ima jednu tacnu za sakupljanje procurelih reagenasa ispod kontejnera za prikupljanje velikih količina reagenasa u odeljku za kontejnere za prikupljanje velikih količina reagenasa.

U nastavku je procedura za pristupanje ovoj tacni:

- 1 Uverite se da modul za obradu nije u radu i uklonite sve kontejnere za prikupljanje velikih količina reagenasa.
- 2 Uklonite tacnu i obrišite je krpom ili gazom navlaženom 70%-tnim rastvorom alkohola.
- 3 Osušite tacnu papirnim ubrusom i vratite je u ispravan položaj (zakrivljena ivica na prednjoj strani instrumenta).
- 4 Obrišite sve kontejnere za prikupljanje velikih količina reagenasa i vratite ih u ispravne položaje.

## 12.11 Nosači slajdova

Čistite nosače slajdova jednom mesečno, perući ih u toploj, sapunjavoj vodi i ispirajući ih tekućom vodom. Pre korišćenja, uvek se uverite da su nosači slajdova suvi. Zamenite deformisane ili oštećene nosače.

## 12.12 Sonde robota za isporuku velikih količina reagenasa (samo BOND-III)

Sonda svakog od robota za isporuku velikih količina reagenasa zahteva mesečno čišćenje pomoću 70%-tnog rastvora alkohola na krpi koja ne ostavlja dlačice ili pomoću alkoholnog tupfera.

Prilikom čišćenja, proverite da sonde nisu propale i zamenite ih ako je potrebno.

- [12.12.1 Čišćenje sondi robota za isporuku velikih količina reagenasa](#)

### 12.12.1 Čišćenje sondi robota za isporuku velikih količina reagenasa

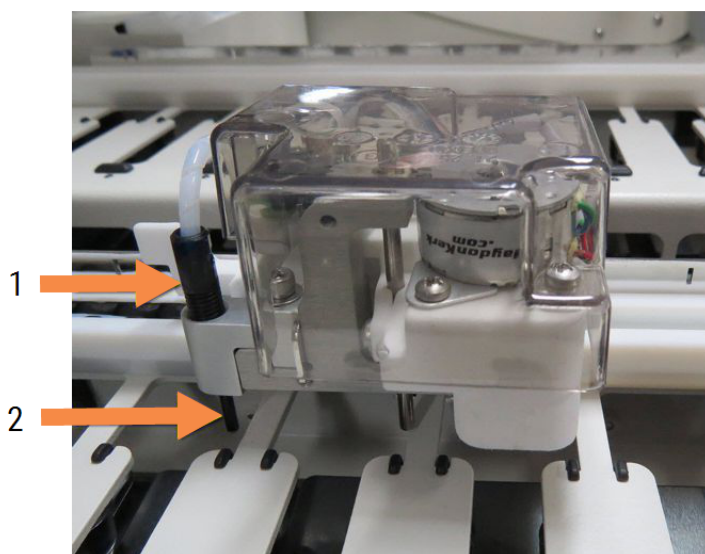
Čistite sonde robota za isporuku velikih količina reagenasa mesečno, vodeći računa da ne savijate sonde.



**UPOZORENJE:** Roboti za isporuku velikih količina reagenasa se kreću duž sklopova za bojenje slajdova kako bi korisnicima omogućili pristup radi čišćenja. Ovu proceduru treba da obavljaju samo operateri koji su upozoreni o mogućim opasnostima i koji su stekli odgovarajuću obuku.

- 1 Uverite se da je modul za obradu neaktivan i bez učitanih ili planiranih izvršavanja, ili obrade.
- 2 U kliničkom klijentu, izaberite karticu modula za obradu kako biste prikazali njegov egran **System status** (Statusa sistema).
- 3 Kliknite na karticu **Maintenance** (Održavanje) pa kliknite na dugme **Clean bulk fluid robot probes** (Očisti sonde robota za isporuku velikih količina reagenasa).
- 4 Pažljivo čitajte uputstva u dijalogu **Clean bulk fluid robot probes** (Očistite sonde robota za isporuku velikih količina reagenasa), zaključajte sve nosače slajdova i kliknite na **Yes** (Da) da biste nastavili.

**Slika 12-15:** Obrišite sve tri sonde robota za isporuku velikih količina reagenasa 70%-tnim rastvorom alkohola (sonda je označena)



#### Legenda

- |   |                |
|---|----------------|
| 1 | Konektor sonde |
| 2 | Sonda          |

- 5 Kada se sva tri robota za isporuku velikih količina reagenasa pomere ka prednjem delu instrumenta, isključite ga.
- 6 Pažljivo očistite sonde mekom krpom natopljenom 70%-tnim rastvorom alkohola ili alkoholnim tupferom. Obratite posebnu pažnju da ne izbijete sonde iz podešenog položaja.
- 7 U prozoru dijaloga, izaberite robot(e) za isporuku velikih količina reagenasa koji/e ste uspešno očistili, pa kliknite na **Done** (Gotovo). Ili, ako niste očistili nijedan, kliknite na dugme **None were cleaned** (Nijedan nije očišćen).
- 8 Restartujte modul za obradu. Tokom inicijalizacije, robot za isporuku velikih količina reagenasa će se vratiti u početni položaj, na zadnjoj strani instrumenta.

## 12.13 Špricevi

BOND softver vas obaveštava da zamenite špic (BOND-MAX) ili špriceve (BOND-III) svakih šest meseci ili na svakih 7800 obrađenih slajdova, šta god da nastupi prvo (videti [5.1.2 Status hardvera](#)).



Jednom nedeljno vizuelno proverite ima li curenja na špricevima, posebno na vrhu šprica i ispod klipa, tokom inicijalizacije ili u toku izvršavanja čišćenja fluidike (videti [12.5 Restartovanje modula za obradu](#)). Pored toga, proverite spojene cevi i konektore. Izvršite zamenu ako postoje curenja.

Ako biste radije da inženjer Leica Biosystems terenske službe izvrši zamenu šprica (špriceva), kontaktirajte sa korisničkom podrškom. U suprotnom, možete zameniti špic (špriceve) na dole opisani način.




**UPOZORENJE:** Uvek nosite zaštitnu odeću i rukavice.

- [12.13.1 Zamena BOND-III špriceva](#)
- [12.13.2 Zamena BOND-MAX šprica sa 9 portova](#)

### 12.13.1 Zamena BOND-III špriceva

Osim ako ne vršite zamenu jednog neispravnog šprica kratko nakon prethodne zamene, zamenite sve špriceve istovremeno.

- 1 Uverite se da je modul za obradu neaktivan (bez učitanih ili planiranih izvršavanja).
- 2 U kliničkom klijentu, izaberite karticu modula za obradu kako biste prikazali njegov egran **System status** (Statusa sistema).
- 3 Kliknite na karticu **Maintenance** (Održavanje) i zatim kliknite na dugme **Replace syringe** (Zameni špic).
- 4 Pročitajte uputstvo i kliknite na **Yes** (Da).

Modul za obradu uklanja fluid iz svih špriceva i stavlja ih u položaj za zamenu (ovo može da potraje i do 10 minuta). Sačekajte da se modul za obradu iskopča , a zatim ga isključite. Nemojte isključivati kontroler (ili terminal, u BOND-ADVANCE-u).

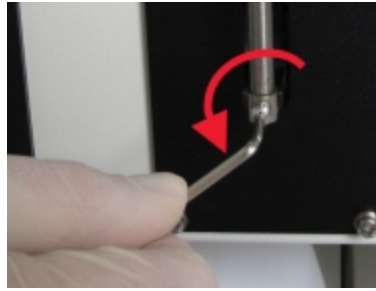


**OPREZ:** Pre nastavka, uverite se da je modul za obradu isključen.

- 5 Odvrnite četiri šestougona vijka koji pričvršćuju poklopac modul šprica koristeći priloženi 3-milimetarski šestougoni ključ. Uklonite poklopac.
- 6 Za svaki špic, olabavite njegov stezni vijak i spustite stezaljku.

- 7 Koristite priloženi 2.5-milimetarski šestougaoni ključ kako biste uklonili vijak za blokadu klipa u dnu klipa.

**Slika 12-16:** Odvrnite vijak za blokadu klipa šestougaonim ključem



Neki modeli imaju vijak sa nareckanom glavom umesto šestougaonog vijka.


- 8 Odvrtnjem odvojite cilindar šprica od ventila. Uklonite špic i stezaljku sa instrumenta.
- 9 Postavite novi špic kroz stezaljku.
- 10 Postavite špic i stezaljku na instrument – zavrnite špic u ventil.
- 11 Zamenite i pritegnite vijak za blokadu klipa.
- 12 Podignite stezaljku na vrh šprica i pritegnite vijak sa nareckanom glavom.
- 13 Vratite poklopac modula šprica i pričvrstite ga pomoću četiri šestougaona vijka.
- 14 U prozoru dijaloga izaberite špic(eve) koji/e ste uspešno zamenili pa kliknite na **Done** (Gotovo). Ili, ukoliko niste uspeli nijedan da zamenite, kliknite na dugme **None were replaced** (Nijedan nije zamenjen).
- 15 Restartujte modul za obradu.
- 16 Proverite ima li curenja dok se modul za obradu inicijalizuje, posebno na vrhovima špriceva i ispod klipova. Prijavite bilo kakva curenja korisničkoj podršci.
- 17 Da proverite da li su novi špricevi instalirani ispravno, pokrenite izvršavanje test tkiva ili kontrolnih tkiva kako biste se uverili da je postignuto ispravno bojenje.

## 12.13.2 Zamena BOND-MAX šprica sa 9 portova

- 1 Uverite se da je modul za obradu neaktivan (bez učitanih ili planiranih izvršavanja).
- 2 U kliničkom klijentu, izaberite karticu modula za obradu kako biste prikazali njegov egran **System status** (Statusa sistema).
- 3 Kliknite na karticu **Maintenance** (Održavanje) i zatim kliknite na dugme **Replace syringe** (Zameni špic).

- 4 Pročitajte uputstvo i kliknite na **Yes** (Da).

Modul za obradu uklanja fluid iz šprica i stavlja ga u položaj za zamenu. Sačekajte da se modul za obradu

iskopča , a zatim ga isključite. Nemojte isključivati kontroler (ili terminal, u BOND-ADVANCE-u).



**OPREZ:** Pre nastavka, uverite se da je modul za obradu isključen.

- 5 Olabavite stezni vijak šprica i spustite stezaljku.
- 6 Koristite šestougaoni ključ kako biste uklonili vijak za blokadu klipa u dnu klipa.

**Slika 12-17:** Odrvnite vijak za blokadu klipa šestougaonim ključem



Neki modeli imaju vijak sa nareckanom glavom umesto šestougaonog ključa.

- 7 Odvrtanjem odvojite cilindar šprica od ventila. Uklonite špic i stezaljku sa instrumenta.
- 8 Postavite novi špic kroz stezaljku.
- 9 Postavite špic i stezaljku na instrument – zavrnite špic u ventil.
- 10 Zamenite i pritegnite vijak za blokadu klipa.
- 11 Podignite stezaljku na vrh šprica i pritegnite vijak sa nareckanom glavom.
- 12 U prozoru dijaloga kliknite na **Yes** (Da) kako biste potvrdili da ste uspešno izvršili zamenu šprica.
- 13 Restartujte modul za obradu.
- 14 Proverite ima li curenja dok se modul za obradu inicijalizuje, posebno na vrhu šprica i ispod klipa. Prijavite bilo kakva curenja korisničkoj podršci.
- 15 Da proverite da li je novi špic instaliran ispravno, pokrenite izvršavanje test tkiva ili kontrolnih tkiva kako biste se uverili da je postignuto ispravno bojenje.

## 12.14 Osigurači napajanja strujom

Zastareli moduli za obradu BOND-III i BOND-MAX imaju dva osigurača za električnu mrežu i dva osigurača za napajanje grejača. Naizmenični moduli za obradu BOND-III i BOND-MAX imaju samo dva osigurača za električnu mrežu. Snaga osigurača razlikuje se u zavisnosti od mrežnog napajanja. Osigurači su smešteni na zadnjem poklopcu (videti [2.2.13 Zadnji poklopac](#)).

Zastareli BOND-III koristi sledeće osigurače:

Osigurač	Opis	Napajanje 100–240 VAC (volti naizmenične struje)
F1	Napajanje grejača	3AG T8A 250V UL
F2	Sistemska napajanje	3AG T8A 250V UL
F3	Izvor naizmenične struje (nula)	3AG T15A 250V UL
F4	Izvor naizmenične struje (faza)	3AG T15A 250V UL

Naizmenični BOND-III koristi sledeće osigurače:

Osigurač	Opis	Napajanje 100–240 VAC (volti naizmenične struje)
F3	Izvor naizmenične struje (nula)	3AG T15A 250V UL
F4	Izvor naizmenične struje (faza)	3AG T15A 250V UL

Zastareli BOND-MAX moduli za obradu koriste sledeće osigurače:

Osigurač	Opis	Napajanje 100–240 VAC (volti naizmenične struje)
F1	Izvor naizmenične struje (faza)	3AG T15A 250V UL
F2	Izvor naizmenične struje (nula)	3AG T15A 250V UL
F3	Napajanje grejača od 24 V	3AG T8A 250V UL
F4	Napajanje strujom od 24 VDC (volta jednosmerne struje)	3AG T8A 250V UL

Naizmenični BOND-MAX moduli za obradu koriste sledeće osigurače:

Osigurač	Opis	Napajanje 100–240 VAC (volti naizmenične struje)
F1	Izvor naizmenične struje (faza)	3AG T15A 250V UL
F2	Izvor naizmenične struje (nula)	3AG T15A 250V UL



**UPOZORENJE:** Nemojte da zaobilazite korišćenje osigurača niti da izazivate kratke spojeve na njima. Isključite modul za obradu i izvucite kabl za napajanje iz utičnice u zidu pre zamene osigurača. Osigurače zamenite samo standardnim delovima i ukoliko osigurači više puta pregorevaju, obratite se korisničkoj podršci.

Da biste zamenili osigurače, uradite sledeće:

- 1 Isključite modul za obradu.
- 2 Isključite mrežno napajanje strujom i izvucite kabl za napajanje iz utičnice u zidu.
- 3 Odvrnite poklopac osigurača.
- 4 Izvucite poklopac osigurača i zamenite osigurač. Uverite se da zamenski osigurač ima ispravnu specifikaciju.
- 5 Gurnite poklopac osigurača ka unutra i zavrnite u smeru kazaljke na satu kako biste zabravili osigurač. Nemojte previše pritezati.



# 13 Čišćenje i održavanje (razno)

## 13.1 Ručni skener za bar kod

### 13.1.1 Honeywell skener za bar kod



Ova uputstva se odnose samo na noviji Honeywell skener za bar kod. Ako imate model Symbol skenera za bar kod, pogledajte [13.1.2 Zebra DS2208 skener za bar kod](#).

Čistite svoj ručni skener jednom nedeljno:

- Nemojte dozvoliti da abrazivni materijal dođe u kontakt sa prozorom
- Nemojte prskati vodom ili drugim tečnostima za čišćenje direktno u prozor

Čistite skener na sledeći način:

- Najpre iskopčajte skener iz kontrolera ili terminala.
- Uklanjanje prljavštine krpom koja ne ostavlja dlačice navlaženom vodom.
- Čišćenje prozora krpom koja ne ostavlja dlačice navlaženom 70%-tnim rastvorom alkohola.

Ukoliko ručni skener za bar kod ne radi ispravno, vaša servisna organizacija može zahtevati da on bude ponovno inicijalizovan. Takođe možete podesiti glasnoću bipera na skeneru.

#### 13.1.1.1 Konfigurisanje Honeywell skenera za bar kod

Da biste ponovo pokrenuli Honeywell skener za bar kod (USB), odštampajte kvalitetno ovu stranu i skenirajte bar kodove redosledom koji je prikazan ispod:

**Slika 13-1:** Bar kodovi za konfigurisanje skenera



**Skeniranje 1:** Uklanjanje podrazumevanih podešavanja



**Skeniranje 2:** Aktivacija podrazumevanih podešavanja



**Skeniranje 3:** Konfigurisanje Honeywell skenera

### 13.1.1.2 Podešavanje glasnoće bipera

Da biste podesili glasnoću bipera za Honeywell skener za bar kod, odštampajte kvalitetno ovu stranu i skenirajte bar kod ispod koji odgovara željenoj glasnoći.

**Slika 13-2:** Bar kodovi za glasnoću bipera Honeywell skenera



Tiho



Srednje glasno



Glasno



Biper isključen

### 13.1.1.3 Konfigurisanje za korišćenje bez ručne aktivacije

Kada je skener stavljen na postolje, tada ga je obično moguće koristiti bez ručne aktivacije, pa nije potrebno da pritiskate okidač kada očitavate bar kod.

Da uključite ili isključite korišćenje bez ručne aktivacije za Honeywell skener za bar kod, odštampajte kvalitetno ovu stranu i skenirajte bar kod ispod koji odgovara željenoj funkcionalnosti.

**Slika 13-3:** Bar kodovi za korišćenje bez ručne aktivacije za Honeywell skener



Korišćenje bez ručne aktivacije UKLJUČENO



Korišćenje bez ručne aktivacije ISKLJUČENO

## 13.1.2 Zebra DS2208 skener za bar kod



Ova uputstva se odnose samo na noviji Zebra skener za bar kod. Ako imate model Honeywell skenera za bar kod, pogledajte [13.1.1 Honeywell skener za bar kod](#).

Čistite svoj ručni skener jednom nedeljno:

- Nemojte dozvoliti da abrazivni materijal dođe u kontakt sa prozorom
- Nemojte prskati vodom ili drugim tečnostima za čišćenje direktno u prozor

Čistite skener na sledeći način:

- Najpre iskopčajte skener iz kontrolera ili terminala.
- Uklanjanje prljavštine krpom koja ne ostavlja dlačice navlaženom vodom.
- Čišćenje prozora krpom koja ne ostavlja dlačice navlaženom 70%-tnim rastvorom alkohola.

Ukoliko ručni skener za bar kod ne radi ispravno, vaša servisna organizacija može zahtevati da on bude ponovno inicijalizovan. Takođe možete podesiti glasnoću bipera na skeneru.

### 13.1.2.1 Konfigurisanje Zebra skenera

Da biste ponovno pokrenuli Zebra skener za bar kod (USB), odštampajte kvalitetno ovu stranu i skenirajte svaki od bar kodova redom.

**Slika 13-4:** Redosled skeniranja bar kodova za konfigurisanje Zebra skenera



Skeniranje 1: Postavljanje podrazumevana podešavanja



Skeniranje 2: Osposobljavanje šifre 128



Skeniranje 3: Opcije skeniranja



Scan 4: <DATA> <SUFFIX>



Skeniranje 5: Enter



Skeniranje 6: Zamenite taster Caps Lock (Omogući)

### 13.1.2.2 Podešavanje glasnoće bipera

Da biste podesili glasnoću bipera za Zebra skener za bar kod, odštampajte kvalitetno ovu stranu i skenirajte bar kod ispod koji odgovara željenoj glasnoći.

**Slika 13-5:** Bar kodovi za glasnoću bipera Zebraskenera



Tiho



Srednje glasno



Glasno

### 13.1.2.3 Konfigurisanje za korišćenje bez ručne aktivacije

Kada je skener stavljen na postolje, tada ga je obično moguće koristiti bez ručne aktivacije, pa nije potrebno da pritiskate okidač kada očitavate bar kod.

Da uključite ili isključite korišćenje bez ručne aktivacije za Zebra skener za bar kod, odštampajte kvalitetno ovu stranu i skenirajte bar kod ispod koji odgovara željenoj funkcionalnosti.

**Slika 13-6:** Bar kodovi za korišćenje bez ručne aktivacije za Zebra skener



Korišćenje bez ručne aktivacije UKLJUČENO



Korišćenje bez ručne aktivacije ISKLJUČENO

## 13.2 Štampač oznaka za slajdove

Na raspolaganju su priručnici za štampač oznaka za slajdove. Konsultujte ih radi uputstava u vezi sa čišćenjem i punjenjem oznaka i trakom za štampanje. Čistite jednom mesečno.

# 14 Korišćenje BOND reagenasa

Ovo poglavlje sadrži opštu diskusiju u vezi sa naučnim i kliničkim aspektima bojenja tkiva u BOND sistemu.

Uz svaki proizvod Leica Biosystems se dostavlja kompletno uputstvo za upotrebu. Prvo pogledajte ova uputstva za informacije o pripremi uzorka, kontroli kvaliteta i tumačenju testa koja se odnose na dotični reagens. Opšte smernice za ove procese na sistemu BOND opisane su u nastavku.

- [14.1 Princip procedure](#)
- [14.2 Preparacija uzoraka](#)
- [14.3 Kontrola kvaliteta](#)
- [14.4 Interpretacija bojenja](#)
- [14.5 Opšta ograničenja](#)
- [14.6 Literatura](#)

## 14.1 Princip procedure

U ovom odeljku dat je opšti uvod u IHC i ISH. Tu su takođe opisani i BOND sistemi za detekciju.

### Imunohistohemija (IHC)

Imunohistohemijske tehnike koriste se najmanje 50 godina u svrhu detekcije specifičnih antigena u ćelijama tkiva. Prvi metod za koji postoji izveštaj bio je metod sa fluorescentnim oznakama iz 1941<sup>1</sup>. Nakon toga su uvedeni u upotrebu i enzimi, kao što je peroksidaza<sup>2</sup>. Danas se imunohistohemija koristi da olakša prepoznavanje uz rutinske H E parafinske boje, te kao pomoć u prepoznavanju normalnih i abnormalnih ćelija. Imunohistohemijski metodi su postali „standardna nega” u hirurškoj patologiji kada primena isključivo klasičnih metoda ne omogućava definitivnu dijagnostiku<sup>3,4</sup>. Međutim, postoje izvesne rezerve kada je u pitanju mogućnost reprodukcije<sup>5</sup>, uprkos skoro univerzalnoj prihvaćenosti.

Reagensi u automatizovanom BOND sistemu demonstriraju antigene u presecima tkiva primenom imunohistohemijskih tehnika. Ukupno gledano, specifično antitelo se vezuje za presek, a potom BOND reagensi sistema za detekciju vizuelizuju taj kompleks.





Dijagnostički „marker“ je reagens koji se koristi za detekciju specifičnog antigena ili DNK/RNK mesta za vezivanje u uzorku tkiva. Marker je primarno antitelo u IHC ili sonda u ISH (videti ispod).

## In situ hibridizacija (ISH)

Tehnike molekularne biologije su znatno unapredile naše razumevanje bolesti. In situ hibridizacija kombinuje molekularnu biologiju i histologiju, omogućujući vizuelizaciju DNK ili RNK u njihovim ćelijskim kontekstima. Budući da je detekcija nukleinske kiseline prvi put uvedena 1969<sup>6</sup>, unapređenja protokola za in situ hibridizaciju učinila su je sve vrednijim alatom za kliničku patologiju, kao i za istraživanje.

In situ hibridizacija koristi komplementarno vezivanje nukleotidne baze u DNK ili RNK. Označena sonda nukleinske kiseline vezuje se specifično za svoju komplementarnu sekvencu u fiksiranom tkivnom ili ćelijskom uzorku. Sonda se vizualizuje primenom antitela naspram oznake, nakon čega slede BOND reagensi za polimernu detekciju. BOND automatizovani sistem i reagensi omogućavaju pouzdanu i efikasnu alternativu nepraktičnoj ručnoj tehnici.

### 14.1.1 BOND sistemi detekcije

Leica Biosystems obezbeđuje niz sistema za detekciju koji su posebno razvijeni za BOND sistem. Najistaknutiji među njima je BOND Polymer Refine Detection™ sistem, koji obezbeđuje visokointenzivno bojenje u kombinaciji sa oštrom definicijom, bez korišćenja streptavidina i biotina.

Raspoloživi BOND sistemi za detekciju navedeni su u odeljcima ispod.

- [14.1.1.1 BOND Polymer Refine Detection](#)
- [14.1.1.2 BOND Polymer Refine Red Detection](#)

#### 14.1.1.1 BOND Polymer Refine Detection



Modul za obradu BOND-PRIME koristi drugačiju verziju ovog sistema za detekciju. Isporučuje se u dvostrukoj tacni sa sistemom reagensa, a kontejner sa reagensom hematoksilina je zasebna pomoćna stavka. Za informacije o statusu, pogledajte zasebno uputstvo za korišćenje BOND-PRIME.

BOND polimerni sistem zasnovan na DAB, BOND Polymer Refine Detection, omogućava bojenje visokog intenziteta u kombinaciji sa oštrom delineacijom vezivanja antitela za ciljani antigen ili vezivanja sonde za nukleinsku kiselinu. Ovaj sistem ne koristi streptavidin i biotin, te stoga eliminiše nespecifično bojenje koje je rezultat endogenog biotina. Endogeni biotin je prevalentan u nekim tkivima, kao što su kancer gastrointestinalnog trakta, bubrega, jetre i dojke. BOND polimerni sistemi detekcije imaju pojačanu osetljivost u odnosu na sistem streptavidin-biotin, što rezultuje nižim koncentracijama antitela i bržim dobijanjem rezultata.

U svakom od koraka, BOND sistem vrši inkubaciju preseka u tačno određenom vremenskom trajanju, a zatim ispira preseke kako bi uklonio nevezani materijal. Koraci protokola, uključujući inkubaciju, pranje i tumačenje rezultata izvode se kao što je opisano u uputstvima za upotrebu BOND Polymer Refine Detection. Rezultati se interpretiraju korišćenjem optičkog, svetlosnog mikroskopa i služe kao pomoć u dijagnosticiranju patoloških procesa koji mogu, ali ne moraju, biti povezani sa određenim antigenom.

Ako se želi jači intenzitet, na raspolaganju su sledeće opcije, za sve BOND polimerne sisteme detekcije:

- Produžite vremena inkubacije za primarna antitela ili sondu i/ili komponente sistema detekcije.
- Koristite korak BOND DAB Enhancer (DAB pojačivač).
- Samo za IHC, povećajte koncentraciju primarnog antitela.



Ove tri opcije nisu dostupne za Bond Oracle™ HER2 IHC sistem.

BOND Oracle HER2 IHC sistem je kompletan sistem za određivanje prisustva ciljnog proteina, pa otud i prilagođenosti između tretmana i ciljane terapije. Ovaj test se dostavlja kao totalni, optimizovani sistem sa antitelom koje je spremno za upotrebu, reagensima za detekciju, kontrolnim reagensima i kontrolnim slajdovima, kako bi se u potpunosti osiguralo obezbeđenje kvaliteta dijagnostičkih rezultata. Test se zasniva na imunohistohemijskoj metodologiji. Kompletno uputstvo za upotrebu je dato uz sistem. Koristite ovo uputstvo da biste podesili izvršavanja. Usled prirode HER2 IHC testiranja, veoma je važno da se tačno pridržavate ovih uputstava, da test ne bi postao nevažeci.

### 14.1.1.2 BOND Polymer Refine Red Detection



Modul za obradu BOND-PRIME koristi drugačiju verziju ovog sistema za detekciju. Isporučuje se u tačni sa dvostrukim sistemom reagensa. Za informacije o statusu, pogledajte zasebno uputstvo za korišćenje BOND-PRIME.

BOND Polymer Refine Red Detection™ poseduje iste prednosti kao i DAB polimerni sistem detekcije koji je opisan iznad, ali se, umesto DAB, za vizuelizaciju koristi Fast Red hromogen. Sistem je pogodan za korišćenje na tkivima kao što je koža, na kojima pigmenti mogu biti greškom identifikovani kao DAB.

BOND Polymer Refine Red Detection sistem je visokoosetljivi Compact Polymer™ sistem, konjugovan na alkalnu fosfatazu koja omogućava imunobojenje svetlocrvenom fuksijom, kao i hematoksilin kontraboju (uključujući i bojenje plavom).



Fast Red hromogen je hemijski nestabilan u normalnim laboratorijskim uslovima. Uverite se da striktno sledite uputstva za BOND Polymer Refine Red Detection kako biste očuvali efikasnost hromogena. Uvek postavljajte kontrolno tkivo na isti slajd za tkivo pacijenta kako biste omogućili brzu detekciju bilo kakvog pogoršanja u sistemu.



Leica CV Ultra Mounting Media se preporučuje za upotrebu sa sistemom BOND Polymer Refine Red Detection. Ostale podloge možda neće očuvati intenzitet bojenja koji je inicijalno postignut.

Koraci za sistem BOND Polymer Refine Red Detection jesu sledeći:

- 1 Primena specifičnog primarnog antitela.
- 2 Inkubacija postprimarnim reagensom.
- 3 Inkubacija polimernim reagensom, što obuhvata tercijarne konjugate antitela polimerne alkalne fosfataze (AP).
- 4 Vizuelizacija kompleksa sa hromogenim supstratom, Fast Red, preko crvenog precipitata.
- 5 Kontrabojenje hematoksilinom, omogućava detekciju ćelijskih jezgara.

Inkubacija, pranje i tumačenje rezultata izvode se kako je opisano za sisteme BOND Polymer Detection (DAB).

## 14.2 Preparacija uzoraka

U ovom odeljku diskutovana je preparacija tkiva za bojenje.

- [14.2.1 Zahtevani materijali](#)
- [14.2.2 Preparacija tkiva](#)
- [14.2.3 Uklanjanje voska i zagrevanje](#)
- [14.2.4 Dobijanje epitopa](#)

### 14.2.1 Zahtevani materijali

Sledeći materijali se zahtevaju za imunohistohemjsko i in situ hibridizacijsko bojenje korišćenjem BOND sistema.

#### 14.2.1.1 Uobičajeni materijali

- Fiksativ – preporučuje se 10%-tni neutralni puferisani formalin
- Parafinski vosak
- Obradivač tkiva i centar za ugrađivanje
- Pozitivne i negativne kontrole tkiva (videti [14.3 Kontrola kvaliteta](#))
- Mikrotom
- Pećnica za sušenje
- Medijum za postavljanje, na bazi voska ili na bazi vode
- Naelektrisani mikroskopski slajdovi (npr. Leica BOND Plus slajdovi)
- BOND oznake za slajd i traka štampača
- Pokrovne pločice
- BOND Universal Covertiles ili BOND-PRIME ARC Covertiles
- BOND-PRIME Suction Cups (Uisne šolje BOND-PRIME)
- BOND-PRIME Mixing Well Plate (BOND-PRIME Paleta za mešanje)
- Odgovarajući BOND ili BOND-PRIME sistem reagensa
- BOND komplet za prethodnu enzimsku obradu
- Rastvor za uklanjanje voska BOND ili BOND-PRIME Dewax Solution
- Rastvor za ispiranje (pripremljen od rastvora za ispiranje BOND, 10x koncentrovan) ili BOND-PRIME Wash Solution Concentrate
- Dejonizovana voda
- Alkohol (reagens čistoća\*)



\* Alkohol reagens čistoće sadrži: Etanol, najmanje 90% (težinski procenat); izopropanol, ne više od 5% (težinski procenat); metanol, ne više od 5% (težinski procenat).



Modul za obradu BOND-PRIME potražite u zasebnom uputstvu za korišćenje BOND-PRIME.

### 14.2.1.2 Materijali za IHC

Pored materijala koji su gore nabrojani, za IHC testove potrebno je još i sledeće:

- Negativni kontrolni reagensi specifični za primarna antitela (videti [14.3 Kontrola kvaliteta](#))
- BOND ili BOND-PRIME Epitope Retrieval Solution 1
- BOND ili BOND-PRIME Epitope Retrieval Solution 2
- BOND primarna antitela spremna za upotrebu ili primarna antitela razblažena u BOND primarnom diluentu za antitela u BOND otvorenim kontejnerima, 7mL ili 30mL
- Medijum za postavljanje, na bazi voska ili na bazi vode
- Komplet za titraciju, opcionalno (videti [14.2.1.4 Komplet za titraciju](#))

### 14.2.1.3 Materijali za IHC

Pored opštih materijala koji su gore nabrojani, za ISH testove potrebno je još i sledeće:

- ISH sonde
- Anti-fluorescein antitelo
- Pozitivne i negativne kontrolne sonde specifične za ISH (videti [14.3 Kontrola kvaliteta](#))

### 14.2.1.4 Komplet za titraciju

BOND Komplet za titraciju se sastoji od 10 praznih kontejnera i 50 umetaka (6ml) i koristi se za optimizaciju koncentracije primarnih antitela za BOND sistem. Male zapremine svake od koncentracija primarnih antitela mogu biti preparirane i stavljene u umetke. Svaki kontejner može biti korišćen za ukupno 40mL reagensa.

Titracija koncentrisanih antitela može se postići korišćenjem serijskog dvostrukog razblaživanja. Sledeći metod opisuje kako pripremiti serijsko razblaživanje za jednu 150µL raspodelu.

- 1 Označite tri umetka sa odgovarajućim razblaženjima za svako antitelo.
- 2 Načinite početno razblaženje u prvom umetku od 700 µL.
- 3 Raspodelite 350µL BOND razblaživača primarnog antitela u umetke 2 i 3.
- 4 Od početnog razblaženja, prenesite 350µL u umetak 2 i lagano promešajte.
- 5 Iz umetka 2, prenesite 350µL u umetak 3 i lagano promešajte.

## 14.2.2 Preparacija tkiva

Preporučujemo 10%-tni neutralno pufervisani formalin u zapremini koja iznosi 15 do 20 puta zapremine tkiva, radi fiksiranja tkiva za imunohistohemijsko i in situ hibridizacijsko bojenje, korišćenjem BOND sistema. Fiksiranje se može obaviti na sobnoj temperaturi (15–25 °C).

Za HER2 testiranje, pogledajte preporuke za preparaciju tkiva Američkog društva za kliničku onkologiju (American Society of Clinical Oncology) / Kolegijuma američkih patologa (College of American Pathologists)<sup>10</sup> ili konsultujte lokalne smernice i propise.

Da olakšate sečenje tkiva i predupredite oštećenja sečiva mikrotoma, izvršite dekalifikaciju koštanog tkiva pre obrade tkiva<sup>11,12</sup>.

Zakon o poboljšanju kliničkih laboratorija u SAD (US Clinical Laboratory Improvement Act) (CLIA) iz 1988. godine zahteva u Kodeksu saveznih propisa (CFR) 42<sup>13</sup> (b) da „Laboratorija mora da zadrži obojene slajdove najmanje deset godina od datuma ispitivanja i da zadrži blokove uzoraka najmanje dve godine od datuma ispitivanja.” Konsultujte lokalne propise u vezi sa zahtevima u vašem objektu.

Isecite preseke debljine 3–5 µm i pokupite ih naelektrisanim staklenim slajdom (neki specifični tipovi tkiva mogu zahtevati drugačije debljine preseka). Da isušite tkivo, stavite dobro iscedene slajdove u pećnicu na 60 °C (±5 °C), u trajanju 10–30 minuta ili preko noći, na 37 °C. Slajdovi se takođe mogu zagrejati na BOND-III i BOND-MAX modulima za obradu. Slajdovi moraju biti dobro osušeni na vazduhu pre zagrevanja. Konsultujte literaturu 13, 14 i 15 za više detalja o preparaciji uzoraka.

Pričvrstite oznake slajdova na slajdove sa uzorcima i kontrolne slajdove, kako je opisano u [4 Brzi start](#). Uklanjanje voska, rehidracija i dobijanje epitopa su u potpunosti automatizovani u BOND sistemu.

## 14.2.3 Uklanjanje voska i zagrevanje

Presecima tkiva za imunohistohemiju sa ugrađenim parafinom mora se najpre ukloniti parafinski vosak, a preseci se moraju rehidratirati. Vosak se uklanja korišćenjem rastvora BOND ili BOND-PRIME Dewax Solution, a preseci se rehidriraju. BOND sistem raspolaže Dewax protokolima koji automatizuju ovaj proces.

Pre uklanjanja voska, moduli za obradu BOND-III i BOND-MAX takođe mogu da zagreju tkivo kako bi bolje prijanjalo na slajd. Bake and Dewax protokoli BOND sistema automatizuju i proces zagrevanja i proces uklanjanja voska.



Obratite pažnju na to da tkivo mora biti osušeno na vazduhu radi uklanjanja bilo kakvog prisustva vode pre stavljanja u modul za obradu za zagrevanje i uklanjanje voska.

## 14.2.4 Dobijanje epitopa

Fiksacija tkiva u formalinu izaziva umrežavanje između aldehida i amino grupa u tkivu, a formiranje ovih veza može rezultovati promenljivim slabljenjem delovanja antigena usled efekta maskiranja. Formalin formira metilenske mostove koji mogu da promene ukupni trodimenzionalni oblik epitopa. Neki epitopi su osetljivi na formalin i pokazuju smanjenu imunoreaktivnost nakon fiksacije formalinom, dok su drugi otporni na formalin.

Nukleinske kiseline su okružene proteinima, pa je zato potrebna permeabilizacija tkiva kako bi ciljne sekvence bile dostupne sondi.

Dobijanje epitopa<sup>7,8</sup> može da bude postignuto korišćenjem toplotno indukovano dobijanja epitopa (HIER), zatim, prethodnom enzimskom obradom ili kombinacijom oba postupka. HIER je najšire korišćen metod za dobijanje epitopa za IHC. HIER mehanizam nije još uvek u potpunosti objašnjen.

Pretpostavka je da zagrevanje preseka na visoku temperaturu u rastvoru za dobijanje epitopa hidrolizira umrežene veze koje se formiraju tokom formalinske fiksacije. To rezultuje remodifikacijom epitopa, koji se tada može bojiti imunohistohemijski. Važni faktori u HIER jesu temperatura, vreme i pH rastvora za dobijanje epitopa. Postoje dva različita rastvora za dobijanje epitopa koji se koriste u BOND sistemu: pufer na bazi citrata i pufer na bazi EDTA.

Prethodna enzimaska obrada koristi proteolitičke enzime da razloži peptidne veze kako bi izložila epitop/ciljne sekvence nukleinske kiseline. Koncentracija enzima i vreme inkubacije proporcionalni su vremenu fiksacije uzorka i treba ih optimizovati u skladu sa tim. Prethodna enzimaska obrada je jedino pogodna za neke epitope, ali se često koristi u ISH protokolima.

## 14.3 Kontrola kvaliteta

Razlike u obradi tkiva i tehničkim procedurama u korisničkim laboratorijama, mogu dovesti do značajne varijabilnosti rezultata, što iziskuje redovno izvođenje unutarlaboratorijskih kontrola, kao dodatak sledećim procedurama. Konsultujte lokalne smernice i propise, a takođe vam može biti od pomoći i „CLIA Compliance Handbook: The Essential Guide for the Clinical Laboratory Second Edition”<sup>22</sup> i Proposed NCCLS guidelines for IHC (Predložene smernice za imunohistohemiju Nacionalnog odbora za standarde za kliničke laboratorije (NCCLS)<sup>14</sup>.



Kontrole treba da budu sveži autopsijski/biopsijski/hirurški uzorci, fiksirani, obrađeni i ugrađeni što je moguće pre, na isti način kao i pacijentov uzorak (uzorci). Takva kontrola obavlja nadzor nad svim koracima analize, od preparacije tkiva do bojenja.



Preporučujemo stavljanje odgovarajućeg kontrolnog tkiva na iste slajdove kao i tkivo pacijenta. Pogledajte [6.2 Rad sa kontrolama](#) radi dodatnih informacija.

Pogledajte:

- [14.3.1 Verifikacija testa](#)
- [14.3.2 Kontrolno tkivo](#)
- [14.3.3 Negativna kontrola reagensa za IHC](#)
- [14.3.4 Kontrola reagensa za ISH](#)
- [14.3.5 Prednosti kontrole kvaliteta](#)

## 14.3.1 Verifikacija testa

Pre prve upotrebe antitela, sonde, ili sistema za bojenje u dijagnostičkim procedurama, verifikujte specifičnost antitela/sonde tako što ćete ih testirati na seriji internih tkiva sa poznatom ekspresijom, koja predstavljaju poznata pozitivna i negativna tkiva. Pogledajte procedure koje su opisane iznad, kao i preporuke o kontroli kvaliteta CAP programa sertifikacije 14 za imunohistohemiju i/ili NCCLS IHC smernice<sup>14</sup> ili svoje lokalne propise i smernice. Ponovite ove procedure za kontrolu kvaliteta za svaku partiju antitela ili kad god postoji promena u parametrima testa. Kontrola kvaliteta ne može biti smisleno sprovedena na pojedinim, izolovanim reagensima, pošto upareni reagensi i definisani protokol testa moraju biti testirani usklađeno pre korišćenja sistema za detekciju u dijagnostičke svrhe. Pogledajte inserte u svakom od primarnih paketa antitela radi tkiva koja su pogodna za verifikaciju testa.

Pored gore navedenih procedura za verifikaciju testa, preporučujemo da mesečno obavljate kontrole bojenjem pozitivnih tkiva i da ih poredite sa istim takvim kontrolama tkiva od prethodnog meseca. Poređenje kontrola bojenjem u mesečnim intervalima omogućava praćenje stabilnosti testa, njihove osetljivosti, specifičnosti i reproduktivnosti.

Sve zahtevane kontrole kvaliteta treba izvoditi u skladu sa lokalnim, državnim i/ili federalnim propisima ili akreditacionim zahtevima.

## 14.3.2 Kontrolno tkivo

### 14.3.2.1 Pozitivna kontrola tkiva

- Navodi ispravno preparirana tkiva i tehnike pravilnog bojenja.
- Uključite po jednu pozitivnu kontrolu tkiva za svaki skup uslova za testiranje, u svakom izvršavanju bojenja.
- Tkivo sa slabim pozitivnim bojenjem je pogodnije od tkiva sa jakim pozitivnim bojenjem, u cilju kontrole kvaliteta i detekcije niskih nivoa degradacije reagensa<sup>14</sup>.
- Korišćenje slajda za kontrolu višestrukih tkiva koji sadrži tkiva koja ispoljavaju jaku, srednju i slabu ekspresiju gustine antigena/nukleinske kiseline omogućava širi opseg kontrole.
- Ako pozitivne kontrole tkiva ne pokazuju pozitivno bojenje, rezultate sa test uzorcima treba smatrati nevalidnim.
- Preporučujemo da uvek izvršavate BOND sistem sa kontrolnim tkivom na istom slajdu kao i tkivo uzorka kako biste obezbedili optimalnu kontrolu kvaliteta.



### 14.3.2 Negativna kontrola tkiva

- Nakon pozitivne kontrole tkiva, izvršite ispitivanje kako biste verificovali tačnost označavanja ciljnog antigena od strane primarnog antitela u IHC ili ciljanu nukleinsku kiselinu od strane sonde u ISH, te kako biste omogućili indikaciju specifičnog pozadinskog bojenja (lažno pozitivno bojenje).
- Raznolikost različitih tipova ćelija koja je prisutna u većini tkivnih sekcija, često je uzrok pojave negativnih kontrolnih mesta, ali korisnik bi to trebalo da verifikuje.
- Ako se dogodi specifično bojenje u negativnoj kontroli tkiva, rezultate sa pacijentovim uzorcima treba smatrati nevalidnim.

### 14.3.3 Negativna kontrola reagenasa za IHC

Koristite negativnu kontrolu reagenasa za IHC umesto primarnog antitela sa presekom uzorka od svakog pacijenta kako biste vrednovali nespecifično bojenje i omogućili bolju interpretaciju specifičnog bojenja.

- Preporučeni idealni kontrolni reagensi:
  - a Za monoklonalna antitela koristite antitelo istog izotipa koje je proizvedeno od supernatanta kulture tkiva i to na isti način kao i primarno antitelo, ali koje ne ispoljava specifičnu reaktivnost u ljudskim tkivima.  
  
Razblažite ovo sa istom koncentracijom imunoglobulina ili proteina kao i kod primarnog antitela, koristeći identičan razblaživač (BOND Razblaživač za primarna antitela).  
  
Ako se fetalni teleći serum zadrži u čistom antitelu nakon obrade, fetalni teleći serum u proteinskoj koncentraciji koja je ekvivalentna razblaženom primarnom antitelu u istom diluentu takođe je pogodan za upotrebu.
  - b Za poliklonalna antitela koristite frakciju imunoglobulina (ili ceo serum, ako je pogodno) normalnog ili neimunog seruma od istog životinjskog izvora i iste koncentracije proteina kao primarno antitelo, korišćenjem identičnog razblaživača (BOND Razblaživač za primarna antitela).
- BOND Razblaživač za primarna antitela sam može biti korišćen kao manje poželjna alternativa za prethodno opisane negativne kontrole reagenasa.
- Period inkubacije za negativne kontrole reagenasa treba da odgovara onom od primarnog antitela.
- Koristite posebne slajdove za negativnu kontrolu reagenasa za svaki korišćeni metod dobijanja (uključujući i metod bez dobijanja) za dato primarno antitelo.
- Kada se okna od nekolicine antitela koriste na serijskim presecima, negativno obojene zone jednog slajda mogu da posluže kao negativne/nespecifične pozadinske kontrole za druga antitela.
- U cilju diferencijacije endogene enzimske aktivnosti ili nespecifičnog vezivanja enzima nasuprot specifičnoj imunoreaktivnosti, ekskluzivno obojite dodatna tkiva pacijenta koristeći supstrat-hromogen ili enzimske komplekse i supstrat-hromogen, respektivno.
- BOND sistem uključuje podrazumevani IHC kontrolni reagens pod nazivom „\*Negativni“, koji može biti izabran kao marker za bilo koji IHC protokol. Obavlja raspodelu BOND Wash-a (videti [10.5.2 Podešavanja za predmet i slajd](#)).

## 14.3.4 Kontrola reagenasa za ISH

### 14.3.4.1 Pozitivna kontrola reagenasa

Za in situ hibridizaciju, koristite sondu za pozitivnu kontrolu.

- Koristite umesto sonde sa presekom svakog od pacijentovih uzoraka kako biste dobili informacije o očuvanosti nukleinskih kiselina u tkivu, kao i o mogućnosti pristupa nukleinskih kiselina sondi.
- Protokol za pozitivnu kontrolu sonde treba da odgovara protokolu koji se koristi za test sondu.
- Ako pozitivna kontrolna sonda ne pokazuje pozitivno bojenje, rezultate sa test uzorcima treba smatrati nevalidnim.

### 14.3.4.2 Negativna kontrola reagenasa

Za in situ hibridizaciju, koristite sondu za negativnu kontrolu.

- Protokol za negativnu kontrolu sonde treba da odgovara protokolu koji se koristi za test sondu.
- Koristite umesto sonde sa presekom uzorka od svakog pacijenta kako biste vrednovali nespecifično bojenje i omogućili bolju interpretaciju specifičnog bojenja.
- Period inkubacije za negativne kontrole reagenasa treba da odgovara periodu inkubacije za sondu.
- Koristite posebne slajdove za negativnu kontrolu reagenasa za svaki korišćeni metod dobijanja (uključujući i metod bez dobijanja) za datu sondu.
- U cilju diferencijacije endogene enzimske aktivnosti ili nespecifičnog vezivanja enzima nasuprot specifičnoj imunoreaktivnosti, ekskluzivno obojite dodatna tkiva pacijenta koristeći supstrat-hromogen ili enzimske komplekse i supstrat-hromogen, respektivno.

## 14.3.5 Prednosti kontrole kvaliteta

Prednosti kontrole kvaliteta sumirane su u tabeli ispod.

<p><b>Pozitivna kontrola tkiva:</b></p> <p>Tkivo ili ćelije koje sadrže ciljani antigen/sekvence nukleinske kiseline koje treba detektovati (mogu biti locirane u tkivu pacijenta).</p> <p>Idealna kontrola je nedeljno pozitivno bojenje tkiva koje je najosetljivije na degradaciju antitela/nukleinske kiseline.</p>	<p>Kontroliše sve korake analize.</p> <p>Vrednuje reagens i procedure koje se koriste za bojenje.</p>		<p>Detekcija nespecifičnog pozadinskog bojenja</p>
---	---	--	--

<p><b>Negativna kontrola tkiva:</b></p> <p>Tkiva ili ćelije za koje se očekuje da budu negativni (mogu biti locirani u tkivu pacijenta ili u pozitivnom kontrolnom tkivu)</p>	<p>Detekcija nenamerne krosreaktivnosti tkiva sa ćelijama/ćelijskim komponentama [IHC]</p> <p>Detekcija nenamerne kroshibridizacije sonde sa drugim sekvencama nukleinske kiseline ili ćelijama/ćelijskim komponentama [IHS]</p>		<p>Detekcija nespecifičnog pozadinskog bojenja</p>
<p><b>Tkivo pacijenta</b></p>	<p>Detekcija specifičnog bojenja</p>	<p>Procena očuvanja nukleinske kiseline/fiksacije tkiva i/ili dobijanja [ISH]</p>	<p>Detekcija nespecifičnog pozadinskog bojenja</p>

## 14.4 Interpretacija bojenja

Kvalifikovani patolog, sa iskustvom u imunohistohemijskim i/ili in situ hibridizacijskim procedurama, mora vrednovati kontrole i kvalitet obojenog proizvoda pre interpretiranja rezultata.

Specifičnost i osetljivost detekcije antigena zavise od korišćenog specifičnog primarnog antitela. Da bi se obezbedilo željeno bojenje, treba optimizovati svako specifično antitelo u BOND sistemu, varirajući vreme inkubacije i/ili koncentracije specifičnog antitela. Bez ovakve optimizacije specifičnog antitela, može doći do suboptimalne detekcije antigena.

Pogledajte:

- [14.4.1 Pozitivna kontrola tkiva](#)
- [14.4.2 Negativna kontrola tkiva](#)
- [14.4.3 Tkivo pacijenta](#)

### 14.4.1 Pozitivna kontrola tkiva

Najpre ispitajte pozitivnu kontrolu tkiva kako biste se uverili da svi reagensi funkcionišu ispravno.

Kada koristite DAB sisteme, prisustvo smeđeg reakcijskog produkta (3,3' diaminobenzidin tetrahlorid, DAB) kod ciljnih ćelija ukazuje na pozitivnu reaktivnost. Kada se koriste RED hromogen sistemi, prisustvo crvenog reakcijskog proizvoda kod ciljnih ćelija ukazuje na pozitivnu reaktivnost. Ako pozitivne kontrole tkiva ne pokazuju pozitivno bojenje, rezultate sa test uzorcima treba smatrati nevalidnim.

## 14.4.2 Negativna kontrola tkiva

Ispitajte negativnu kontrolu tkiva nakon pozitivne kontrole kako biste verificovali tačnost označavanja ciljnog antigena/nukleinske kiseline koristeću primarnu sondu za antitela.

Odsustvo specifičnog bojenja u negativnoj kontroli tkiva potvrđuje nedostatak krosreaktivnosti antitela/sonde prema ćelijama/ćelijskim komponentama.

Ako se desi specifično bojenje (lažno pozitivno bojenje) u negativnoj spoljnoj kontroli tkiva, rezultate treba smatrati nevalidnim. Ako je prisutno nespecifično bojenje, ono je obično difuznog izgleda. Sporadično bojenje vezivnog tkiva takođe se može primetiti u presecima tkiva koje je suviše fiksirano u formalinu. Koristite intaktne ćelije za interpretaciju rezultata bojenja. Nekrotične ili degenerisane ćelije često daju nespecifično bojenje.

## 14.4.3 Tkivo pacijenta

Uzorke od pacijenta koji su bojeni primarnim antitelom/sondom ispitajte poslednje.

Intenzitet pozitivnog bojenja treba proceniti u kontekstu bilo kakvog nespecifičnog pozadinskog bojenja negativne kontrole reagenasa. Kao i kod bilo kog drugog imunohistohemijskog ili in situ hibridizacijskog testa, negativan rezultat znači da nisu detektovani antigeni/nukleinska kiselina, a ne znači odsustvo antigena/nukleinske kiseline u ćelijama ili testiranim tkivima.

Ako je neophodno, koristite panel antitela kako biste identifikovali lažne negativne reakcije.

## 14.5 Opšta ograničenja

- Imunohistohemija i in situ hibridizacija su višekoračni dijagnostički procesi koji zahtevaju specijalizovanu obuku za izbor adekvatnih reagenasa, izbor tkiva, fiksaciju i obradu; preparaciju slajdova, kao i interpretaciju rezultata bojenja.
- Bojenje tkiva zavisi od rukovanja i obrade tkiva koje prethodi bojenju. Nepravilna fiksacija, zamrzavanje, odmrzavanje, ispiranje, sušenje, zagrevanje, sekciranje ili kontaminacija drugim tkivima ili fluidima mogu dovesti do pojave artefakata, zarobljavanja antitela ili lažno negativnih rezultata. Nekonzistentni rezultati mogu da budu uzrokovani varijacijama u fiksaciji i metodama ugrađivanja ili mogu biti rezultat inherentnih nepravilnosti u tkivu <sup>18</sup>.
- Suvišno ili nepotpuno kontrabojenje može da ugrozi pravilnu interpretaciju rezultata.
- Klinička interpretacija bilo kojeg bojenja ili njegovog izostanka treba da bude praćena morfološkim studijama, korišćenjem odgovarajućih kontrola, pri čemu vrednovanje treba da izvrši kvalifikovani patolog u kontekstu kliničke istorije pacijenta i drugih dijagnostičkih testova.
- Tkiva od osoba inficiranih virusom hepatitisa B, koja sadrže površinski antigen hepatitisa B (HbsAg), mogu da pokažu nespecifično bojenje sa peroksidazom rena <sup>19</sup>.

- Neočekivane negativne reakcije u slabo diferenciranim neoplazmama mogu nastati usled gubitka ili izraženog smanjenja ekspresije antigena ili gubitka ili mutacije (mutacija) u kodiranju gena za antigen. Neočekivana pozitivna bojenja kod tumora mogu poticati od ekspresije antigena koji inače nema ekspresiju u morfološki sličnim normalnim ćelijama ili mogu biti rezultat persistencije ili sticanja antigena u neoplazmi koja poprima morfološke i imunohistohemijske karakteristike povezane sa drugim ćelijskim poreklom (divergentna diferencijacija). Histopatološka klasifikacija tumora nije egzaktna nauka i navođenje neočekivanog bojenja u nekim literaturnim izvorima može biti protivrečno.
- Reagensi mogu da demonstriraju neočekivane reakcije u prethodno netestiranim tkivima. Verovatnoća da se dogode neočekivane reakcije čak i u grupama testiranih tkiva ne može biti potpuno eliminisana zbog biološke varijabilnosti ekspresije antigena/ciljne nukleinske kiseline u neoplazmama ili drugim patološkim tkivima. Kontaktirajte sa lokalnim distributerom ili Leica Biosystems regionalnim predstavništvom kako biste prijavili bilo kakve neočekivane reakcije.

## IHC

- Normalni ili neumuni serumi iz istog životinjskog izvora kao sekundarni antiserumi korišćeni u koracima blokade mogu izazvati lažne negativne ili lažne pozitivne rezultate usled pojave autoantitela ili prirodnih antitela.
- Lažni pozitivni rezultati u IHC mogu se sresti zbog neimunološkog vezivanja proteina ili proizvoda reakcije sa supstratom. Njih takođe može prouzrokovati i aktivnost pseudoperoksidaze (eritrociti), endogena aktivnost peroksidaze (citohrom C) ili endogeni biotin (na primer, jetra, dojka, mozak, bubreg) u zavisnosti od tipa korišćene imunoboje <sup>16</sup>.
- Lažni negativni predmeti u IHC mogu biti rezultat različitih faktora, uključujući stvarno smanjenje antigena, gubitak ili strukturne promene tokom „dediferencijacije” tumora ili promene u vidu artefakata tokom fiksacije ili obrade. Kao i kod bilo kog drugog imunohistohemijskog testa, negativan rezultat znači da nisu detektovani antigeni, a ne znači odsustvo antigena u testiranim tkivima.

## ISH

- Lažni pozitivni rezultati mogu biti uočeni usled krosreaktivnosti sonde i drugih sekvenci nukleinske kiseline, kao i nespecifičnog vezivanja sonde ili reagenasa za detekciju sa tkivom ili tkivnim komponentama <sup>18</sup>. U testiranje treba uključiti negativno tkivo i kontrole reagensa kao pomoć u identifikaciji pozitivnog bojenja.
- DNK i RNK su podložne degradaciji usled aktivnosti nukleaze <sup>8,19</sup>. Iz tog razloga, paralelno sa specifičnom sondom i pacijentovim tkivom, važno je testirati pozitivne kontrolne sonde sa pacijentovim tkivom kako bi bila otkrivena degradacija nukleinske kiseline. Izbor fiksativa utiče na konzervaciju nukleinske kiseline, iz tog razloga se preporučuje tkivo fiksirano u 10%-tnom neutralnom puferisanom formalinu <sup>19</sup>. Kao i kod in situ hibridizacijskog testa, negativan rezultat znači da nije detektovana nukleinska kiselina, a ne znači odsustvo nukleinske kiseline u testiranim tkivima.

## 14.6 Literatura

- 1 Coons AH et al. Immunological properties of an antibody containing a fluorescent group. *Proc Soc Exp Biol Med* 1941; 47:200-202.
- 2 Nakane PK and Pierce GB Jr. Enzyme labeled antibodies: Preparations and applications for the localizations of antigens. *J Histochem Cytochem* 1967; 14:929-931.
- 3 Elias JM, Gown AM, Nakamura RM, Wilbur DC, Herman GE, Jaffe ES, Battifora H, and Brigati J. Special report: Quality control in immunohistochemistry. *Am J Clin Path* 1989; 92:836.
- 4 Nadji M and Morales AR. *Immunoperoxidase techniques: a practical approach to tumor diagnosis*. ASCP Press, Chicago. 1986.
- 5 True LD ed. *Atlas of Diagnostic Immunohistopathology*. Lippincott, Philadelphia. 1990.
- 6 Gall JG, Pardue ML. Formation of RNA-DNA hybrid molecules in cytological preparation. *Proceedings of the National Academy of the Sciences of the United States of America*. 1969;63:378-383.
- 7 Shi S-R, Gu J, and Taylor CR. *Antigen Retrieval Techniques: Immunohistochemistry and Molecular Morphology*. Eaton Publishing, Natick. 2000.
- 8 Miller RT, Swanson PE, and Wick MR. Fixation and epitope retrieval in diagnostic immunohistochemistry: a concise review with practical considerations. *Appl Immunohistochem Mol Morphol*. 2000 Sep;8(3):228-35.
- 9 Bancroft JD and Stevens A. *Theory and Practice of Histological Techniques*. 4th Edition. Churchill Livingstone, New York. 1986.
- 10 Wolff et al. American Society of Clinical Oncology/College of American Pathologists Guideline Recommendations for Human Epidermal Growth Factor Receptor 2 Testing in Breast Cancer. *Arch Pathol Lab Med* 2007; 131:18–43.
- 11 Kiernan JA. *Histological and Histochemical Methods: Theory and Practice*. New York: Pergamon Press. 1981.
- 12 Sheehan DC. and Hrapchak BB. *Theory and Practice of Histotechnology*. St. Louis: C.V. Mosby Co. 1980.
- 13 Clinical Laboratory Improvement Amendments of 1988, Final Rule 57 FR 7163 February 28, 1992.
- 14 O'Leary TJ, Edmonds P, Floyd AD, Mesa-Tejada R, Robinowitz M, Takes PA, Taylor CR. Quality assurance for immunocytochemistry; Proposed guideline. MM4-P. National Committee for Clinical Laboratory Standards (NCCLS). Wayne, PA. 1997;1-46.
- 15 Battifora H. Diagnostic uses of antibodies to keratins: a review and immunohistochemical comparison of seven monoclonal and three polyclonal antibodies. *Progress in Surg Path* 6:1-15. eds. Fenoglio-Preiser C, Wolff CM, Rilke F. Field Wood, Inc., Philadelphia.
- 16 College of American Pathologists (CAP) Certification Program for Immunohistochemistry. Northfield IL. <https://www.cap.org>
- 17 Wilkinson DG. The theory and practice of in situ hybridisation. In: Wilkinson DG. (ed.) *In Situ Hybridization A practical approach*. 2nd Edition. New York: Oxford University Press, 1998, pp.18-20.
- 18 Nadji M and Morales AR. Immunoperoxidase, part I: the techniques and pitfalls. *Lab Med* 1983; 14:767.
- 19 Omata M, Liew CT, Ashcavai M, and Peters RL. Nonimmunologic binding of horseradish peroxidase to hepatitis B surface antigen: a possible source of error in immunohistochemistry. *Am J Clin Path* 1980;73:626.
- 20 Wilkinson DG. *In situ hybridization: A practical approach*. 2nd Edition. Oxford University Press, Oxford. 1998.
- 21 Weiss LM, Chen Y. Effects of different fixatives on detection of nucleic acids from paraffin-embedded tissues by in situ hybridization using oligonucleotide probes. *The Journal of Histochemistry and Cytochemistry*. 1991;39(9):1237-1242.
- 22 Pontius CA, Murphy KA, Novis DA and Hansen AJ. *CLIA Compliance Handbook: The Essential Guide for the Clinical Laboratory*. 2nd Edition. Washington G-2 Reports, New York. 2003.

# 15 Upravljanje sistemom (na BOND kontroleru)

## 15.1 Upravljač BOND sistema


### 15.1.1 Pregled

Upravljač BOND sistema je servis koji vam omogućava da lako pregledate trenutni status primarnih softverskih usluga koje koristi BOND sistem, omogućava vam da zaustavljate i pokrećete pojedinačne usluge, poput štampanja iz memorije, ili da zaustavljate i pokrećete sve usluge.



**UPOZORENJE:** Ne zaustavljajte nijednu od tih usluga, jer BOND sistem više neće raditi ispravno.

Korisnička podrška vam, međutim, može zatražiti da zaustavite, a zatim ponovo pokrenete jednu ili više usluga, kao deo procesa rešavanja problema sistema.

Da biste otvorili prozor upravljača BOND sistema, locirajte ikonu  upravljača BOND sistema na Windows sistemskoj traci zadataka i kliknite na nju.



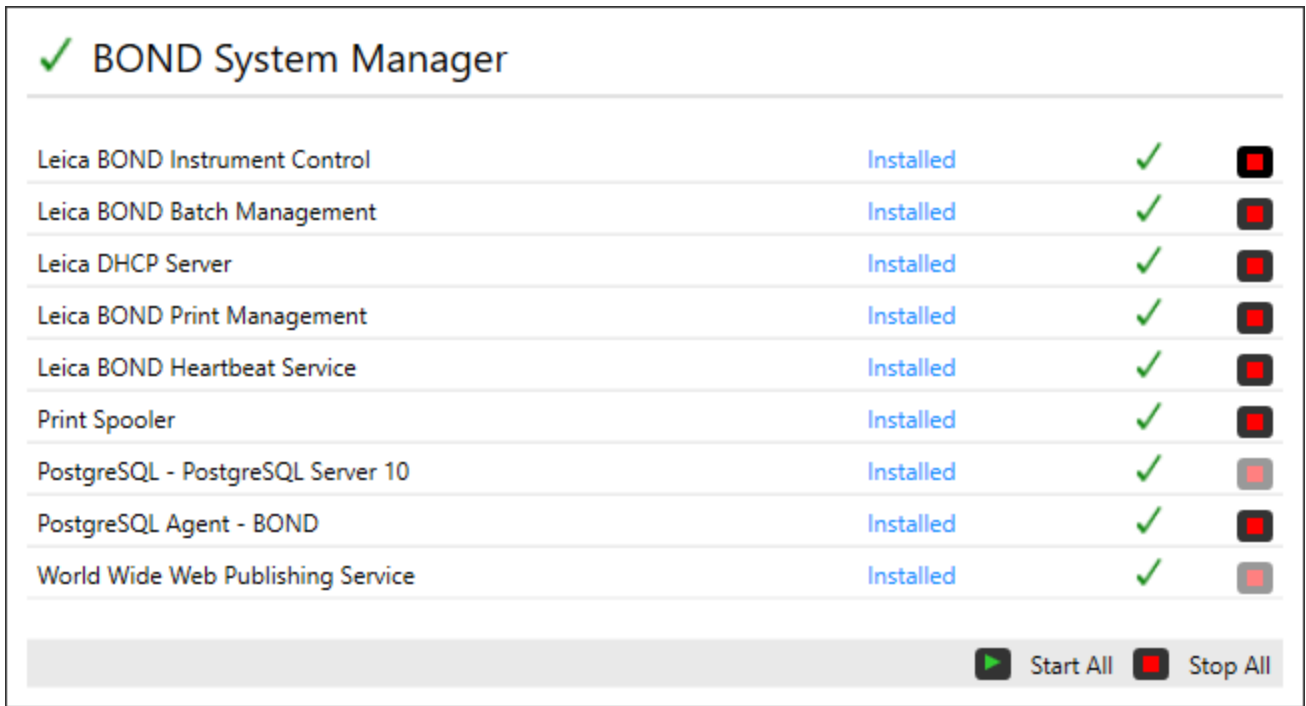
Ikona je možda skrivena iz prikaza; ako je tako, kliknite na strelicu nagore da biste je videli.


Ako dođe do greške u BOND sistemu, pojavice se poruka obaveštenja; možete da kliknete na poruku da biste je sakrili.





Da biste sakrili prozor upravljača BOND sistema, ponovo kliknite na ikonu u Windows sistemskoj traci zadataka.

## 15.1.2 Prozor upravljača BOND sistema



Slika 15-1: Prozor upravljača BOND sistema



Ako postoji greška u BOND sistemu, ikona  upravljača BOND sistema se menja radi označavanja tipa greške do koje je došlo:

-  jedna ili više usluga je zaustavljeno ( takođe se pojavljuje u gornjem levom uglu ekrana upravljača BOND sistema)
-  nije moguće povezati se na BOND sistem ( takođe se pojavljuje u gornjem levom uglu ekrana upravljača BOND sistema)

U BOND-ADVANCE instalaciji, ovo najverovatnije znači jedno od sledećeg:

- Kontroler je isključen, ili
- Mreža terminala je prekinuta; ili
- Prekidač mreže terminala je isključen.
-  Upravljač BOND sistema nije dostupan ( takođe se pojavljuje u gornjem levom uglu ekrana upravljača BOND sistema)

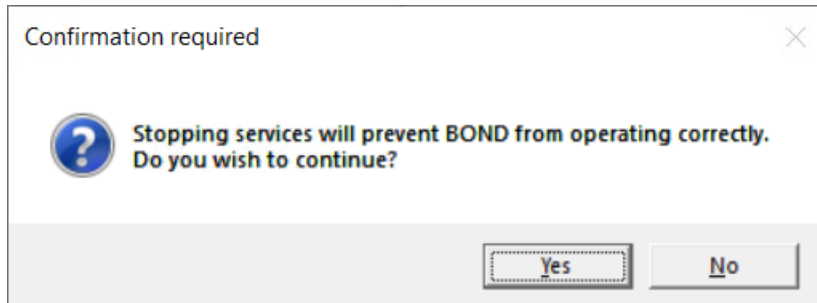


## 15.1.3 Zaustavljanje usluga

Da biste zaustavili pojedinačnu uslugu, kliknite na crveno dugme za zaustavljanje sa krajnje desne strane imena usluge. Ili, da biste zaustavili sve usluge, kliknite na dugme **Stop All** (Zaustavi sve) ispod liste usluga.

Pojaviće se iskačući dijalog u kome se od vas traži da potvrdite da želite da zaustavite usluge. Kliknite **Yes** (Da) da nastavite, ili **No** (Ne) da otkazete.

Slika 15-2: Dijalog Confirmation required (Zahtevanje potvrde)



Neke usluge ne mogu da se zaustave (PostgreSQL - PostgreSQL Server i World Wide Web Publishing Service (usluga za objavljivanje sadržaja na svetskoj komunikacionoj mreži)), zato što se upravljač BOND sistema oslanja na njih da bi funkcionisao; njihova dugmad za zaustavljanje su stoga onemogućena.

## 15.1.4 Početne usluge

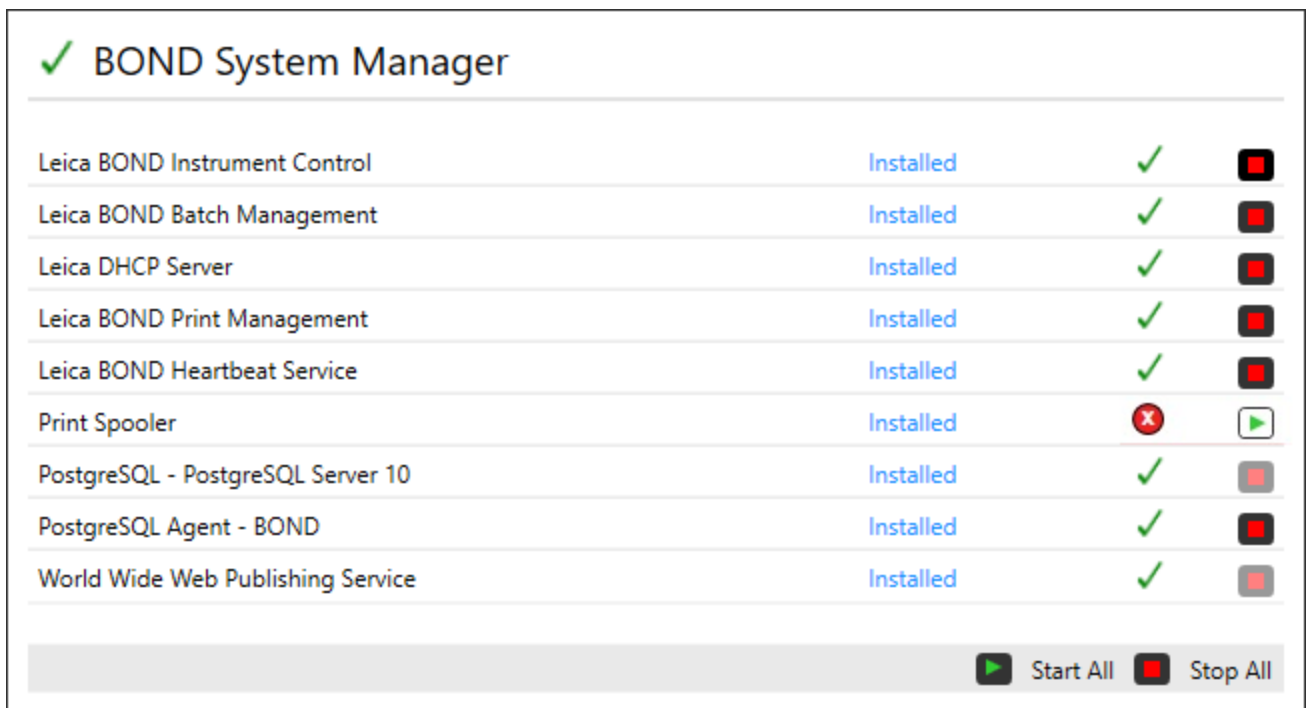


U većini slučajeva, kada se usluga zaustavi, BOND softver automatski ponovo pokreće tu uslugu u roku od nekoliko minuta.

Ako BOND sistem ne funkcionise kao što je očekivano i otkrijete da su jedna ili više usluga zaustavljene, možete da koristite upravljač BOND sistema da pokrene zaustavljenu uslugu ili usluge.






Da biste pokrenuli pojedinačnu uslugu, kliknite na zeleno dugme za pokretanje sa krajnje desne strane imena usluge. Ili, da biste pokrenuli sve usluge, kliknite na dugme **Start All** (Pokreni sve) ispod liste usluga.

**Slika 15-3:** Upravljač BOND sistema pokazuje trougao upozorenja (Print Spooler service stopped (Usluga štampanja iz memorije je zaustavljena))



## 15.2 Redundantnost hard-diska

Svi BOND kontroleri i terminali uključuju redundantnost hard-diska, da bi zaštili BOND sistem u slučaju otkazivanja hard-diska. Ovaj sistem zaštite neprestano nadgleda hard-diskove sistema, a ikona na Windows sistemskoj traci zadataka prikazuje trenutni status.

Ikona	Označava
	<b>Normalno</b> – hard-diskovi rade pravilno.
	<b>Upozorenje</b> – postoji problem sa hard-diskovima sistema. Obratite se korisničkoj podršci.
	<b>Greška</b> – došlo je do otkazivanja hard-diska. Obratite se korisničkoj podršci.
	<p><b>Zauzet</b> – ovo se može pojaviti kada se proveravaju hard-diskovi, na primer posle neočekivanog gašenja. Kontroler ili terminal mogu da rade sporo tokom provere, koja obično traje 2 do 3 sata. BOND sistem može biti neupotrebljiv tokom ovog perioda.</p> <p>Nakon provere, ikona bi trebalo da se vrati na status Normalan i normalan rad hard-diska će se nastaviti. Ako ikona, međutim, ukazuje na status Upozorenje ili Greška, obratite se korisničkoj podršci.</p>
	<p><b>Usluga nije pokrenuta</b> – softverska usluga koja se koristi za nadgledanje zaštite hard-diska nije pokrenuta. Ikona prvo prikazuje ovaj status kada se pokrenu kontroler ili terminal. Obratite se korisničkoj podršci ako ikona ne označava normalan status nakon što je prošlo nekoliko minuta.</p>

# 16 BOND-ADVANCE operacije

## 16.1 Ponovno pokretanje BOND-ADVANCE sistema



Ovaj postupak treba da sprovedete samo ako:

- vas je na to uputila Leica Biosystems korisnička podrška, ili
- se pripremate za planirani nestanak struje.

Koristite sledeći metod da biste ponovo pokrenuli ceo BOND sistem:

- 1 Uverite se da su svi moduli za obradu u stanju mirovanja (tj. da nema zaključanih nosača slajdova).
- 2 Isključite napajanje **svih** modula za obradu.
- 3 Isključite napajanje **svih** terminala (kliknite na **Start > Shut down** (Isključi)).
- 4 Isključite napajanje sekundarnog kontrolera (ako postoji) tako što ćete nakratko pritisnuti dugme za napajanje (pogledajte niže prikazani primer).
- 5 Isključite napajanje primarnog kontrolera tako što ćete nakratko pritisnuti dugme za napajanje (pogledajte [Slika 16-1](#)).



Dugme za napajanje može se nalaziti iza prenosivog prednjeg poklopca kontrolera, koji je možda zaključan. U tom slučaju, morate prvo da nabavite ključ od osobe zadužene za čuvanje ključa.

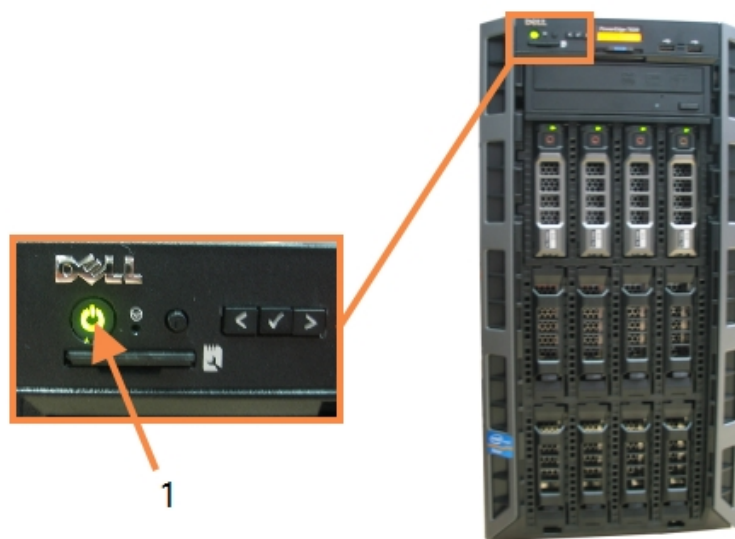
Posmatrajte ekran kontrolne table dok se isključuje, jer se može zahtevati drugi klik na dugme za napajanje ako se proces isključivanja zaustavi na ekranu Windows prijavljivanja. Ako se to dogodi, sačekajte najmanje 90 sekundi, a zatim nakratko ponovo pritisnite dugme za napajanje.



Kada ponovo pritisnete dugme za napajanje, kontroler će početi da se isključuje. **Nemojte** držati dugme pritisnuto duže od 2 sekunde, jer bi to moglo dovesti do resetovanja na fabrička podešavanja, u kom slučaju bi se kontroler odmah isključio. Možda će biti potrebno do 45 sekundi da se kontroler isključi iz napajanja (svetlo na dugmetu za napajanje se isključuje).

- 6 Sačekajte 2 minuta, a zatim uključite napajanje primarnog kontrolera.  
Ako se pojavi prozor „Shutdown event tracker (Praćenje gašenja)“, zatvorite ga tako što ćete izabrati **Cancel** (Otkazi) ili pritisnuti taster **<Esc>**.
- 7 Sačekajte 30 sekundi, a zatim uključite napajanje sekundarnog kontrolera (ako postoji).
- 8 Kada se kontroleri u potpunosti ponovo pokrenu, uključite napajanje svih terminala.
- 9 Uključite napajanje svih modula za obradu.
- 10 Prijavite se na svaki terminal.

**Slika 16-1:** Lokacija dugmeta za napajanje na prednjoj ploči kontrolera (prikazano sa sklonjenim poklopcem)



#### Legenda

- 1 Dugme za napajanje

## 16.2 Prebacivanje na sekundarni kontroler



Ova uputstva se odnose samo na BOND-ADVANCE sisteme koji sadrže sekundarni (rezervni) kontroler. Ovaj postupak treba da sprovedete samo ako:

- vas je na to uputila Leica Biosystems korisnička podrška, ili
- Primarni kontroler je van funkcije.

Sekundarni kontroler će tada funkcionisati u samostalnom režimu, a vaš sistem više neće imati redundantnu mogućnost pravljenja rezervne kopije. Međutim, nakon što dovršite ovu proceduru, BOND sistem će nastaviti da vrši uobičajenu obradu.

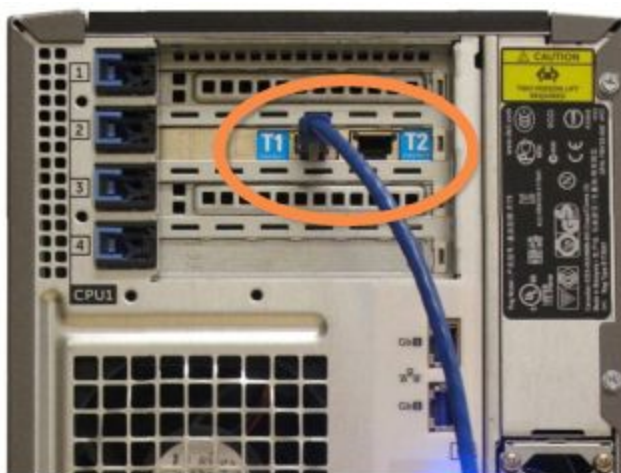


Tokom procesa prebacivanja, može se desiti da se izgube podaci iz poslednjih 5 minuta. Takođe, može se desiti da se izgube poruke laboratorijskog informacionog sistema (LIS), poslate tokom procesa prebacivanja. Stoga, nakon što se prebacivanje završi, proverite da li nedostaju neki slajdovi. Ako je to slučaj, ponovo pošaljite podatke slajda preko LIS-a ili ručno kreirajte slajdove koji nedostaju u BOND sistemu.

- 1 Zatvorite sve kliničke klijente i klijente za administraciju na svim BOND-ADVANCE terminalima.
- 2 Isključite mrežni kabl za terminal iz porta sa oznakama **T1** ili **T2** na primarnom kontroleru, a zatim ponovo povežite kabl sa istim portom na sekundarnom kontroleru.

Pogledajte [Slika 16-2](#).

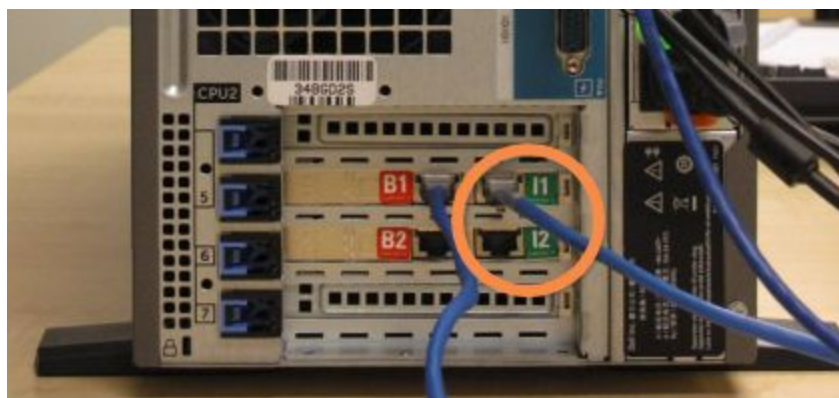
**Slika 16-2:** Portovi za terminal na kontroleru



- 3 Isključite mrežni kabl za instrumente iz porta sa oznakama **I1** ili **I2** na primarnom kontroleru, a zatim ponovo povežite kabl sa istim portom na sekundarnom kontroleru.

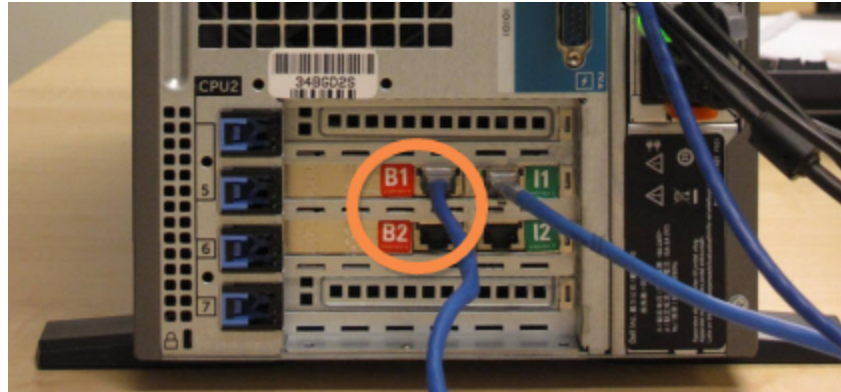
Pogledajte [Slika 16-3](#).

**Slika 16-3:** Portovi za instrumente na kontroleru



- 4 Isključite mrežni kabl za most iz porta sa oznakama **B1** ili **B2** na primarnom kontroleru.  
Pogledajte [Slika 16-4](#).

**Slika 16-4:** Portovi za mrežni most na kontroleru



- 5 Ukoliko postoji Ethernet kabl (koristi se za mogućnost povezivanja opcionalne LIS povezivanja) u portu **Gb(1)** ili **Gb(2)** na primarnom kontroleru, isključite taj kabl, a zatim ga ponovo uključite na isti port na sekundarnom kontroleru.  
Pogledajte [Slika 16-5](#).

**Slika 16-5:** Ethernet portovi koji se koriste za LIS



BOND-ADVANCE sistem detektuje da ste povezali mrežne kablove na sekundarni kontroler i prikazuje dijalog za potvrdu na svim terminalima.

Pogledajte [Slika 16-6](#).

**Slika 16-6:** Dijalog – sekundarni (rezervni) kontroler je povezan



Prebacivanje nije reverzibilno bez podrške predstavnika kompanije Leica Biosystems na licu mesta.

- 6 Da biste potvrdili da želite da nastavite prebacivanje:
  - a Unesite korisničko ime i lozinku u odgovarajuća polja.
  - b Kliknite na **OK** za potvrdu.



Ako neki drugi korisnik odabere pre vas da nastavi sa prebacivanjem, gornji dijalog će nestati.

- 7 Nakon što potvrdite prebacivanje, isključite napajanje primarnog kontrolera.
- 8 Sačekajte dok sistem ne prikaže da je prelazak na samostalni režim uspeo (pogledajte [Slika 16-7](#)), zatim ponovo pokrenite klinički klijent i prijavite se na sistem kako je uobičajeno.

**Slika 16-7:** Dijalog – conversion to standalone succeeded (prelazak na samostalni režim je uspeo)





- 9 Odmah otvorite klijent za administraciju i izvršite ručnu rezervnu kopiju baze podataka. Pogledajte [10.5.1 Laboratorijska podešavanja](#).

Nakon potpunog prebacivanja na sekundarni kontroler, status svih slajdova i instrumenata bi trebalo automatski da se ažurira kako bi se odrazio najnoviji status sistema. Ako su, međutim, bilo koji procesi završeni u vreme dok su instrumenti bili isključeni sa kontrolera, status procesa će se i dalje prikazivati kao **In Progress** (U toku). U ovom slučaju, morate otključati nosač slajdova o kome se radi da bi se ažurirao status sklopa za bojenje slajdova.



Kontaktirajte sa korisničkom podrškom da biste ugovorili servisiranje isključenog kontrolera. Neophodno je da isključeni kontroler popravi ili zameni serviser, predstavnik kompanije Leica Biosystems .

# 17 Zamena štampača oznaka za slajdove

## 17.1 Zamena Cognitive Cxi štampača na jednokorisničkom sistemu

Sprovedite sledeći postupak da biste zamenili Cognitive štampač novim Cognitive štampačem.

- 1 Isključite prekidač za napajanje sa strane starog štampača.
- 2 Isključite USB kabl i kabl za napajanje sa zadnje strane starog štampača.
- 3 Povežite USB kabl i kabl za napajanje na novi štampač.
- 4 Uključite prekidač za napajanje sa strane novog štampača.  
Ekran BOND kontrolera prikazuje poruku na sistemskoj traci zadataka (dole desno) na radnoj površini na kojoj je štampač pronađen.
- 5 Idite na: **Start meni u Windows-u > Devices and Printers** (Uređaji i štampači) i pronađite nedavno dodati štampač.
- 6 Kliknite desnim tasterom miša na ovaj štampač i izaberite **Properties** (Svojstva), zatim kopirajte ime štampača.
- 7 Otvorite klijent za administraciju, ekran **Hardware configuration** (Konfiguracija hardvera), karticu **Slide labelers** (Štampači oznaka za slajdove) kako je opisano u odeljku **10.6.3 Štampači oznaka za slajdove**. Izaberite stari štampač koji ste zamenili.
- 8 Nalepite (zamenjuje postojeće ime) u polje **Printer name (Naziv štampača)** tako da postane, na primer, „Cognitive Cxi 2 inch 300 DPI TT (Copy 1)“.
- 9 Kliknite na **Save** (Sačuvaj).
- 10 Odštampajte probnu nalepnicu da biste potvrdili da štampač radi.

## 17.2 Zamenite Cognitive Cxi štampač na BOND-ADVANCE sistemu

Potrebno je da postavite statičku IP adresu novog štampača na istu vrednost kao na starom štampaču pre nego što povežete novi štampač sa BOND-ADVANCE sistemom.

IP adrese za štampače počinju od 192.168.5.101. Samo je poslednja cifra različita za svaki štampač. Na primer, IP adresa štampača za štampač 2 je

Niže navedeni postupci objašnjavaju kako da saznate statičku IP adresu starog štampača i kako da podesite tu vrednost na novom štampaču.

### Prednji panel Cognitive štampača

Slika 17-1 prikazuje tastaturu i LCD ekran Cognitive Cxi štampača.

Slika 17-1: LCD ekran i tastatura Cognitive štampača




### Pročitajte IP adresu starog štampača




Sprovedite sledeći postupak na starom štampaču da biste otkrili IP adresu koju ćete koristiti sa novim štampačem:










Ako iz bilo kog razloga ne možete da koristite ekran na starom štampaču, sprovedite postupak **Pronađite IP adresu štampača** da biste pronašli IP adresu na kontroleru.

- 1 Pritisnite taster .

Ekran prikazuje **Main Menu: Language Menu** (Glavni meni: Meni Jezik).

- 2 Pritisnite taster  za prikazivanje opcije **Printer Setup** (Podešavanje štampača).
- 3 Pritisnite taster  za prikazivanje **Printer Setup: Comm. Menu** (Podešavanje štampača: Comm. Menija).
- 4 Pritisnite taster  da biste prikazali **Comm. Menu: Timeout** (Comm. Meni: Istek vremena).









- 5 Pritisnite taster  dvaput, za prikazivanje **Ethernet** protokola.
- 6 Pritisnite taster .  
Na ekranu se prikazuje **Ethernet - DHCP**
- 7 Pritisnite taster .  
Na ekranu se prikazuje **DHCP Off** (DHCP isključen). (Ako se prikazuje **DHCP On** (DHCP uključen), pritisnite  da promenite vrednost.)
- 8 Pritisnite taster .  
Na ekranu je prikazana poruka: **Value has been set** (Vrednost je podešena).
- 9 Pritisnite taster  za prikazivanje **Set Static IP** (Podesite statičku IP adresu).
- 10 Pritisnite taster  za prikazivanje trenutnog podešavanja.
- 11 Zabeležite statičku IP adresu.
- 12 Isključite ovaj štampač i isključite ga iz napajanja strujom i sa mreže.


## Podesite IP adresu štampača




Sprovedite niže navedeni postupak da biste novi štampač podesili na ispravnu statičku IP adresu.




**OPREZ:** Nemojte da povezujete novi štampač sa BOND mrežom dok ne sprovedete niže navedeni postupak.

- 1 Povežite novi štampač sa napajanjem i uključite prekidač za napajanje sa strane štampača.
- 2 Pritisnite taster .  
Ekran prikazuje **Main Menu: Language Menu** (Glavni meni: Meni Jezik).
- 3 Pritisnite taster  za prikazivanje opcije **Printer Setup** (Podešavanje štampača).
- 4 Pritisnite taster  za prikazivanje **Printer Setup: Comm. Menu** (Podešavanje štampača: Comm. Menija).
- 5 Pritisnite taster  da biste prikazali **Comm. Menu: Timeout** (Comm. Meni: Istek vremena).
- 6 Pritisnite taster  dvaput, za prikazivanje **Ethernet** protokola.
- 7 Pritisnite taster .  
Na ekranu se prikazuje **Ethernet - DHCP**.
- 8 Pritisnite taster .  
Na ekranu se prikazuje **DHCP Off** (DHCP isključen). (Ako se prikazuje **DHCP On** (DHCP uključen), pritisnite  da promenite vrednost.)

- 9 Pritisnite taster .
 

Na ekranu je prikazana poruka: **Value has been set** (Vrednost je podešena).
- 10 Pritisnite taster  za prikazivanje **Set Static IP** (Podesite statičku IP adresu).
- 11 Pritisnite taster  za prikazivanje trenutnog podešavanja.
- 12 Unesite IP adresu koju ste zapisali sa starog štampača. Koristite tastere za levo i desno da biste pomerili kursor ulevo ili udesno, a tastere za gore i dole koristite da biste promenili vrednost.
- 13 Pritisnite taster .
 

Na ekranu je prikazana poruka: **Value has been set** (Vrednost je podešena).
- 14 Pritisnite taster  nekoliko puta da biste se vratili na glavni -- **COGNITIVE** -- ekran.
- 15 Pritisnite prekidač za napajanje sa strane štampača na poziciju OFF (ISKLJUČENO). Zatim ga vratite na poziciju ON (UKLJUČENO).
- 16 Povežite Ethernet kabl sa novim štampačem da biste ga povezali sa BOND mrežom.


Slika 17-2: Ethernet konektor



- 17 Otvorite klijent za administraciju i odštampajte probnu oznaku.

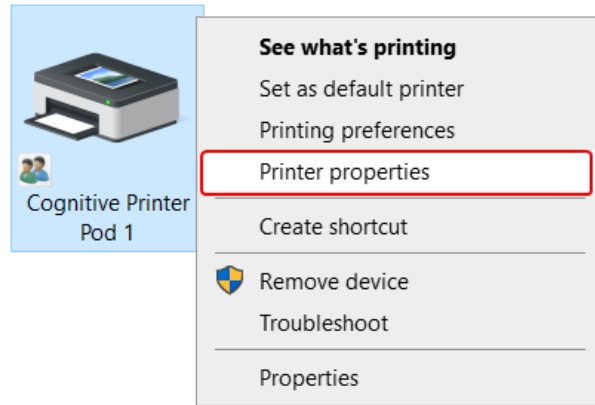
## Pronađite IP adresu štampača

Ako nije moguće pročitati IP adresu na starom štampaču, primenite sledeći postupak da biste ustanovili IP adresu za novi štampač.

- 1 Prijavite se na BOND-ADVANCE kontroler kao BOND Dashboard.
- 2 Pritisnite taster sa Windows logotipom  + **M** da biste umanjili ekran kontrolne table.
- 3 Na Windows traci zadataka kliknite na **Start** i izaberite **Devices and Printers** (Uređaji i štampači).

- Kliknite desnim tasterom miša na odgovarajuću ikonicu Cognitive štampača i izaberite **Printer Properties** (Svojstva štampača) iz iskačućeg menija, kao što je prikazano na **Slika 17-3**.

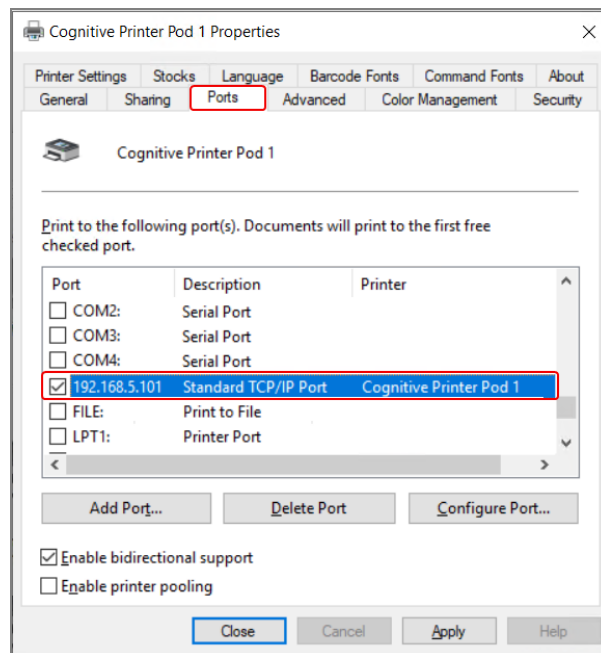
**Slika 17-3:** Izaberite svojstva štampača



Sistem prikazuje dijalog **Properties** (Svojstva).

- Izaberite jezičak **Ports** (Portovi).

**Slika 17-4:** Kartica "Svojstva štampača – portovi"



- Zabeležite IP adresu u **Port** koloni za izabrani štampač. (Možda ćete morati da proširite **Port** kolonu prevlačenjem ivice kolone.)
- Kliknite na dugme **Cancel** (Otkazi) da biste zatvorili dijalog.
- Zatvorite prozor **Devices and Printers** (Uređaji i štampači).
- Pritisnite taster **Alt+tab** da biste prikazali BOND Dashboard (kontrolnu tablu BOND- a).
- Koristite IP adresu iz koraka 6 da biste izvršili proceduru na **Podesite IP adresu štampača**.

## 17.3 Zamenite Zebra štampač Cognitive Cxi štampačem u jednokorisničkom sistemu

Sprovedite sledeći postupak da biste zamenili Zebra TLP 3842 ili GX430t štampač Cognitive Cxi štampačem.



Ako je Zebra štampač bio povezan „paralelnim“ kablom, možete ga isključiti iz BOND kontrolera. Potreban vam je USB kabl da biste povezali Cognitive štampač sa BOND kontrolerom.

- 1 Isključite prekidač za napajanje na zadnjem delu štampača Zebra.
- 2 Isključite paralelni ili USB kabl i kabl za napajanje sa zadnje strane štampača.
- 3 Isključite napajanje Zebra štampača iz mrežnog napajanja.
- 4 Povežite napajanje Cognitive štampača sa mrežnim napajanjem.
- 5 Povežite USB kabl i kabl za napajanje sa Cognitive štampačem.
- 6 Uključite prekidač za napajanje sa strane štampača.  
Ekran BOND kontrolera prikazuje poruku na sistemskoj traci zadataka (dole desno) na radnoj površini na kojoj je štampač pronađen.
- 7 Na Windows traci zadataka kliknite na **Start** i izaberite **Devices and Printers** (Uređaji i štampači).
- 8 Proverite da li se štampač prikazuje kao „Cognitive Cxi 2 inch 300 DPI TT“.
- 9 Prijavite se na BOND klijent za administraciju.
- 10 Otvorite ekran Hardware (Hardver), na kartici Slide labelers (Štampači oznaka za slajdove).
- 11 Kliknite na **Add printer** (Dodaj štampač) (donja leva strana ekrana).
- 12 U desni panel na ekranu unesite:
  - **Display name** (Ime za prikaz): koristite ime štampača: Cognitive Cxi 2 inch 300 DPI TT
  - **Printer name** (Naziv štampača): ponovo isto ime
  - **Host name** (Ime hosta): ostavite ovo polje prazno.
  - **Printer type** (Tip štampača): izaberite model štampača: Cognitive Cxi
- 13 Kliknite na **Save** (Sačuvaj).
- 14 Kliknite desnim tasterom miša na štampač Zebra na listi.
- 15 Izaberite **Delete** (Izbriši) iz iskačućeg prozora.
- 16 Sistem prikazuje poruku: „Are you sure you want to delete the printer?“ („Želite li stvarno da izbrišete štampač?“)
- 17 Kliknite na **Yes** (Da).

# 18 Specifikacije



Ovaj odeljak se ne odnosi na modul za obradu BOND-PRIME. Pogledajte zasebno korisničko uputstvo BOND-PRIME.

- 18.1 Specifikacije sistema
- 18.2 Fizičke specifikacije
- 18.3 Zahtevi u pogledu električne energije i neprekidnog napajanja (UPS)
- 18.4 Specifikacije vezane za okruženje
- 18.5 Radne specifikacije
- 18.6 Mikroskopski slajdovi
- 18.7 Transport i skladištenje

## 18.1 Specifikacije sistema

Potrebni zahtevi za mrežno povezivanje	Ethernet IEEE, 10/100/1000BASE-T
Mrežni kablovi	Zaštićeni kablovi CAT5e ili CAT6, sa konektorima RJ-45
Zahtevi za Ethernet prekidač: Sa jednim korisnikom BOND-ADVANCE	Ethernet IEEE, 10/100/1000BASE-T 8-portni Ethernet prekidač (podržava do 5 modula za obradu) Ethernet prekidači sa 8 ili 16 portova (mogu se međusobno povezati da bi podržali do 30 modula za obradu)
Specifikacije uređaja	BOND kontrolere i terminale mora isporučivati Leica Biosystems



## 18.2 Fizičke specifikacije

	BOND-III	BOND-MAX
Dimenzije	Širina – 790 mm Visina – 1378 mm Dubina – 826 mm	Širina – 760 mm Visina – 703 mm Dubina – 800 mm
Težina (bez sadržaja)	238 kg	120 kg
Potrebni prostor izvan gabarita	600 mm iznad 0 mm ulevo 150 mm udesno 0 mm pozadi, ali korisnici moraju biti u stanju da isključe glavni kabl za napajanje bez pomeranja modula za obradu.	
Maksimalno rastojanje do kontejnera za spoljni otpad (samo BOND-MAX)	~	1 metar

## 18.3 Zahtevi u pogledu električne energije i neprekidnog napajanja (UPS)

	BOND-III	BOND-MAX
Radni napon (za module za obradu sa starijim modelima napajanja sa jednim ventilatorom na zadnjem poklopcu)	Od 103,4 V do 127,2 V (za nominalni napon od 110 V do 120 V) ili Od 206,8 V do 254 V (za nominalni napon od 220 V do 240 V)	
Radni napon (za module za obradu sa novijim modelima napajanja sa dva ventilatora na zadnjem poklopcu)	Od 90 V do 264 V (za nominalni napon od 100 V do 240 V)	
Frekvencija glavnog napajanja	50/60 Hz	50/60 Hz
Potrošnja električne energije	1200 VA	1000 VA

## 18.4 Specifikacije vezane za okruženje

	BOND-III	BOND-MAX
Maksimalna radna temperatura	35°C	35°C
Minimalna radna temperatura	5°C	5°C
Temperatura potrebna za ispunjavanje zahteva u pogledu performansi bojenja	18–26°C	18–26°C
Radna vlažnost (bez kondenzacije)	30 to 80% RH	30 to 80% RH
Maksimalna radna visina	Od 0 do 1600 m nadmorske visine	Od 0 do 1600 m nadmorske visine
Nivo zvučnog pritiska na izlazu (na 1 m)	< 85 dBA maksimalno < 65 dBA pri normalnom radu	< 85 dBA maksimalno < 65 dBA pri normalnom radu
Maksimalna toplotna energija na izlazu	1200 VA	1000 VA

## 18.5 Radne specifikacije

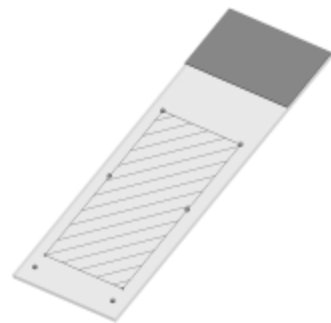
	BOND-III	BOND-MAX
Kapacitet (broj slajdova)	30 istovremeno. Završene partije (10 slajdova) se mogu zamenjivati neprekidno.	
Kapacitet kontejnera za reagense	7mL i 30mL	7mL i 30mL
Mrtva zapremina kontejnera za reagense	555µL (7mL) i 1618µL (30mL)	
Rezervna zapremina kontejnera za reagense	280µL (7mL) i 280µL (30mL)	
Kapacitet kontejnera za titraciju	6ml	6ml
Mrtva zapremina kontejnera za titraciju	300µL	300µL
Rezervna zapremina kontejnera za titraciju	280µL	280µL
Broj kontejnerâ za reagense	36	36
Kapacitet velikih kontejnera sa reagensima	2l ili 5l	1l ili 2l
Kapacitet kontejnera za opasni otpad	5l	2l
Kapacitet kontejnera za standardni otpad	2 x 5l	~
Kapacitet kontejnera za spoljni otpad	~	9l

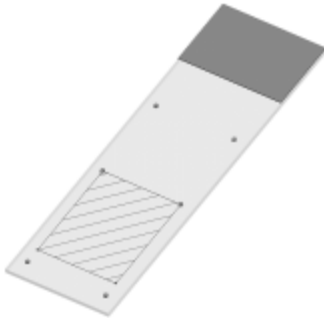
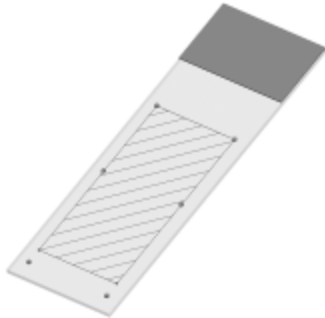
	BOND-III	BOND-MAX
Hemijska kompatibilnost	Svi BOND reagensi 70%-tni rastvor alkohola (za čišćenje)	
Pokazatelj temperature	Podrazumevane vrednosti (mogu ih promeniti predstavnici servisa): Toplo: 35 ° C, vrelo: 80 ° C	
Maksimalni dozvoljeni pritisak za gasne i tečne veze	1.0 bara	2.5 bara
Radni vek	7 godina	7 godina
BOND Istek sertifikata o kibernetičkoj bezbednosti	10 godina	10 godina

## 18.6 Mikroskopski slajdovi

Dimenzije	Širina: 24,64–26,0 mm Dužina: 74,9–76,0 mm Debljina: 0,8–1,3 mm
Zona za označavanje	Širina: 24,64–26,0 mm Dužina: 16,9–21,0 mm
Materijal	Staklo, ISO 8037/1
Korisna zona	Pogledajte sledeće dijagrame. Obim doziranja se odnosi na podešavanja koja možete odabrati prilikom podešavanja slajdova pomoću BOND softvera (pogledajte <a href="#">6.3 Rad sa predmetima</a> ).

**Slika 18-1:** Korisne zone slajdova za module za obradu BOND

	100µL	150µL
BOND-III		

	100 $\mu$ L	150 $\mu$ L
BOND-MAX		

## 18.7 Transport i skladištenje

Temperatura skladištenja	Od -20 to +55 °C
Vlažnost skladištenja (bez kondenzacije)	< 80% RH
Načini isporuke	Kompatibilni sa drumskim, vazdušnim i pomorskim transportom.

Napominjemo da se gorenavedene informacije odnose samo na upakovane module za obradu.

Pogledajte [18.4 Specifikacije vezane za okruženje](#) za raspakovane module za obradu.

# Indeks

## A

---

administrator, korisnička uloga	
opis .....	79
podešavanje .....	236
alarmi .....	85
arhitektura BOND sistema .....	73
automatska identifikacija slajda .....	123
autorska prava .....	1
ažuriranje baze podataka .....	247
ažuriranje podataka u bazi .....	247
ažuriranje softvera .....	90

## B

---

baza podataka .....	89
rezervna kopija .....	252
bezbednosni simboli .....	18
blok za ispiranje .....	57
bojenje	
interpretacija .....	340
BOND .....	361
BOND-ADVANCE, opis .....	74
BOND kontroler .....	73
BOND Polymer Refine Detection sistem .....	330
BOND sistem .....	36
BOND sistem za čišćenje aspiracione sonde .....	308
brisanje	
grupa modula za obradu .....	258
predmet .....	144
reagens .....	207
slajd .....	152

Brzi start .....	91
------------------	----

## C

---

CE obeležavanje .....	10
CISPR 11 (EN 55011) .....	11
Covertile polopci .....	68
čišćenje i održavanje .....	299
crveni, sistem za detekciju .....	331
crveno, istaknuto na ekranu popisa reagenasa .....	212
čišćenje .....	286
čišćenje fluidike, procedura održavanja .....	307

## D

---

dip test .....	210
dobijanje epitopa .....	157
dodavanje	
panel .....	153
predmet .....	142
reagens .....	205
slajd .....	149
dopunjavanje otvorenog kontejnera .....	213
dupli ID predmeta	
BOND predmeti .....	143
LIS predmeti .....	239
dupliranje koraka sa reagensom (u protokolima) .....	182

## E

---

Ekran održavanja .....	133
Ekran popisa reagenasa .....	208

ekrani statusa .....	105	ID skener .....	44
kontejneri za prikupljanje velikih količina		čišćenje i održavanje .....	311
reagenasa .....	116	ID skener, ručni	
LIS (Laboratory Information System) .....	276	registrovanje reagenasa .....	215
protokol .....	132	ID slajda .....	158
sistem .....	106	identifikacija proizvoda .....	1
status hardvera .....	108	identifikacija slajdova	
status reagensa .....	111	automatska .....	123
status slajda .....	120	ručno .....	153
evidencija izmena .....	249	ručno u sistemu .....	123
evidencija servisiranja .....	89	identifikacija, proizvod .....	1
evidencija slajdova .....	221	IEC 60417 .....	14
definisane vremenske periode .....	224	IHC, princip .....	329
ekran .....	221	Informacije o BOND-u, dijalog .....	88
evidencija, servisiranje .....	89	instalacija za jednog korisnika .....	73
		instalacija za više korisnika .....	73-74
<b>F</b>		ISH, princip .....	330
FCC .....	10	izjava o nameni .....	10
		IZO 15223-1 .....	12
<b>G</b>		IZO 7000 .....	14
gašenje softvera .....	76	IZO 7010 .....	18
gornja ploča, zamena .....	303	izveštaji .....	86
grejači .....	45	detalji izvršavanja .....	227
greške u radu grejača .....	110	događaji u toku izvršavanja .....	226
grupa modula za obradu		izvoz slajdova .....	232
opis .....	73-74	kratka evidencija slajdova .....	234
upravljanje .....	257	podešavanje slajda .....	159
		predmet .....	229
<b>I</b>		protokol .....	194
ID oznake .....	158	rezime obrade slajdova .....	231
ID predmeta		sistem .....	89
LIS, duplikat .....	239	upotreba reagensa .....	218
u odnosu na broj predmeta .....	141	izvoz izveštaja .....	86
		izvoz podataka slajda .....	232
		izvršavanje protokola, kratak pregled .....	32

## J

---

javni nazivi markera ..... 278

## K

---

kapak ..... 43  
    čišćenje ..... 311

kartice, modul za obradu, na ekranu statusa sistema . 107

klasifikacija opreme ..... 11

klijent za administraciju ..... 235

kompatibilnost

    slajdovi ..... 164  
    velika količina reagenasa sa pomoćnim  
    reagensima ..... 206

komplet za titraciju ..... 334

konfiguracija hardvera ..... 254

konfigurišite BOND sistem ..... 235

kontejner za otpad

    čišćenje i održavanje ..... 297  
    opis ..... 71  
    status ..... 116

kontejneri za prikupljanje velikih količina reagenasa .. 49

    čišćenje i održavanje ..... 291  
    onesposobljavanje ..... 256  
    status ..... 116

kontejneri za titraciju ..... 70

kontrola kvaliteta ..... 336

    koristi od ..... 339

kontrole

    negativni reagens za IHC ..... 338  
    rad sa ..... 139  
    reagens za ISH ..... 339  
    tkivo ..... 337

kontroler, pogledajte BOND kontroler ..... 73

kontrolna tabla ..... 83

koraci sa reagensom (u protokolu)

    dupliranje ..... 182

korisnici, kreiranje i uređivanje ..... 236

korisničke uloge ..... 79

    podešavanje ..... 236

korisničko ime ..... 237

## L

---

laboratorijska konfiguracija ..... 249

licenca, LIS-ip ..... 239

LIS integracioni paket ..... 274

    greške ..... 280

    javni nazivi markera ..... 278

    konfiguracija u BOND ..... 238

    licenca ..... 239

    oznake slajdova ..... 283

    panel statusa ..... 276

    podaci o predmetu i slajdu ..... 281

    povezivanje i pokretanje ..... 279

    predmeti ..... 276

    primanje LIS podataka ..... 279

    prioritetni slajdovi ..... 278

    slajdovi ..... 277

    svojstva LIS-a ..... 279

    terminologija ..... 275

LLS (senzor nivoa tečnosti) ..... 210

lozinka, BOND ..... 237

## M

---

Maintenance report (Izveštaj o održavanju) ..... 134

mehaničke opasnosti ..... 7

metode bojenja ..... 168

modul za obradu

    čišćenje i održavanje ..... 286

kartice .....	107
konfiguracija .....	254
opis .....	38
pokretanje .....	43
restartovanje .....	307
specifikacije .....	362
statusi .....	108
transport i skladištenje .....	365
mrtva zapremina .....	56
Multipleks bojenje .....	168

## N

nadzornik, korisnička uloga	
opis .....	79
podešavanje .....	236
nekompatibilni slajdovi .....	122
nivo pristupa, pogledajte korisničke uloge .....	79, 236
nosači slajdova .....	69

## O

obaveštenja .....	85
obim raspodele .....	154
objekat, podesi .....	250
obnoviti	
BOND predmet .....	143
LIS predmet .....	239
obratite se kompaniji Leica Biosystems .....	3
odložen početak .....	131
održavanje .....	286
održavanje, preventivno .....	286
onesposobljavanje kontejnera za velike količine	
reagenasa .....	256
opasni otpad .....	207

opasnost	
električna .....	8
hemijska .....	6
instalacija i transport .....	8
mehanička .....	7
operativne .....	9
opasnost od reagenasa .....	9
opasnost od strujnog udara .....	8
opasnosti	
električna .....	8
instalacija .....	8
operativne .....	9
reagens .....	9
upravljanje instrumentom .....	5
opasnosti od instalacija .....	8
opasnosti pri instalaciji i transportu .....	8
opasnosti pri radu .....	9
opasnosti prilikom upravljanja instrumentom .....	5
opcija dnevnog predmeta .....	145
operator, korisnička uloga	
opis .....	79
podešavanje .....	236
oporavak baze podataka .....	252
osigurači .....	320
osigurači za napajanje strujom .....	320
otvoreni kontejneri .....	70
dopuna .....	213
oznaka	
Brzi start .....	97
i LIS[oznaku	
LIS] .....	283
konfiguracija .....	240
pregled .....	155
štampanje .....	156
tipovi informacija .....	245
oznake slajdova, pogledajte oznaka .....	155



## P

paleta standardnih funkcija .....	80	dodavanje .....	142
panel		dupliranje .....	143
dodavanje .....	153	identifikacija .....	141
ekran .....	219	improvizovano kreiranje .....	160
kreirati .....	219	istek .....	143-144
uređivanje .....	220	kopiranje .....	145
paralelno multipleks bojenje .....	168	LIS (Laboratory Information System) .....	276
PDF, izveštaji .....	86	obnavljanje .....	143
podešavanje		podrazumevana podešavanja .....	251
reagensi .....	99	unošenje detalja, Brzi start .....	94
slajdovi .....	93	uređivanje .....	144
podešavanje za minimalne zalihe .....	212	prednji poklopac .....	46
podrazumevana podešavanja predmeta i slajda .....	251	prekidač za napajanje .....	61
poklopci		preparacija tkiva .....	335
čišćenje .....	311	preventivno održavanje .....	286
pokretanje izvršavanja .....	130	prikupljanje .....	336
odložen početak .....	131	prioritetni slajdovi, LIS .....	278
pokretanje sistema		proces rada	
provere .....	92	opcija dnevnog predmeta .....	145
polja za unos podataka LIS slajdova .....	239	pravljenje slajda i predmeta bez pripreme .....	160
polja za unos podataka, LIS slajd .....	239	proizvođač .....	1
Pomoć .....	87	protokol .....	167
pristupanje .....	30	bojenje .....	195
Postavljanje slajdova .....	98	ekran podešavanja .....	167
pozivi na opreznost .....	8	ekran statusa .....	132
pravljenje slajda i predmeta bez pripreme .....	160	izveštaji .....	194
pravne napomene .....	1	izvršavanje .....	102
prazno, označi pakovanje reagensa kao .....	213	lista .....	172, 238
predmet čiji je rok istekao .....	143	lista unapred definisanih protokola .....	195
predmeti		predbojenje .....	197
brisanje .....	144	pregled izvršavanja .....	32
		pregledanje .....	174
		priprema .....	197
		segment reagensa, opis .....	177
		uređivanje .....	177, 247
		uređivanje za multipleks bojenje .....	171
		uvoz .....	190
		završetak izvršavanja .....	103

prvi koraci ..... 31

## R

rad modula za obradu ..... 5

radna ćelija ..... 74

raspodele sonde ..... 170

raspored

    čišćenje i održavanje ..... 287

raspored čišćenja ..... 287

raspored održavanja ..... 287

raspored, oznaka ..... 240

reagens ..... 198

    brisanje ..... 207

    dodavanje/uređivanje ..... 205

    dopunjavanje otvorenog kontejnera ..... 213

    ekran panelâ ..... 219

    ekran podešavanja ..... 204

    ekran popisa ..... 208

    identifikacija ..... 201

    izveštaj o popisu ..... 217

    izveštaj o upotrebi ..... 218

    određivanje zapremine ..... 210

    postavljanje ..... 99

    prazno pakovanje ..... 213

    registrowanje ..... 214

    rešavanje problema ..... 113

    ručna identifikacija ..... 217

    upravljanje ..... 198

    zamena ..... 202

rečnik simbola ..... 12

registrowanje reagenasa i sistemâ za detekciju ..... 214

regulatorna obaveštenja ..... 10

regulatorni simboli ..... 12

rezervna kopija baze podataka ..... 252

rezime obrade slajdova ..... 231

režim bojenja ..... 149, 168

robot

    čišćenje i održavanje glavnog robota ..... 311

    glavni robot i ID skener ..... 44

    velika količina reagenasa ..... 58

    vođica za velike količine reagenasa ..... 58

robot za isporuku velikih količina reagenasa, opis ..... 58

rok trajanja obrađenog predmeta ..... 144

rok trajanja, predmet ..... 144

ručna identifikacija slajdova ..... 153

ručni skener za bar kod

    opis ..... 65

    registrowanje sistema za detekciju ..... 214

## S

segment reagensa

    opis ..... 177

    uređivanje ..... 179

segment, reagens

    uređivanje ..... 179

segment, reagens, u protokolu, opis ..... 177

simboli

    bezbednost ..... 18

simboli i oznake ..... 16

sistem

    arhitektura ..... 73

    ekran statusa ..... 106

    izveštaj ..... 89

    opis ..... 36

    specifikacije ..... 361

Sistem osvetljenja kontejnera za velike količine

    reagenasa ..... 52

sistemi za detekciju

    BOND Polymer Refine ..... 330

    BOND Polymer Refine Red ..... 331

BOND, pregled .....	330	uređivanje .....	152
izveštaj o popisu .....	217	slajdovi, staklo, tipovi i dimenzije .....	67
opis .....	70	softver	
registrowanje .....	214	ažuriranja .....	90
skener za bar kod, pogledajte ručni skener za bar kod	214	gašenje .....	76
skener za bar kod, ručni		pokretanje .....	76
opis .....	65	pregled .....	72
skener, ručni		sonda za aspiraciju	
opis .....	65	čišćenje .....	308
registrowanje sistema za detekciju .....	214	opis .....	56
sklop za bojenje slajdova .....	45	sonde za isporuku velikih količina reagensa	
čišćenje i održavanje .....	300	čišćenje .....	315
grejači .....	45, 110	specifikacije	
indikacija temperature .....	110	modul za obradu .....	362
ručno otključavanje .....	303	stakleni slajdovi .....	364
statusi .....	107	spisak doktora .....	146
slajd		stakleni slajdovi	
automatska identifikacija .....	123	specifikacije .....	364
brisanje .....	152	stanica za mešanje .....	57
dodavanje .....	149	status hardvera .....	108
ekran podešavanja .....	138	status reagensa .....	111
identifikacija, ručna .....	153	šablon, oznaka .....	240
identifikacija, ručna u sistemu .....	123	špric .....	60
improvizovano kreiranje .....	160	čišćenje i održavanje .....	317
izveštaji o podešavanjima .....	159	štampač	
izvoz podataka .....	232	štampač oznaka za slajdove .....	65
kompatibilnost .....	164	štampač oznaka za slajdove .....	65
kopiranje .....	152	čišćenje i održavanje .....	317
nekompatibilni .....	122	štampač oznaka za slajdove, slajd .....	65
oblast upotrebe .....	154	štampanje izveštaja .....	86
podešavanje .....	147	štampanje oznaka za slajdove .....	156
podešavanje, Brzi start .....	93		
podešavanje, pregled .....	137	<b>T</b>	
podrazumevana podešavanja .....	251	tabele, razvrstavanje .....	82
postavljanje .....	98		
status posle snimanja .....	120		
uklanjanje voska sa slajdova .....	157		
unošenje detalja, Brzi start .....	95		

tacna sa reagensima	
opis .....	69
tacne za sakupljanje procurelih reagenasa .....	312
kontejneri za prikupljanje velikih količina reagenasa .....	312
nosač modula za obradu .....	314
temperatura, pokazatelj .....	110
terminali .....	73
tip raspodele .....	194
transport .....	365

zapis o reviziji .....	4
zastareli izveštaji .....	86
zaustavljanje izvršavanja .....	130
završetak izvršavanja .....	103
žigovi .....	1

## U

uklanjanje voska .....	157, 335
uloge, korisnik .....	79
podešavanje .....	236
UPI .....	201
upozorenja .....	5, 85
Upravljač BOND sistema .....	344
uputstva za in vitro dijagnostičku opremu za profesionalnu upotrebu .....	10
uzastopno multipleks bojenje .....	168

## V

važne informacije za sve korisnike .....	1
verifikacija testa .....	337

## Z

zadnji poklopac, opis .....	62
zagrevanje .....	335
zahtevani materijali .....	333
Zamena Cognitive Cxi štampača .....	355-356
zamena reagenasa .....	202
Zamenite Zebra štampač .....	360